Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский политехникум» (ГАПОУ СО «ЕПТ»)

СОГЛАСОВАН

УТВЕРЖДЕН

Педагогическим советом (протокол от 20.03.2023 № 5)

Приказом директора от 21.03.2023 № 81-ОД

Методическим советом (протокол от 14.03.2023 № 6)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки специалистов среднего звена)

по специальности

15.02.16Технология машиностроения

Квалификация:

Техник-технолог

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев **Образовательная база:** основное общее образование

Период обучения: с 01.09.2023 по 30.06.2027

I курс -2023-2024 учебный год II курс -2024-2025 учебный год III курс -2025-2026 учебный год IV курс -2026-2027 учебный год

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами, методическими рекомендациями:

Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.16Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444 (зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 01.07.2022 № 69122) (далее – ФГОС СПО);

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413;

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762;

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800;

Положением о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390;

Примерной основной образовательной программой ПО специальности 15.02.16 Технология машиностроения, разработанной Государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением города Москвы «Московский государственный образовательный комплекс»;

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки Российской Федерации от 01.03.2017 № 06-174 «Ометодических рекомендациях»;

письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.02.2017 № 06-156 «Ометодических рекомендациях по реализации федеральных государственных образовательныхстандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным иперспективным профессиям и специальностям»;

Департамента государственной письмом политики сфере среднего профессиональногообразования и профессионального обучения Министерства просвещения 08.04.2021 Российской Федерации ОТ № 05-369 «O направлении методических рекомендаций» (Рекомендации, содержащие общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки);

письмом Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования);

Уставом ГАПОУ СО «ЕПТ».

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации студентов.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах начинается 1 сентября и заканчивается на I, II, IV курсах -30 июня, на III курсе - 07 июля.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

При составлении расписания учебных занятий учитываются следующие требования: допускается группировка учебных занятий парами, продолжительность перерыв между занятиями в паре 10 минут, перерыва между парами 10 минут, 40 минут.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения:

Общий объем образовательной программы	5940 часов (165 недель)
Объем общеобразовательного цикла	1476 часов
(нормативный срок освоения федерального государственного	(41 неделя)
образовательного стандарта среднего общего образования)	
В том числе:	
- обязательная аудиторная по учебным предметам	1458 часов
общеобразовательного цикла	
- промежуточная аттестация по учебным предметам	18 часов
общеобразовательного цикла в форме экзамена	
Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся	Не предусмотрена
Каникулярное время	11 недель
Нормативный срок освоения ППССЗ	4464 часа
	(124 недели)
В том числе:	
- дисциплины (модули), включая учебные занятия (урок,	Не менее 2052
практическое занятие, лабораторное занятие,	часов
консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу,	(57 недель)
промежуточную аттестацию	,
- практика	Не менее 900
•	часов(25 недель)
- вариативная часть ППССЗ	Не менее 1296
1	часов
	(36 недель)
- государственная итоговая аттестация	216 часов
	(6 недель)
- самостоятельная работа	Не более 30 %
•	отобъема
	учебныхциклов
	ППСС3
Каникулярное время	23 недели
Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося, включая все виды	36 часов в неделю
аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по	
освоению ППССЗ	

Общий объем каникулярного времени в учебном году (при сроке	Не менее 10 недель
обучения более 1 года)	
Объем каникулярного времени в зимний период	Не менее 2 недель
Процент практикоориентированности ППССЗ (рекомендуемый)	50-65 %
Максимальное количество экзаменов в процессе промежуточной	8
аттестации в учебном году (без учета экзаменов по физической	
культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам	
(модулям))	
Максимальное количество зачетов в процессе промежуточной	10
аттестации в учебном году (без учета зачетов по физической	
культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам	
(модулям))	

Консультации проводятся в рамках часов, отведенных на промежуточную аттестацию икак вид учебного занятия во взаимодействии с преподавателем в учебных циклах.

Проведение консультаций для обучающихся организуется в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах. Конкретные формы проведения консультаций определяются преподавателем при изучении дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля. Проводятся групповые консультации при подготовке к проведению экзаменов.

В период обучения на III курсе в 6 семестре с юношами проводятся учебные сборы (по освоению основ военной службы), с девушками — медицинская подготовка в рамках учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Реализация аудиторных занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, имеющих практическую направленность («Иностранный язык», «Информатика», «Индивидуальный проект», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Инженерная графика», «Компьютерная графика», «Общие основы программирования», «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин»), осуществляется с делением групп на подгруппы. Минимальное количество обучающихся в подгруппе – 12-15 человек.

Реализация образовательной программы (отдельных ее частей) осуществляется в формепрактической подготовки. Практическая подготовка организуется в учебных, учебнопроизводственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях техникума, а также в специальнооборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между техникумом и профильнойорганизацией, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы. Объем практической подготовки отражается в плане учебного процесса.

В учебном плане предусмотрена учебная и производственная практика. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских техникума(как рассредоточено, так и концентрированно), производственная практика организуется концентрированно на предприятиях города Екатеринбурга и Свердловской области. Практика осуществляется в соответствии с Положением опрактической подготовке обучающихся, осваивающих основные профессиональныеобразовательные программы среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

Практикоориентированность образовательной программы составляет 65,6 %. Объем практической подготовки в структуре образовательной программы: общеобразовательный цикл -24,5 %; социально-гуманитарный -54,5 %; общепрофессиональный цикл -40,6 %; профессиональный цикл -73,7 %.

Форма обучения по образовательной программе может быть временно изменена с очной на очную с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в период действия на территории Свердловской области карантинных мер (или по иным основаниям в виду обстоятельств непреодолимой силы) на основании решения исполнительного органа государственной власти Свердловской области, осуществляющего функции учредителя, - Министерства образования и молодежной политики Свердловской области.

