

Министерство образования Свердловской области

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГАПОУ СО «ЕПТ»)**

ВЫПИСКА

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки специалистов среднего звена

Специальность
15.02.16 Технология машиностроения

На базе **среднего** общего образования

Форма обучения **заочная**

Квалификация выпускника
Техник-технолог

Период обучения
с 01.09.2025 по 30.06.2029

Образовательная программа утверждена приказом директора от 17.06.2025 № 129-ОД

5. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)								Объем образовательной программы (академических часов)												Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (аудиторных часов, практики, консультаций, промежуточной аттестации, самостоятельной работы в семестр)																																	
		I курс				II курс		III курс		IV курс		Всего	В том числе вариативная часть	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем										I курс				II курс				III курс				IV курс																		
		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем	Обязательная аудиторная по учебным предметам, дисциплинам и МДК					Практическая подготовка		Консультации		Промежуточная аттестация***		1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.																				
		Кол-во диф. зачетов, зачетов*								Всего					Лекционно-теоретических занятий						Лабораторных и практических занятий		Курсовых работ (проектов)		В рамках учебных предметов, дисциплин, МДК		Практика		Количество недель самостоятельного обучения, консультаций / Количество недель сессии (1 неделя=6 календарных дней) / Количество недель ГИА																										
		1	9	3	7	3	6	5	5																				15,0 2,0 22,0 2,0 12,0 2,0 18,0 2,0 8,0 3,0 14,0 3,0 8,0 3,0 7,0 3,0 6,0																										
		Кол-во экзаменов								Количество недель практики																																													
		0	0	0	0	3	1	1	3																			0		0		3		4		6		7		6		8													
		Кол-во других форм**								Количество академических часов (АН - аудиторная нагрузка, СР - самостоятельная работа, К - консультации, ПА - промежуточная аттестация, ГИА - государственная итоговая аттестация)																																													
		0	0	0	0	0	1	1	6																			АН	СР	ПА	АН	СР	ПА	АН	СР	ПА	АН	СР	ПА	АН	СР	ПА	АН	СР	ПА	АН	СР	ПА	АН	СР	ПА	ГИА			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				11	12					13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
		СГ.00	Социально-гуманитарный цикл												514	32					434	80	80	42	38	0	38	0	0	0	12	76	0	8	56	0	6	46	0	4	42	0	10	58	0	10	52	0	8	32	0	22	72	0	0
СГ.01	История России	-	дз							54		44	10	10	8	2		2		0	0	6	34		4	10																													
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-	дз	-	дз	-	дз	-	дз	144		112	32	32	16	16		16		0	0	4	16		4	16		4	16		4	16		4	16		4	8		4	8														
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности								т	68		58	10	10	6	4		4		0	0																				10	58													
СГ.04	Физическая культура	-	зач*	-	зач*	-	зач*	-	зач*	180		172	8	8	0	8		8		0	0	2	26			30		2	30			26		2	26			26		2	8														
СГ.05	Основы бережливого производства					-	т			36		26	10	10	6	4		4		0	0										4	16		6	10																				
СГ.06	Основы финансовой грамотности								т	32	32	22	10	10	6	4		4		0	0																		2	16		8	6												
ОПБ	Обязательный профессиональный блок и вариативная									2894	496	2394	500	374	188	166	20	184	900	0	126	38	112	0	26	114	0	20	118	0	20	194	0	70	288	36	70	704	18	72	442	18	58	422	54	0									

