

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГАПОУ СО «ЕПТ»)

СОГЛАСОВАН

Методическим советом
(протокол от 14.01.2020 № 5)

УТВЕРЖДЕН

Приказом директора
от 02.03.2020 № 67-ОД

Директор

Н.А. Алтунина



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного
учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
(программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих)

по профессии

15.01.05 Сварщик

(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Газосварщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

Образовательная база: основное общее образование

Профиль получаемого профессионального образования: технический

Период обучения: с 01.09.2020 по 30.06.2023

I курс – 2020-2021 учебный год

II курс – 2021-2022 учебный год

III курс – 2022-2023 учебный год

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС)

Настоящий учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами, методическими рекомендациями:

Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 № 50 (зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 24.02.2016 № 41197);

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413;

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464;

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968;

Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291;

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

письмом ФГАУ «Федеральный институт развития образования» «Об уточнении Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259) и Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (2015 г.)» (Одобрены Научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО», протокол от 25.05.2017 № 3);

письмом ФГАУ «Федеральный институт развития образования» от 11.10.2017 № 01-00-05/925 «Об актуальных вопросах развития среднего профессионального образования, разрабатываемых ФГАУ «ФИРО»;

Уставом ГАПОУ СО «ЕПТ».

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации студентов.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах начинается 1 сентября и заканчивается 30 июня.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

При составлении расписания учебных занятий учитываются следующие требования: допускается группировка учебных занятий парами, продолжительность перерыв между занятиями в паре 10 минут, перерыва между парами 10 минут, 40 минут.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

Нормативный срок освоения федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	82 недели
Теоретическое обучение	57 недель
Промежуточная аттестация	3 недели
Каникулярное время	22 недели
Нормативный срок освоения ОПОП	65 недель
Обучение по учебным циклам	20 недель
Учебная и производственная практика	39 недель
Промежуточная аттестация	1 неделя
Государственная итоговая аттестация	3 недели
Каникулярное время	2 недели
Итого	147 недель
Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ОПОП	54 часа в неделю
Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования	36 часов в неделю
Максимальный объем внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы обучающегося по освоению ОПОП	18 часов в неделю
Общий объем каникулярного времени в учебном году (при сроке обучения более 1 года)	Не менее 10 недель
Объем каникулярного времени в зимний период	Не менее 2 недель
Объем консультаций для обучающихся очной формы обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на учебный год	100 часов (при численности студентов в группе 25)
Процент практикоориентированности ОПОП (рекомендуемый)	70-85 %
Максимальное количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации в учебном году	8
Максимальное количество зачетов в процессе промежуточной аттестации в учебном году	10

Проведение консультаций для обучающихся организуется в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах. Конкретные формы проведения консультаций определяются преподавателем при изучении дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля. Проводятся групповые консультации при подготовке к проведению экзаменов, выполнению и защите выпускной квалификационной работы.

В период обучения на II курсе в 4 семестре с юношами проводятся учебные сборы (по освоению основ военной службы), с девушками – медицинская подготовка в рамках учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Реализация аудиторных занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, имеющих практическую направленность («Иностранный язык», «Информатика», «Инженерная графика» и т.д.), осуществляется с делением групп на подгруппы. Минимальное количество обучающихся в подгруппе – 6-8 человек.

В учебном плане предусмотрена учебная и производственная практика. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских техникума (как рассредоточено, так и концентрированно), производственная практика организуется концентрированно на предприятиях города Екатеринбурга. Практика осуществляется в соответствии с Порядком организации и проведения практики студентов ГАПОУ СО «ЕПТ».

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций – баз практики.

Практикоориентированность образовательной программы составляет 83,95 %.

Форма обучения по образовательной программе может быть временно изменена с очной на очную с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в период действия на территории Свердловской области карантинных мер (или по иным основаниям в виду обстоятельств непреодолимой силы) на основании решения исполнительного органа государственной власти Свердловской области, осуществляющего функции учредителя, - Министерства образования и молодежной политики Свердловской области.

1.3. Общеобразовательный учебный цикл

Общеобразовательный учебный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих сформирован в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413, письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» и уточнениями указанных Рекомендаций, одобренных Научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» (протокол от 25.05.2017 № 3).

Общеобразовательный учебный цикл учебного плана предусматривает изучение обязательных учебных дисциплин:

- общих учебных дисциплин для включения во все учебные планы;
- учебных дисциплин по выбору из обязательных предметных областей;
- дополнительных учебных дисциплин, курсов по выбору обучающихся.