1.3. Общеобразовательный цикл ППССЗ

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413; федеральной образовательной программой среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 23.11.2022 № 1014; письмом Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

Общеобразовательный цикл обеспечивает реализацию ФГОС COO с учетом специфики получаемой профессии.

Общеобразовательный цикл учебного плана составляет 1476 часов обязательной аудиторной нагрузки.

Общеобразовательный цикл включает в себя 13 обязательный учебных предметов (в том числе 2 учебных предмета, изучаемых на углубленном уровне, из соответствующей профилю получаемой специальности предметной области и (или) смежной с ней предметной области):

Наименование предметной области ФГОС СОО	Наименование учебных предметов
Русский язык и литература	1. Русский язык (базовый уровень)
	2. Литература (базовый уровень)
Иностранные языки	3. Иностранный язык (базовый уровень)
Математика и информатика	4. Математика (углубленный уровень)
	5. Информатика (базовый уровень)
Общественно-научные предметы	6. История (базовый уровень)
	7. Обществознание (базовый уровень)
	8. География (базовый уровень)
Естественно-научные предметы	9. Физика (углубленный уровень)
	10. Химия (базовый уровень)
	11. Биология (базовый уровень)
Физическая культура, экология и основы	12. Физическая культура (базовый уровень)
безопасности жизнедеятельности	13. Основы безопасности
	жизнедеятельности (базовый уровень)

В соответствии с требованиями ФГОС СОО в обязательную часть общеобразовательного цикла учебного плана включено выполнение обучающимися индивидуального проекта – элективный курс «Индивидуальный проект».

Часть, формируемая участниками образовательных отношений, в структуре учебного плана отсутствует в связи с распределением всего количества часов общеобразовательного цикла между обязательными учебными предметами и индивидуальным проектом в целях обеспечения качественной реализации Φ ГОС СОО.

Освоение студентами содержания общеобразовательного цикла сопровождается

текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных предметов, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на соответствующий общеобразовательный учебный предмет.

Экзамены проводятся по учебным предметам, изучаемым на углубленном уровне («Математика», «Физика»), по учебному предмету «Русский язык» как обязательному в рамках ФГОС СОО для государственной итоговой аттестации.

На проведение одного экзамена по учебному общеобразовательному предмету в учебном плане отводится 6 часов. Экзамены в рамках общеобразовательного цикла проводятся рассредоточено в течение последнего семестра изучения соответствующего учебного предмета.

Элективный курс «Индивидуальный проект» реализуется в виде групповых учебных занятий по освоению технологии проектной и исследовательской деятельности, а также в виде учебных занятий в малых группах с преподавателем учебного предмета, в рамках которого выполняется индивидуальный проект.

Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации образовательной деятельности студентов (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется студентами самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких учебных предметов общеобразовательного цикла учебного плана с учетом специфики осваиваемой специальности. Индивидуальный проект выполняется студентами в течение учебного года, в рамках которого реализуется учебный предмет «Индивидуальный проект».

Результат индивидуального проекта должен быть представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного учебного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного и т.д.

Общеобразовательный цикл реализуется на протяжении I и II курсов обучения.

Для обеспечения изучения общеобразовательных учебных предметов с учетом профильной направленности осваиваемой специальности, начиная с I курса, изучаются следующие учебные дисциплины и междисциплинарные курсы в соответствии с ФГОС СПО: СГ.06 «Основы финансовой грамотности», ОП.01 «Инженерная графика», ОП.03 «Материаловедение», ОП.09 «Компьютерная графика», ОП.11 «Допуски и технические измерения».

При этом организация образовательного процесса в течение всего периода обучения предполагает интеграцию содержания следующих общеобразовательных учебных предметов и лисшиплин:

и диециилии.	
Общеобразовательный учебный предмет	Учебная дисциплина, МДК ФГОС СПО
Информатика	Инженерная графика
	Компьютерная графика
Математика	Основы финансовой грамотности
	Инженерная графика
Физика	Материаловедение
Химия	Материаловедение

В рамках интеграции предполагается проведение бинарных учебных занятий:

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППКРС реализуется в объеме: 1368 часов, в том числе социальногуманитарный цикл – 32 часа, общепрофессиональный цикл – 374часа, профессиональный

шикл – 962 часа.

Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование дополнительных профессиональных компетенций выпускников в области металлообрабатывающего производства в машиностроении.

Основанием для распределения вариативной части ППССЗ являются:

необходимость повышения качества подготовки обучающихся по специальности, расширения базовых знаний студентов для освоения профессиональных модулей;

углубление освоения профессиональных И общих компетенций учетом требованийпрофессионального стандарта 40.021 Фрезеровщик, 40.024 Наладчик шлифовальных станков, 40.026 Наладчик обрабатывающих центров числовым программным управлением, 40.061Оператор автоматических и полуавтоматических станков и линий станков, 40.078 Токарь, 40.089 Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков счисловым программным управлением, 40.092 Станочник широкого профиля; оценочныхматериалов для проведения демонстрационного экзамена и чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы» по профилю специальности; ключевых работодателей – профильных организаций;

обеспечение конкурентоспособности выпускников на рынке труда Свердловскойобласти.

Объем учебной нагрузки вариативной части ППССЗ использован для увеличения объемавремени, отведенного на изучение учебных дисциплин и профессиональных модулейобязательной части ППССЗ, введения новых учебных дисциплин в социальногуманитарный и общепрофессиональный циклы, новых междисциплинарных курсов в профессиональные модули и новых профессиональных модулей в профессиональный цикл.

