

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

	Выполнение задания на скорость и качество изделия				№ участника			
Оборудование : Минимаркер (волоконный лазер)								
Номодуля	<b>Б</b>	Изготовление шильда.						
1	Исполнитель					Дата выполнения		
2	Временные этапы выполнения задания							
	начало	конец		начало	конец		начало	конец
Время ПМ			Время ПР			Время ТИ		
Паузы								
3	Описание изделия, назначение, функциональность, выполняемые работы		Используя графическую систему CorelDraw, Компас создать технологическую модель изделия шильд в соответствии с эскизом (чертежом). Выполнить наладку лазерного станка, маркировать на станке. Маркировать симметрично заготовки.					
4	Технические требования к изделию:	Расположение элементов в соответствии с предъявляемыми требованиями на чертеже. Где отсутствуют размеры расположить элементы максимально приближено к заданию. Маркировка четкая, контрастная.						
	Надежность и качество	Наносимая информация должна соответствовать требованиям к видам лазерной обработки, указанным на чертеже.						
	Эксплуатация	Устойчивость к механическим воздействиям, четкий текст и элементы.						
	Конструкторские параметры	Габариты заготовок и количество	Изделие : металл с покрытием 50x90x0.5 мм. – 1шт Подбор режимов на обратной стороне детали					
	Характеристики задания	Толщина линий 0.3 мм. Выполнить маркировку панели согласно образца и эскиза. Маркировка контрастная, без перекога. № уч.- номер участника.						
5	Время на задание	Время подготовки ПМ-40 мин. Время подбора режимов ПР-10 мин. Время работы за станком ТИ 10 мин. Вспомогательное время -10 (5+5) мин.						
6	Применяемые технологические операции			Лазерная маркировка.				
7	Точность							
		Допуски на лазерную маркировку			±0,2	мм		
8	Требования к конструкторско-технологической документации- заполненная технологическая документация на изделие							
9	Приложения:							
	2.1	Чертеж изделия						
	2.2	Технологическая документация						

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2.1



С обратной стороны детали, в любом месте поставить номер участника.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2.2

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ РАБОТЫ С СИСТЕМОЙ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ И РЕЗКИ.

Фамилия .и

### № участника

## Наименование работы - модуля

Б

## Карта режимов лазерной обработки