Министерство образования Свердловской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский политехникум» (ГАПОУ СО «ЕПТ»)

ВЫПИСКА

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

подготовки специалистов среднего звена

Специальность

15.02.16 Технология машиностроения

На базе основного общего образования

Форма обучения заочная

Квалификация выпускника

Техник-технолог

Период обучения с 01.09.2025 по 30.06.2030

Образовательная программа утверждена приказом директора от 17.06.2025 № 129-ОД

5. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. Учебный план

| | | | Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам) | | | | | | ции | | Объе | м обр | азова | тель | | рогр | аммы | і (акад | цемич | еских | | | | (аудит | орны | іх часо | в, пра | | ределен и, консу | | | | | | | | | | | ой раб | боты | в сем | естр) | | | |
|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------|--------|---------|--------|--------|-----------------|-------|----------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------|------------------------------------|-----------------|---------------------------------------|------------|--------|------------|----------|----------------|--------------------|--------------|--------|---------------------|----------|--------|------------------|----------------|-----------------|--------|-------------------------|-----------------|--------|-----------|--------|--------|--------------|--------|--------------------|------------|---------|
| | | Iκ | рс | П кур | ie II | П курс | Vĸ | сурс | IV I | сурс | | | | Ha | | | | модей телем | | ı c | | | I курс | | | | п | курс | | | | Шк | :урс | | | | r | V курс | 2 | | | | Vı | курс | | |
| | | 1 сем | 2 сем | 3 сем | 4 сем | е сем | 7 сем | 8 сем | 9 сем | 10 сем | | acts afora | телем | ді | бязат удито учеб предм сцип. М, | рная бным мета: | по 1, | Пра тиче ка поди това | ес- я го- | | | 1 сем. | | 2 сем. | | 3 c | ем. | | 4 сем. | | 5 ces | Ŀ | 6 | ó сем. | | 7 c | ем. | | 8 сем | • | | 9 сем. | | | 10 сем. | |
| Индекс | Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных | | ŀ | Сол-во | диф. : | зачето | в, зач | етов* | | | | Б том числе вариативная часть. Самостоятельная учебная работа | взанмодействии с преподавателем | | | 在 | | , МДК | | 4 mind*** | | Количе | ство нед | (ель сан | мосто | ятельн | ого об | учени | я, консу. | пьтац | ий / K | оличес | ство н | едели | cecci | ии (1 в | неделя | я=6 ка | аленда | рных | дней |) / Кол | ичест | во нед | ель Г | ИА |
| | модулей, МДК, практик | 0 | 5 | 3 | 7 3 | 7 | 3 | 6 | 5 | 5 | | ле вария | СТВИИСП | | занятий | их занятий | ктов) | дисциплин | | yns raugu | | 15 | 2 | 22 | 2 | 15 | 2 | 2 | 22 2 | , | 12 | 2 | 18 | 3 | 2 | 8 | 3 | 3 | 14 | 3 | ; | 3 | 3 | 7 | 3 | 6 |
| | | | | I | Кол-во | экзам | пенов | | | | | в том числе амостоятел | анмолей | ero : | тических | актическ | бот (прое | предметов, д | стика | Консул | | | | | | | | | | | Колич | ество | недел | ь пра | ктикі | ı | | | | | | | | | | |
| | | 0 | 1 | 1 | 1 0 | 0 | 3 | 1 | 1 | 3 | , | ت ا ت | Beero Bo B3 | | жо-теоре | Лабораторных и практических | совых работ | пых пред | Практик | Î | _ | 0 | | 0 | | (| 0 | | 0 | | 3 | | | 4 | | • | 5 | | 7 | | | 6 | | | 8 | |
| | | | | Кол | л-во др | угих | форм* | ** | | | | | B | | Лекцио | Taбoparol | Kypcc | мках учеб | | | Ко | личест | во акад | емиче | ских | часов | (AH - | аудит | орная н ГИ | | | ? - сам твенн | | | | | | конс | ультаг | ии, Г | IA - ı | громез | куточ | іная а | ттеста | ация, |
| | | 0 | 3 | 1 | 1 0 | 0 | 0 | 1 | 1 | 7 | | | | | | ſ | | Врам | | | A H | CP | П А А Н | CP | П А | A H | ер п | A H | CP I | A H | СР | П А | A H | СР | П А | A H | P A | I A | СР | П А | A H | СР | П A | A H | РА | ГИ А |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 7 | - 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | 4 15 | | | | | | | | 23 24 | | | 27 28 | | 30 | | 2 33 | 34 | 35 3 | | 38 | 39 | | 41 | _ | 43 4 | 4 45 | 5 4 | 6 47 | 48 | 49 | 50 | 51 : | 52 5 | 3 54 | 55 |
| ОУП.00 | Общеобразовательный цикл Обязательная часть | | | | + | | | | | | 1476 | 0 127 | | | | | | 58 58 | | | | 440 | | | | | 06 6 06 6 | 14 | 98 6 98 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 0 |) 0 |) 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 1 |) 0 | 0 |
| | Учебные предметы базового уровня: | | t | | + | - | 1 | | | | 1470 | | | 10. | 00 | 70 | Ť | 20 | | - | , 00 | 110 | 0.00 | 120 | | 20 2 | 0 | 1 | 10 1 | Ť | _ | | Ť | | Ť | | | | Ť | Ť | | | | Ť | Ť | |
| ОУП.01 | Русский язык | - | Э | | | | | | | | 72 | 54 | 4 18 | 12 | 6 | 6 | | 2 | | 0 6 | 6 | 26 | 6 | 28 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОУП.02 | 1 21 | - | ДЗ | | 4 | | | | | | 108 | 92 | | | 8 | 8 | | 2 | _ | 0 0 | U | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОУП.03 | Иностранный язык | - | Т | | _ | | | | | | 72 | 60 90 | | _ | 4 | _ | | 4 | | 0 0 | 6 | | 6 | 50 | | | :0 | - | | _ | - | | | | | | | | | | | | | | _ | 4 |
| ОУП.04 | Информатика История | - | - дз | дз | + | - | + | | | | 136 | 12 | | | 8 | 4 | | 2 | | 0 0 | _ | | 6 | | | 6 3 | 0 | + | | - | + | | | | | - | - | - | - | | | - | - | - | + | + |
| ОУП.06 | Обществознание | - | T | | + | | | | | | 72 | 62 | | _ | 4 | _ | | 2 | _ | 0 0 | 6 | | 4 | | <u> </u> | | | 1 | | | | | <u> </u> | | | | | | | | | | | | | |
| ОУП.07 | География | - | T | | | | | | | | 72 | 62 | 2 10 | 10 | 6 | 4 | | 2 | | 0 0 | 6 | 32 | 4 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОУП.08 | Химия | | | - | T | | | | | | 72 | 62 | | 10 | 4 | 6 | | 4 | | 0 0 | | | | | | | 2 | 6 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Биология | | - | T | _ | | | | | | 72 | 62 | | | 6 | _ | | 2 | | 0 0 | _ | - | 4 | | | 6 3 | 0 | ļ | | _ | - | | | | _ | | _ | 4 | - | | | | _ | _ | _ | 4 |
| ОУП.10 | Основы безопасности и защиты Родины Физическая культура | - | Д3 Д3* | | + | | - | | | | 68 72 | 62 | | _ | 0 | _ | | 2 | | 0 0 | | | 2 | | | | | - | | - | - | | | | | | | | | | | | | | - | |