Индекс	Наименование учебных циклов,	Объем вариативной	Примечание
	дисциплин, профессиональных	части ППССЗ	
	модулей, МДК, практик	(академических	
		часов)	
СГ.00	Социально-гуманитарный	32	
	цикл		
CE 06	Основы финансовой	32	Нов.дисциплина
СГ.06	грамотности		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	374	
ОП.01	Инженерная графика	46	Доп. содержание
ОП.02	Техническая механика	30	Доп. содержание
ОП.03	Материаловедение	14	Доп. содержание
ОП.04	Метрология, стандартизация и	18	Доп. содержание
011.04	сертификация	10	
ОП.05	Процессы формообразования и	38	Доп. содержание
	инструменты	30	
ОП.09	Компьютерная графика	54	Нов.дисциплина
ОП.10	Общие основы	48	Нов.дисциплина
011.10	программирования	+0	
ОП.11	Допуски и технические	32	Нов.дисциплина
011.11	измерения	32	
ОП.12	Технологическая оснастка и	62	Нов.дисциплина
	технологическое оборудование		
ОП.13	Карьерное моделирование	32	Нов.дисциплина
П.00	Профессиональный цикл	962	
ПМ.01	Разработка технологических		
	процессов изготовления	96	
	деталей машин		

,	D		П
i	Разработка технологических		Доп. содержание
NATIO 01 01	процессов изготовления деталей	4.4	
МДК.01.01	машин с применением систем	44	
	автоматизированного		
	проектирования		п
MITTE 01 02	Оформление технологической	50	Доп. содержание
МДК.01.02	документации по процессам	52	
HM 02	изготовления деталей машин	100	
ПМ.02	Разработка и внедрение	100	
l	управляющих программ		
	изготовления деталей машин в		
	машиностроительном		
	производстве	100	11 - MIII
	Реализация технологического	100	Новый МДК
MHIC 02 02	процесса изготовления деталей и		
МДК.02.02	контроль соответствия качества		
	деталей требованиям		
ПМ 02	технической документации	50	
ПМ.03	Разработка и реализация	50	
	технологических процессов в		
	механосборочном		
	производстве	50	Harry MIII
	Система автоматизированного	50	Новый МДК
МДК.03.02	проектирования		
	технологических процессов		
ПМ.04	механосборочного производства	72	
111/1.04	Организация контроля,	12	
•	HO TO THAT IS TOWN IN TOWN IN THE OWN IN THE		
	наладки и технического		
	обслуживания оборудования		
	обслуживания оборудования машиностроительного		
	обслуживания оборудования машиностроительного производства	72	Новый МЛК
	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и	72	Новый МДК
МЛК 04 02	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание	72	Новый МДК
МДК.04.02	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования	72	Новый МДК
МДК.04.02	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного	72	Новый МДК
	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	72	
МДК.04.02 ПМ.06	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по	72	Новый МДК Новый ПМ
	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045		
	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с	72 644	
	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением,		
	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого		
	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля		
ПМ.06	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля Технология металлообработки	644	
	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля Технология металлообработки на металлорежущих станках с		
ПМ.06	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	644	
ПМ.06 МДК.06.01	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением Технология обработки деталей	644 112	
ПМ.06	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением Технология обработки деталей на металлорежущих станках	644	
ПМ.06 МДК.06.01	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида	644 112	
ПМ.06 МДК.06.01 МДК.06.02	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида Программное управление	644 112 112	
ПМ.06 МДК.06.01	обслуживания оборудования машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида	644 112	

ПП.02	Производственная практика	108	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	18	
	Итого:	1368	

Содержание вариативной части ППССЗ формируется совместно с представителями основной работодателей. Обоснование вариативной части профессиональной образовательной образования (программы программы среднего профессионального специалистов среднего 15.02.16 Технология подготовки звена) ПО специальности машиностроения является структурным компонентом ППССЗ.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППССЗ.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация по учебным предметам, дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного (экзамена по профессиональному модулю). Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на освоение учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, практики. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса.

Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций – баз практики.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план ППССЗ.

Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800, программой государственной итоговой аттестации по специальности, локальными нормативными актами ГАПОУ СО «ЕПТ».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

2.1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

			Производ прак		спо	овая		
Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинан нарным курсам	Учебная практика	по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация (экзамены)ФГОС СПО	Государственная итоговая аттестация	Всего	Каникулы
I курс	41 (17/24)	-	-	-	-	-	41	11 (2/9)
II курс	36 (16/20)	5 (1/4)	-	-			41	11 (2/9)
III	25 (13/12)	6 (3/3)	8 (0/8)	-	3 (1/2)	-	42	10 (2/8)
курс								
IV	18,5 (13/5,5)	5 (4/1)	6 (0/6)	4 (0/4)	1,5	6 (0/6)	41	2 (2/0)
курс					(0/1,5)			
Всего	120,5	16	14	4	4,5	6	165	34

2.2. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

			Производ прак		ация IO	овая		
Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинан нарным курсам	Учебная практика	по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация (экзамены)ФГОС СПО	Государственная итоговая аттестация	Bcero	Каникулы
I курс	1476	-	-	-	-	-	1476	396
II курс	1296	180	-	1	1	-	1476	396
III	900	216	288	-	108	-	1512	360
курс								
IV	666	180	216	144	54	216	1476	72
курс								
Всего	4338	576	504	144	162	216	5940	1224

3. План учебного процесса по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

