

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

Задание	Критерии оценивания	Макс. кол-во баллов
Задание 1. Разработка 3D модели и чертежа детали		
1. На чертеже необходимое количество изображений, выполнено в проекционной связи	Задание выполнено правильно, в полном объеме – 2 балла. Задание выполнено с незначительными отклонениями – 1 балла. Задание выполнено с грубыми нарушениями ЕСКД – 0 баллов.	2
2. Выполнены необходимые разрезы, сечения, выносные элементы		2
3. Размеры проставлены в соответствии норм и правил ЕСКД		2
4. Допуски на размеры проставлены		2
5. Указаны допуски формы и расположения поверхностей.		2
6. Указана шероховатость поверхностей		2
7. Технические требования изготовления детали проставлены.		2
8. На чертеже указан материал детали в соответствии представленной детали		2
9. Изображение 3D модели детали соответствует образцу		2
10. Расположение 3D модели детали на чертеже должно быть рациональным (чтобы было видно наибольшее количество усложняющих элементов).		2
Итого за задание 1		20
Задание 2. Сборка 3D моделей и чертежа с разнесением		
1. Расположение 3D моделей деталей на чертеже должно быть рациональным (чтобы было видно наибольшее количество деталей в сборке).	Задание выполнено правильно, в полном объеме – 2 балла. Задание выполнено с незначительными отклонениями – 1 балла. Задание выполнено с	2
2. Позиции проставлены в соответствии исходного сборочного чертежа		2
3. Разнесение выполнено по сопрягаемым поверхностям		2

Задание	Критерии оценивания	Макс. кол-во баллов
	грубыми нарушениями ЕСКД – 0 баллов.	
Итого за задание 2		6
Задание 3. Разработка технологической документации механической обработки детали «Кольцо»		
1. Комплект технологической документации выполнен в полном объеме (ТЛ, МК, ОК, КЭ)	Каждый документ оценивается в 10 баллов, за каждое нарушение ЕСТД вычитается 1 балл.	10
2. Маршрутная карта выполнена в технологической последовательности. Указано технологическое оборудование.		10
3. Операционная карта механической обработки выполнена в соответствии ЕСТД (верно расписаны переходы, подобран режущий и измерительный инструмент, рассчитаны режимы резания)		30
4. На карте эскизов (механической обработки) представлена схема базирования, выделены обрабатываемые поверхности, указаны размеры обработки, при использовании операции ЧПУ указана нулевая точка		30
5. Шапка всех документов комплекта технологической документации оформлена в соответствии требований ЕСТД		10
Итого за задание 3		90
Задание 4. Схема сборки		
1. Рациональность последовательности сборки	Задание выполнено правильно с незначительными замечаниями – 2 балла.	2
2. Наличие всех деталей в сборке согласно спецификации		2
3. Рациональность поузловой сборки		2
4. Рациональный выбор базовой детали		2

Задание	Критерии оценивания	Макс. кол-во баллов
5. Завершение схемы сборочным изделием	ошибками – 1 балл. Задание не выполнено – 0 баллов	2
6. Наличие операций контроля сборки		2
Итого за задание 4		12
Задание 5. Маршрут сборки		
1.Рациональность последовательности сборки	Задание выполнено	2
2.Наличие всех деталей в маршруте сборки	правильно с незначительными	2
3.Наличие операций	замечаниями – 2 балла.	2
4.Наличие переходов	Задание выполнено с	2
5.Переходы сформулированы по ГОСТ	ошибками – 1 балл.	2
6.Наличие контрольной операции	Задание не выполнено – 0 баллов	2
Итого за задание 5		12
Итого общее		140