Министерство образования Свердловской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский политехникум» (ГАПОУ СО «ЕПТ»)

ВЫПИСКА

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

подготовки специалистов среднего звена

Специальность

15.02.16 Технология машиностроения

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация выпускника

Техник-технолог

Период обучения с 01.09.2025 по 30.06.2029

Образовательная программа утверждена приказом директора от 17.06.2025 № 129-ОД

5. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. Учебный план

			•	a	пром гтест ам и	аци	1И			Объ	ьем о	браз	оват	ельн	ой п	ірогра	аммы	(ака	демич	еских	час	ов)	(a				ение сов, пј са	ракт	тики,	кон	сульт	аций		иежу	точно			ции,	
		Ιĸ	ypc		I pc	II ĸy			V pc				На	грузь	са в	о взаи	імодеі	іств	ии с п	репод	ават	елем		I ку	урс			Пκ	ypc			Ш	сурс			IV	′ курс	:	
	Наименование учебных циклов,	1 ce m	2 ce M	3 ce M	4	5 ce M	6 се м	7	8 ce M		часть	Самостоятельная учебная работа	вятелем		ауд	(иторі учебн редмє	етам, инам)	Праг чест подго к	сая этов-		*	1 ce	м.	2 ce	em.	3 ce	м.	4 c	ем.	5 c	ем.	6 ce	èм.	7 ce	em.	8	сем.	
Инлекс	разделов, предметов, дисциплин,	Ко	л-вс	диф	þ. зач	ето	в, за	чето)B*		ная	ная	ПОП				Й					* RNJ	Кол	ичес	тво н	едель	теоре в форм	тич	еског	о обу	учени:	я / Ко	личес	тво н	едель	про	межут	очно	й
индекс	профессиональных	4	_	2	7	2	0	_	_	0	вариативная	учеб	пре			тий	итвн		В,		ии	стаі	17	0															
	модулей, МДК, практик	4	6	3	/	2	8	5	5	Всего	ари	ная	ии			заня	1X 3a	тов)	мето		тац	атте	17	U	24	0	16	0	20	0	13	1	12,5	1,5	13	0	5,5	1,5	6
			1	Кол-	во эн	сзам	ено	В			числе в	гель	йств			ских	ческі	роек	пред АДК	•	Консультации	ная						Ко	личе	ство	недел	ь пра	ктики	I					
		0	1	2	0	2	3	0	3		том чи	0СТОЯ	МОЛЕ		рсего	етиче	ракти	бот (г	іных і пин, Л	Практика	Кон	жуточ	0		0	1	1		4	1	3	3	1	1	4			11	
			Ко.	1-во	друг	ъх (форм	м**			Вт	Сам	Всего во взаимолействии с преполавателем	-	2	Лекционно-теоретических занятий	п и хічнф	Курсовых работ (проектов)	рамках учебных предметов, дисциплин, МДК	Пра		Промежуточная аттестация***	сам			ьная	акаде работ ИА - 1	a, K	- кон	нсулі	ьтаци	и, П	Å - пр	омеж	суточі				я,
		9	9	10	5	6	4	6	2				Всег			Лекцис	Лабораторных и практических занятий	Kyr	B pav				AH	П A	AH	П A	АН	П А	AH	ПА	AH	ПА	AH	П А	AH	П А	AH	П A	Г И А
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1	5	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
ОУП.00	Общеобразовательн ый цикл									1476	0	0	147	6 14	42	732	710	0	362	0	0	34	506	6	646	12	290	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Обязательная часть									1476	0	0	147	6 14	42	732	710	0	362	0	0	34	506	6	646	12	290	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Учебные предметы базового уровня:			-																																			
	Русский язык	T	Э							72		0			6	30	36		12		0	6	32		34	6													
ОУП.02	Литература	T	T	T						108		0			80	54	54		14		0	0	34		42		32												
ОУП.03	Иностранный язык	T	Т							72		0			2	0	72		20		0	0	32		40														Ш
ОУП.04	Информатика	T	T	ДЗ						108		0	10		06	26	80		52		0	2	34		42		30	2											Щ.
	История	T	T	ДЗ						136		0			34	90	44		10		0	2	34		46		54	2											ш
ОУП.06	Обществознание		T	T						72		0	72		2	36	36		18		0	0			40		32												ш
ОУП.07	География		T	T						72		0			2	42	30		16		0	0			40		32												
ОУП.08	Химия	T	Т							72		0	72	2 7	2	26	46		20		0	0	30		42														ı '