							T											1									Po	empara	тение обязат	-a 11 110ii 11	armaru	no remed	M H CO	местрам									
		Фор			4 5 6 7 8 0 0бязательная аудиторная по учебным предметам, дисциплинам и МДК подготов																				(ауд	шторных ч			нение обязат консультаци						й рабть	ы в семес	тр)						
		I кур	e II	І курс	III курс	IV курс	:				Har	рузка во	взаимо,	ействии	с препода	вателем					I курс						Иκ	ypc					III ку	ypc						IV кур	ic		
		1								S								4 4	1	l сем.		,	сем.			3 сем.			4 сем.		5	сем.			б сем.			7 сем			,	8 сем.	
Индекс	разделов, предметов, дисциплин,	_					м	Tacrs	ота	н н					подгот	овка		гация		· ccan																						, cc	
индекс	профессиональных модулей, МДК, практик		Кол-во	диф. зач		тов*	ero	чис	ятел я раб	дейс		XKHX	ий		ых		яши	ттест							_		_		ество недель			-			_		-	- 1			_ 1		, -
	-	4	6 3 K	Сол-во эк	2 8	5 5	- ř	Втом	юсто	заимс		ретич ф	HBX E	работ ов)	чебн к	шка	Symen	вва	17,0	0,	,0	24,0	0,	,0	16,0	,),0	20,0		ичество не	13,0	1,0	U	12,5		1,5	1.	3,0	0,0		,5	1,5	6,0
		0	1 2		2 3	0 3		- deg	. g z	во взапрепод	Всег	ю-тео	ратор	ховых роект	ках уч ов, ди МДК	ракт	Конс	уточ		0			0			1			4	i icerbo ne	_	3	Т		11		T	4		Т		11	
			Кол	і-во другі	их форм*	*	1			Beero		пионп	Лабо	Kype (1	рам	п		ж	ŀ	Соличест	во академ	ческих	х часов (АН - ауд	иторна	я нагрузк	a, CP -	самост	оятельная р	абота, К	консул	ьтации,	ПА - пр	ромежуто		аттеста	ция, ГИ	А - госуд	арствени	ная итог	овая атт	гестация'	
		9	9 7	2	6 4	6 2				1		Лек	E.		B ube			пp	AH C	РК	ПА А	I CP	К	ПА	AH C	СР К	ПА	AH	СР К	ПА А	н ср	к	ПА	AH C	P K	к па	AH	CP	к пл	AH	CP	к пл	ГИА
1	2	3	4 5	6	7 8	9 10		12		14		16	17	18	19		_	22	23 2			_	29			32 33			36 37		_	41	_	43 44	_	_	_	48	_	_	-	53 54	_
ОУП.00	Общеобразовательный цикл Обязательная часть	+	_				1476 1476		0	1476 1476	1442 1442		711 711	0	362 362	0	0	34	506 0 506 0				0		290 290	_	16 16		0 0		0 0	0	0	0 0	_	0 0	_		0 0	_	_	0 0	0
	Учебные предметы базового				-		14/0	, 0	-	14/0	1442	/31	/11	U	302	U	U	34	300 0	0	0 0-	0	U	12 2	290	0 0	10	U	0 0	0 (, ,		0	0 0	, ,	, 0	1	U	0 0		U	- 0	- 0
ОУП.01	уровня: Русский язык	т	9	+			72	+	0	72	66	30	36		12		0	6	32		3	ı		6			\vdash			_	_		-		+	_	+	++	-	+		+	
ОУП.01	Литература	T		++			108	1	0	108	108	54	54		14		0	0	34		4			0	32							+	-		+		1	+			\Box	+	
ОУП.03	Иностранный язык	т	т				72		0	72	72	0	72		20		0	0	32		4)																					
ОУП.04	Информатика	т					108	1	0	108	106	26	80		52		0	2	34		4				30		2					+					1				\square		
ОУП.05 ОУП.06	История Обществознание	Т		3			136 72	1	0	136 72	134 72	90 36	44 36		10 18		0	0	34		4				54 32		2															_	
ОУП.00	География		_				72		0	72	72	42	30		16		0	0			4				32												1						
ОУП.08	Химия	т	T				72		0	72	72	26	46		20		0	0	30		4																						
ОУП.09	Биология	Т	_				72	4-	0	72	72	42 10	30 58		12 20		0	0	30		4			_													4					_	
ОУП.10	Физическая культура Основы безопасности	дз* д	13*				72	+	0	72	68								32		2 3)		2													1					_	
ОУП.11	жизнедеятельности	дз	-				68	4	0	68	66	20	46		10		0	2	66		2																						
	Учебные предметы углубленного уровня:																																										
ОУП.12	Математика	дз)			340		0	340	330	220	110		56		0	10	102		2 14				84		6																
ОУП.13 ОУП.14.ЭК	Физика Индивидуальные проект	T ;	_	1	_	╁	180 32	+	0	180 32	172 32	126 9	46 23		88 14		0	0	62 18	+	8		+	2	26	-	6			_	_	+ +	-		+	_	+-	+++	+	+-	+	+	+
CF.00	Социально-гуманитарный цикл	Ė					514	32	0	514	494	232	262	0	280	0	0	20	30 0	0	2 (0	0	64	0 0	2	134	0 0	4 8	6 0	0	2	122 0) 4	46	0	0 4	12	0	0 2	0
СГ.01	История России			лз			54	32	0	54	52	40	12.	Ū	12	v	0	20	30 0			0	0	•		0 0	-	52	0 0	2	0 0	0	-	122 0	-	, ,	40	0	0 4		,	0 2	·
СГ.02	Иностранный язык в		т	T	т т	дз	144		0	144	142	70	72		72		0	2							32			38		2	6			26			20		2				
СГ.03	профессиональной деятельности Безопасность жизнедеятельности		1		т дз		68		0	68	66	48	18		18		0	2												3	2			34		2						+	
СГ.04	Физическая культура		дз*	* дз*	дз* дз*	дз* дз	* 180		0	180	168	28	140		158		0	12							32		2	44		2 2	8		2	26	T	2	26		2	12		2	
СГ.05	Основы бережливого производства		\perp		т		36	L	0	36	36	20	16		16		0	0													\perp			36			L						
СГ.06	Основы финансовой грамотности	дз	I			ш	32	32	0	32	30	26	4		4		0	2	30		2												J									工	
ОП.00 ОП.01	Общепрофессиональный цикл Инженерная графика	дз	772	+			912 120	374 46		912 120	888 116	518 84	370 32		370 32	0	0	24 4	66 0 66	0	2 19		0	8 1 2	138	0 0	2	140	0 0	4 11	6 0	0	0	94 0) 0) 4	106	0	0 2	30	0	0 2	0
ОП.02	Техническая механика	дэ	4.7	+	т дз		102	30		102	100	64	36		36		0	2	00					-	_					5	8	+	_	42	+	2	1					+	
ОП.03	Материаловедение	,	дз				68	14	0	68	66	58	8		8		0	2			6	i		2																			
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		т	дз			72	18	0	72	70	54	16		16		0	2							30			40		2													
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты				т дз		112	38	0	112	110	70	40		40		0	2												5	8		j	52		2							
ОП.06	Технология машиностроения		т	дз			102		0	102	100	46	54		54		0	2							32			68		2	上				╧	╧	L			L		士	
ОП.07	Охрана труда					дз	36		0	36	34	24	10		10		0	2																			34		2				
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности			\perp		т дз	72	L	0	72	70	34	36		36		0	2													\perp				\perp	\perp	40			30		2	
ОП.09	Компьютерная графика	,	дз				54	54	0	54	52	2	50		50		0	2			5	!		2											T								
ОП.10 ОП.11	Общие основы программирования Допуски и технические измерения		Д3	3			48 32	48 32	0	48 32	46 30	14 10	32 20		32 20		0	2			3			2	46	_	2				-	+			+		1	1			+	+	+
	Технологическая оснастка и	H	дз	1 1																	3	_			20			22			_	+			+	-	1	1		-	\vdash	+	+
ОП.12	технологическое оборудование		Т	T			62	62		62	62	42	20		20		0	0							30			32														\perp	
ОП.13	Карьерное моделирование		- 1		1	T	32	32	0	32	32	16	16		16		0	0				- 1		- 1			1			1					- 1	- 1	32				1		

