



Министерство образования и молодежной политики Свердловской области

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГАПОУ СО «ЕПТ»)**

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация выпускника
Сварщик

ПРИНЯТА

Педагогическим советом ГАПОУ СО «ЕПТ»

протокол от 07.06.2024 № 7

УТВЕРЖДЕНА

Приказом ГАПОУ СО «ЕПТ»

приказ от 18.06.2024 № 118-ОД
Директор

_____ Н.А. Алтунина

СОГЛАСОВАНА

предприятием-работодателем

Закрытым акционерным обществом
«Региональный центр лазерных технологий»

Генеральный директор

_____ А.Г. Сухов

Екатеринбург - 2024

Основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 № 863, с учетом проекта Примерной образовательной программой «Профессионалитет» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), разработанного под руководством Федерального государственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования «Институт развития профессионального образования» (2024 г., в Реестре примерных ОП СПО ID- 1060).

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский политехникум» (ГАПОУ СО «ЕПТ»).

Работодатели - представители кластера, участвующие в разработке данной ОПОП-П:

Закрытое акционерное общество «Региональный центр лазерных технологий» (ЗАО «РЦЛТ»).

Разработчики ОПОП-П:

Захаров А.Г., заместитель директора по развитию образовательной деятельности ГАПОУ СО «ЕПТ».

Разработчики рабочих программ ОПОП-П:

Педагогические работники ГАПОУ СО «ЕПТ».

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1. Общие положения	4
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	4
1.2. Нормативные документы	4
1.3. Перечень сокращений	5
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	6
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	8
3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников	8
3.2. Профессиональные стандарты	8
3.3. Осваиваемые виды деятельности	9
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	10
4.1. Общие компетенции	10
4.2. Профессиональные компетенции	13
4.3. Матрица компетенций выпускника	19
4.4. Результаты общеобразовательной подготовки	34
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	36
5.1. Учебный план	36
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	45
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	47
5.4. Календарный учебный график	51
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	53
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	53
5.7. Практическая подготовка	53
5.8. Государственная итоговая аттестация	54
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	55
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	55
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	56
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	57
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	57
Перечень приложений к ОПОП-II:	
Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей.	
Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин.	
Приложение 3. Рабочие программы общеобразовательных учебных предметов.	
Приложение 4. Материально-техническое оснащение.	
Приложение 5. Программа государственной итоговой аттестации.	
Приложение 6. Рабочая программа воспитания	

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П, образовательная программа) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 № 863 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ОПОП-П, реализуемая на базе основного общего образования, разработана на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования, положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы

Основой разработки и реализации ОПОП-П являются следующие нормативные документы:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 № 863;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок проведения ГИА);

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390;

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 № 534;

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 13.12.2023 № 932;

Постановление Правительства Российской Федерации от 27.04.2024 № 555 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования» (вместе с Положением о целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования, Правилами установления квоты приема на целевое обучение по образовательным программам высшего образования за счет бюджетных

ассигнований федерального бюджета);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ, утвержденный приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391;

Профессиональный стандарт 40.002 Сварщик, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н;

Федеральная образовательная программа среднего общего образования, утвержденная приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 № 371;

Концепция преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденная распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98;

Проект Примерной образовательной программы «Профессионалитет» по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (2024 г., в Реестре примерных ОП СПО ID- 1060);

Письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 08.04.2021 № 05-369 «О направлении методических рекомендаций» (Рекомендации, содержащие общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки);

Письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2024 № 05-1971 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования);

Локальные нормативные акты образовательной организации, регламентирующие организацию и осуществление образовательной деятельности.

1.3. Перечень сокращений

ВЧ – вариативная часть образовательной программы;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ОУП – общеобразовательные учебные предметы (общеобразовательные дисциплины);

ОЧ – обязательная часть образовательной программы;

П – профессиональный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ПМн – профессиональный модуль по направленности;

ПП – производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ТС – технические средства;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СОО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ФОП СОО – федеральная образовательная программа среднего общего образования.

РАЗДЕЛ 2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Параметр	Данные
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Металлургия
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	Профессиональный стандарт 40.002 Сварщик, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н
Перечень отраслевых профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	Профессиональный стандарт 40.029 Слесарь-сборщик металлоконструкций, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.07.2021 № 515н
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Требуются. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше. Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов. Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке. Наличие документов (дипломов, свидетельств, удостоверений, сертификатов), подтверждающих квалификацию: - документ о профессиональном образовании или обучении; - документы о допуске к выполнению сварочных работ (сертификаты, удостоверения, свидетельства) в сферах деятельности, в которых устанавливаются дополнительные требования в области сварочного производства

Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	
Квалификация (-и) выпускника	Сварщик	
в т.ч. дополнительные квалификации	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	
Направленности (при наличии)	Сварщик ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	
Нормативный срок реализации на базе основного общего образования	1 год 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе основного общего образования	2 952 ч.	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	-	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	-	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак. ч.	В т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	2610	1192
Общеобразовательный цикл	1476	362
Социально-гуманитарный цикл	216	130
Общепрофессиональный цикл	144	64
Профессиональный цикл	774	636
в т.ч. практика:	540	540
- учебная	216	216
- производственная	324	324
Вариативная часть образовательной программы	306	244
Социально-гуманитарный цикл	16	16
СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	16	16
Дополнительный профессиональный блок, в т.ч., по запросу конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	290	228
	(94,8%)	
Общепрофессиональный цикл	36	16
ОП.05ц Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения	36	16
Профессиональный цикл	254	212
ПМ.04 Выполнение работ по профессии	254	212

рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»		
МДК.04.01 Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе	34	16
МДК.04.02 Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	34	16
УП.04 Учебная практика	72	72
ПП.04 Производственная практика	108	108
ПМ.04.ЭК Экзамен по профессиональному модулю	6	
ГИА в форме демонстрационного экзамена	36	
Всего	2952	1436

РАЗДЕЛ 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников

40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

№	Код и наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1.	40.002 Сварщик	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
			ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и

				вибрационными нагрузками В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
--	--	--	--	---

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие):	
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ.01 Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМн.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМн.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
Виды деятельности по освоению одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих:	
Выполнение работ по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой	ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся

сварки неплавящимся электродом в защитном газе»	электродом в защитном газе»
---	-----------------------------

Направленность: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие):	
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ.01 Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности (по выбору)	
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМн.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМн.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
Виды деятельности по освоению одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих:	
Выполнение работ по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»	ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1. Общие компетенции

Выпускник, освоивший ОПОП-П, должен обладать следующими общими компетенциями:

Код и наименование компетенции	Умения, знания
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:
	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
	определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
	выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
	владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
	оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
	Знания:
	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить

	структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
	основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
	методы работы в профессиональной и смежных сферах
	порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения:
	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
	выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
	оценивать практическую значимость результатов поиска
	применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
	использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
	использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
	Знания:
	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
	приемы структурирования информации
	формат оформления результатов поиска информации
	современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и
	программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
	применять современную научную профессиональную терминологию
	определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
	выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
	определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
	презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
	определять источники достоверной правовой информации
	составлять различные правовые документы
	находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
	оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
	Знания:
	содержание актуальной нормативно-правовой документации
	современная научная и профессиональная терминология
	возможные траектории профессионального развития и

	самообразования
	основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
	правила разработки презентации
	основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
	организовывать работу коллектива и команды
	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
	Знания:
	психологические основы деятельности коллектива
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	психологические особенности личности
	Умения:
	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
	проявлять толерантность в рабочем коллективе
	Знания:
	правила оформления документов
	правила построения устных сообщений
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	особенности социального и культурного контекста
	Умения:
	проявлять гражданско-патриотическую позицию
	демонстрировать осознанное поведение
	описывать значимость своей профессии
	применять стандарты антикоррупционного поведения
	Знания:
	сущность гражданско-патриотической позиции
	традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
	значимость профессиональной деятельности по профессии
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
	Умения:
	соблюдать нормы экологической безопасности
	определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
	организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
	эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
	Знания:
	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
	пути обеспечения ресурсосбережения

	принципы бережливого производства
	основные направления изменения климатических условий региона
	правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Умения:
	использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
	применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
	пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии
	Знания:
	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
	основы здорового образа жизни
	условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	средства профилактики перенапряжения
	Умения:
	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
	участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
	строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
	кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
	писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
	Знания:
	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
	основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
	лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
	особенности произношения
	правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший ОПОП-П, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенций
Выполнение подготовительных сборочных операций перед	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед	Навыки:
		ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
		Умения:

сваркой и контроль сварных соединений	сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности
		Знания:
		основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	основные группы и марки свариваемых материалов
		Навыки:
		выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Умения:
		выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Знания:
		правила подготовки кромок изделий под сварку
	ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	Навыки:
		сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений
		сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
		Умения:
		применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
		Знания:
		виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки
		правила сборки элементов конструкции под сварку
	ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента	Навыки:
		зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку
		зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки
		удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)
		Умения:
		использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
		Знания:
		способы устранения дефектов сварных швов
	ПК 1.5. Проводить	правила технической эксплуатации электроустановок
		Навыки:
		контроля с применением измерительного

	контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Умения:
		использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Знания:
		устройство сварочного и вспомогательного оборудования
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
		Навыки:
		проверки оснащённости сварочного поста РД
		проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД
		проверки наличия заземления сварочного поста РД
		Умения:
	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
		Знания:
		устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД
		назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
		Навыки:
		настройки оборудования РД для выполнения сварки
	ПК 2.3. Выполнять предварительный,	Умения:
		настраивать сварочное оборудование для РД
		Знания:
		основные группы и марки материалов, свариваемых РД
		сварочные (наплавочные) материалы для РД
		Навыки:
		выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла

	сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	Умения:
		владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		Знания:
		выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
		Навыки:
		выполнения РД простых деталей неответственных конструкций
		выполнения дуговой резки простых деталей
		Умения:
		владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		владеть техникой дуговой резки металла
		Знания:
		техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		дуговая резка простых деталей
		основные группы и марки материалов, свариваемых РД
		сварочные (наплавочные) материалы для РД
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	Навыки:
		владения техникой дуговой резки металла
		Умения:
		владеть техникой дуговой резки металла
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Знания:
		дуговая резка простых деталей
		Навыки:
		настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки
		Умения:
	ПК 3.2. Выполнять	настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
		Знания:
		основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением
	ПК 3.2. Выполнять	сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
		Навыки:
		выполнения предварительного, сопутствующего

	предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	(межслойного) подогрева металла
		Умения:
		владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		Знания:
		выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
		Навыки:
		выполнения частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций
		Умения:
		владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
Выполнение работ по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»	ПК 4.1. Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (далее – РАД)	Знания:
		техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		Навыки:
		проверки оснащенности сварочного поста РАД
		проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД
		проверки наличия заземления сварочного поста РАД
		Умения:
		проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД
	ПК 4.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой	Знания:
		устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД
		назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
		основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы)
		правила эксплуатации газовых баллонов
		Навыки:
		настройки оборудования РАД для выполнения сварки
		Умения:
		настраивать сварочное оборудование для РАД
		Знания:

	сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	основные группы и марки материалов, свариваемых РАД
		сварочные (наплавочные) материалы для РАД
ПК 4.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке		Навыки:
		владения техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		Умения:
		владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		Знания:
		режимы подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
ПК 4.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотвественных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственно м положении сварного шва		причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
		Навыки:
		выполнения РАД простых деталей неотвественных конструкций
		Умения:
		владеть техникой РАД простых деталей, неотвественных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		Знания:
		основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РАД, и обозначение их на чертежах
		основные группы и марки материалов, свариваемых РАД
		сварочные (наплавочные) материалы для РАД
		техника и технология РАД для сварки простых деталей неотвественных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
Обязательная часть ОПОП-П					
ВД по ФГОС СПО	ВД 01. Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно- технологической и нормативной документации	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий,	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных

		узлов, деталей) под сварку		швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	швов после сварки
		ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
	ВД 02. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым	ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся

	электродом	оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов,	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных

				полимерных материалов)	материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками

		ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования,

				материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
	ВД 03. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными

					нагрузками
		ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей,

		шва		металлов и сплавов, полимерных материалов)	чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
Вариативная часть ОПОП-П ¹					
ВД по запросу работодателя	ВД 04. Выполнение работ по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»	ПК 4.1. Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под

¹ Перечисляются ВД сформированные, в том числе с учетом отраслевых потребностей ОПОП-П.

					давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 4.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 4.3. Выполнять предварительный, сопутствующий	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и	В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка)

		(межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке		ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 4.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей,	В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций

		положении сварного шва		чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	(оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
--	--	------------------------	--	--	---

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по профессии

[illegible]

Код	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																											
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)																		
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4		
ОУП.10	Основы безопасности и защиты Родины	О	О	О	О		О	О	О																				
ОУП.11	Физическая культура	О			О				О																				
	Учебные предметы углубленного уровня:																												
ОУП.12	Математика	О	О	О	О	О	О	О																					
ОУП.13	Физика	О	О	О	О	О		О																					
ОУП.14.ЭК	Индивидуальные проект	О	О	О	О	О	О	О	О	О																			
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл																												
СГ.01	История России	О	О	О	О	О	О			О																			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	О	О	О	О	О	О			О																			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	О	О		О			О																					
СГ.04	Физическая культура				О				О																				
СГ.05	Основы финансовой грамотности	О	О	О	О	О		О																					
СГ.06	Основы бережливого производства	О		О	О			О			П	П	П	П	П	П	П	П	П	П									
ОПБ	Обязательный профессиональный блок																												
ОП.00	Общепрофессиональный цикл																												
ОП.01	Основы инженерной графики	О	О	О	О		О	О		О	П	П	П		П	П	П	П	П	П									
ОП.02	Основы электротехники	О	О	О				О		О	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П		
ОП.03	Материаловедение	О	О	О	О	О	О	О		О	П																		
ОП.04	Допуски и технические измерения	О	О	О	О	О	О	О		О	П	П			П														
П.00	Профессиональный цикл																												
ПМ.00	Профессиональные модули																												

Код	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																									
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)																
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4
ПМ.01	Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений																										
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	О	О		О					О	П	П	П	П													
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	О	О		О					О	П	П	П	П	П												
УП.01	Учебная практика	О	О		О					О	П	П	П	П	П												
ПП.01	Производственная практика	О	О		О					О	П	П	П	П	П												
ПМн.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом																										
МДК.02.01	Основы технологии сварки	О	О		О					О	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П							
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	О	О		О					О	П	П	П		П	П	П	П	П	П							
УП.02	Учебная практика	О	О		О					О	П	П			П	П	П	П	П	П							
ПП.02	Производственная практика	О	О		О					О	П	П			П	П	П	П	П	П							
ПМн.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением																										
МДК.03.01	Сварочные материалы и	О	О		О					О	П	П		П	П	П		П	П		П	П	П				

Код	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																											
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)																		
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4		
	оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением																												
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	О	О		О					О											П	П	П						
УП.03	Учебная практика	О	О		О					О	П	П			П			П	П		П	П	П						
ПП.03	Производственная практика	О	О		О					О	П	П			П			П	П		П	П	П						
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок																												
ОП.00	Общепрофессиональный цикл																												
ОП.05ц	Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения	О	О	О	О	О																							
П.00	Профессиональный цикл																												
ПМ.00	Профессиональные модули																												
ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего "Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе"																												
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование, применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном	О	О		О					О															П	П	П	П	

[illegible]

4.4. Результаты общеобразовательной подготовки

ФГОС СОО и ФООП СОО устанавливают требования к результатам освоения обучающимися общеобразовательного цикла ОПОП-П:

Планируемые результаты освоения содержания общеобразовательного цикла ОПОП-П соответствуют современным целям среднего общего образования, представленным во ФГОС СОО как система личностных, метапредметных и предметных достижений обучающегося.

Требования к личностным результатам освоения обучающимися общеобразовательного цикла ОПОП-П включают:

- осознание российской гражданской идентичности;
- готовность обучающихся к саморазвитию, самостоятельности и личностному самоопределению;
- ценность самостоятельности и инициативы;
- наличие мотивации к обучению и личностному развитию;
- целенаправленное развитие внутренней позиции личности на основе духовно-нравственных ценностей народов Российской Федерации, исторических и национально-культурных традиций, формирование системы значимых ценностно-смысловых установок, антикоррупционного мировоззрения, правосознания, экологической культуры, способности ставить цели и строить жизненные планы.

Личностные результаты освоения общеобразовательного цикла ОПОП-П достигаются в единстве учебной и воспитательной деятельности образовательной организации в соответствии с традиционными российскими социокультурными и духовно-нравственными ценностями, принятыми в обществе правилами и нормами поведения и способствуют процессам самопознания, самовоспитания и саморазвития, формирования внутренней позиции личности.

Личностные результаты освоения общеобразовательного цикла ОПОП-П отражают готовность обучающихся руководствоваться системой позитивных ценностных ориентаций и расширение опыта деятельности на ее основе и в процессе реализации основных направлений воспитательной деятельности, в том числе в части: гражданского воспитания, патриотического воспитания, духовно-нравственного воспитания, эстетического воспитания, физического воспитания, формирования культуры здоровья и эмоционального благополучия, трудового воспитания, экологического воспитания, осознание ценности научного познания, а также результаты, обеспечивающие адаптацию обучающегося к изменяющимся условиям социальной и природной среды.

Метапредметные результаты включают:

- освоение обучающимися межпредметных понятий (используются в нескольких предметных областях и позволяют связывать знания из различных учебных предметов, учебных курсов, модулей в целостную научную картину мира) и универсальных учебных действий (познавательные, коммуникативные, регулятивные);
- способность их использовать в учебной, познавательной и социальной практике;
- готовность к самостоятельному планированию и осуществлению учебной деятельности и организации учебного сотрудничества с педагогическими работниками и сверстниками, к участию в построении индивидуальной образовательной траектории;
- овладение навыками учебно-исследовательской, проектной и социальной деятельности.

Метапредметные результаты сгруппированы по трем направлениям и отражают способность обучающихся использовать на практике универсальные учебные действия, составляющие умение овладевать:

- познавательными универсальными учебными действиями;
- коммуникативными универсальными учебными действиями;
- регулятивными универсальными учебными действиями.

Овладение познавательными универсальными учебными действиями предполагает умение использовать базовые логические действия, базовые исследовательские действия, работать с информацией.

Овладение системой коммуникативных универсальных учебных действий обеспечивает

сформированность социальных навыков общения, совместной деятельности.

Овладение регулятивными универсальными учебными действиями включает умения самоорганизации, самоконтроля, развитие эмоционального интеллекта.

Предметные результаты включают:

- освоение обучающимися в ходе изучения учебного предмета научных знаний, умений и способов действий, специфических для соответствующей предметной области; предпосылки научного типа мышления;

- виды деятельности по получению нового знания, его интерпретации, преобразованию и применению в различных учебных ситуациях, в том числе при создании учебных и социальных проектов.

Требования к предметным результатам:

- сформулированы в деятельностной форме с усилением акцента на применение знаний и конкретные умения;

- определяют минимум содержания гарантированного государством среднего общего образования, построенного в логике изучения каждого учебного предмета;

- определяют требования к результатам освоения программ общеобразовательных учебных предметов в составе ОПОП-П;

- усиливают акценты на изучение явлений и процессов современной России и мира в целом, современного состояния науки.

Планируемые результаты освоения общеобразовательного цикла ОПОП-П (предметные, метапредметные и личностные результаты) **синхронизированы с общими и профессиональными компетенциями** и зафиксированы в рабочих программах общеобразовательных учебных предметов, входящих в состав ОПОП-П.