1	2	3	4	5	6	7 8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
ОУП.09	Биология	T	T						72		0	72	72	42	30		12		0	0	30		42													
	Основы безопасности и защиты Родины	дз							68		0	68	66	20	46		10		0	2	66	2														
ОУП.11	Физическая культура	дз*	дз*						72		0	72	68	10	58		20		0	4	32	2	36	2												
	Учебные предметы углубленного уровня:																																			
	Математика	дз		Э					340		0	340	330	220	110		56		0	10	102	2	144	2	84	6										
ОУП.13	Физика	T	дз	Э					180		0	180	172	126	46		88		0	8	62		84	2	26	6										
	Индивидуальные проект	Т	Т						32		0	32	32	10	22		14		0	0	18		14													
C1 .00	Социально- гуманитарный цикл								514	32	0	514	494	232	262	0	280	0	0	20	30	2	0	0	64	2	134	4	86	2	122	4	46	4	12	2
	История России				дз				54		0	54	52	40	12		12		0	2							52	2								
	Иностранный язык в профессиональной деятельности			Т	Т	г т	. дз	3	144		0	144	142	70	72		72		0	2					32		38		26		26		20	2		
C1 03	Безопасность жизнедеятельности					гД	3		68		0	68	66	48	18		18		0	2									32		34	2				
СГ.04	Физическая культура			дз* Д	цз* д	з* дз	* дз	* дз*	180		0	180	168	28	140		158		0	12					32	2	44	2	28	2	26	2	26	2	12	2
	Основы бережливого производства					Т	,		36		0	36	36	20	16		16		0	0											36					
СГ.06	Основы финансовой грамотности	дз							32	32	0	32	30	26	4		4		0	2	30	2														
ОПБ	Обязательный профессиональный блок и вариативная часть, формируемая участниками образовательного процесса								2894	496	0	2750	1834	876	858	100	958	900	0	160	66	2	116	4	62	0	340	8	416	36	604	44	556	6	574	60
	Общепрофессиональ ный цикл								716	178	0	716	698	424	274		274	0	0	18	66	2	116	4	62	0	108	4	116	0	94	4	106	2	30	2
	Инженерная графика	дз	дз						120	46	0	120	116	58	58		58		0	4	66	2	50	2												
ОП.02	Техническая механика					г д	3		102	30	0	102	100	64	36		36		0	2									58		42	2				
ОП.03	Материаловедение		ДЗ						68	14	0	68	66	58	8		8		0	2			66	2												
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			Т	дз				72	18	0	72	70	54	16		16		0	2					30		40	2								
	Процессы								112	38	0	112	110	70	40		40		0	2									58		52	2				
ОП.05	формообразования и инструменты					г д	3		112	36	ŭ																									
ОП.05 ОП.06	формообразования и инструменты Технология машиностроения			Т	дз	гд	3		102	30	0	102	100	46	54		54		0	2					32		68	2								
ОП.05 ОП.06	формообразования и инструменты Технология			Т		г д	дз	3		30			100		54		54		0	2					32		68	2					34	2		
ОП.05 ОП.06 ОП.07	формообразования и инструменты Технология машиностроения			T		гд		3 дз	102	30	0	102		46											32		68	2					34 40	2	30	2