					ной атте				Of	ьем обра	зователь	ной прог	раммы (а	кадемич	еских ча	:ов)									((аудиторн	ных часов	Распред з, практив	еление с и, консул	обязател ътаций, п	ьной нагр ромежуто	рузки по чной атте	о курсам естации, с	и семе	естрам ятельной р	рабты в с	семестр)				1			٦
		I курс	_		_						На	грузка во	взаимод	ействии	с препод:	вателем					I ку	oc					I	ІІ курс]	III курс	c					1	IV курс			
_	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин,	1 2 сем сел	3 сем	4 : сем с		7 8 сем сем		пе часть	Hasi Ta	виис	y.	небным п	аудитори гредметал гам и МД	ıı,	Практи подго			ация * **		I сем.			2 сем.			3 сем	1.		4 ce	м.		5 cer	м.		6 0	сем.			7 сем.			8 сем.		
Индекс	профессиональных модулей, МДК, практик			_	гов, зачет		ero	THC.	ятель я раб	цейся		СКИХ	ž.		ых лин,		ации	TJECT -		-					_		_	_			_				экзамена	-					_			
	Ī	4 6		7 1-во экза	2 8	5 5	Beer	3 том	осто	анмо	•	жиче	HLAX M	работ ов)	небил Сцип	E E	ульт	в вы	17,0		0,0	24,0		0,0	16	,0	0,0	2	0,0	0,0	ство неде	3,0	1,0		12,5	1,	,5	13,0		0,0	5,5	1	1,5	6,0
		0 1			2 3	0 3	1	Вариа	Сам	во в	Всего	о-тео	ратор	ховых роект	ках уч гов, дис МДК	Практика	Консу	yro4		0	- 1		0		T	1		T	4		по педе	3		Т	- 1	11	- 1		4		$\overline{}$	11		\dashv
					х форм**		1			3cero		нонт:	Лабу	Kyp	, рам дмет	=		омеж	I	Соличес	тво акад	емичесь	сих часо	ов (АН -	аудитор	ная наг	рузка, С	Р - само	стоятели	ная рабо	та, К - к	онсульта	ации, П	А - про			естация	, ГИА -	государс	твенная	я итоговая	а аттеста	ция)	\neg
		9 9	7	2	6 4	6 2						Лея	п		a di			п	AH C	_	_	_	CP K	_	_	_	_	A AH	_	_	_	CP	к п	_	АН СР	_	_	_	_	ПА		СР К		_
1	2	3 4	5	6	7 8	9 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19 872		21	_	23 2				28 29	9 30			33 34			37 3					43 44			47				52 53		_
	Профессиональный цикл Профессиональные модули		1	-			2678						772 772			1080			0 (-	0 0											18 0						544 (400 (0 0		
TTM 04	Разработка технологических						570	96	0		340						0	58	0 (0	0	0	0 0	0			0 0			0 4	180					0		0	0 0	0		0 0	0	0
ПМ.01	процессов изготовления деталей машин						578	96	U	578	340	118	182	40	222	180	U	58	0 (0	U	U	0 0	0	U	U	0 0	232	U	0 4	180	0	0 3	6 10	08 0	U	18	U	0 0	U		, 0	0	U
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного			дз	9		184	44	0	184	164	60	80	24	104		0	20										98		2	. 66		1	18										
МДК.01.02	проектипования Оформление технологической документации по процессам			дз	э		196	52	0	196	176	58	102	16	118		0	20										98		2	78		1	8								+		
УП.01	изготовления деталей машин Учебная практика		+	по 1	72		72		0	72						72	0	0					_		1			36			36	+		_	-			_	_		\vdash	$+\!\!-\!\!\!-$	\vdash	\dashv
ПП.01	Производственная практика			дэ	дз		108		0	108						108	0	0										50			50			10	08									
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю				Эк		18		0	18							0	18																			18				1			
	Разработка и внедрение																																											
ПМ.02	управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном произволстве						436	100	0	436	270	106	164	0	164	144	0	22	0 (0	0	0	0 0	0	0	0	0 0	0	0	0 0	120	0	0 (0 29	94 0	0	22	0	0 0	0	0	0 0	0	0
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления леталей машин				т		174		0	174	172	78	94		94		0	2													68			10	04		2							
МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической				дз		100	100	0	100	98	28	70		70		0	2													52			4	46		2							
УП.02	локументации Учебная практика		+	-	700 10	\vdash	72		0	72						72	0	0					_		-			-			-	+	-	- 7	72				_		\vdash	$+\!\!\!-$	\vdash	_
ПП.02	Производственная практика				дз		72		0	72						72	0	0																	72									
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю				Эк		18		0	18							0	18																			18				1			
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве						352	50	0	352	186	66	90	30	120	144	0	22	0 (0	0	0	0 0	0	0	0	0 0	0	0	0 0	0	0	0 (0 10	08 0	0	0	150	0 0	4	72	0 0	18	0
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве				т		140		0	140	138	54	54	30	84		0	2																5	50			88		2				
МДК.03.02	Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного				т	дз	50	50	0	50	48	12	36		36		0	2																2	22			26		2				
УП.03	производства Учебная практика	-	+	+	ПЗ	дз	72	_	0	72						72	0	0			\vdash	+	-		+			+	+		+	+	-	3	36			36		\vdash	\vdash	+	\vdash	ᅱ
ПП.03	Производственная практика					дз	72		0	72						72	0	0																							72	世	二	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю					Эк	18		0	18							0	18																									18	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования						354	72	0	354	188	100	88	0	88	144	0	22	0 (0	0	0	0 0	0	0	0	0 0	0	0	0 0	0	0	0	0 (0 0	0	0	184	0 0	0	148	0 0	22	0
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования					т	120		0	120	118	68	50		50		0	2																				72			46		2	
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства					дз	72	72	0	72	70	32	38		38		0	2																				40			30		2	
УП.04	Учебная практика					дз	72		0	72						72	0	0																T				72			\sqsubset	世	\Box	
ПП.04	Производственная практика Экзамен по профессиональному	-	+		+	дз	72		0	72	-					72	0	_	-	-	\vdash		_	-	╀			+			+	+		+		+			-		72	$+\!\!\!-\!\!\!\!-$		_
ПМ.04.ЭК	экзамен по профессиональному молулю					Эк	18		0	18							0	18							1																		18	