| 0511.11 | Учебные предметы углубленного уровня: | - | дз. | -+ | + | - | + | | | | 12 | 00 | . 4 | + | U | + | \vdash | - | + | 0 0 | + 2 | .34 | | .344 | - t | \dashv | + | 1 | \vdash | + | + | \vdash | - t | - | - | + | + | + | + | 1 | | \vdash | - | \dashv | + | + |
| ОУП.12 | Математика | - | ДЗ | - | Э | | L | | | | 340 | 30 | 0 40 | 32 | 20 | 12 | | 6 | | 0 8 | - 8 | 64 | 8 | 102 | 2 | 8 6 | i6 | 8 | 68 | | | | | | | | | ╧ | 上 | | | | | ᅼ | ╧ | |
| ОУП.13 | Физика | l - | - | Э | T | | | | | | 180 | 15 | 0 30 | 24 | 18 | 6 | | 12 | | 0 6 | 8 | 46 | 8 | 66 | | 8 3 | 8 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОУП.14.3 | | | _ | | | | | | | | | 24 | 4 8 | 8 | 2 | 6 | | 4 | | 0 0 | | | 4 | 14 | | 4 1 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Индивидуальные проект | | - | зач | \Box | | | | | | 32 | 24 | + 0 | - | | | | | | | | 0 | 0 0 | 0 | Δ. | 6 4 | | | | | | | | 42 | 0 | 10 5 | 8 0 |) 10 | 52 | 0 | 12 | 66 | 0 : | 28 8 | 2 0 | 0 |
| СГ.00 | Индивидуальные проект Социально-гуманитарный цикл | | - | зач | | | | | | | 514 3 | 2 43 | 4 80 | 80 | | | 0 | 38 | | 0 0 | 0 | U | 0 0 | U | U | 0 4 | 2 0 | 4 | 46 (| 6 | 46 | 0 | 4 | 42 | Ü | 10 3 | 0 | , . | 32 | - | | | | | 0 | |
| СГ.00 СГ.01 | Социально-гуманитарный цикл История России | | - | зач | | | | | - | Т | | | 4 80 | 80 | 42 8 | | 0 | 38 2 | | 0 0 | 0 | U | 0 0 | U | U | 0 4 | 2 0 | 4 | 46 (| 6 | 46 | 0 | 4 | 42 | | 10 3 | 0 | | 32 | | 4 | 34 | | 6 1 | U | |
| | Социально-гуманитарный цикл История России Иностранный язык в профессиональной | | - | | дз - | дз | - | дз | - | т дз | 514 3 | 2 43 | 4 80 4 10 | 80 | 8 | 2 | 0 | | | | 0 | | | 0 | 0 | | 6 | 4 | 16 | 4 | 16 | 0 | 4 | 16 | | 4 1 | | 4 | 16 | | 4 | | | 6 1 | + | |
| СГ.01 СГ.02 | Социально-гуманитарный цикл История России Иностранный язык в профессиональной деятельности | | - | | 13 - | дз | - | дз | - | т дз | 514 3 | 44 | 4 80 4 10 2 32 | 80 10 12 32 | 8 | 2 | 0 | 2 | | 0 0 | | | | 0 | | | | 4 | | 4 | 16 | 0 | 4 | | | | | 4 | | | 4 | 34 | | - | 3 | |
| СГ.01 | Социально-гуманитарный цикл История России Иностранный язык в профессиональной | | - | - ; | дз - | дз | | дз | - | т дз т зач* | 514 3 54 144 | 12 43 44 | 4 10 2 32 8 10 | 9 80 10 2 32 10 | 8 | 2 16 4 | 0 | 2 | | 0 0 | | | | | 0 | 4 1 | | 4 | | 4 | 16 | 0 | 4 | | | | 6 | 4 | | | 4 4 | 34 | | 4 | 3 | |
| СГ.01 СГ.02 СГ.03 СГ.04 СГ.05 | Социально-гуманитарный цикл История России Иностранный язык в профессиональной деятельности Безопасность жизнедеятельности Физическая культура Основы бережливого производства | | - | - ; | | | | Д3 3ач* Т | - | т | 514 3 54 144 68 180 36 | 12 43 44 11 58 17 26 | 34 80 4 10 2 32 8 10 2 8 5 10 | 9 80 10 1 32 1 10 8 10 | 8 16 6 0 6 | 2 16 4 8 4 | | 2 16 4 8 4 | | 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | | | | | | 4 1 | 6 | 4 | | 4 | 16 | 0 | 4 | 16 | | 4 1 | 6 | 4 | 16 | | 4 4 2 | 8 8 | | 4 10 5 | 8 | |
| СГ.01 СГ.02 СГ.03 СГ.04 | Социально-гуманитарный цикл История России Иностранный язык в профессиональной деятельности Безопасность жизнедеятельности Оизическая культура Основы бережливого производства Основы финансовой грамотности | | - | - ; | | | | | - | т | 514 3 54 144 68 180 36 | 11 58 17 | 34 80 4 10 2 32 8 10 2 8 5 10 | 9 80 10 1 32 1 10 8 10 | 8 16 6 0 | 2 16 4 8 4 | | 2 16 4 8 | | 0 0 0 0 0 0 | | | | | | 4 1 | 6 | 4 | | 4 | 16 | 0 | 4 | 16 | | 4 1 | 6 | 4 | 16 | | 2 | 34 8 | | 4 | 8 | |
| СГ.01 СГ.02 СГ.03 СГ.04 СГ.05 | Социально-гуманитарный цикл История России Иностранный язык в профессиональной деятельности Безопасность жизнедеятельности Физическая культура Основы бережливого производства Основы финансовой грамотности Обязательный профессиональный блок и вариативияя часть, формируемая | | - | - ; | | | | | - | т | 514 3 54 144 68 180 36 32 3 | 12 43 44 11 58 17 26 | 32 32 32 8 10 8 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 80 10 10 32 32 10 8 0 10 10 | 8 16 6 0 6 6 | 2 16 4 8 4 4 | | 2 16 4 8 4 4 | | 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | | | 0 12 | | 0 | 4 1 | 6 | 4 4 | | 4 | 16 | | 4 | 16 | | 4 1 2 2 2 4 1 | 6 | 4 | 26 10 | 18 | 2 2 68 | 34 8 8 | | 10 5 | 8 | 0 |
| CT.01 CT.02 CT.03 CT.04 CT.05 CT.06 | Социально-гуманитарный цикл История России Иностранный язык в профессиональной деятельности Безопасность жизнедеятельности Оизическая культура Основы бережливого производства Основы бережливого производства Основы финансовой грамотности Обязательный профессиональный блок и варнативная часть, формируемая участниками образовательного процесса | | - | - ; | | | | | - | т | 514 3 54 144 68 180 36 32 3 | 11: 58: 17: 26: 22: 24: 26: 24: 26: 27: 26: 26: 27: 28: 28: 28: 28: 28: 28: 28: 28 | | 80 10 10 32 32 10 8 0 10 10 | 8 16 6 0 6 6 184 | 2 16 4 8 4 4 4 | 18 | 2 16 4 8 4 4 4 | 900 | 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | 6 14 | | | 52 | 0 | 4 1 2 2 16 7 | 6 | 4 | 16 30 58 | 4 | 16 30 | 0 | 20 | 16 26 194 | 0 | 4 1 1 2 2 2 4 1 1 70 24 | 6 6 6 | 6 70 | 26 10 704 | | | 8 8 16 | 18 | 10 5 | 8 8 5 5 54 | |
| CT.01 CT.02 CT.03 CT.04 CT.05 CT.06 OII.00 OII.00 | Социально-гуманитарный цикл История России Иностранный язык в профессиональной деятельности Безопасность жизнедеятельности Оизическая культура Основы бережливого производства Основы бережливого производства Основы финансовой грамотности Обязательный профессиональный блок и варнативная часть, формируемая участниками образовательного процесса | | - ДЗ | - ; | | | | | - | т | 514 3 54 144 68 180 36 32 3 2894 4 716 1 | 58 17 26 22 22 22 24 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 | | 80 10 10 2 32 10 10 8 0 10 10 10 10 | 8 16 6 0 6 6 6 184 98 | 2 16 4 8 4 4 158 52 8 | 18 | 2 16 4 8 4 4 176 | 900 | 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | 6 14 14 14 | 42 | 0 12 | 52 | | 4 1 2 2 16 7 | 6 6 6 7 8 0 | 4 | 16 30 58 | 2 20 200 | 16 30 | 0 | 20 | 16 26 194 | 0 | 4 1 1 2 2 2 4 1 1 70 24 | 6 6 6 6 3688 36 | 6 70 | 26 10 704 | 18 | | 8 8 16 | 18 | 4 : 10 5 8 0 | 8 8 5 5 54 | |