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2029.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	7 2	8	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
	моделирование Профессиональный																																						
П.00	цикл									2178	318	0	2034	1136	452	584	100	684	900	0	142	0	0	0	0	0)	0 2	232	4	300	36	510	40	450	4	544	58	0
ПМ.00	Профессиональные модули									2034	318	0	2034	1136	452	584	100	684	756	0	142	0	0	0	0	0		0 2	232	4	300	36	510	40	450	4	400	58	0
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин									578	96	0	578	340	118	182	40	222	180	0	58	0	0	0	0	0)	0 2	232	4	180	36	108	18	0	0	0	0	0
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования				дз	Э				184	44	0	184	164	60	80	24	104		0	20								98	2	66	18							
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин				дз					196	52	0	196	176	58	102	16	118		0	20								98	2	78	18							
УП.01	Учебная практика				ДЗ	ДЗ				72		0	72						72	0	0								36		36								
ПП.01	Производственная практика						дз			108		0	108						108	0	0												108						
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю						Эк			18		0	18							0	18													18					
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительно м производстве									436	100	0	436	270	106	164	0	164	144	0	22	0	0	0	0	0)	0	0	0	120	0	294	22	0	0	0	0	0
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин					Т	дз ^К			174		0	174	172	78	94		94		0	2										68		104	2					
МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль					Т				100	100	0	100	98	28	70		70		0	2										52		46	2					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
	соответствия качества деталей требованиям технической документации																																					
УП.02	Учебная практика						дз ^К			72		0	72						72	0	0											72						
ПП.02	Производственная практика						дз			72		0	72						72	0	0											72						
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю						Эк			18		0	18							0	18												18					
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве									352	50	0	352	186	66	90	30	120	144	0	22	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0	150	4	72	18	0
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве						Т			140		0	140	138	54	54	30	84		0	2											50		88	2			
МДК.03.02	Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства						Т	дз ^К		50	50	0	50	48	12	36		36		0	2											22		26	2			
УП.03	Учебная практика						ДЗ	ДЗ		72		0	72						72	0	0											36		36				
ПП.03	Производственная практика								дз	72		0	72						72	0	0															72		
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю								Эк	18		0	18							0	18																18	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительно го производства									354	72	0	354	188	100	88	0	88	144	0	22	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	184	0	148	22	0
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования							Т	дз ^к	120		0	120	118	68	50		50		0	2													72		46	2	
МЛК.04.02	Контроль, наладка,							Т		72	72	0	72	70	32	38		38		0	2													40		30	2	

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2029.

Подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства ДЗ 72 0 72 72 0 0 0	0	0 0	0	0						72		72	18	
обслуживание оборудования машиностроительного производства УП.04 Учебная практика ПП.04 Производственная практика ПМ.04.ЭК Производственная по профессиональному модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительно м производстве Планирование, Обланизация работ по реализация обланизация	0	0 0	0	0						72		72	18	
оборудования машиностроительного производства УП.04 Учебная практика ПП.04 Производственная практика ПП.04 Производственная практика ПП.04 Производственная практика Организация работ по реализации Технологических процессов в машиностроительно м производстве Планирование,	0	0 0	0	0						72		72	18	
машиностроительного производства УП.04 Учебная практика ПП.04 Производственная практика ПП.04 Производственная практика Окзамен по профессиональному модулю ПМ.04.ЭК По реализация работ по реализация технологических процессов в машиностроительно м производстве Планирование,	0	0 0	0	0						72		72	18	
Производства ДЗ 72 0 72 72 0 0	0	0 0	0	0						72		72	18	
УП.04 Учебная практика дз 72 0 72 0 0 ПП.04 Производственная практика дз 72 0 72 0 0 ПМ.04.ЭК Экзамен по профессиональному модулю Эк 18 0 18 0 18 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительно м производстве 314 0 0 314 152 62 60 30 90 144 0 18 0 Планирование, Планирование, Планирование	0	0 0	0	0						72		72	18	
ПП.04 Производственная практика ———————————————————————————————————	0	0 0	0							72		72	18	
ПП.04 практика ДЗ 72 0 72 72 0 0 0	0	0 0	0	0								72	18	
ПМ.04.ЭК профессиональному модулю Эк 18 0 18 0 18 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительно м производстве Планирование, 314 0 0 314 152 62 60 30 90 144 0 18 0 0	0	0 0	0										18	
МОДУЛЮ Организация работ по реализации Технологических процессов в машиностроительно м производстве Планирование,	0	0 0	0	0									18	
ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительно м производстве Планирование,	0	0 0	0	0									l j	
ПМ.05 По реализации	0	0 0	0										-	
ПМ.05 технологических процессов в машиностроительно м производстве 314 0 0 314 152 62 60 30 90 144 0 18 0 0	0	0 0	0											
ПМ.05 процессов в машиностроительно м производстве Планирование,	0	0 0	0	0										
процессов в машиностроительно м производстве Планирование,	v				0	0	0	0	0	116	0	180	18	0
м производстве Планирование,					ľ		"		"	110		100	10	Ů
Планирование,														
					/ /									
организация и					/									
МДК.05.01 КОНТРОЛЬ					/					80		72		
деятельности					/									
подчиненного					/									
персонала					4									
УП.05 Учебная практика Т Т 72 0 72 72 0 0					4				<u> </u>	36		36		
ПП.05 Производственная практика дз 72 0 72 72 0 0												72		
Экзамен по					/ /									
ПМ.05.ЭК профессиональному					/								18	
модулю														
Дополнительный					/ /									
ДПБ профессиональный 840 840 0 840 492 182 310 0 310 324 0 24 0 0	82	4 176	6 2	378	0	72	0	108	18	0	0	0	0	0
блок					4								ш	
ОП.00 Общепрофессиональ ный цикл 196 196 196 196 190 68 122 0 122 0 0 6 0 0	82	4 76	2	32	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.10 Компьютерная дз 54 54 0 54 52 2 50 50 0 2	52	2												
ОП.11 Общие основы программирования дз 48 48 0 48 46 14 32 32 0 2		46	2											
Допуски и														
ОП.12 Технические дз 32 32 0 32 30 10 20 20 0 2	30	2												
измерения														
Технологическая														
ОП.13 оснастка и т т б б2 б2 0 б2 б2 42 20 20 0 0 0		30		32										
ОП.13 Технологическое Т Т Т Т 1 1 62 62 0 62 62 42 20 20 0		30		32										
оборудование														
П.00 Профессиональный цикл 644 644 0 644 302 114 188 0 188 324 0 18 0 0	0	0 100	0			72	0	108	18	0	0	0	0	0
ПМ.00 Профессиональные 644 644 0 644 302 114 188 0 188 324 0 18 0 0	0	0 100	0	346	0	72	0	108	18	0	0	0	0	0