		Фор	мы промез (по вида						Oí	5ъем обр	зовател	ьной прог	раммы (академи	неских ча	сов)										(аудиторн				обязател льтаций,							эабты в	семест	р)							
		I кур	е ІІ кур	pe II	II курс	IV курс					Н	агрузка в	о взаимо,	цействии	с препод:	авателем	ı				Іку	рс					II	І курс						Ш	курс							IV	/ курс			
	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин,	1 сем с	2 3 сем с	4 5 ем се		7 8 сем сем		е насть	ная	гвии с 1		ательная чебным і исциплиі	тредмета	м,	Практи подго			ация***	1	сем.			2 сем.			3 сем			4 e				сем.				ем.			7 ce				8 c	ем.	
Индекс	профессиональных модулей, МДК, практик	_	Кол-во диф				2	числ ная ч	rem	тейст		SKHK	海		E H		1	тест		1					-	тического							_		•		-		_			_				
	практик	4			2 8	5 5	Be	Втом	остоя	цавал		етиче	занят	xafor ns)	ебиъ	æ	yan y	аяал	17,0	'	0,0	24,0	1	0,0	10	5,0	0,0	2	20,0	0,0	_	13,0		1,0	1.	2,5	1	1,5	1	3,0	0,0	丄	5,5	Ш.	1,5	6,0
		0	1 2	во экза		0 3	-	Вари	CaM	во взан препода	Всего	э-теор	жторі	DBLIX J	ках уч ов, дис МДК	BKTH	Конс	TLO-AIII		0			0			1		1			ество не		актики		1	-	11		1	4		$\overline{}$	—		11	-
		U			2 3 с форм**	0 3	-			Beero	_	нонне	Лабор	Kypo (nj	рамк жето	Прав	_	меж	K		тво акал	емичес	-	в (АН -	аудитог	ная нагт	узка, СІ	Р - само		•	ота. К			и. ПА -	промез			гесташ	ия, ГИ			енная г	тогова:			-
		9	9 7	2 6	6 4	6 2	1			B		Лект	Ē		В			od II	AH C	РК	ПА	AH	СР К	ПА	AH	СР	к па	AH	CP	КІ	IA A	н сі	РК	ПА	AH	CP	К	ПА	AH	CP	К	ПА	AH C	CP I	к ПА	ГИА
1	2	3	4 5	6 7	7 8	9 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23 24	25	26	27	28 29	30	31	32	33 34	35	36	37 :	38 3	9 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51 5	52 53	53 54	55
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве						314	0	0	314	152	62	60	30	90	144	0	18	0 0	0	0	0	0 0	0	0	0	0 0	0	0	0	0 (0 0	0	0	0	0	0	0	116	0	0	0	180	0 0	0 18	0
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала					т	152		0	152	152	62	60	30	90		0	0																					80				72			
УП.05 ПП.05	Учебная практика Производственная практика					т т	72 72		0	72 72					0	72 72	0	0																					36				36 72		- -	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному			+		Эк	18	1	0	18					U	12	0	18							l			1							t				H			\dashv	12	\dashv	18	-
HWI.03.3K	модулю Выполнение работ по профессиям					<i>J</i> K	10		Ť	10								10																								+		_	10	
HM.06	рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля					644	644	0	644	302	114	188	0	188	324	0	18	0 0	0	0	0	0 0	0	100	0	0 0	346	0	0	0 7	2 0	0	0	108	0	0	18	0	0	0	0	0	0 0	0	0	
МДК.06.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением		т	дз			112	112	0	112	112	42	70		70		0	0							32			80																		
МДК.06.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вила		т	т			112	112	0	112	112	42	70		70		0	0							32			80																		
МДК.06.03	Программное управление металлообрабатывающими дазерными комплексами			т			78	78	0	78	78	30	48		48		0	0										78																		
УП.06 ПП.06	Учебная практика Производственная практика		т	т д	13		216 108	108		216 108						216 108	0	0							36			108			7	2			108				-			+	-+	-	+	+
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному			T	Эк		18	18	0	18							0	18										1								Ì		18	Ì			T		\top		
ПДП.00	модулю Производственная (преддипломная)) практі	ика				144	l	1	t						144															1	T							l			十	144	\top	\top	\top
ГИА	Государственная итоговая аттестац	ия					216	l																	1						T								t			十		\top		216
	всего:						5940	1368	0	5580	4262	2047	2115	100	1884	1224	0	238	602 0	0	10	844	0 0	20	592	0	0 20	852	0	0 1	12 57	74 0	0	38	834	0	0	66	602	0	0	10	586	0 0	0 62	216
	Промежуточная аттестация (кол-во	недель)				4,0													0,0			0,0			0,0			0,	,0			1,0			1	,5			0,0)			1	1,5	
	Каникулярное время (кол-во недель	.)					34													2			9			2			9)			2				8		Ī	2		ヿ		(0	
Государствени: Демонстрацион	ая итоговая аттестация ный экзамен и защита дипломного прос	екта (ра	боты) с 20 :	мая по	30 июня	2027 года	(216 ча	ісов, 6 і	недель)			тин и МДІ цию, само			энсультаці у)	и, проме	жуточну	/10		612			864			576			72	20			504			50	04			46	8	1		25	52	
*Зачеты/диффер	ренцированные зачеты по учебной диси енцированных зачетов.	межуточная аттестация (кол-во недель) нкулярное время (кол-во недель) изовая аттестация кзамен и защита дипломного проекта (работы) с 20 мая по 30 июня 2027 года рованные зачеты по учебной дисциплине "Физическая культура" не учитываю										і практикі		u (n mar-			M) (av			0			0		1	36		-	14				108				08 88			14		\downarrow		3	36 60	
		дарственная итоговая аттестация ГО: исжуточная аттестация (кол-во недель) икуляриюе время (кол-во недель) оговая аттестация камен и защита дипломного проекта (работы) с 20 мая по 30 июня 2027 года (2											•		исле пред		м) (ак.ч	.)		-					-			-			_		_		1				₩			\dashv				
***На проведен	ие одного экзамена в учебном плане от	водится	6 часов в р	рамках	с общеобр					Beero	-				, циклу (ш	т.)				0			1			2			()	\perp		0			(0		<u> </u>	0		\dashv		()	
	в рамках циклов ФГОС СПО, в том чис замену, не менее 2 часов - консультации								10			ов по ФГО								0			0		1	0			-				2				3			0		\dashv		3		
												енцирован (кол-во ш		гов (кол-і	ю шт.)					0			0		-	0		+	7		+		0				-			0		+			0	
										1		, m	-/							,			•			,			,								-								·	

