

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГАПОУ СО «ЕПТ»)

СОГЛАСОВАН

Педагогическим советом
(протокол от 07.06.2024 № 7)

Методическим советом
(протокол от 04.06.2024 № 7)



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного
учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
(программы подготовки специалистов среднего звена)

по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация:
Техник-технолог

Форма обучения: заочная
Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев
Образовательная база: среднее общее образование

Период обучения: с 01.09.2024 по 30.06.2028
I курс – 2024-2025 учебный год
II курс – 2025-2026 учебный год
III курс – 2026-2027 учебный год
IV курс – 2027-2028 учебный год

Екатеринбург - 2024

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами, методическими рекомендациями:

Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444 (зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 01.07.2022 № 69122) (далее – ФГОС СПО);

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762;

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800;

Положением о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390;

Профессиональными стандартами: 40.021 Фрезеровщик, 40.024 Наладчик шлифовальных станков, 40.026 Наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением, 40.061 Оператор автоматических и полуавтоматических станков и линий станков, 40.078 Токарь, 40.089 Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением, 40.092 Станочник широкого профиля;

Проектом Примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, разработанным Государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением города Москвы «Московский государственный образовательный комплекс» (2022 г., в Реестре примерных ОП СПО ID - 580);

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.07.2015 № 06-846 «Методические рекомендации по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

письмом Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 08.04.2021 № 05-369 «О направлении методических рекомендаций» (Рекомендации, содержащие общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки);

Уставом ГАПОУ СО «ЕПТ».

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации студентов.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах начинается не позднее 1 декабря и заканчивается 30 июня.

ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения на базе среднего общего образования реализуется в объеме, определенном ФГОС СПО: 640 часов – обязательная аудиторная учебная нагрузка (сессии), 4464 часа – максимальная учебная нагрузка студента.

Продолжительность сессии определяется с учетом максимального объема аудиторной учебной нагрузки в год, Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ и составляет не менее 160 (80) академических часов в учебном году (семестре) (на I, II, курсах обучения – не более 30 календарных дней в учебном году, на III, IV курсах обучения – не более 40 календарных дней в учебном году).

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

При составлении расписания учебных занятий учитываются следующие требования: допускается группировка учебных занятий парами, продолжительность перерыв между занятиями в паре 10 минут, перерыва между парами 10 минут, 40 минут.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения:

Общий объем образовательной программы - Нормативный срок освоения ППССЗ	4464 часа (124 недели)
В том числе:	
- дисциплины (модули), включая учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, промежуточную аттестацию	Не менее 2052 часов (57 недель)
- практика	Не менее 900 часов (25 недель)
- вариативная часть ППССЗ	Не менее 1296 часов (36 недель)
- государственная итоговая аттестация	216 часов (6 недель)
- самостоятельная работа	Не более 30 % от объема учебных циклов ППССЗ
Каникулярное время	46 недель
Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме получения образования	Не менее 160 часов в год
Общий объем каникулярного времени в учебном году (при сроке обучения более 1 года)	Не менее 10 недель
Объем каникулярного времени в зимний период	Не менее 2 недель
Процент практикоориентированности ППССЗ (рекомендуемый)	50-65 %
Максимальное количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации в учебном году (без учета экзаменов по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям))	8
Максимальное количество зачетов в процессе промежуточной аттестации в учебном году (без учета зачетов по физической	10

культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям)	
---	--

Основной особенностью заочной формы обучения является самостоятельное освоение большей части содержания ППССЗ. Объем самостоятельной внеаудиторной учебной нагрузки по заочной форме обучения составляет 3464 ч.

Содержание внеаудиторной самостоятельной работы студентов, в том числе в межсессионный период, определяется в соответствии с рекомендуемыми видами заданий согласно рабочей программе учебной дисциплины, профессионального модуля. Контроль результатов внеаудиторной самостоятельной работы студентов во время сессии осуществляется в пределах времени, отведенного на обязательные учебные занятия и самостоятельную внеаудиторную работу студентов по дисциплине, профессиональному модулю. В качестве форм и методов контроля внеаудиторной самостоятельной работы используются семинарские занятия, коллоквиумы, зачеты, тестирование, самоотчеты, контрольные работы (в том числе домашние, межсессионные), защита творческих работ и др.