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения. Период обучения 2025-2029.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
	модули																																					
ПМ.06	Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля									644	644	0	644	302	114	188	0	188	324	0	18	0	0	0	0	100	0	346	0	72	0	108	18	0	0	0	0	0
МДК.06.01	Технология металлообработки на металлоорежущих станках с программным управлением			T	дз					112	112	0	112	112	42	70		70		0	0					32		80										
МДК.06.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида			Т	Т					112	112	0	112	112	42	70		70		0	0					32		80										
МДК.06.02	Программное управление металлообрабатываю щими лазерными комплексами				Т					78	78	0	78	78	30	48		48		0	0							78										
УП.06	Учебная практика			T	Т	дз				216	216	0	216						216	0	0					36		108		72								
ПП.06	Производственная практика						дз			108	108	0	108						108	0	0											108						
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю						Эк			18	18	0	18							0	18												18					
ПДП.00	Производственная (пр	едді	ипло	мна	ня) п	ракт	гика	ì	ДЗ *	144									144																	144		
ГИА	Государственная итог	овая	а атт	еста	ация					216																												216
	ВСЕГО:										1368	0	5580	4262	2022	2140	100	1910	1224	0	238	602		844										602		586		216
	Промежуточная аттес		_			делі	ь)			4,0 34												0,0	_	0,0		0,0		0,		1,0		1,		0,0			1,5 0	
	Каникулярное время (енная итоговая аттеста	`		теде	ЛЬ)					34	l			пист	иплин	и иМП	K (210	п ы	попаа					9				9			·	0					U	
Демонстраци	енная итоговая аттеста ионный экзамен и защит ода (216 часов, 6 недель)	ади		иног	о про	ект	a (pa	боті	ы) с	20 ма:	я по 3	0		консу	иплин ультац стояте.	ии, пр	омея	куточн			цию,	612	2	86	4	57	6	72	0	50	4	50	4	46	8	2	252	
культура" не	оференцированные зачет учитываются в общем н												Всего	учебі	ной пр	актик	и (ак.	.ч.)				0		0		36	•	14	4	10	8	10	8	14	4		36	
	(в т.ч. текущие и итогов в промежуточной аттес										ых бу,	дут	Bc		зводст циплом				(в том	и чис	ле	0		0		0		0)	0)	28	8	0		3	360	
дисциплины	, МДК, модуля, практик дение одного экзамена в	И.							•		мках			экзам (шт.)	енов і	10 оби	цеобр	оазова	гельно	му ц	иклу	0		1		2		0	١	0)	0		0			0	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30 3	3	2 3.	34	35 3	37	7 38 39
общеобразовательного цикла (ФГОС СОО), 18 часов в рамках циклов ФГОС СПО, в том числе не более 10 часов - самостоятельная работа студентов по подготовке к экзамену, не менее 2 часов - консультации, не более 6 часов - непосредственная		экзам	енов п	о ФГ(OC C	ПО (п	ш.)			0		0		0		0		2		3	0		3
сдача экзамена. ****дз K - комплексный дифференцированный зачет, $ЭK^K$ - комплексный экзамен по профессиональному модулю.		дифф	еренці	ирован	нных	зачет	ов (ко	л-во	шт.)	4		6		3		7		2		8	5		5
		зачет	ов (кол	і-во ш	т.)					0		0		0		0		0		0	0		0