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2030. Заочная форма обучения на базе основного общего образования.

| | | | | _ | | | 1 0 | 10 | | 10.1 | 13 I 14 | 1 | 16 | | 8 19 | 1 20 | 21 | 22 I | 22 2 | 4 1 25 | 1 2/ 1 | 25 2 | no I no | 1 20 | 31 3 | | 34 | 25 | 36 37 | . 1 20 | 1 20 | 40 | 41 | 42.1 | 42. | | 45 4 | - 1 45 | | 1 40 | 1 50 1 | | 50 L | 53 T 5 | |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|------|----------------|-----|-----------|----------|-----------------|----------|-------|-------|------|--------|------|-----|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|--------------------------------------------------|----------|-------|----|----------|---------|--------|--------------------------------------------------|----------|-----|----------------|------|------|------|--------|-------------|------|--------|---------------|----------|----------|---------------|
| ОП.03 | Материаловедение 2 | 3 | 4 | - | В 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 68 14 | | 18 | | 6 2 | 20 | 21 | 22 | 0 0 | | 26 | 21 2 | 28 29 | 30 | 8 3 | 0 33 | 10 | 20 | 36 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 . | 44 4 | 45 4 | 5 47 | 48 | 49 | 50 | 51 : | 52 5 | 33 54 | . 55 |
| ОП.04 | Метрология, стандартизация и сертификация | | | | 24.7 | | + | - | лз | | 72 18 | 56 | 16 | _ | 2 4 | | 4 | - 1 | 0 0 |) | | | | 1 | 0 5 | | 10 | 20 | | | 1 | | | - t | | - | 4 | 46 | + | 12 | 10 | - | + | + | + |
| ОП.05 | Процессы формообразования и инструменты | | | | | | - | лз | , | | 112 38 | 90 | 22 2 | 2 1 | 4 8 | | 8 | - t | 0 0 |) | 1 1 | | | | | | | | | | | | | | 10 | 40 | 13 | 2 50 | , | | | | _ | - | +- |
| ОП.06 | Технология машиностроения | | | - | дз | | 1 | 1 | | | 102 | 86 | 16 | | 3 8 | | 8 | 1 | 0 0 |) | | | | 1 | 8 4 | 8 | 8 | 38 | | | 1 | | | | | | | | | | | | \vdash | \vdash | |
| ОП.07 | Охрана труда | | | | | | ДЗ | | | | 36 | 26 | 10 | 0 6 | 5 4 | | 4 | | 0 0 |) | | | | | | | | | | | | | | | 10 | 26 | | | | | | | | | |
| ОП.08 | Математика в профессиональной | | | | | | | | | | 72 | 60 | 12 | 2 6 | 5 6 | | 6 | | 0 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | 32 | | 10 2 | 28 | |
| | деятельности | | | | | | | | - | 1 | 12 | | 12 : | | | | 0 | | 0 0 | , | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | 32 | | 10 2 | -0 | |
| ОП.09 | Карьерное моделирование | | | | | | | | | T | 32 32 | | 8 | | 1 4 | | 4 | | 0 0 |) | | | | <u> </u> | | | | | | | <u> </u> | | | | | _ | | | 4 | | | _ | 8 2 | 24 | |
| П.00 | | | | | | | | | | | 178 31 | | 336 2 | | 6 106 | | 124 | | 0 12 | | | 0 | 0 0 | - | 0 0 | · | | | 0 20 | | 0 | | 194 | | | | | 8 544 | | 46 | | | 26 3 | | 4 0 |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | | | | | | | + | | 2 | 034 31 | 1698 | 336 2 | 10 8 | 6 106 | 18 | 124 | 756 | 0 12 | 26 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 0 | 0 20 | 118 | 0 | 20 | 194 | 0 | 50 2 | 222 | 36 4 | 3 544 | 18 | 46 | 386 | 18 2 | 26 2 | 34 54 | . 0 |
| ПМ.01 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | | | | | | | | | | 578 96 | 456 | 122 | 68 2 | 2 36 | 10 | 46 | 180 | 0 54 | 4 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 0 | 0 20 | 118 | 0 | 20 | 194 | 0 | 28 | 36 | 36 0 | 108 | 8 18 | 0 | 0 | 0 | 0 (| 0 0 | 0 |
| | Разработка технологических процессов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МДК.01.01 | изготовления деталей машин с применением | | | | | | Э | | | | 184 44 | 132 | 52 | 34 1 | 2 16 | 6 | 22 | | 0 18 | 8 | | | | | | | | | 10 | 58 | | 10 | 74 | | 14 | - 1 | 18 | | | | | | | | |
| | систем автоматизированного проектирования | | | | дз | ı ^K | | | | | | | | _ | _ | | | | | | | | _ | <u> </u> | | | | | | | <u> </u> | | | | | | | | 4 | | | _ | 4 | 4 | 4 |
| МДК.01.02 | Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин | | | | | - | Э | | | | 196 52 | 144 | 52 3 | 34 1 | 0 20 | 4 | 24 | | 0 18 | 8 | | | | | | | | | 10 | 60 | | 10 | 84 | | 14 | 1 | 18 | | | | | | | | |
| УП.01 | Учебная практика | | | | | 113 | лз | + | - | | 72. | 72. | 0 | + | - | + | H | 72 | 0 0 |) | + + | | | + | | + | + | | - | +- | + | | 36 | -+ | | 36 | + | +- | + | + | + | + | + | + | _ |
| ПП.01 | Производственная практика | | | | | дз | дз | лз | | | 108 | 108 | 0 | + | + | 1 | | | 0 0 | , | + + | - | - | + | | + | + | | - | +- | + | | 50 | - | - + | 50 | + | 108 | 8 | + | + | = | + | + | $\overline{}$ |
| ПМ.01.ЭК | Экзамен по профессиональному модулю | | | | | | | Эк | | | 18 | 0 | 18 | | | | | | 0 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 18 | | | | 7 | | + |
| | Разработка и внедрение управляющих | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПМ.02 | программ изготовления деталей машин в | | | | | | | | | | 436 10 | 370 | 66 4 | 18 2 | 0 28 | 0 | 28 | 144 | 0 18 | 8 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 22 1 | 86 | 0 20 | 6 184 | 4 0 | 0 | 0 | 18 | 0 (| 0 0 | 0 |
| | машиностроительном производстве | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | | 4 | | |
| МДК.02.01 | Разработка и внедрение управляющих | | | | | | - | дз | | | 174 | 146 | 28 | 28 1 | 4 14 | | 14 | | 0 0 |) | | | | | | | | | | | | | | | 12 | 74 | 10 | 5 72 | | | | | | | |
| | программ изготовления деталей машин | | | | | - | | | | - | - | | | - | - | - | | - | | | + | | | + | | | 1 | | _ | - | + | \vdash | - | - | - | - | - | - | # | - | | _ | + | + | + |
| | Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МДК.02.02 | соответствия качества деталей требованиям | | | | | | - | дз | | | 100 10 | 80 | 20 | 20 6 | 5 14 | | 14 | | 0 0 |) | | | | | | | | | | | | | | | 10 | 40 | 10 | 0 40 | | | | | | | |
| | технической документации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| УП.02 | Учебная практика | | | | | | - | ДЗ | | | 72 | 72 | 0 | | | | | 72 | 0 0 |) | | | | | | | | | | | | | | | | 72 | | | | | | | | | |
| ПП.02 | Производственная практика | | | | | | | | ДЗ | | 72 | 72 | 0 | | | | | 72 | 0 0 |) | | | | | | | | | | | | | | | | | | 72 | | | | | | | |
| ПМ.02.ЭК | Экзамен по профессиональному модулю | | | | | | | | Эк | | 18 | 0 | 18 | | | | | | 0 18 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 18 | | | |