В межсессионный период студентами выполняются письменные домашние межсессионные контрольные работы, количество которых в учебном году не более 10, а по отдельной дисциплине, междисциплинарному курсу – не более 2. Межсессионные домашние контрольные работы подлежат обязательной проверке и рецензированию.

На проверку и краткое рецензирование межсессионных контрольных работ отводится: 0,5 академического часа - за проверку (рецензирование) одной письменной межсессионной контрольной работы студента заочной формы обучения по учебным дисциплинам социально-гуманитарного цикла (по факту выполнения, с учетом объема выполненной работы);

0,75 академического часа - за проверку (рецензирование) одной письменной межсессионной контрольной работы студента заочной формы обучения по учебным дисциплинам общепрофессионального цикла и междисциплинарным курсам профессионального цикла (по факту выполнения, с учетом объема выполненной работы).

Каждая межсессионная контрольная работа сдается студентом на проверку не позднее, чем за 2 недели до начала сессии и проверяется преподавателем в срок не более 7 рабочих дней. Проверенные межсессионные контрольные работы с краткими рецензиями возвращаются студентам во время сессии.

Программа дисциплины «Физическая культура» реализуется в течение всего периода обучения в виде обзорных установочных лекций (2 часа в учебном году), выполнения студентами межсессионных домашних контрольных работ. Изучение дисциплины «Физическая культура» завершается зачетом.

Обязательным элементом внеаудиторной работы студентов в межсессионный период являются специально организованные консультации. Консультации проводятся в рамках часов, отведенных на промежуточную аттестацию и как вид учебного занятия во взаимодействии с преподавателем в учебных циклах.

Проведение консультаций для обучающихся организуется в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах. Конкретные формы проведения консультаций определяются преподавателем при изучении учебной дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля. Проводятся групповые консультации при подготовке к проведению экзаменов, защите дипломного проекта (работы).

Реализация аудиторных занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, имеющих практическую направленность («Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Инженерная графика», «Компьютерная графика», «Общие основы программирования», «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин» и т.д.), осуществляется с делением групп на подгруппы. Минимальное количество обучающихся в подгруппе – 12-15 человек.

Реализация образовательной программы (отдельных ее частей) осуществляется в

форме практической подготовки. Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях техникума, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между техникумом и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы. Объем практической подготовки отражается в плане учебного процесса.

В учебном плане предусмотрена учебная и производственная практика. Учебная и производственная практика организуется концентрированно на предприятиях города Екатеринбурга и Свердловской области. Практика осуществляется в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

Практикоориентированность образовательной программы составляет 65,5 %.

Форма обучения по образовательной программе может быть временно изменена с заочной на заочную с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в период действия на территории Свердловской области карантинных мер (или по иным основаниям в виду обстоятельств непреодолимой силы) на основании решения исполнительного органа государственной власти Свердловской области, осуществляющего функции учредителя, - Министерства образования и молодежной политики Свердловской области.

1.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППКРС реализуется в объеме: 1368 часов, в том числе социально-гуманитарный цикл – 32 часа, общепрофессиональный цикл – 374 часа, профессиональный цикл – 962 часа.

Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование дополнительных профессиональных компетенций выпускников в области металлообрабатывающего производства в машиностроении.

Основанием для распределения вариативной части ППССЗ являются:

необходимость повышения качества подготовки обучающихся по специальности, расширения базовых знаний студентов для освоения профессиональных модулей;

углубление освоения профессиональных и общих компетенций с учетом требований профессионального стандарта: 40.021 Фрезеровщик, 40.024 Наладчик шлифовальных станков, 40.026 Наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением, 40.061 Оператор автоматических и полуавтоматических станков и линий станков, 40.078 Токарь, 40.089 Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением, 40.092 Станочник широкого профиля; оценочных материалов для проведения демонстрационного экзамена и чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы» по профилю специальности; ключевых работодателей – профильных организаций;

обеспечение конкурентоспособности выпускников на рынке труда Свердловской области.