4. Переченькабинетов, лабораторий, мастерских идругих помещений

№ п/п	Наименование			
Кабине	Кабинеты:			
1.	Безопасность жизнедеятельности			
2.	Бережливое производство			
3.	Инженерная графика			
4.	Материаловедение			
5.	Метрология стандартизация и сертификация			
6.	Охрана труда			
7.	Процессы формообразования и инструменты			
8.	Социально-гуманитарных и математических дисциплин			
9.	Иностранного языка в профессиональной деятельности			
10.	Техническая механика			
11.	Технология машиностроения			
Лабора				
12.	Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и			
	программирования систем ЧПУ			
13.	Лаборатория информационных технологий в планировании производственных			
	процессов			
14.	Лаборатория метрологии, стандартизации и сертификации			
15.	Лаборатория процессов формообразования, технологическая оснастка и инструментов			
Мастер	1,4			
16.	Слесарная мастерская			
	Участок станков с ЧПУ			
	вныйкомплекс			
18.	Спортивный зал			
19.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий			
20.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для			
20.	стрельбы			
Залы:				
21.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет			
22.	Актовый зал			

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
	Кабинеты:	1 -	T
1.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда (№ 117)	ОУП.11 Основы безопасности жизнедеятельности СГ.03 Безопасность жизнедеятельности ОП.07 Охрана труда	пер. Короткий, д. 1
2.	Кабинет междисциплинарных курсов, черчения, технической и инженерной графики, документационного обеспечения управления (№ 125)	ОП.01 Инженерная графика	пер. Короткий, д. 1
3.	Кабинет информационных технологий (№ 132)	ОУП.04 Информатика ОУП.14.ЭК Индивидуальный проект	пер. Короткий, д. 1
4.	Кабинет	ОУП.07 География	пер. Короткий, д. 1