Аудиторные часы (2052 ч.) распределены следующим образом:

1950 часов – общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору из обязательных предметных областей, в том числе базовые и профильные учебные дисциплины) в соответствии с профилем получаемого профессионального образования (технический);

102 часа – дополнительные учебные дисциплины общеобразовательного цикла, в том числе: «Основы черчения» (34 часа), «Основы права» (34 часа), «Технический английский язык» (34 часов). Учебная дисциплина «Технический английский язык» введена с целью углубления знаний и практических навыков владения английским языком в рамках международного коммуницирования в области сварочных производств, повышения вероятности и возможности участия в чемпионатах по компетенции WSR/WSI.

Учебные дисциплины общеобразовательного учебного цикла изучаются на базовом и профильном уровнях с учетом профиля осваиваемой специальности среднего профессионального образования. На профильном уровне реализуются учебные дисциплины «Математика», «Информатика», «Физика».

Освоение студентами содержания общеобразовательного учебного цикла сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную учебную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО по специальности на промежуточную аттестацию.

Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика», «Информатика». Промежуточная аттестация по профильной учебной дисциплине «Физика» проводится в форме дифференцированного зачета.

В рамках освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение студентами II курса индивидуального проекта.

Индивидуальный проект представляет собой учебный проект, выполняемый студентами в рамках одной или нескольких общеобразовательных учебных дисциплин.

Проектная деятельность является одной из форм организации образовательного процесса и самостоятельной внеаудиторной работы студентов, направлена на повышение качества образования.

Выполнение индивидуального проекта является обязательным для каждого студента. Индивидуальный проект выполняется студентом в течение учебного года в рамках времени, отведенного учебным планом на самостоятельную внеаудиторную работу по учебным дисциплинам, и должен быть представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного и т.д.

Руководителем проекта может являться как преподаватель общеобразовательной учебной дисциплины, так и куратор учебной группы, педагог дополнительного образования, педагог-психолог, социальный педагог, в том числе сотрудник иной образовательной организации (общего или высшего образования).

Проект может быть только индивидуальным, должен иметь предметную, метапредметную, межпредметную направленность.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

С целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций в соответствии с потребностями работодателей часы вариативной части программы (в соответствии с ФГОС СПО - 216 часов обязательной аудиторной нагрузки) распределены следующим образом:

Объем изучения учебной дисциплины ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности» увеличен на 36 часов для организации и проведения в рамках учебного времени, отведенного на практические занятия, учебных сборов для юношей, медицинской подготовки для девушек.

Учебная дисциплина ОП.07 «Охрана труда» введена в общепрофессиональный цикл в объеме 32 часов аудиторной нагрузки для формирования компетенции «Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда».

Учебная дисциплина ОП.08 «Основы автоматизации производства» введена в общепрофессиональный цикл в объеме 32 часов аудиторной нагрузки для углубления знаний об элементах организации автоматического построения производства и управления им,

совершенствования умений делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности.

В профессиональный модуль ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» для формирования компетенций по данному виду деятельности введен новый междисциплинарный курс МДК.В.01.05 «Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве» в объеме 16 часов аудиторной нагрузки с целью углубления знаний и навыков чтения чертежей и спецификаций основных требований к условному изображению сварных швов, производственно-технологической документации сварочных процессов, оформленных в соответствии требованиям международных стандартов по сварке и родственным технологиям, требованиям WSR.

В целях реализации обучения по группе профессий (исходя из рекомендуемого перечня квалификаций и возможных их сочетаний) в профессиональный учебный цикл введены следующие профессиональные модули:

ПМ.03 «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе» - в объеме 32 часов аудиторной нагрузки для расширения видов деятельности по квалификациям «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»;

ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» - в объеме 32 часов аудиторной нагрузки для расширения видов деятельности по квалификациям «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», «Сварщик частично механизированной сварки плавлением»;

ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)» - в объеме 36 часов аудиторной нагрузки для расширения видов деятельности по квалификациям «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», «Газосварщик».

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППКРС.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами учебных дисциплин.

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме итоговой контрольной работы, зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного. Итоговые контрольные работы, зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на освоение учебных дисциплин. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения дисциплины, междисциплинарного курса. Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации ГАПОУ СО «ЕПТ».