Объем учебной нагрузки вариативной части ППССЗ использован для увеличения объема времени, отведенного на изучение учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательной части ППССЗ, введения новых учебных дисциплин в социально-гуманитарный и общепрофессиональный циклы, новых междисциплинарных курсов в профессиональные модули и новых профессиональных модулей в профессиональный цикл.

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем вариативной части ППССЗ (академических часов)	Примечание
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	32	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	32	Нов. дисциплина
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	374	
ОП.01	Инженерная графика	46	Доп. содержание
ОП.02	Техническая механика	30	Доп. содержание
ОП.03	Материаловедение	14	Доп. содержание
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	18	Доп. содержание
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	38	Доп. содержание
ОП.09	Компьютерная графика	54	Нов. дисциплина
ОП.10	Общие основы программирования	48	Нов. дисциплина
ОП.11	Допуски и технические измерения	32	Нов. дисциплина
ОП.12	Технологическая оснастка и технологическое оборудование	62	Нов. дисциплина
ОП.13	Карьерное моделирование	32	Нов. дисциплина
П.00	Профессиональный цикл	962	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	96	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	44	Доп. содержание
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	52	Доп. содержание
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	100	
МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	100	Новый МДК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	50	
МДК.03.02	Система автоматизированного	50	Новый МДК

	проектирования технологических процессов механосборочного производства		
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	72	
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	72	Новый МДК
ПМ.06	Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля	644	Новый ПМ
МДК.06.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	112	
МДК.06.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида	112	
МДК.06.03	Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами	78	
УП.05	Учебная практика	216	
ПП.02	Производственная практика	108	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	18	
	Итого:	1368	

Содержание вариативной части ППССЗ формируется совместно с представителями работодателей. Обоснование вариативной части основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки специалистов среднего звена) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения является структурным компонентом ППССЗ.

1.4. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППССЗ.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация по учебным предметам, дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного (экзамена по профессиональному модулю). Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет

времени, отводимого на освоение учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, практики. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса.

Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций – баз практики.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план ППСЗ.

Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800, программой государственной итоговой аттестации по специальности, локальными нормативными актами ГАПОУ СО «ЕПТ».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

2.1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация (экзамены) ФГОС СПО	Государственная итоговая аттестация	Всего	Каникулы
	сессии	самостоятельное обучение		по профилю специальности	преддипломная				
I курс	4 (2/2)	37 (15/22)	-	-	-	Распределено в рамках сессии	-	41	11 (2/9)
II курс	4 (2/2)	30 (12/18)	7 (3/4)	-	-		-	41	11 (2/9)
III курс	6 (3/3)	22 (8/14)	5 (3/2)	8 (3/5)	-		-	41	11 (2/9)
IV курс	6 (3/3)	15 (8/7)	4 (4/0)	6 (2/4)	4 (0/4)		6 (0/6)	41	2 (2/0)
Всего	20	104	16	14	4	-	6	164	35

2.2. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация (экзамены) ФГОС СПО	Государственная итоговая аттестация	Всего	Каникулы
	сессии	самостоятельное обучение	консультации		по профилю специальности	преддипломная				
I курс	160	472		-	-	-	-	-	632	396
II курс	160	538		252	-	-	-	-	950	396
III курс	160	766		180	288	-	72	-	1466	396
IV курс	160	320		144	360	144	72	216	1416	72
Всего	640	2096		576	648	144	144	216	4464	1260

4. Перечень комплексных форм промежуточной аттестации

№ п/п	Семестр проведения промежуточной аттестации	Форма промежуточной аттестации	Наименование учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей, практик
1.	3	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин
2.	7	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве МДК.03.02 Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства
3.	8	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства

В процессе реализации образовательной программы данный перечень может быть изменен.