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
	общеобразовательных дисциплин, экологических основ	ОУП.09 Биология	
	природопользования (№ 210)		
5.	Кабинет русского языка	ОУП.01 Русский язык	пер. Короткий, д. 1
	илитературы (№ 213)	ОУП.02 Литература	
6.	Кабинет истории (№ 214)	ОУП.05 История ОУП.06 Обществознание	пер. Короткий, д. 1
	TC C	СГ.01 История России	TC 4
7.	Кабинет иностранного языка (№ 223)	ОУП.03 Иностранный язык СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	пер. Короткий, д. 1
8.	Кабинет математики (№ 233)	ОУП.12 Математика	пер. Короткий, д. 1
0.	Raounel Malematuru (№ 255)	ОП.08 Математика в	пер. Короткии, д. 1
		профессиональной деятельности	
9.	Кабинет социально-экономических	СГ.06 Основы финансовой	пер. Короткий, д. 1
9.	дисциплин (№ 235)	грамотности ОП.13 Карьерное моделирование	пер. Короткии, д. 1
10.	Кабинет экономики отрасли и	МДК.05.01 Планирование,	пер. Короткий, д. 1
10.	менеджмента (№ 236)	организация и контроль деятельности	пер. Короткии, д. т
	Менеджиента (312 250)	подчиненного персонала	
11.	Кабинет физики, астрономии (№ 214)	ОУП.13 Физика	пер. Трактористов, д. 8
12.	Кабинет инженерной графики(№ 306)	ОП.01 Инженерная графика	пер. Трактористов, д. 8
13.	Кабинет химических дисциплин(№ 3)	ОУП.08 Химия	ул. Титова, д. 11
	Лаборатории:		
14.	Глаооратории: Класс-лаборатория технической механики, материаловедения,	СГ.05 Основы бережливого производства	пер. Короткий, д. 1
	метрологии,	ОП.02 Техническая механика	
	стандартизации, сертификации,	ОП.03 Материаловедение	
	технических измерений и	ОП.04 Метрология, стандартизация и	
	технологических процессов (№ 115)	сертификация ОП.06 Технология машиностроения	
		ОП.11 Допуски и технические	
		измерения	
		МДК.01.01 Разработка	
		технологических процессов	
		изготовления деталей машин с	
		применением систем	
		автоматизированного проектирования	
		МДК.01.02 Оформление	
		технологической документации по	
		процессам изготовления деталей	
		машин	
	İ	УП.01 Учебная практика	
15.	Класс-лаборатория вычислительной	ОП.09 Компьютерная графика	пер. Короткий, д. 1
15.	техники, информатики,		пер. Короткий, д. 1
15.	техники, информатики, информационных технологий в профессиональной деятельности	ОП.09 Компьютерная графика	пер. Короткий, д. 1
	техники, информатики, информационных технологий в профессиональной деятельности (№ 133)	ОП.09 Компьютерная графика ОП.10 Общие основы программирования	
15. 16.	техники, информатики, информационных технологий в профессиональной деятельности (№ 133) Класс-лаборатория программного	ОП.09 Компьютерная графика ОП.10 Общие основы программирования ОП.12 Технологическая оснастка и	пер. Короткий, д. 1 пер. Короткий, д. 1
	техники, информатики, информационных технологий в профессиональной деятельности (№ 133) Класс-лаборатория программного управления станками с ЧПУ,	ОП.09 Компьютерная графика ОП.10 Общие основы программирования ОП.12 Технологическая оснастка и технологическое оборудование	
	техники, информатики, информационных технологий в профессиональной деятельности (№ 133) Класс-лаборатория программного управления станками с ЧПУ, автоматизированного	ОП.09 Компьютерная графика ОП.10 Общие основы программирования ОП.12 Технологическая оснастка и технологическое оборудование МДК.02.01 Разработка и внедрение	
	техники, информатики, информационных технологий в профессиональной деятельности (№ 133) Класс-лаборатория программного управления станками с ЧПУ,	ОП.09 Компьютерная графика ОП.10 Общие основы программирования ОП.12 Технологическая оснастка и технологическое оборудование	

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
	оборудования и оснастки (№ 315)	технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической	
		документации УП.02 Учебная практика МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве МДК.03.02 Система	
		автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства УП.03 Учебная практика МДК.04.01 Контроль, наладка,	
		подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования	
		машиностроительного производства УП.04 Учебная практика МДК.06.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением МДК.06.02 Технология обработки	
		деталей на металлорежущих станках различного типа и вида УП.06 Учебная практика	
17.	Лаборатория процессов формообразования и инструментов (№ 322)	ОП.05 Процессы формообразования и инструмент	пер. Короткий, д. 1
18.	Класс- лаборатория информатики (№ 101)	ОП.09 Компьютерная графика	пер. Трактористов, д. 8
19.	Мастерские: Мастерская металлообработки, обрабатывающих центров с программным управлением (№ 312)	МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин МДК.02.02 Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации УП.02 Учебная практика МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве МДК.03.02 Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства УП.03 Учебная практика	пер. Короткий, д. 1
		МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного	

№ п/п	Наименование помещений для	Наименование учебных предметов,	Адрес (местоположение)
	проведения всех видов учебной	курсов, дисциплин (модулей),	помещений
	деятельности, предусмотренной	практики, иных видов учебной	
	учебным планом	деятельности, предусмотренных	
		учебным планом	
		оборудования	
		МДК.04.02 Контроль, наладка,	
		подналадка и техническое	
		обслуживание оборудования	
		машиностроительного производства	
		УП.04 Учебная практика	
		МДК.06.01 Технология	
		металлообработки на	
		металлорежущих станках с	
		программным управлением	
		МДК.06.02 Технология обработки	
		деталей на металлорежущих станках	
		различного типа и вида	
		УП.06 Учебная практика	
20.	Мастерская лазерных технологий	МДК.06.03 Программное управление	пер.Короткий,д.1
	(№ 322)	металлообрабатывающими	
		лазерными комплексами	
	, v	УП.06 учебная практика	
21	Спортивныйкомплекс:	OVII 10 A	T/ - 1
21.	Спортивныйзал	ОУП.10 Физическая культура	пер.Короткий,д.1
2.5		СГ.04Физическаякультура	70
26.	Стадион широкого профиля с	ОУП.10 Физическая культура	пер.Короткий,д.1
	элементамиполосыпрепятствий	СГ.04 Физическая культура	-
27.	Стрелковый тир (в любой	ОУП.11 Основы безопасности	пер.Короткий,д.1
	модификации, включая	жизнедеятельности	
	электронный) или место для	СГ.03 Безопасность	
	стрельбы	жизнедеятельности	
	Залы:		
28.	Библиотека, читальный залс	-	пер. Трактористов, д. 8
	выходомвсетьИнтернет		пер.Короткий,д.1
29.	Актовыйзал	-	пер. Трактористов, д. 8
			пер.Короткий,д.1