В основе синхронизации результатов освоения общеобразовательного цикла ОПОП-П с общими и профессиональными компетенциями лежат направления совершенствования системы преподавания общеобразовательных учебных предметов с учетом профессиональной направленности программ СПО, реализуемых на базе основного общего образования:

- интенсивная подготовка, интеграция общеобразовательной и профессиональной подготовки;

- профессиональная направленность общеобразовательной подготовки;

- практическая подготовка, включение прикладных модулей;

- применение эффективных технологий преподавания.

5. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. Учебный план

Код	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)				Объем образовательной программы (академических часов)											Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (аудиторных часов, практики, консультаций, промежуточной аттестации, самостоятельной работы в семестр)												
		I курс		II курс		Всего	В том числе вариативная часть	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем										I курс				II курс						
		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем				Всего во взаимодействии с преподавателем	Обязательная аудиторная по учебным предметам, дисциплинам, модулям			Практическая подготовка		Промежуточная аттестация***	1 сем		2 сем		3 сем		4 сем							
		Кол-во диф. зачетов, зачетов*								Всего	Лекционно-теоретических занятий Лабораторных и практических занятий			В рамках учебных предметов, дисциплин, МДК Практика		Консультации		Количество недель теоретического обучения / В т.ч. количество часов промежуточной аттестации в форме экзамена / Количество недель ГИА											
		4	6	4	6													17	0	21	12	14	12	9	18	1			
		Кол-во экзаменов																Количество недель практики											
		0	2	2	3													0		3		3		14					
		Кол-во других форм**																Количество академических часов (АН - аудиторная нагрузка, ПА - промежуточная аттестация, ГИА - государственная итоговая аттестация)											
		10	9	6	6													АН	ПА	АН	ПА	АН	ПА	АН	ПА	АН	ПА	ГИА	
		1	2	3	4													5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОУП.00	Общеобразовательный цикл					1476	0	0	1476	1438	728	710	362	0	0	38	480	6	594	14	334	18	30	0	0				
	Обязательная часть					1476	0	0	1476	1438	728	710	362	0	0	38	480	6	594	14	334	18	30	0	0				
	Учебные предметы базового уровня:																												
ОУП.01	Русский язык	т	Э			72		0	72	66	30	36	12		0	6	32		34	6									
ОУП.02	Литература	т	т	дз		108		0	108	106	52	54	14		0	2	34		42		30	2							
ОУП.03	Иностранный язык	т	т			72		0	72	72	0	72	20		0	0	34		38										
ОУП.04	Информатика	т	т	дз		108		0	108	106	26	80	52		0	2	34		42		30	2							
ОУП.05	История	т	дз	дз		136		0	136	132	88	44	10		0	4	34		42	2	56	2							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
ОУП.06	Обществознание		т	т		72		0	72	72	36	36	18		0	0			40		32				
ОУП.07	География		т	т		72		0	72	72	42	30	16		0	0			40		32				
ОУП.08	Химия	т	т			72		0	72	72	26	46	20		0	0	32		40						
ОУП.09	Биология			т	т	72		0	72	72	42	30	12		0	0					42		30		
ОУП.10	Основы безопасности и защиты Родины	дз				68		0	68	66	20	46	10		0	2	66	2							
ОУП.11	Физическая культура	дз*	дз*			72		0	72	68	10	58	20		0	4	32	2	36	2					
	Учебные предметы углубленного уровня:																								
ОУП.12	Математика	дз	дз	Э		340		0	340	330	220	110	56		0	10	102	2	144	2	84	6			
ОУП.13	Физика	т	дз	Э		180		0	180	172	126	46	88		0	8	62		82	2	28	6			
ОУП.14.ЭК	Индивидуальные проект	т	т			32		0	32	32	10	22	14		0	0	18		14						
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл					232	16	0	232	226	80	146	146	0	0	6	0	0	50	2	78	2	98	2	0
СГ.01	История России				т	36		0	36	36	20	16	16		0	0							36		
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			т	т	36		0	36	36	0	36	36		0	0					22		14		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		дз			52	16	0	52	50	20	30	30		0	2			50	2					
СГ.04	Физическая культура			дз*	дз*	36		0	36	32	0	32	32		0	4					20	2	12	2	
СГ.05	Основы финансовой грамотности				т	36		0	36	36	20	16	16		0	0							36		
СГ.06	Основы бережливого производства			т		36		0	36	36	20	16	16		0	0					36				
ОПБ	Обязательный профессиональный блок					918	0	0	918	344	184	160	160	540	0	34	122	4	194	10	176	4	392	16	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл					144	0	0	144	140	76	64	64	0	0	4	104	4	36	0	0	0	0	0	0
ОП.01	Основы инженерной графики	дз				36		0	36	34	18	16	16		0	2	34	2							
ОП.02	Основы электротехники	т				36		0	36	36	20	16	16		0	0	36								
ОП.03	Материаловедение	дз				36		0	36	34	18	16	16		0	2	34	2							
ОП.04	Допуски и технические измерения		т			36		0	36	36	20	16	16		0	0			36						
П.00	Профессиональный цикл					774	0	0	774	204	108	96	96	540	0	30	18	0	158	10	176	4	392	16	0
ПМ.00	Профессиональные модули					774	0	0	774	204	108	96	96	540	0	30	18	0	158	10	176	4	392	16	0
ПМ.01	Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и					186	0	0	186	68	36	32	32	108	0	10	18	0	158	10	0	0	0	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	(наплавки) плавлением																								
УП.03	Учебная практика				т	72		0	72					72	0	0							72		
ПП.03	Производственная практика				дз	144		0	144					144	0	0							144		
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю				Эк	6		0	6						0	6								6	
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок					290	290	0	290	98	50	48	48	180	0	12	0	0	0	0	0	0	278	12	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл					36	36	0	36	34	18	16	16	0	0	2	0	0	0	0	0	0	34	2	0
ОП.05ц	Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения				дз	36	36	0	36	34	18	16	16		0	2							34	2	
П.00	Профессиональный цикл					254	254	0	254	64	32	32	32	180	0	10	0	0	0	0	0	0	244	10	0
ПМ.00	Профессиональные модули					254	254	0	254	64	32	32	32	180	0	10	0	0	0	0	0	0	244	10	0
ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»					254	254	0	254	64	32	32	32	180	0	10	0	0	0	0	0	0	244	10	0
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование, применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе				дз ^К	34	34	0	34	32	16	16	16		0	2							32	2	
МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе					34	34	0	34	32	16	16	16		0	2							32	2	
УП.04	Учебная практика				т	72	72	0	72					72	0	0							72		
ПП.04	Производственная практика				дз	108	108	0	108					108	0	0							108		
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю				Эк	6	6	0	6						0	6								6	
ГИА	Государственная итоговая аттестация					36																			36
	ВСЕГО:					2952	306	0	2916	2106	1042	1064	716	720	0	90	602	10	838	26	588	24	798	30	36