5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	Наименование
Кабинеты:	
1.	Безопасность жизнедеятельности
2.	Бережливое производство
3.	Инженерная графика
4.	Материаловедение
5.	Метрология стандартизация и сертификация
6.	Охрана труда
7.	Процессы формообразования и инструменты
8.	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9.	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10.	Техническая механика
11.	Технология машиностроения
Лаборатории:	
12.	Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
13.	Лаборатория информационных технологий в планировании производственных процессов
14.	Лаборатория метрологии, стандартизации и сертификации

15.	Лаборатория процессов формообразования, технологическая оснастка и инструментов
Мастерские:	
16.	Слесарная мастерская
17.	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс	
18.	Спортивный зал
19.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
20.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
21.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
22.	Актный зал

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
Кабинеты:			
1.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда (№ 117)	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности ОП.07 Охрана труда	пер. Короткий, д. 1
2.	Кабинет междисциплинарных курсов, черчения, технической и инженерной графики, документационного обеспечения управления (№ 125)	ОП.01 Инженерная графика	пер. Короткий, д. 1
3.	Кабинет истории (№ 214)	СГ.01 История России	пер. Короткий, д. 1
4.	Кабинет иностранного языка (№ 223)	СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	пер. Короткий, д. 1
5.	Кабинет математики (№ 233)	ОП.08 Математика в профессиональной деятельности	пер. Короткий, д. 1
6.	Кабинет социально-экономических дисциплин (№ 235)	СГ.06 Основы финансовой грамотности ОП.13 Карьерное моделирование	пер. Короткий, д. 1
7.	Кабинет экономики отрасли и менеджмента (№ 236)	МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	пер. Короткий, д. 1
8.	Кабинет инженерной графики (№ 306)	ОП.01 Инженерная графика	пер. Трактористов, д. 8
Лаборатории:			
9.	Класс-лаборатория технической механики, материаловедения, метрологии, стандартизации, сертификации, технических измерений и технологических процессов (№ 115)	СГ.05 Основы бережливого производства ОП.02 Техническая механика ОП.03 Материаловедение ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация ОП.06 Технология машиностроения ОП.11 Допуски и технические измерения МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	пер. Короткий, д. 1

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
		УП.01 Учебная практика	
10.	Класс-лаборатория вычислительной техники, информатики, информационных технологий в профессиональной деятельности (№ 133)	ОП.09 Компьютерная графика ОП.10 Общие основы программирования	пер. Короткий, д. 1
11.	Класс-лаборатория программного управления станками с ЧПУ, автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ, технологического оборудования и оснастки (№ 315)	ОП.12 Технологическая оснастка и технологическое оборудование МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин МДК.02.02 Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации УП.02 Учебная практика МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве МДК.03.02 Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства УП.03 Учебная практика МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства УП.04 Учебная практика МДК.06.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением МДК.06.02 Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида УП.06 Учебная практика	пер. Короткий, д. 1
12.	Лаборатория процессов формообразования и инструментов (№ 322)	ОП.05 Процессы формообразования и инструмент	пер. Короткий, д. 1
13.	Класс- лаборатория информатики (№ 101)	ОП.09 Компьютерная графика	пер. Трактористов, д. 8
	Мастерские:		
14.	Мастерская металлообработки, обрабатывающих центров с программным управлением (№ 312)	МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин МДК.02.02 Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	пер. Короткий, д. 1

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
		УП.02 Учебная практика МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве МДК.03.02 Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства УП.03 Учебная практика МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства УП.04 Учебная практика МДК.06.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением МДК.06.02 Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида УП.06 Учебная практика	
15.	Мастерская лазерных технологий (№ 322)	МДК.06.03 Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами УП.06 Учебная практика	пер. Короткий, д. 1
	Спортивный комплекс:		
16.	Спортивный зал	СГ.04 Физическая культура	пер. Короткий, д. 1
17.	Стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	СГ.04 Физическая культура	пер. Короткий, д. 1
18.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	пер. Короткий, д. 1
	Залы:		
19.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	-	пер. Трактористов, д. 8 пер. Короткий, д. 1
20.	Актовый зал	-	пер. Трактористов, д. 8 пер. Короткий, д. 1