| | Разработка и реализация технологических | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0 0 | ١. | l . l . | | | | 0 0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПМ.03 | процессов в механосборочном | | | | | | | | | | 352 50 | 296 | 56 | 8 1 | 4 18 | 6 | 24 | 144 | 0 18 | 8 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 14 | 4 204 | 1 0 | 24 | 92 | 0 | 0 (| 0 18 | 8 0 |
| | производстве Разработка и реализация технологических | | | | | | + | | | | | + | | - | _ | | | | | | | - | | 1 | | - | 1 | | | | 1 | | | - | | - | | | +- | | + | _ | - | _ | |
| МДК.03.01 | процессов в механосборочном производстве | | | | | | | - | | | 140 | 116 | 24 2 | 24 8 | 3 10 | 6 | 16 | | 0 0 |) | | | | | | | | | | | | | | | | | 10 | 96 | | 14 | 20 | | | | |
| | Система автоматизированного | | | | | | | \dagger | $д3^{K}$ | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | 1 | Ħ | | | | | | 1 | | | | | _ | \neg | - |
| МДК.03.02 | проектирования технологических процессов | | | | | | | - | | | 50 50 | 36 | 14 | 4 6 | 5 8 | | 8 | | 0 0 |) | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | 36 | 4 1 | 10 | | | | | |
| | механосборочного производства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | | 4 | 4 | |
| УП.03 | Учебная практика | | | | | | | - | ДЗ | | 72 | 72 | 0 | _ | _ | | | 72 | 0 0 |) | | | _ | <u> </u> | | | | | | | <u> </u> | | | | | | | 72 | 4 | | | _ | 4 | 4 | 4 |
| ПП.03 | Производственная практика | | | | | | - | 4 | - | ДЗ Эк | 72 | 72 | 0 | _ | _ | | - | 72 | 0 0 | | | | _ | | | | | - | | | | | | | _ | _ | | _ | 4 | | 72 | - | - | 4 | _ |
| ПМ.03.ЭК | 1 1 | | | | | | | | | Эк | 18 | 0 | 18 | _ | _ | - | | _ | 0 13 | 8 | - | _ | | | | _ | | | | | | | _ | _ | _ | _ | | | _ | _ | | _ | _ | 18 | |
| ПМ.04 | Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования | | | | | | | | | | 354 72 | 296 | 58 4 | 10 2 | 2 18 | 0 | 18 | 144 | 0 18 | 8 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | ۱. | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 8 | 48 | 3 0 | 14 | 128 | 0 | 18 13 | 120 18 | |
| 11.01.04 | машиностроительного производства | | | | | | | | | | 334 /2 | 270 | 56 - | | 2 10 | | 10 | 144 | 0 10 | | | | ۰۱۰ | " | | | 1 | 0 | 0 0 | | ľ | | • | ١ | • | " | 0 0 | 10 | ľ | 14 | 120 | | 10 1 | 20 10 | |
| MITTE OA OA | Контроль, наладка, подналадка и техническое | | | | | | | | | | 120 | 98 | 22 2 | 2 1 | 4 8 | | | | 0 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | Π. | . 32 | | | 32 | | 10 3 | 34 | |
| МДК.04.01 | обслуживание сборочного оборудования | | | | | | | | - | | 120 | 98 | 22 2 | .z I | 4 8 | | 8 | | 0 0 | ' | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | - 32 | | 8 | 32 | | 10 3 | 54 | |
| | Контроль, наладка, подналадка и техническое | | | | | | | | | дз ^К | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МДК.04.01 | обслуживание оборудования | | | | | | | | - | | 72 72 | 54 | 18 | 8 8 | 3 10 | | 10 | | 0 0 |) | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | 16 | | 6 | 24 | | 8 1 | 14 | |
| VII 04 | машиностроительного производства Учебная практика | | | | | | | \vdash | ЛЗ | | 72 | 72 | 0 | + | | | | 72 | 0 0 | | | | | 1 | \vdash | | - | ++ | | | 1 | H | | | | - | | - | + | 1 | 72 | - | 4 | + | 4 |
| | учеоная практика Производственная практика | | | | | | | \vdash | д3 | дз | 72. | 72 | 0 | - | | | | | 0 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | # | | 12 | - | - | 72. | + |
| ПМ.04.ЭК | Экзамен по профессиональному модулю | | | | | | | \vdash | | Эк | | 0 | 18 | | | | | _ | 0 18 | | | = | | | | | | | | | | | | | | | | | + | | | \dashv | Ŧ | - 19 | 5 |
| | Организация работ по реализации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПМ.05 | технологических процессов в | | | | | | | | | | 314 0 | 280 | 34 | 6 8 | 6 | 2 | 8 | 144 | 0 18 | 8 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 0 | 8 | 166 | 0 | 8 1 | 114 18 | 0 |
| | машиностроительном производстве | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | | 4 | 4 | |
| МДК.05.01 | Планирование, организация и контроль | | | | | | | | - | т | 152 | 136 | 16 | 6 8 | 6 | 2 | 8 | | 0 0 |) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 | 94 | | 8 4 | 42 | |
| УП.05 | деятельности подчиненного персонала Учебная практика | | | | | | | \vdash | т | | 72 | 72 | 0 | + | | | | 72 | 0 0 |) | | + | | \vdash | | | - | | - | | \vdash | \vdash | - | - | - | | | | # | + | 72 | \rightarrow | + | 4 | _ |
| ПП.02 | учеоная практика Производственная практика | | | | | | | \vdash | 1 | лз | 72. | 72 | 0 | - | | | | 72 | 0 0 | _ | | - | | | | | + | \vdash | _ | | | H | - | - | | | | | + | + | 12 | -+ | + | 72. | + |
| ПМ.05.ЭК | Экзамен по профессиональному модулю | | | | | | | \vdash | | ~~ | 18 | 0 | 18 | + | | | H | | 0 18 | | | | | | | | | | - | | | H | - | - | | | | | + | + | | \dashv | + | - 19 | , |
| ДПБ | Дополнительный профессиональный блок | | | | | | | | | | 840 84 | 646 | 194 1 | 76 6 | 0 116 | 0 | 116 | 324 | | | 0 | 0 | 0 0 | 0 | 22 3 | 0 0 | 44 | 90 | 0 54 | 234 | 0 | 56 | 184 | 0 | 0 1 | 08 | 18 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 0 | 0 |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | | | | | | | | | | | 5 136 | 60 (| | 2 38 | | | | 0 0 | | | 0 | | | 12 1 | | | 50 | | | | | | 0 | | 0 | | 0 | | | | | | 0 0 | |
| ОП.10 | Компьютерная графика | | | | ДЗ | 3 | | | | | 54 54 | | 12 | 2 (|) 12 | | 12 | | 0 0 |) | | | | | | | | | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОП.11 | Общие основы программирования | | | | - | ДЗ | | | | | 48 48 | | 20 2 | | 5 14 | | 14 | | 0 0 | | | | | | | | | | 10 | 20 | | 10 | 8 | | | | | | | | | | | | |
| ОП.12 | Допуски и технические измерения | | | | ДЗ | | | | | | 32 32 | 24 | 8 | 8 2 | 2 6 | | 6 | | 0 0 |) | | | | | | | 8 | 24 | | | | | | | | | | | آتلك | | | | II. | | |
| ОП.13 | Технологическая оснастка и технологическое | | | - | дз | | | | | | 62 62 | 42 | 20 | 20 1 | 4 6 | | 6 | | 0 0 |) | | | | | 12 1 | 6 | 8 | 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | оборудование | | | | | | | | | | 644 64 | | 134 1 | | 8 78 | | 78 | 324 | 0 12 | 0 0 | 0 | 0 | 0 0 | | 10 1 | 1 0 | 28 | 40 | 0 20 | 2 172 | | 46 | 176 | 0 | 0 . | 08 | 19 0 | | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 (| - |
| 11.01.06 | Выполнение работ по профессиям рабочих | | | | | | | | | | 044 04 | 510 | 134 I | 10 3 | 0 /8 | U | /8 | 324 | 0 18 | 0 0 | U | U | U | U | 10 1 | • 0 | 26 | 40 | 0 32 | 1/2 | U | 40 | 1/0 | U | U | . 60 | 10 0 | | 10 | U | U | 0 | U | 0 0 | U |