5.1.1. Пояснения к учебному плану

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации обучающихся.

Учебный год на всех курсах начинается 1 сентября и заканчивается на I, II, IV курсах - 30 июня, на III курсе - 07 июля.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ОПОП по специальности 15.02.16 Технология машиностроения:

Объем общеобразовательного цикла 1476	едель) часов
	часов
(нормативный срок освоения федерального государственного (41 не	1000
	еделя)
образовательного стандарта среднего общего образования)	
В том числе:	
- обязательная аудиторная по учебным предметам 1458 общеобразовательного цикла	часов
- промежуточная аттестация по учебным предметам 18 ч	асов
общеобразовательного цикла в форме экзамена	
	смотрена
Каникулярное время 11 но	едель
Нормативный срок освоения ППССЗ 4464	часа
	едели)
В том числе:	
- дисциплины (модули), включая учебные занятия (урок, Не мен	ee 2052
практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, часов (5'	7 недель)
лекция, семинар), самостоятельную работу, промежуточную	
аттестацию	
- практика Не менее	900 часов
	едель)
	е 30 % от
	объема
	и ОП без
	а ГИА
	часов
	едель)
j , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	часов
	едель)
1	е 30 % от
объема	учебных
	в ОПОП
Объем учебных занятий и практики Не более	36 часов в
	елю
	едели
Общий объем каникулярного времени в учебном году (при сроке Не менее обучения более 1 года)	10 недель
•	е 2 недель
	55 %

Максимальное количество экзаменов в процессе промежуточной	8
аттестации в учебном году (без учета экзаменов по физической	
культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям))	
Максимальное количество зачетов в процессе промежуточной	10
аттестации в учебном году (без учета зачетов по физической культуре и	
факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям))	

Проведение консультаций для обучающихся организуется в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах. Конкретные формы проведения консультаций определяются преподавателем при изучении дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля и фиксируются в рабочей программе. Проводятся групповые консультации при подготовке к проведению экзаменов.

В период обучения на III курсе в 6 семестре с юношами проводятся учебные сборы (по освоению основ военной службы), с девушками — медицинская подготовка в рамках учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Реализация аудиторных занятий учебным предметам, дисциплинам междисциплинарным курсам, имеющих практическую направленность («Иностранный язык», «Информатика», «Индивидуальный проект», «Иностранный язык в профессиональной «Инженерная графика», «Компьютерная графика», «Обшие деятельности», программирования», «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин» и т.д.), а также занятий учебной практики осуществляется с делением групп на подгруппы. Минимальное количество обучающихся в подгруппе – 12-15 человек.

Общеобразовательный цикл ОПОП сформирован в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413; федеральной образовательной программой среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 № 371; письмом Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2024 № 05-1971 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

Общеобразовательный цикл обеспечивает реализацию ФГОС COO с учетом специфики получаемой специальности.

Общеобразовательный цикл учебного плана составляет 1476 часов обязательной аудиторной нагрузки.

Общеобразовательный цикл включает в себя 13 обязательный учебных предметов (в том числе 2 учебных предмета, изучаемых на углубленном уровне, из соответствующей профилю получаемой специальности предметной области и (или) смежной с ней предметной области):

Наименование предметной области ФГОС СОО	Наименование учебных предметов
Русский язык и литература	1. Русский язык (базовый уровень)
	2. Литература (базовый уровень)
Иностранные языки	3. Иностранный язык (базовый уровень)
Математика и информатика	4. Математика (углубленный уровень)
	5. Информатика (базовый уровень)
Общественно-научные предметы	6. История (базовый уровень)
	7. Обществознание (базовый уровень)
	8. География (базовый уровень)
Естественно-научные предметы	9. Физика (углубленный уровень)
	10. Химия (базовый уровень)
	11. Биология (базовый уровень)
Основы безопасности и защиты Родины	12. Основы безопасности и зашиты Родины

	(базовый уровень)
Физическая культура	13. Физическая культура (базовый уровень)

В соответствии с требованиями ФГОС СОО в обязательную часть общеобразовательного цикла учебного плана включено выполнение обучающимися индивидуального проекта – учебный элективный курс «Индивидуальный проект».