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2029. Заочная форма обучения на базе среднего общего образования.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	
	часть, формируемая участниками образовательного процесса																																														
ОП.00	Общепрофессиональный цикл									716	178	562	154	154	94	60	0	60	0	0	0	38	112	0	26	114	0	0	0	0	0	0	0	20	66	0	22	160	0	22	58	0	26	52	0	0	
ОП.01	Инженерная графика	-	дз							120	46	94	26	26	16	10		10		0	0	16	40		10	54																					
ОП.02	Техническая механика						-	-	т	102	30	80	22	22	14	8		8		0	0															6	64		8	16		8					
ОП.03	Материаловедение	-	дз							68	14	48	20	20	14	6		6		0	0	12	26		8	22																					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация						-	дз		72	18	56	16	16	12	4		4		0	0																4	46		12	10						
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты						-	дз		112	38	90	22	22	14	8		8		0	0														10	40		12	50								
ОП.06	Технология машиностроения	-	дз							102		84	18	18	8	10		10		0	0	10	46		8	38																					
ОП.07	Охрана труда						дз			36		26	10	10	6	4		4		0	0														10	26											
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности								-	т	72		60	12	12	6	6		6		0	0																		2	32		10	28			
ОП.09	Карьерное моделирование									т	32	32	24	8	8	4	4		4		0	0																					8	24			
П.00	Профессиональный цикл									2178	318	1832	346	220	94	106	20	124	900	0	126	0	0	0	0	0	0	0	20	118	0	20	194	0	50	222	36	48	544	18	50	384	18	32	370	54	0
ПМ.00	Профессиональные модули									2034	318	1688	346	220	94	106	20	124	756	0	126	0	0	0	0	0	0	0	20	118	0	20	194	0	50	222	36	48	544	18	50	384	18	32	226	54	0
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин									578	96	456	122	68	22	36	10	46	180	0	54	0	0	0	0	0	0	0	20	118	0	20	194	0	28	36	36	0	108	18	0	0	0	0	0	0	0
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования					-	Э			184	44	132	52	34	12	16	6	22		0	18								10	58		10	74		14		18										
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин					-	Э			196	52	144	52	34	10	20	4	24		0	18								10	60		10	84		14		18										
УП.01	Учебная практика				дз	дз				72		72	0						72	0	0											36			36												
ПП.01	Производственная практика						дз			108		108	0						108	0	0																	108									
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю						ЭК			18		0	18							0	18																	18									
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления									436	100	370	66	48	20	28	0	28	144	0	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	22	186	0	26	184	0	0	0	18	0	0	0	0	