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2030. Заочная форма обучения на базе основного общего образования.

| 1 | 2 | 3 4 | T = | 161 | 7 | 8 | 9 1 | 0 I 1 | 1 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 1 | 0 20 | 21 | 22 | 23 1 | 24 | 25 26 | 27 | 7 20 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 1 | 35 | 36 37 | 30 | 39 | 40 T | 41 T | 42 | 43 | 44 1 | 45 T 4 | 6 4 | 48 | 40 | 50 | T 51 | 52 | 53 | 54 55 |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------|----------|-----------------|--------------------|-----------|---------|----------|---------|-------|-------|----------|-----------------|---------|---------|---------|----------|---------|-----|---------|------|------|-----|----------|----|-----|----|------|-----|---------|-----|----|------|------|----|-----|------|--------|-----|------|-----|-----|------|------------|------|--------|
| 1 | 16045 Оператор станков с программным | 3 4 | +3 | 0 | | ۰ | 7 1 | V 1 | 1 12 | 13 | 14 | 13 | 10 | 1/ | 10 1 | 2 20 | , 21 | 22 | 23 | 24 | 23 20 | 1 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 33 | 30 31 | 36 | 39 | 40 | 41 | 42 | 4.3 | 44 4 | 40 4 | 4 | 48 | 49 | 130 | 131 | 32 | 33 3 | 34 33 |
| | управлением, 18809 Станочник широкого | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | профиля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Технология металлообработки на | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МДК.06.01 | металлорежущих станках с программным | | дз | дз | - | дз | | | | 112 | 112 | 62 | 50 | 50 | 18 3 | 2 | 32 | | 0 | 0 | | | | | | 10 | 14 | | 14 | 16 | 12 | 16 | | 14 | 16 | | | | | | | | | | | | |
| | управлением | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Технология обработки деталей на | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МДК.06.02 | металлорежущих станках различного типа и | | | дз | - | дз | | | | 112 | 112 | 72 | 40 | 40 | 10 3 | 0 | 30 | | 0 | 0 | | | | | | | | | 14 | 24 | 10 | 24 | | 16 | 24 | | | | | | | | | | | | |
| | вида | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Программное управление | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МДК.06.03 | металлообрабатывающими лазерными | | | | - | ДЗ | | | | 78 | 78 | 52 | 26 | 26 | 10 1 | 6 | 16 | | 0 | 0 | | | | | | | | | | | 10 | 24 | | 16 | 28 | | | | | | | | | | | | |
| | комплексами | | 4 | | | | | _ | _ | | | _ | _ | | _ | _ | _ | | | | | 4 | _ | | <u> </u> | | | | _ | | _ | | | | | | _ | | _ | _ | 4 | - | 4 | 4 | lacksquare | | |
| | Учебная практика | | 4 | - | дз | | | _ | | 216 | | | | | _ | _ | _ | 216 | | | | | 4 | | <u> </u> | | | | _ | | _ | 108 | | | 108 | | _ | | _ | _ | 1 | | +- | ₩ | \vdash | - | — |
| | Производственная практика | | 4 | - | | | дз | _ | | 108 | | | | | _ | _ | _ | 108 | | | | | 4 | | <u> </u> | | | | _ | | _ | _ | | | _ | | _ | 108 | | _ | 1 | | +- | ₩ | \vdash | - | — |
| ПМ.06.ЭК | Экзамен по профессиональному модулю | | | | | | Эк | | | | | | 18 | | _ | | _ | 1 | 0 | 18 | | - | _ | _ | <u> </u> | | | | _ | | _ | _ | | | _ | | _ | 1 | 18 | _ | 4 | | 4 | +- | \vdash | - | — |
| | Производственная (преддипломная) практи | ca | | | | | | | Д3* | | 1 | 44 | | | | | | 144 | | | | | | | <u> </u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | Щ | | 144 | |
| ГИА | Государственная итоговая аттестация | | | | | | | | | 216 | | _ | _ | | _ | _ | _ | | | | | | | | <u> </u> | | | | _ | | _ | _ | | | _ | | _ | | _ | | _ | - | — | ₩ | ш | | 216 |
| | ВСЕГО: | | | | | | | | | 5940 | 368 4 | 760 9 | 964 | 800 3 | 74 40 | 08 18 | 388 | 1224 | 0 | 164 | 80 48 | 2 0 | 80 | 580 | 8 | 80 | | 6 | | 292 | 6 80 | 398 | 0 | 80 | _ | 0 | | | 54 8 | | 6 18 | 80 | | | 80 | | 54 216 |
| | Количество недель сессии (1 неделя=6 кален | дарных | дней) |) | | | | | | 20 | | _ | _ | | | | | <u> </u> | | | 0 | | _ | 0 | | | 2 | | | 2 | | 2 | | | 2 | | | 3 | | 3 | | | 3 | | <u> </u> | 3 | |
| | Каникулярное время (кол-во недель) | | | | | | | | | 35 | | _ | _ | | | | | | | | 0 | | 4 | 0 | | | 2 | | | 9 | | 2 | | | 9 | | | 2 | | 9 | | | 2 | | <u> </u> | 0 | |