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Промежуточная аттестация в форме экзамена (кол-во часов)					42											0		12		12			18	
	Каникулярное время (кол-во недель)					13											2		9		2			0	
Государственная итоговая аттестация Демонстрационный экзамен с 24 по 30 июня 2026 года (36 часов, 1 неделя) *Зачеты/дифференцированные зачеты по учебной дисциплине «Физическая культура» не учитываются в общем количестве зачетов/дифференцированных зачетов. **Т - другие (в т.ч. текущие и итоговые) формы контроля, результаты которых будут учитываться в промежуточной аттестации по окончании освоения учебной дисциплины, МДК, модуля, практики. ***На проведение одного экзамена по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу в учебном плане отводится 6 часов, экзамена квалификационного по профессиональному модулю - 6 часов. ****дз ^к - комплексный дифференцированный зачет, Э ^к – комплексный экзамен, ЭК ^к - комплексный экзамен по профессиональному модулю.									Всего	дисциплин и МДК (ак.ч., включая консультации, промежуточную аттестацию, самостоятельную работу)						612		756		504		324			
										учебной практики (ак.ч.)						0		36		108		144			
										производственной практики (в том числе преддипломной) (ак.ч.)						0		72		0		360			
										экзаменов по общеобразовательному циклу (шт.)						0		1		2		0			
										экзаменов по ФГОС СПО (шт.)						0		1		0		3			
										дифференцированных зачетов (кол-во шт.)						4		6		4		6			
										зачетов (кол-во шт.)						0		0		0		0			

5.1.1. Пояснения к учебному плану

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации обучающихся.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ОПОП-П по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

Общий объем образовательной программы	2952 часа (82 недели)
Объем общеобразовательного цикла (нормативный срок освоения федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования)	1476 часов (41 неделя)
В том числе:	
- обязательная аудиторная по учебным предметам общеобразовательного цикла	1458 часов
- промежуточная аттестация по учебным предметам общеобразовательного цикла в форме экзамена	18 часов
Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся	Не предусмотрена
Каникулярное время	11 недель
Нормативный срок освоения ППКРС (обязательная учебная нагрузка)	1476 часов (41 неделя)
В том числе:	
- дисциплины (модули), включая учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, промежуточную аттестацию	Не менее 612 часов (17 недель)
- практика	Не менее 540 часов (15 недель)
- вариативная часть ППКРС	Не менее 20 % от общего объема времени ОП 288 часов (8 недель)
- государственная итоговая аттестация	36 часов (1 неделя)
- самостоятельная работа	Не более 30 % от объема учебных циклов ОПОП
Объем учебных занятий и практики	Не более 36 часов в неделю
Каникулярное время	2 недели
Общий объем каникулярного времени в учебном году (при сроке обучения более 1 года)	Не менее 10 недель
Объем каникулярного времени в зимний период	Не менее 2 недель
Процент практикоориентированности ППКРС (рекомендуемый)	70-85 %
Максимальное количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации в учебном году (без учета экзаменов по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям))	8
Максимальное количество зачетов в процессе промежуточной аттестации в учебном году (без учета зачетов по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям))	10

Проведение консультаций для обучающихся организуется в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах. Конкретные формы проведения консультаций определяются преподавателем при изучении дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля и фиксируются в рабочей программе. Проводятся групповые консультации при подготовке к проведению экзаменов.

В период обучения на I курсе во 2 семестре с юношами проводятся учебные сборы (по освоению основ военной службы), с девушками – медицинская подготовка в рамках учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Реализация аудиторных занятий по учебным предметам, дисциплинам и междисциплинарным курсам, имеющих практическую направленность («Иностранный язык», «Информатика», «Индивидуальный проект», «Основы инженерной графики», «Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения» и т.д.), а также занятий учебной практики осуществляется с делением групп на подгруппы. Минимальное количество обучающихся в подгруппе – 12-15 человек.

Общеобразовательный цикл ОПОП-II сформирован в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413; федеральной образовательной программой среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 № 371; письмом Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2024 № 05-1971 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

Общеобразовательный цикл обеспечивает реализацию ФГОС СОО с учетом специфики получаемой профессии.

Общеобразовательный цикл учебного плана составляет 1476 часов обязательной аудиторной нагрузки.

Общеобразовательный цикл включает в себя 13 обязательных учебных предметов (в том числе 2 учебных предмета, изучаемых на углубленном уровне, из соответствующей профилю получаемой профессии предметной области и (или) смежной с ней предметной области):

Наименование предметной области ФГОС СОО	Наименование учебных предметов
Русский язык и литература	1. Русский язык (базовый уровень) 2. Литература (базовый уровень)
Иностранные языки	3. Иностранный язык (базовый уровень)
Математика и информатика	4. Математика (углубленный уровень) 5. Информатика (базовый уровень)
Общественно-научные предметы	6. История (базовый уровень) 7. Обществознание (базовый уровень) 8. География (базовый уровень)
Естественно-научные предметы	9. Физика (углубленный уровень) 10. Химия (базовый уровень) 11. Биология (базовый уровень)
Основы безопасности и защиты Родины	12. Основы безопасности и защиты Родины (базовый уровень)
Физическая культура	13. Физическая культура (базовый уровень)

В соответствии с требованиями ФГОС СОО в обязательную часть общеобразовательного цикла учебного плана включено выполнение обучающимися индивидуального проекта – учебный элективный курс «Индивидуальный проект».

Часть, формируемая участниками образовательных отношений, в структуре учебного плана отсутствует в связи с распределением всего количества часов общеобразовательного

цикла между обязательными учебными предметами и индивидуальным проектом в целях обеспечения качественной реализации ФГОС СОО.

Освоение студентами содержания общеобразовательного цикла сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных предметов, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на соответствующий общеобразовательный учебный предмет.

Экзамены проводятся по учебным предметам, изучаемым на углубленном уровне («Математика», «Физика»), по учебному предмету «Русский язык» как обязательному в рамках ФГОС СОО для государственной итоговой аттестации.

На проведение одного экзамена по учебному общеобразовательному предмету в учебном плане отводится 6 часов. Экзамены в рамках общеобразовательного цикла проводятся рассредоточено в течение последнего семестра изучения соответствующего учебного предмета.

Элективный курс «Индивидуальный проект» реализуется в виде групповых учебных занятий по освоению технологии проектной и исследовательской деятельности, а также в виде учебных занятий в малых группах с преподавателем учебного предмета, в рамках которого выполняется индивидуальный проект.

Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации образовательной деятельности студентов (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется студентами самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких учебных предметов общеобразовательного цикла учебного плана с учетом специфики осваиваемой профессии. Индивидуальный проект выполняется студентами в течение учебного года, в рамках которого реализуется учебный предмет «Индивидуальный проект».

Результат индивидуального проекта должен быть представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного учебного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного и т.д.

Общеобразовательный цикл реализуется на протяжении первых трех семестров обучения.

Для обеспечения изучения общеобразовательных учебных предметов с учетом профильной направленности осваиваемой профессии, начиная с 1 курса, изучаются следующие учебные дисциплины и междисциплинарные курсы в соответствии с ФГОС СПО: ОП.01 «Основы инженерной графики», ОП.02 «Основы электротехники», ОП.03 «Основы материаловедения», ОП.04 «Допуски и технические измерения», МДК.01.01 «Технология производства сварных конструкций», МДК.01.02 «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений».

При этом организация образовательного процесса в течение всего периода обучения предполагает интеграцию содержания следующих общеобразовательных учебных предметов и дисциплин:

Общеобразовательный учебный предмет	Учебная дисциплина, МДК ФГОС СПО
Математика	Основы инженерной графики, Основы финансовой грамотности
Информатика	Основы инженерной графики, Формирование ключевых компетенций цифровой экономики
Физика	Основы электротехники, Основы материаловедения
Химия	Основы материаловедения

В рамках интеграции предполагается проведение бинарных учебных занятий.

Оценка качества освоения ОПОП-II включает текущий контроль успеваемости,

промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям к результатам освоения ОПОП-П.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация по учебным предметам, дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного (экзамена по профессиональному модулю). Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на освоение учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, практики. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса.

Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций – баз практики.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

Перечень комплексных форм промежуточной аттестации:

№ п/п	Семестр проведения промежуточной аттестации	Форма промежуточной аттестации	Наименование учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей, практик
1.	2	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.01.01 Технология производства сварных конструкций МДК.01.02 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
2.	3	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.02.01 Основы технологии сварки МДК.02.02 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
3.	4	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.03.01 Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением МДК.03.02 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
4.	4	Комплексный дифференцированный зачет	МДК.04.01 Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе МДК.04.02 Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

В процессе реализации ОПОП-П данный перечень может быть изменен.

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины, профессионального модуля		Количество часов	Категория 1. ПОП-П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1.	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	16	1	Объем времени на учебную дисциплину увеличен с целью обеспечения условий организации учебных сборов в соответствии с приказом Министра обороны Российской Федерации № 96, Министерства образования и науки Российской Федерации № 134 от 24.02.2010 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»
2.	ОП.05ц	Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения	36	1	Учебная дисциплина введена, в том числе по запросу работодателя, с целью формирования понимания основ цифровой экономики, особенностей и возможностей цифровых технологий, их влияния на экономику в целом и на развитие отдельных отраслей (в частности машиностроения и металлургии) и производств (в частности сварочного производства)
3.	ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»	254	1	Профессиональный модуль введен по запросу работодателя (ЗАО «РЦЛТ») с целью освоения дополнительного вида сварки, формирования профессиональных компетенций и получения практического опыта по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся
3.1.	МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование, применяемое для	34		

		сварки неплавящимся электродом в защитном газе		электродом в защитном газе»
3.2.	МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	34	
3.3.	УП.04	Учебная практика	72	
3.4.	ПП.04	Производственная практика	108	
3.5	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6	
Итого			306	

Вариативная часть ОПОП-П реализуется в объеме: 306 часов, в том числе социально-гуманитарный цикл – 16 часов, общепрофессиональный цикл – 36 часов, профессиональный цикл – 254 часа.

Вариативная часть ОПОП-П направлена на формирование дополнительных профессиональных компетенций выпускников в области сварочных технологий.

Основанием для распределения вариативной части ОПОП-П являются:

необходимость повышения качества подготовки обучающихся по профессии, расширения базовых знаний студентов для освоения профессиональных модулей;

углубление освоения профессиональных и общих компетенций с учетом требований профессионального стандарта 40.002 Сварщик; оценочных материалов для проведения демонстрационного экзамена и чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы» по компетенции «Сварочные технологии»; ключевого работодателя – ЗАО «Региональный центр лазерных технологий» и иных профильных организаций;

обеспечение конкурентоспособности выпускников на рынке труда Свердловской области;

актуальный опыт подготовки специалистов в области сварочных технологий.

Объем учебной нагрузки вариативной части ОПОП-П использован для увеличения объема времени, отведенного на изучение учебных дисциплин обязательной части ОПОП-П, введения по запросу ключевого работодателя ЗАО «Региональный центр лазерных технологий» дополнительного профессионального блока.

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения ²	Ответственный от предприятия
1.	ПП.01 Производственная практика Виды работ: 1. Техника безопасности при слесарных, сборочных работах. 2. Выполнение типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: резка, рубка, гибка и правка металла. 3. Выполнение предварительной зачистки свариваемых кромок из углеродистых и высоколегированных сталей перед сваркой. 4. Выполнение предварительного подогрева перед сваркой с применением газового пламени. 5. Выполнение по чертежу сборки конструкций из углеродистых и высоколегированных сталей под сварку с применением сборочных приспособлений: переносных универсальных сборочных приспособлений; универсальных сборочно-сварочных приспособлений; специализированных сборочно-сварочных приспособлений. 6. Выполнение визуально-измерительного контроля точности сборки конструкций под сварку. 7. Выполнение визуально-измерительного контроля геометрии готовых сварных узлов на соответствие требованиям чертежа. 8. Выполнение визуально-измерительного контроля размеров и формы сварных швов в узлах.	ПМ.01 Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	72	2	ЗАО «РЦЛТ»: производственный участок	Начальник участка

² Оснащение указывается в соответствии с Приложением 4.