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2029. Заочная форма обучения на базе среднего общего образования.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	деталей машин в машиностроительном производстве																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин					-	дз			174		146	28	28	14	14		14		0	0												12	74		16	72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации					-	дз			100	100	80	20	20	6	14		14		0	0												10	40		10	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
УП.02	Учебная практика						дз			72		72	0							72	0	0												72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ПП.02	Производственная практика							дз		72		72	0							72	0	0															72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному у модулю							ЭК		18		0	18							0	18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2029. Заочная форма обучения на базе среднего общего образования.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47			
	техническое обслуживание сборочного оборудования																																																
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства							-		72	72	48	24	24	14	10		10		0	0																4	16		8	22		12	10					
УП.04	Учебная практика							дз		72		72	0						72	0	0																			72									
ПП.04	Производственная практика								дз	72		72	0						72	0	0																						72						
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю								ЭК	18		0	18							0	18																									18			
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве									314	0	278	36	18	8	6	4	8	144	0	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	166	0	10	112	18	0		
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала							-	т	152		134	18	18	8	6	4	8		0	0																		8	94		10	40						
УП.05	Учебная практика							т		72		72	0						72	0	0																				72								
ПП.02	Производственная практика								дз	72		72	0						72	0	0																							72					
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю								ЭК	18		0	18							0	18																										18		
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок									840	840	636	204	186	62	124	0	124	324	0	18	30	28	0	46	86	0	54	232	0	56	182	0	0	108	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл									196	196	132	64	64	22	42	0	42	0	0	0	14	14	0	18	48	0	22	62	0	10	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.10	Компьютерная графика			дз						54	54	42	12	12	0	12		12		0	0							12	42																				
ОП.11	Общие основы программирования			-	дз					48	48	28	20	20	6	14		14		0	0							10	20		10	8																	
ОП.12	Допуски и технические измерения		дз							32	32	22	10	10	2	8		8		0	0				10	22																							
ОП.13	Технологическая оснастка и технологическое оборудование	-	дз							62	62	40	22	22	14	8		8		0	0	14	14		8	26																							
ПМ.06	Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого									644	644	504	140	122	40	82	0	82	324	0	18	16	14	0	28	38	0	32	170	0	46	174	0	0	108	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2029. Заочная форма обучения на базе среднего общего образования.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47			
	профиля																																																
МДК.06.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	дз	дз	-	дз					112	112	56	56	56	20	36		36		0	0	16	14		14	14		12	14		14	14																	
МДК.06.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида		дз	-	дз					112	112	72	40	40	10	30		30		0	0				14	24		10	24		16	24																	
МДК.06.03	Программное управление металлообработывающими лазерными комплексами			-	дз					78	78	52	26	26	10	16		16		0	0							10	24		16	28																	
УП.06	Учебная практика			дз	дз					216	216	216	0						216	0	0								108			108																	
ПП.02	Производственная практика					дз				108	108	108	0						108	0	0														108														
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю					ЭК				18	18	0	18							0	18															18													
ПДП.00	Производственная (преддипломная) практика										144		144							144																							144						
ГИА	Государственная итоговая аттестация										216																																				216		
	ВСЕГО:										4464	1368	3464	784	640	292	328	20	346	1224	0	144	80	216	0	80	256	0	80	396	0	80	418	0	80	454	54	80	756	18	80	474	18	80	494	54	216		
	Количество недель сессии (1 неделя=6 календарных дней)										20													2		2		2		2		2		3		3		3		3									
	Каникулярное время (кол-во недель)										35													2		9		2		9		2		9		2		9		2		0							
Государственная итоговая аттестация Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы) с 20 мая по 30 июня 2029 года (216 часов, 6 недель) *Зачеты/дифференцированные зачеты по учебной дисциплине "Физическая культура" не учитываются в общем количестве зачетов/дифференцированных зачетов. ***т - другие (в т.ч. текущие и итоговые) формы контроля, результаты которых будут учитываться в промежуточной аттестации по окончании освоения учебной дисциплины, МДК, модуля, практики. ***На проведение одного экзамена в учебном плане отводится 6 часов в рамках общеобразовательного цикла (ФГОС СОО), 18 часов в рамках циклов ФГОС СПО, в том числе не более 10 часов - самостоятельная работа студентов по подготовке к экзамену, не менее 2 часов - консультации, не более 6 часов - непосредственная сдача экзамена. ****дз ^к - комплексный дифференцированный зачет, ЭК ^к - комплексный экзамен по профессиональному модулю.													Всего	дисциплин и МДК (ак.ч., включая консультации, промежуточную аттестацию, самостоятельную работу)										296		336		368		354		372		602		356		340											
														учебной практики (ак.ч.)										0		0		108		144		108		72		144		0											
														производственной практики (в том числе преддипломной) (ак.ч.)										0		0		0		108		180		72		288													
														экзаменов по общеобразовательному циклу (шт.)										0		0		0		0		0		0		0													
														экзаменов по ФГОС СПО (шт.)										0		0		0		3		1		1		3													
														дифференцированных зачетов (кол-во шт.)										1		9		3		7		3		6		5		5											
														зачетов (кол-во шт.)										0		0		0		0		0		0		0													

5.1.1. Пояснения к учебному плану

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации обучающихся.

Учебный год на всех курсах начинается не позднее 1 декабря и заканчивается 30 июня.

ОПОП по специальности 15.02.16 Технология машиностроения на базе среднего общего образования реализуется в объеме, определенном ФГОС СПО: 640 часов – обязательная аудиторная учебная нагрузка (сессии), 4464 часа – максимальная учебная нагрузка студента.

Продолжительность сессии определяется с учетом максимального объема аудиторной учебной нагрузки в год, Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ и составляет не менее 160 (80) академических часов в учебном году (семестре) (на I, II, курсах обучения – не более 30 календарных дней в учебном году, на III, IV курсах обучения – не более 40 календарных дней в учебном году).

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ОПОП по специальности 15.02.16 Технология машиностроения:

Общий объем образовательной программы - Нормативный срок освоения ОПОП	4464 часа (124 недели)
В том числе:	
- дисциплины (модули), включая учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, промежуточную аттестацию	Не менее 2052 часов (57 недель)
- практика	Не менее 900 часов (25 недель)
- вариативная часть ППССЗ	Не менее 30 % от общего объема времени ОП без учета ГИА 1296 часов (36 недель)
- государственная итоговая аттестация	216 часов (6 недель)
- самостоятельная работа	Не более 30 % от объема учебных циклов ППССЗ
Каникулярное время	35 недель
Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме получения образования	Не менее 160 часов в год
Общий объем каникулярного времени в учебном году (при сроке обучения более 1 года)	Не менее 10 недель
Объем каникулярного времени в зимний период	Не менее 2 недель
Процент практикоориентированности ППССЗ (рекомендуемый)	50-65 %
Максимальное количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации в учебном году (без учета экзаменов по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям))	8
Максимальное количество зачетов в процессе промежуточной	10