| | ственная итоговая аттестация | , _ | | • | 20 | | 2020 | | (216 | | | | | | | | К (ак. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | İ | | |
| Демонс | рационный экзамен и защита дипломного проек | та (рабо | гы) с | 20 мая | по 30 |) июн | я 2030 | года | (216 ча | сов, 6 | недел | ь) | | | | | омеж | | | | 56 | 2 | | 668 | | | 442 | | | 378 | | 370 | | | 356 | | 3 | 372 | | 60 | 2 | | 392 | 1 | İ | 358 | i |
| *7 | дифференцированные зачеты по учебной дисци | ". | Δ | | | | | | | e | | | | аттест работ | | , самс | стоят | ельну | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | İ | | |
| *Зачеты | дифференцированные зачеты по учеоной дисци гве зачетов/дифференцированных зачетов. | шине | ризич | іеская і | сульту | ура н | не учит | ыван | этся в с | ощем | | | Щ | paoor | y) | | | | | - | | | +- | | | | | | | | - | | - | | | - | | | - | | | + | | | ⊢ | | |
| | тве зачетов/дифференцированных зачетов. /гие (в т.ч. текущие и итоговые) формы контроля | neoviii | тотгі | KOTODI | ıv Kun | 13/F 3/F | IIITI IDO | ri ca i | проме | NEVETOU | пой | | | _ | | | , | | | | | | | 0 | | | | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | | İ | 0 | |
| аттеста | ии по окончания освоения учебной дисциплинь | ı, резулг т МЛК | MOTIVE | па пра | га буд етики | tyr y | шиныва | ться г | з промс | жуточ | пои | | - [: | учебн | ой пр | актик | и (ак.ч | I.) | | | 0 | | | 0 | | | 0 | | | U | | 108 | | | 144 | | J | 108 | | 72 | | | 144 | | İ | 0 | |
| ***На п | роведение одного экзамена в учебном плане отво | литея 6 | часог | в в пам | kax of | ່. ກົນນອດຄ | ก็ทสรกหล | тепы | ного ш | икпа (Л | COC | | <u> </u> | | | | | | | | | | _ | | | | | | | | | | | | | | | | _ | | | - | | | Ь— | | |
| | 8 часов в рамках циклов ФГОС СПО, в том числ | | | | | | | | | | | | 1 | произ | водст | венно | й пра | стики | (в том | ı | _ | | | _ | | | _ | | | _ | | _ | | | _ | | | | | | _ | | | | İ | | _ |
| подгото | вке к экзамену, не менее 2 часов - консультации, | не боле | е 6 час | сов - н | епоср | едств | венная | сдача | экзам | ена. | | | | | | | мной) | | | | 0 | | | 0 | | | 0 | | | 0 | | 0 | | | 0 | |] | 108 | | 18 | 0 | | 72 | | İ | 288 | |
| ****дзК | комплексный дифференцированный зачет, Э^К | - компл | ексны | й экзам | лен, Э | K ^K - : | компле | ксны | й экзам | иен по | | | L | | 1 | | . , | Ç | | | | | _ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | <u> </u> | | |
| професс | иональному модулю. | | | | | | | | | | | | ٤, | экээм | enob t | ເດ ດດ໌ແ | цеобра | элрэт | епьио | MV | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | İ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | циклу | | | цеоорі | ш | CJIBIIO | My | 0 | | | 1 | | | 1 | | | 1 | | 0 | | | 0 | | | 0 | | 0 | | | 0 | | İ | 0 | |
| | | | | | | | | | | | | | Ľ | циполу | (1111.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | <u> </u> | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | İ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | экзам | енов г | ю ФГ | OC C | ПО (ш | т.) | | 0 | | | 0 | | | 0 | | | 0 | | 0 | | | 0 | | | 3 | | 1 | | | 1 | | İ | 3 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | İ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | , | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | ирова | нных | зачето | в (кол | I- | 0 | | | 5 | | | 2 | | | 7 | | 3 | | | 7 | | | 3 | | 6 | | | 5 | | İ | 5 | |
| | | | | | | | | | | | | | 1 | во шт | .) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | 1 | | |
| | | | | | | | | | | | | | ı | | | | | | | | | | T | | | | | | | | | | | | | | | | | | | T T | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | - [: | зачето | ов (кол | т-во п | т.) | | | | 0 | | | 0 | | | 1 | | | 0 | | 0 | | | 0 | 1 | | 0 | | 0 | | 1 | 0 | | 1 | 0 | |
| | | | | | | | | | | | | | J | | , | | - | | | | | | | | | | | J | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | 1 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | - 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |

