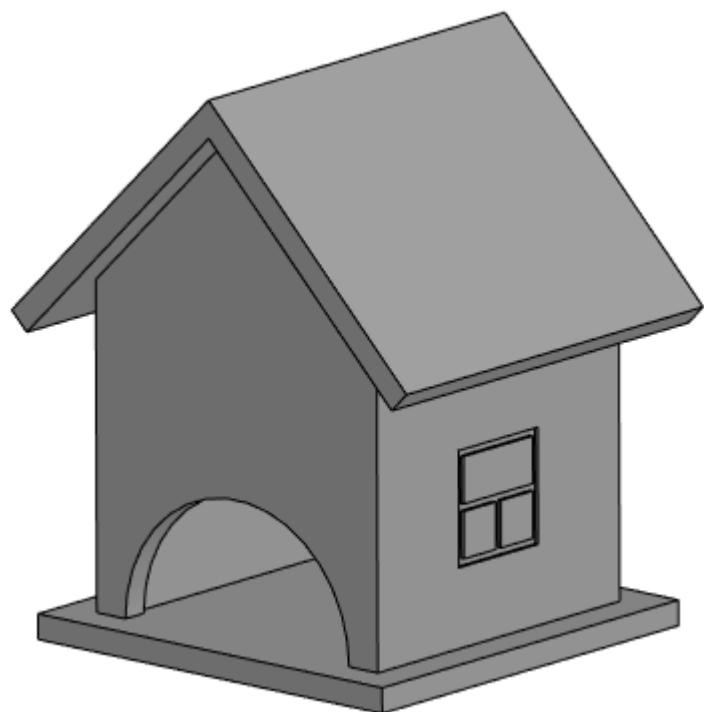


ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Выполнение задания на скорость и качество изделия

Номодуля	A	Изготовление чайного домика														
Оборудование : Тротек (газовый лазер)				Дата выполнения												
1	Исполнитель			Дата выполнения												
2	Временные этапы выполнения задания															
		начало	конец		начало	конец										
	Время ПМ			Время ПР			Время ТИ									
	Паузы															
	Сборка															
3	Описание изделия, назначение, функциональность, выполняемые работы			Используя графическую систему CorelDraw, Компас создать технологическую модель изделия в соответствии с образцом и размерами. Продумать систему крепления деталей без использования клея и других материалов. Выполнить наладку лазерного станка. На станке вырезать, и произвести сборку.												
4	Технические требования к изделию:	Габариты изделия : высота 80 мм, ширина 60 мм, глубина 60 мм. После сборки конструкция не должна разваливаться и быть устойчивой. Резка по контуру макета. На крыше маркировать номер участника. Произвести постобработку Маркировать каждую деталь для заполнения спецификации														
	Надежность и качество	Наносимая информация должна соответствовать требованиям к видам лазерной обработки, указанным в задании. Изделие должно быть без сколов, царапин, оплавлении ,прожогов, вспенивания, трещин.														
	Эксплуатация	В соответствии с предъявляемыми требованиями на чертеже														
	Конструкторские параметры	Габариты заготовок и количество	Изделие – Акрил цветной 200x300x3 мм.– 1 шт. подбор режимов на заготовке													
	Характеристики	Изделие должно иметь товарный вид (аккуратность, без дефектов)														
5	Время на задание	Время подготовки ПМ-60 мин. Время подбора режимов ПР-15 мин. Время работы за станком ТИ-20 мин. Вспомогательное время -10 (5+5) мин. Время сборки не более 30 мин.														
6	Применяемые технологические операции			Лазерная: маркировка, резка, сборка												
7	Точность	Допуски на лазерную резку			±0,5	мм (по габаритам изд.)										
8	Требования к конструкторско-технологической документации- заполненная технологическая документация на изделие															
9	Приложения:															
	1.1	Эскиз изделия														
	1.2	Технологическая документация														

ПРИЛОЖЕНИЕ 1.1



ПРИЛОЖЕНИЕ 1.2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ РАБОТЫ С СИСТЕМОЙ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ И РЕЗКИ.

Фамилия .И

№ участника

Наименование работы - модуля

A

Карта режимов лазерной обработки

Тип обработки	Линий на мм.	Мощность, %	Скорость, мм/с	Частота, кГц	Время, мин	Кол-во проходов	Дополнительные параметры

Спецификация