	9. Выявление и измерение типичных поверхностных дефектов в сварных швах.					
2.	ПП.02 Производственная практика Виды работ: 1. Организация рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом. 2. Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт. 3. Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку. 4. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений. 5. Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва. 6. Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва. 7. Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва. 8. Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва. 9. Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва. 10. Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва. 11. Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва. 12. Сварка углового соединения пластин	ПМн.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	108	3	ЗАО «РЦЛТ»: производственный участок	Начальник участка

	толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва. 13. Выполнение дуговой резки листового металла. 14. Выполнение дуговой резки металла различного профиля. 15. Выполнение дуговой резки металла различного сечения большой толщины. 16. Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. 17. Выполнение ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.					
3.	ПП.03 Производственная практика Виды работ: 1. Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварке (наплавке) плавлением в защитных газах. 2. Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт. 3. Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку. 4. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений. 5. Выполнение частично механизированной сварки угловых и стыковых швов пластин из углеродистых и конструкционной стали в различных положениях сварного шва.	ПМн.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	144	4	ЗАО «РЦЛТ»: производственный участок	Начальник участка
4.	ПП.04 Производственная практика Виды работ: 1. Безопасность труда и пожарная безопасность в условиях предприятия. 2. Знакомство с оборудованием предприятия.	ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся	108	4	ЗАО «РЦЛТ»: производственный участок	Начальник участка

	3. Подготовка оборудования к работе. 4. Источники питания для аппаратов аргонодуговой сваркой. 5. Основное и вспомогательное оборудование для механизации и автоматизации сварочных работ. 6. Промышленное оборудование сварки неплавящимся электродом в защитном газе. 7. Виды и марки сварочных материалов для сварки конструкций с использованием различных технологий и в различных пространственных положениях. 8. Защитные газы. 9. Технология изготовления сварных конструкций ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе в различных пространственных положениях. 10. Технология сварки тонколистовых конструкций и типовых делателей. 11. Технология сварки ответственных конструкций. 12. Технология сварки сложных ответственных деталей. 13. Технология сварки высокоуглеродистого металла (чугуна). 14. Сварка несложных узлов. 15. Аргонодуговая сварка прямолинейных контуров. 16. Аргонодуговая сварка сложных сечений и контуров. 17. Сварка угловых и тавровых соединений. 18. Технология сварки типовых деталей.	электродом в защитном газе»				
--	--	-----------------------------	--	--	--	--

План обучения на предприятии сформирован исходя из наличия помещений для организации образовательного процесса на базе предприятия-партнера (ЗАО «РЦЛТ»). Работодатель снабжает необходимым оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей.

5.4. Календарный учебный график

I курс	2024-2025 учебный год																																																												
	сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август																
	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25									
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30									
Порядковые номера недель учебного года																																																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	0 (18)	0 (19)	1 (20)	2 (21)	3 (22)	4 (23)	5 (24)	6 (25)	7 (26)	8 (27)	9 (28)	10 (29)	11 (30)	12 (31)	13 (32)	14 (33)	15 (34)	16 (35)	17 (36)	18 (37)	19 (38)	20 (39)	21 (40)	22 (41)	23 (42)	24 (43)	0 (44)	0 (45)	0 (46)	0 (47)	0 (48)	0 (49)	0 (50)	0 (51)	0 (52)									
Пн										4								=	=							23								У1	У1	У1	У1	У1	У1		УС				Э	П1	П1	Эк1	=	=	=	=	=	=	=	=	=				
Вт																		=	=																																										
Ср																		=	=																																										
Чт																		=	=																																										
Пт																		=	=																																										
Сб																		=	=									8																																	
II курс	2025-2026 учебный год																																																												
	сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август																
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31								
	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29									
Порядковые номера недель учебного года																																																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	0 (18)	0 (19)	1 (20)	2 (21)	3 (22)	4 (23)	5 (24)	6 (25)	7 (26)	8 (27)	9 (28)	10 (29)	11 (30)	12 (31)	13 (32)	14 (33)	15 (34)	16 (35)	17 (36)	18 (37)	19 (38)	20 (39)	21 (40)	22 (41)	23 (42)	24 (43)	0 (44)	0 (45)	0 (46)	0 (47)	0 (48)	0 (49)	0 (50)	0 (51)	0 (52)									
Пн			У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2	У2		=	=							23	8							П2	П2	П2	П3	П3	П3	П3	П3	П4	П4	П4	П4	П4	Эк3	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
Вт										4							Э	=	=		У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3	У3		
Ср													У2	У2	У2	У2		=	=														П2	П2	П2	П3	П3	П3	П3	П3	П3	П3	П4	П4	П4	П4	П4	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
Чт																		=	=		У4	У4	У4	У4	У4	У4	У4	У4	У4	У4	У4	У4	У4	У3	П2	П2	П2	П3	П3	П3	П3	П3	П4	12	П4	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
Пт																	Э	=	=															П2	П2	1	П3	П3	П3	П3	П3	П3	П4	П4	П4	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
Сб																		=	=															П2	П2	П2	9	П3	П3	П3	П3	П3	П4	П4	П4	Эк2	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Примечание:
1) в соответствии со ст. 112 Трудового кодекса РФ нерабочими праздничными днями в РФ являются: 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 8 января - Новогодние каникулы; 7 января - Рождество Христово; 23 февраля - День защитника Отечества; 8 марта - Международный женский день; 1 мая - Праздник Весны и Труда; 9 мая - День Победы; 12 июня - День России; 4 ноября - День народного единства. В выходные и праздничные дни образовательная деятельность не осуществляется;
2) календарный учебный график может быть скорректирован при составлении календарного учебного графика на текущий учебный год.

Условные обозначения:

 - учебный день
 П - производственная практика
 Э - экзамен
 = - каникулы
 * - день отсутствует
 Г - ГИА
У - учебная практика
 Х - преддипломная практика
 Эк - экзамен квалификационный
 23 - нерабочий праздничный день
 УС - учебные сборы

Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по модулям и дисциплинам						Промежуточная аттестация						Практики						ГИА		Каникулы	Всего (без учета каникул)	
	Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		нед.		
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.		нед.	ак.ч.
I курс	37,7	1356	17	612	20,7	744	0,3	12	0	0	0,3	12	3	108	0	0	3	108	0	0	11	41	1476
II курс	22,2	798	13,7	492	8,5	306	0,8	30	0,3	12	0,5	18	17	612	3	108	14	504	1	36	2	41	1476
Всего	59,9	2154	30,7	1104	29,2	1050	1,1	42	0,3	12	0,8	30	20	720	3	108	17	612	1	36	13	82	2952

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочие программы общеобразовательных учебных предметов, учебных дисциплин, профессиональных модулей являются составной частью образовательной программы и определяют содержание учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей, запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующим учебным предметам, дисциплинам, профессиональным модулям.

Совокупность запланированных результатов обучения по учебным дисциплинам, профессиональным модулям должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей, учебных дисциплин, включая профессиональные модули и/или дисциплины по запросу работодателя, приведены в **Приложениях 1, 2** к настоящей ОПОП-П.

Совокупность запланированных результатов обучения по общеобразовательным учебным предметам должна обеспечивать формирование у выпускника личностных, метапредметных и предметных результатов, установленных ФГОС СОО, интегрированных с общими и профессиональными компетенциями, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы общеобразовательных учебных предметов приведены в **Приложении 3** к настоящей ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в **Приложении 6**.

5.7. Практическая подготовка

Реализация образовательной программы (отдельных ее частей) осуществляется в форме практической подготовки.