аттестации в учебном году (без учета зачетов по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям))	
---	--

Основной особенностью заочной формы обучения является самостоятельное освоение большей части содержания ОПОП. Объем самостоятельной внеаудиторной учебной нагрузки по заочной форме обучения составляет 3464 ч.

Содержание внеаудиторной самостоятельной работы студентов, в том числе в межсессионный период, определяется в соответствии с рекомендуемыми видами заданий согласно рабочей программе учебной дисциплины, профессионального модуля. Контроль результатов внеаудиторной самостоятельной работы студентов во время сессии осуществляется в пределах времени, отведенного на обязательные учебные занятия и самостоятельную внеаудиторную работу студентов по учебной дисциплине, профессиональному модулю. В качестве форм и методов контроля внеаудиторной самостоятельной работы используются семинарские занятия, коллоквиумы, зачеты, тестирование, самоотчеты, контрольные работы (в том числе домашние, межсессионные), защита проектных работ и др.

В межсессионный период студентами выполняются письменные домашние межсессионные контрольные работы, количество которых в учебном году не более 10, а по отдельной учебной дисциплине, междисциплинарному курсу – не более 2. Межсессионные домашние контрольные работы подлежат обязательной проверке и рецензированию.

На проверку и краткое рецензирование межсессионных контрольных работ отводится:

0,5 академического часа - за проверку (рецензирование) одной письменной межсессионной контрольной работы студента заочной формы обучения по учебным дисциплинам социально-гуманитарного цикла (по факту выполнения, с учетом объема выполненной работы);

0,75 академического часа - за проверку (рецензирование) одной письменной межсессионной контрольной работы студента заочной формы обучения по учебным дисциплинам общепрофессионального цикла и междисциплинарным курсам профессионального цикла (по факту выполнения, с учетом объема выполненной работы).

Каждая межсессионная контрольная работа сдается студентом на проверку не позднее, чем за 2 недели до начала сессии и проверяется преподавателем в срок не более 7 рабочих дней. Проверенные межсессионные контрольные работы с краткими рецензиями возвращаются студентам во время сессии.

Программа дисциплины «Физическая культура» реализуется в течение всего периода обучения в виде обзорных установочных лекций (2 часа в учебном году), выполнения студентами межсессионных домашних контрольных работ. Изучение дисциплины «Физическая культура» завершается зачетом.

Обязательным элементом внеаудиторной работы студентов в межсессионный период являются специально организованные консультации. Консультации проводятся в рамках часов, отведенных на промежуточную аттестацию и как вид учебного занятия во взаимодействии с преподавателем в учебных циклах.

Проведение консультаций для обучающихся организуется в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах. Конкретные формы проведения консультаций определяются преподавателем при изучении дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля и фиксируются в рабочей программе. Проводятся групповые консультации при подготовке к проведению экзаменов, защите дипломного проекта (работы).

Реализация аудиторных занятий по учебным предметам, дисциплинам и междисциплинарным курсам, имеющих практическую направленность («Иностранный язык», «Информатика», «Индивидуальный проект», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Инженерная графика», «Компьютерная графика», «Общие основы программирования», «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин» и т.д.), а также занятий учебной практики осуществляется с делением групп на подгруппы. Минимальное количество обучающихся в подгруппе – 12-15 человек.

Оценка качества освоения ОПОП включает текущий контроль успеваемости,

промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям к результатам освоения ОПОП.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация по учебным предметам, дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного (экзамена по профессиональному модулю). Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на освоение учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, практики. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса.

Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций – баз практики.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

Перечень комплексных форм промежуточной аттестации:

№ п/п	Семестр проведения промежуточной аттестации	Форма промежуточной аттестации	Наименование учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей, практик
1.	3	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин
2.	7	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве МДК.03.02 Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства
3.	8	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства

В процессе реализации ОПОП данный перечень может быть изменен.