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план ППКРС. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Государственная итоговая аттестация включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной

квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Формой государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы. Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968, программой государственной итоговой аттестации по профессии, локальными нормативными актами ГАПОУ СО «ЕПТ».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	37 (16/21)	4 (1/3)	-	-	-	11 (2/9)	52
II курс	28 (12/16)	-	11(5/6)	2 (0/2)	-	11 (2/9)	52
III курс	12 (12/0)	1 (1/0)	23 (4/19)	2(0/2)	3 (0/3)	2	43
Всего	77	5	34	4	3	24	147

**3. План учебного процесса по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)						Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (аудиторных часов, недель практики в семестр)						
		I курс		II курс		III курс		Максимальная	В том числе вариативная часть		Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс	
		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.		всего	обязательная		Всего занятий	В том числе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
		3	7	2	8	7	3						лекционно-теоретических занятий	лабораторных и практических занятий	16,0	21,0	12,0	16,0	12,0	0,0
		Кол-во диф. зачетов, зачетов*						Кол-во экзаменов	всего	обязательная	Самостоятельная учебная работа	Всего занятий	лекционно-теоретических занятий	лабораторных и практических занятий	Количество недель теоретического обучения					
		0	0	0	4	0	4								1	3	5	6	5	19
Кол-во других форм**						Кол-во других форм**	всего	обязательная	Самостоятельная учебная работа	Всего занятий	лекционно-теоретических занятий	лабораторных и практических занятий	Количество недель промежуточной аттестации							
11	11	11	2	12	0								0	0	2	0	2			
1	2	3	4	5	6	7	8	9			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ОУД.00	Общеобразовательный цикл							3078	0	0	1026	2052	1270	782	482	550	364	494	162	0
	Общие учебные дисциплины:																			
	Базовые учебные дисциплины:																			
ОУД.01	Русский язык	т	т	т	Э			171			57	114	74	40	30	36	22	26		
ОУД.02	Литература	т	т	т	дз			249			83	166	146	20	32	42	36	56		
ОУД.03	Родной язык (русский)					т		51			17	34	22	12					34	
ОУД.04	Родная литература (русская)					т		51			17	34	22	12					34	
ОУД.05	Иностранный язык	т	т	т	дз			258			86	172	86	86	54	48	24	46		
ОУД.06	История	т	т	дз				255			85	170	120	50	64	50	24	32		
ОУД.07	Физическая культура	дз*	дз*	дз*				258			86	172	2	170	58	58	56			
ОУД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	т	дз					108			36	72	52	20	32	40				
	Профильные учебные дисциплины:																			
ОУД.09	Математика	т	т	т	Э			429			143	286	226	60	64	84	72	66		
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей																			
	Базовые учебные дисциплины:																			
ОУД.10	Химия	т	дз					171			57	114	86	28	64	50				
ОУД.11	Обществознание (включая экономику и право)	т	т	т	дз			231			77	154	116	38	32	42	24	56		
ОУД.12	Астрономия				дз			51			17	34	14	20				34		
ОУД.13	Биология	т	т					51			17	34	24	10	18	16				
ОУД.14	География			т	дз			108			36	72	54	18			24	48		
ОУД.15	Экология				дз			51			17	34	24	10				34		
	Профильные учебные дисциплины:																			
ОУД.16	Информатика		т	т	Э			162			54	108	30	78		42	34	32		
ОУД.17	Физика		т	т	т	дз		270			90	180	134	46		42	48	64	26	
	Дополнительные учебные дисциплины, курсы по выбору обучающихся																			
УД.18	Основы черчения	дз						51			17	34	14	20	34					
УД.19	Основы права					т		51			17	34	24	10					34	
УД.20	Технический английский язык					т		51			17	34	0	34					34	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл							459	132	100	141	318	161	157	36	140	20	56	66	0
ОП.01	Основы инженерной графики		дз					54			18	36	16	20		36				
ОП.02	Основы электротехники		дз					54			18	36	18	18		36				
ОП.03	Основы материаловедения	дз						54			18	36	19	17	36					
ОП.04	Допуски и технические измерения		дз					54			18	36	22	14		36				
ОП.05	Основы экономики					т		51			17	34	24	10					34	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			т	дз			96	36	36	20	76	28	48			20	56		
ОП.07	Охрана труда		т					48	48	32	16	32	22	10		32				
ОП.08	Основы автоматизации производства					т		48	48	32	16	32	12	20					32	
П.00	Профессиональный цикл							558	192	116	198	360	180	180	58	66	48	0	188	0
ПМ.00	Профессиональные модули							558	192	116	198	360	180	180	58	66	48	0	188	0
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки						Эк	321	24	16	107	214	116	98	58	20	48	0	88	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	т	т	дз				123			41	82	40	42	40	20	22			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			т		дз		78			26	52	32	20			26		26	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	т				т		54			18	36	20	16	18				18	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений					дз		42			14	28	16	12					28	
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве					т		24	24	16	8	16	8	8					16	
УП.01	Учебная практика	дз										36			36					
ПП.01	Производственная практика				т	дз						72					36	36		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом						Эк	69	0	0	23	46	20	26	0	46	0	0	0	0
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		дз					69			23	46	20	26		46				
УП.02	Учебная практика		дз									108				108				
ПП.02	Производственная практика			т	дз							360					180	180		