5.1.1. Пояснения к учебному плану

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации обучающихся.

Учебный год на всех курсах начинается не позднее 1 декабря и заканчивается 30 июня.

ОПОП по специальности 15.02.16 Технология машиностроения на базе основного общего образования реализуется в объеме, определенном ФГОС СПО: 800 часов – обязательная аудиторная учебная нагрузка (сессии), 5940 часов – максимальная учебная нагрузка студента.

Продолжительность сессии определяется с учетом максимального объема аудиторной учебной нагрузки в год, Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ и составляет не менее 160 (80) академических часов в учебном году (семестре) (на I, II, III курсах обучения — не более 30 календарных дней в учебном году, на IV, V курсах обучения — не более 40 календарных дней в учебном году).

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ОПОП по специальности 15.02.16 Технология машиностроения:

| Специальности 15.02.16 1ехнология машиностроения: Общий объем образовательной программы - Нормативный срок | 5940 часов |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| освоения ОПОП | |
| | (165 недель) |
| Объем общеобразовательного цикла | 1476 часов |
| (нормативный срок освоения федерального государственного | (41 неделя) |
| образовательного стандарта среднего общего образования) | |
| В том числе: | 1.450 |
| - обязательная аудиторная по учебным предметам | 1458 часов |
| общеобразовательного цикла | 10 |
| - промежуточная аттестация по учебным предметам | 18 часов |
| общеобразовательного цикла в форме экзамена | |
| Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся | Не предусмотрена |
| Каникулярное время | 11 недель |
| Нормативный срок освоения ОПОП | 4464 часа |
| | (124 недели) |
| В том числе: | |
| - дисциплины (модули), включая учебные занятия (урок, | Не менее 2052 |
| практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, | часов |
| лекция, семинар), самостоятельную работу, промежуточную | (57 недель) |
| аттестацию | |
| - практика | Не менее 900 часов |
| | (25 недель) |
| - вариативная часть ППССЗ | Не менее 30 % от |
| | общего объема |
| | времени ОП без |
| | учета ГИА |
| | 1296 часов |
| | (36 недель) |
| - государственная итоговая аттестация | 216 часов |
| | (6 недель) |
| - самостоятельная работа | Не более 30 % от |
| _ | объема учебных |

| | циклов ППССЗ |
|-----------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме | Не менее 160 часов |
| получения образования | в год |
| Каникулярное время | 35 недель |
| Общий объем каникулярного времени в учебном году (при сроке | Не менее 10 недель |
| обучения более 1 года) | |
| Объем каникулярного времени в зимний период | Не менее 2 недель |
| Процент практикоориентированности ППССЗ (рекомендуемый) | 50-65 % |
| Максимальное количество экзаменов в процессе промежуточной | 8 |
| аттестации в учебном году (без учета экзаменов по физической | |
| культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям)) | |
| Максимальное количество зачетов в процессе промежуточной | 10 |
| аттестации в учебном году (без учета зачетов по физической культуре и | |
| факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям)) | |

Основной особенностью заочной формы обучения является самостоятельное освоение большей части содержания ОПОП. Объем самостоятельной внеаудиторной учебной нагрузки по заочной форме обучения составляет 4760 ч.

Содержание внеаудиторной самостоятельной работы студентов, в том числе в межсессионный период, определяется в соответствии с рекомендуемыми видами заданий согласно рабочей программе учебной дисциплины, профессионального модуля. Контроль результатов внеаудиторной самостоятельной работы студентов во время сессии осуществляется в пределах времени, отведенного на обязательные учебные занятия и самостоятельную внеаудиторную работу студентов по учебной дисциплине, профессиональному модулю. В качестве форм и методов контроля внеаудиторной самостоятельной работы используются семинарские занятия, коллоквиумы, зачеты, тестирование, самоотчеты, контрольные работы (в том числе домашние, межсессионные), защита проектных работ и др.

В межсессионный период студентами выполняются письменные домашние межсессионные контрольные работы, количество которых в учебном году не более 10, а по отдельной учебной дисциплине, междисциплинарному курсу — не более 2. Межсессионные домашние контрольные работы подлежат обязательной проверке и рецензированию.

На проверку и краткое рецензирование межсессионных контрольных работ отводится:

- 0,5 академического часа за проверку (рецензирование) одной письменной межсессионной контрольной работы студента заочной формы обучения по учебным предметам общеобразовательного цикла и учебным дисциплинам социально-гуманитарного цикла (по факту выполнения, с учетом объема выполненной работы);
- 0,75 академического часа за проверку (рецензирование) одной письменной межсессионной контрольной работы студента заочной формы обучения по учебным дисциплинам общепрофессионального цикла и междисциплинарным курсам профессионального цикла (по факту выполнения, с учетом объема выполненной работы).

Каждая межсессионная контрольная работа сдается студентом на проверку не позднее, чем за 2 недели до начала сессии и проверяется преподавателем в срок не более 7 рабочих дней. Проверенные межсессионные контрольные работы с краткими рецензиями возвращаются студентам во время сессии.

Программа дисциплины «Физическая культура» реализуется в течение всего периода обучения в виде обзорных установочных лекций (2 часа в учебном году), выполнения студентами межсессионных домашних контрольных работ. Изучение дисциплины «Физическая культура» завершается зачетом.