Часть, формируемая участниками образовательных отношений, в структуре учебного плана отсутствует в связи с распределением всего количества часов общеобразовательного цикла между обязательными учебными предметами и индивидуальным проектом в целях обеспечения качественной реализации Φ ГОС СОО.

Освоение студентами содержания общеобразовательного цикла сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных предметов, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на соответствующий общеобразовательный учебный предмет.

Экзамены проводятся по учебным предметам, изучаемым на углубленном уровне («Математика», «Физика»), по учебному предмету «Русский язык» как обязательному в рамках ФГОС СОО для государственной итоговой аттестации.

На проведение одного экзамена по учебному общеобразовательному предмету в учебном плане отводится 6 часов. Экзамены в рамках общеобразовательного цикла проводятся рассредоточено в течение последнего семестра изучения соответствующего учебного предмета.

Элективный курс «Индивидуальный проект» реализуется в виде групповых учебных занятий по освоению технологии проектной и исследовательской деятельности, а также в виде учебных занятий в малых группах с преподавателем учебного предмета, в рамках которого выполняется индивидуальный проект.

Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации образовательной деятельности студентов (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется студентами самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких учебных предметов общеобразовательного цикла учебного плана с учетом специфики осваиваемой специальности. Индивидуальный проект выполняется студентами в течение учебного года, в рамках которого реализуется учебный предмет «Индивидуальный проект».

Результат индивидуального проекта должен быть представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного учебного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного и т.д.

Общеобразовательный цикл реализуется на протяжении первых трех семестров обучения.

Для обеспечения изучения общеобразовательных учебных предметов с учетом профильной направленности осваиваемой специальности, начиная с 1 курса, изучаются следующие учебные дисциплины в соответствии с ФГОС СПО: ОП.05 «Инженерная графика», ОП.07 «Материаловедение», ОП.11 «Введение в специальность», ОП.12 «Основы слесарных работ».

При этом организация образовательного процесса в течение всего периода обучения предполагает интеграцию содержания следующих общеобразовательных учебных предметов и дисциплин:

Общеобразовательный учебный предмет	Учебная дисциплина, МДК ФГОС СПО
Информатика	Инженерная графика
	Компьютерная графика
	Общие основы программирования
Математика	Основы финансовой грамотности
	Инженерная графика

	Математика в профессиональной деятельности
Физика	Материаловедение
Химия	Материаловедение

В рамках интеграции предполагается проведение бинарных учебных занятий.

Оценка качества освоения ОПОП включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям к результатам освоения ОПОП.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация по учебным предметам, дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного (экзамена по профессиональному модулю). Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на освоение учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, практики. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса.

Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций – баз практики.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

Перечень комплексных форм промежуточной аттестации:

$N_{\underline{0}}$	Семестр	Форма	Наименование учебных предметов,
Π/Π	проведения	промежуточной	дисциплин, междисциплинарных курсов,
	промежуточной	аттестации	профессиональных модулей, практик
	аттестации		
1.	6	Комплексный	МДК.02.01 Разработка и внедрение
		дифференцированный	управляющих программ изготовления
		зачет	деталей машин
			МДК.02.02 Реализация технологического
			процесса изготовления деталей и контроль
			соответствия качества деталей требованиям
			технической документации
			УП.02 Учебная практика
2.	7	Комплексный	МДК.03.01 Разработка и реализация
		дифференцированный	технологических процессов в
		зачет	механосборочном производстве
			МДК.03.02 Система автоматизированного
			проектирования технологических процессов
			механосборочного производства
3.	8	Комплексный	МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и
		дифференцированный	техническое обслуживание сборочного
		зачет	оборудования
			МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и
			техническое обслуживание оборудования
	D	0000	машиностроительного производства

В процессе реализации ОПОП данный перечень может быть изменен.