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)						Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (аудиторных часов, недель практики в семестр)							
		I курс		II курс		III курс		Максимальная	В том числе вариативная часть		Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс		
		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.		всего	обязательная		Всего занятий	В том числе			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
		3	7	2	8	7	3						Лекционно-теоретических занятий	Лабораторных и практических занятий		16,0	21,0	12,0	16,0	12,0	0,0
		Кол-во диф. зачетов, зачетов*						Кол-во экзаменов	Количество недель теоретического обучения												
		0	0	0	4	0	4		1	3	5	6	5	19							
		Кол-во других форм**						Количество недель практического обучения													
11	11	11	2	12	0	Количество недель промежуточной аттестации															
0	0	0	2	0	2																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе						Эк	54	54	32	22	32	14	18	0	0	0	0	32	0	
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе					дз		54	54	32	22	32	14	18					32		
УП.03	Учебная практика					т						12							12		
ПП.03	Производственная практика					т	дз					360							60	300	
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением						Эк	54	54	32	22	32	14	18	0	0	0	0	32	0	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе					дз		54	54	32	22	32	14	18					32		
УП.04	Учебная практика					т						24							24		
ПП.04	Производственная практика					т	дз					252							48	204	
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)						Эк	60	60	36	24	36	16	20	0	0	0	0	36	0	
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)					дз		60	60	36	24	36	16	20					36		
ПП.05	Производственная практика						дз					180								180	
ФК.00	Физическая культура				дз*	дз*		63	0	0	21	42	0	42				26	16		
ВСЕГО:	Учебная нагрузка (теоретическое обучение)							4158	324	216	1386	2772		1161	576	756	432	576	432	0	
	Учебная нагрузка (практическое обучение)							1404				1404			36	108	180	216	180	684	
	Промежуточная аттестация (кол-во недель)														0	0	0	2,0	0	2,0	
	Каникулярное время (кол-во недель)														2	9	2	9	2	0	
ГИА	Государственная итоговая аттестация (кол-во недель)																			3	
Консультации на одного студента 4 часа на каждый учебный год (всего 300 часов на 1 группу из 25 студентов)											Всего	дисциплин и МДК	576	756	432	576	432	0			
Государственная итоговая аттестация Защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) с 10.06.2023 по 30.06.2023 (3 недели)												учебной практики	36	108	0	0	36	0			
												производст. практики	0	0	180	216	144	684			
												экзаменов	0	0	0	4	0	4			
												дифф. зачетов	3	7	2	8	7	3			
											зачетов	0	0	0	0	0	0				

*Зачеты/дифференцированные зачеты по учебной дисциплине "Физическая культура", практике не учитываются в общем количестве зачетов/дифференцированных зачетов.

**т - текущие формы контроля, результаты которых будут учитываться в промежуточной аттестации по окончании освоения учебной дисциплины, МДК модуля

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№п/п	Наименование
Кабинеты:	
1.	технической графики
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3.	теоретических основ сварки и резки металлов
Лаборатории:	
4.	материаловедения
5.	электротехники и сварочного оборудования
6.	испытание материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские:	
7.	слесарная
8.	сварочная для сварки металлов;
Полигоны:	
9.	сварочный
Спортивный комплекс	
10.	спортивный зал
11.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
12.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
13.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
14.	актовый зал

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;
 защитные очки для шлифовки;
 сварочная маска;
 защитные ботинки;
 средство защиты органов слуха;
 ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
 металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
 огнестойкая одежда;
 молоток для отделения шлака;
 зубило;
 разметчик;
 напильники;
 металлические щетки;
 молоток;
 универсальный шаблон сварщика;
 стальная линейка с метрической разметкой;
 прямоугольник;
 трубки и приспособления для сборки под сварку;
 оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.