Обязательным элементом внеаудиторной работы студентов в межсессионный период являются специально организованные консультации. Консультации проводятся в рамках часов, отведенных на промежуточную аттестацию и как вид учебного занятия во взаимодействии с преподавателем в учебных циклах.

Проведение консультаций для обучающихся организуется в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах. Конкретные формы проведения консультаций определяются преподавателем при изучении дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля и фиксируются в рабочей программе. Проводятся групповые консультации при подготовке к проведению экзаменов, защите дипломного проекта (работы).

Реализация аудиторных занятий ПО учебным предметам, дисциплинам междисциплинарным курсам, имеющих практическую направленность («Иностранный язык», «Информатика», «Индивидуальный проект», «Иностранный язык в профессиональной «Компьютерная деятельности», «Инженерная графика», графика», «Общие программирования», «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин» и т.д.), а также занятий учебной практики осуществляется с делением групп на подгруппы. Минимальное количество обучающихся в подгруппе – 12-15 человек.

Общеобразовательный цикл ОПОП сформирован в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413; федеральной образовательной программой среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 № 371; письмом Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2024 № 05-1971 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

Общеобразовательный цикл обеспечивает реализацию ФГОС COO с учетом специфики получаемой специальности.

Общеобразовательный цикл учебного плана составляет 204 часа обязательной аудиторной нагрузки и 1272 часа самостоятельной работы студентов.

Общеобразовательный цикл включает в себя 13 обязательный учебных предметов (в том числе 2 учебных предмета, изучаемых на углубленном уровне, из соответствующей профилю получаемой специальности предметной области и (или) смежной с ней предметной области):

| Наименование предметной области | Наименование учебных предметов |
|-------------------------------------|-------------------------------------------|
| ΦΓΟС COO | |
| Русский язык и литература | 1. Русский язык (базовый уровень) |
| | 2. Литература (базовый уровень) |
| Иностранные языки | 3. Иностранный язык (базовый уровень) |
| Математика и информатика | 4. Математика (углубленный уровень) |
| | 5. Информатика (базовый уровень) |
| Общественно-научные предметы | 6. История (базовый уровень) |
| | 7. Обществознание (базовый уровень) |
| | 8. География (базовый уровень) |
| Естественно-научные предметы | 9. Физика (углубленный уровень) |
| | 10. Химия (базовый уровень) |
| | 11. Биология (базовый уровень) |
| Основы безопасности и защиты Родины | 12. Основы безопасности и зашиты Родины |
| | (базовый уровень) |
| Физическая культура | 13. Физическая культура (базовый уровень) |

В соответствии с требованиями ФГОС СОО в обязательную часть общеобразовательного цикла учебного плана включено выполнение обучающимися индивидуального проекта – учебный элективный курс «Индивидуальный проект».

Часть, формируемая участниками образовательных отношений, в структуре учебного плана отсутствует в связи с распределением всего количества часов общеобразовательного цикла между обязательными учебными предметами и индивидуальным проектом в целях

обеспечения качественной реализации ФГОС СОО.

Освоение студентами содержания общеобразовательного цикла сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных предметов, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на соответствующий общеобразовательный учебный предмет.

Экзамены проводятся по учебным предметам, изучаемым на углубленном уровне («Математика», «Физика»), по учебному предмету «Русский язык» как обязательному в рамках ФГОС СОО для государственной итоговой аттестации.

На проведение одного экзамена по учебному общеобразовательному предмету в учебном плане отводится 6 часов. Экзамены в рамках общеобразовательного цикла проводятся рассредоточено в течение последнего семестра изучения соответствующего учебного предмета.

Элективный курс «Индивидуальный проект» реализуется в виде групповых учебных занятий по освоению технологии проектной и исследовательской деятельности, а также в виде учебных занятий в малых группах с преподавателем учебного предмета, в рамках которого выполняется индивидуальный проект.

Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации образовательной деятельности студентов (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется студентами самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких учебных предметов общеобразовательного цикла учебного плана с учетом специфики осваиваемой специальности. Индивидуальный проект выполняется студентами в течение учебного года, в рамках которого реализуется учебный предмет «Индивидуальный проект».

Результат индивидуального проекта должен быть представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного учебного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного и т.д.

Общеобразовательный цикл реализуется на протяжении первых трех семестров обучения.

Для обеспечения изучения общеобразовательных учебных предметов с учетом профильной направленности осваиваемой специальности, начиная с 1 курса, изучаются следующие учебные дисциплины в соответствии с ФГОС СПО: ОП.05 «Инженерная графика», ОП.07 «Материаловедение», ОП.11 «Введение в специальность», ОП.12 «Основы слесарных работ».

При этом организация образовательного процесса в течение всего периода обучения предполагает интеграцию содержания следующих общеобразовательных учебных предметов и дисциплин:

| A | |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|
| Общеобразовательный учебный предмет | Учебная дисциплина, МДК ФГОС СПО |
| Информатика | Инженерная графика |
| | Компьютерная графика |
| | Общие основы программирования |
| Математика | Основы финансовой грамотности |
| | Инженерная графика |
| | Математика в профессиональной деятельности |
| Физика | Материаловедение |
| Химия | Материаловедение |

Оценка качества освоения ОПОП включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям к результатам освоения ОПОП.

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2030. Заочная форма обучения на базе основного общего образования.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация по учебным предметам, дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного (экзамена по профессиональному модулю). Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на освоение учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, практики. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса.

Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций – баз практики.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

Перечень комплексных форм промежуточной аттестации:

| | перечень компл | іексных форм промежу | гочной агтестации: |
|-----------|----------------|----------------------|-------------------------------------------|
| № | Семестр | Форма | Наименование учебных предметов, |
| Π/Π | проведения | промежуточной | дисциплин, междисциплинарных курсов, |
| | промежуточной | аттестации | профессиональных модулей, практик |
| | аттестации | | |
| 1. | 5 | Комплексный | МДК.01.01 Разработка технологических |
| | | дифференцированный | процессов изготовления деталей машин с |
| | | зачет | применением систем автоматизированного |
| | | | проектирования |
| | | | МДК.01.02 Оформление технологической |
| | | | документации по процессам изготовления |
| | | | деталей машин |
| 2. | 9 | Комплексный | МДК.03.01 Разработка и реализация |
| | | дифференцированный | технологических процессов в |
| | | зачет | механосборочном производстве |
| | | | МДК.03.02 Система автоматизированного |
| | | | проектирования технологических процессов |
| | | | механосборочного производства |
| 3. | 10 | Комплексный | МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и |
| | | дифференцированный | техническое обслуживание сборочного |
| | | зачет | оборудования |
| | | | МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и |
| | | | техническое обслуживание оборудования |
| | | | машиностроительного производства |

В процессе реализации ОПОП данный перечень может быть изменен.