Практическая подготовка при реализации образовательной программы СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах Закрытого акционерного общества «Региональный центр лазерных технологий», иных профильных организаций, при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;
- включает в себя отдельные учебные занятия лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего

выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на I-II курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) Закрытого акционерного общества «Региональный центр лазерных технологий» и иных профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся.

Объем практической подготовки отражается в учебном плане.

В учебном плане предусмотрена практическая подготовка в виде учебной и производственной практики. Учебная практика проводится в специальных помещениях и структурных подразделениях техникума (рассредоточено и/или концентрировано), производственная практика организуется концентрировано на рабочих местах Закрытого акционерного общества «Региональный центр лазерных технологий» и иных профильных организаций города Екатеринбурга и Свердловской области. Практика осуществляется в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390, Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

Практикоориентированность образовательной программы составляет 65,5 %.

Объем практической подготовки в структуре образовательной программы:

общеобразовательный цикл – 24,5 %;

социально-гуманитарный цикл – 62,9 %;

общепрофессиональный цикл – 44,4 %;

профессиональный цикл – 82,5 %.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Освоение ОПОП-П завершается государственной итоговой аттестацией (далее – ГИА), целью которой является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, сформированности профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ГИА проводится в соответствии с Порядком проведения ГИА.

В соответствии с ФГОС СПО ГИА по ОПОП-П по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) проводится в форме демонстрационного экзамена.

Совокупность требований к процедуре ГИА и оценке уровня освоения обучающимися ОПОП-П по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) определяется программой государственной итоговой аттестации.

Программа ГИА включает общие сведения, примерные требования к проведению демонстрационного экзамена, уровни демонстрационного экзамена, конкретные комплекты оценочной документации демонстрационного экзамена, критерии и правила оценивания выполнения заданий демонстрационного экзамена, формы документирования мероприятий ГИА.

Программа ГИА представлена в **Приложении 5**.

ГИА завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего «Сварщик».

РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в **Приложении 4** и рабочих программах учебных (общеобразовательных) предметов, дисциплин, профессиональных модулей.

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
Кабинеты:			
1.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда (№ 117)	ОУП.10 Основы безопасности и защиты Родины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	пер. Короткий, стр. 1
2.	Кабинет инженерной графики (№ 306)	ОП.01 Основы инженерной графики	пер. Трактористов, д. 8
3.	Кабинет экономических дисциплин (№ 135)	СГ.05 Основы финансовой грамотности	пер. Короткий, стр. 1
4.	Кабинет информационных технологий (№ 132)	ОУП.04 Информатика ОП.05 Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения	пер. Короткий, стр. 1
5.	Кабинет общественно-научных и социально-экономических дисциплин (№ 236)	ОУП.07 География СГ.06 Основы бережливого производства	пер. Короткий, стр. 1
6.	Кабинет русского языка и литературы (№ 213)	ОУП.01 Русский язык ОУП.02 Литература	пер. Короткий, стр. 1
7.	Кабинет общественно-научных и социально-гуманитарных дисциплин (№ 235)	ОУП.05 История ОУП.06 Обществознание СГ.01 История России	пер. Короткий, стр. 1
8.	Кабинет иностранного языка (№ 222, № 223)	ОУП.03 Иностранный язык ОУП.14.ЭК Индивидуальный проект СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	пер. Короткий, стр. 1
9.	Кабинет математики (№ 214)	ОУП.12 Математика	пер. Короткий, стр. 1
10.	Кабинет физики (№ 214)	ОУП.13 Физика	пер. Трактористов, д. 8
11.	Кабинет химических дисциплин (№ 3)	ОУП.08 Химия ОУП.09 Биология	ул. Титова, д. 11
Лаборатории:			
12.	Кабинет-лаборатория материаловедения и технических измерений, метрологии, стандартизации и сертификации (№ 115)	ОП.03 Материаловедение ОП.04 Допуски и технические измерения	пер. Короткий, стр. 1
13.	Кабинет-лаборатория электротехники и электроники (№ 327Б)	ОП.02 Основы электротехники	пер. Короткий, стр. 1
14.	Кабинет-лаборатория технологии сварки и резки металлов, сварочного оборудования, испытания материалов и контроля качества сварных соединений (№ 324)	МДК.01.01 Технология производства сварных конструкций МДК.01.02 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	пер. Короткий, стр. 1

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
		МДК.02.01 Основы технологии сварки МДК.02.02 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов МДК.03.01 Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением МДК.03.02 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением МДК.04.01 Основное и вспомогательное оборудование, применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе МДК.04.02 Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	
	Мастерские (зоны по видам работ):		
15.	Сварочная	УП.01 Учебная практика УП.02 Учебная практика УП.03 Учебная практика УП.04 Учебная практика	пер. Короткий, стр. 1
16.	Слесарная	УП.01 Учебная практика УП.02 Учебная практика	пер. Короткий, стр. 1
	Спортивный комплекс:		
17.	Спортивный зал (№ 119)	ОУП.11 Физическая культура СГ.04 Физическая культура	пер. Короткий, стр. 1
18.	Стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	ОУП.11 Физическая культура СГ.04 Физическая культура	пер. Короткий, стр. 1
19.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы	ОУП.10 Основы безопасности и защиты Родины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	пер. Короткий, стр. 1
	Залы:		
20.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	-	пер. Короткий, стр. 1
21.	Актный зал	-	пер. Короткий, стр. 1

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в **Приложении 4**.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте, на базе работодателя (ЗАО «РЦЛТ») с широким использованием в обучении цифровых технологий.

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) входит в Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 13.12.2023 № 932).

При реализации образовательной программы электронное обучение и дистанционные образовательные технологии применяются только в период действия на территории Свердловской области режимов повышенного функционирования (повышенной готовности – при угрозе возникновения ЧС, чрезвычайной ситуации – при возникновении и ликвидации ЧС) на основании решения исполнительного органа государственной власти Свердловской области, осуществляющего функции учредителя.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки на базе работодателя ЗАО «Региональный центр лазерных технологий», а также в других областях профессиональной деятельности и/или сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, составляет не менее 25 %.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях³

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
1.	Самохвалов Александр Владимирович	ЗАО «Региональный центр лазерных технологий»	Начальник участка	

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации

³ Таблица может быть дополнена информацией на усмотрение образовательной организации, в том числе в зависимости от изменения состава специалистов-практиков, привлекаемых к реализации ОПОП-П.

образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Министерством просвещения Российской Федерации ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 07.05.2012. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет:

I курс (2024-2025 учебный год) – 94 501 руб.;

II курс (2025-2026 учебный год) – 101 116 руб. (с учетом предполагаемого коэффициента инфляции);

итого за весь период обучения – 195 617 руб.