

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

практического этапа

Областной Олимпиады профессионального мастерства
по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание
и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
по изготовлению изделия «Мангал»

Номер рабочего места конкурсанта

5

№п.п.	Критерии оценивания	Баллы за выполнение	Баллы конкурсанта
1.	Соблюдал ТБ при выполнении практического задания по изготовлению изделия «Мангал» (вычесть по 0,5 баллов за каждое нарушение)	2	<i>-х 0</i>
2.	Выполнил раскрой всех деталей мангала, согласно спецификации (вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала)	2	<i>2</i>
3.	Выполнил гибку всех элементов деталей мангала, согласно спецификации (вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала)	2	<i>2</i>
4.	Мангал устойчиво стоит на поверхности (не качается)	2	<i>2</i>
5.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке передней (вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие)	2	<i>2</i>

6.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие)	2	<i>2</i>
7.	Отверстия в стенке передней симметричны друг другу и имеют расстояние между краями отверстий 25 мм <i>24 - 26</i>	2	<i>2</i>
8.	Выполнил сборку изделия «Мангал»	2	<i>2</i>
9.	Выполнил необходимое количество прихваток согласно заданию 24 прихватки (вычесть за каждую лишнюю или отсутствующую прихватку по 0,15 баллов)	2	<i>1,85</i>
10.	Качество прихваток соответствует требованиям стандарта	2	<i>2,15</i>
11.	Правильно расставил прихватки через равные расстояния (<i>по три прихватки на сторону по краям и в центре</i>)	2	<i>2</i>
12.	Снял заусенцы и выполнил зачистку готового изделия «Мангал»	2	<i>2</i>
13.	Дно Мангала легко устанавливается и снимается без усилий	2	<i>2</i>
14.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке передней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	<i>1,8</i>

15.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	<i>2</i>
16.	Ширина мангала составляет 200 ± 2 мм замер берем по трем точкам (по краям мангала и в центре) <i>198 - 202</i>	3	<i>0</i>
17.	Длина мангала составляет 350 ± 2 мм замер берем по двум точкам (по краям мангала) <i>2348 - 352</i>	3	<i>0</i>
18.	Высота мангала составляет 350 ± 2 мм. Замер берется с каждой стороны стенок (в центре)	3	<i>0</i>
19.	Размеры диагоналей мангала отличаются не более чем на 3 мм	3	<i>3</i>
20.	Глубина «Мангала» составляет 120 ± 1 мм (размер берется с каждой стороны стенок в центре) <i>119 - 121</i>	2	<i>2</i>
21.	Ширина ножки 1 (сторона 1) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки) <i>24,5 - 25,5</i>	0,5	<i>0</i>
22.	Ширина ножки 1 (сторона 2) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<i>0</i>

23.	Ширина ножки 2 (сторона 1) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки) <i>$24,5 - 25,5$</i>	0,5	<i>✓ 8</i>
24.	Ширина ножки 2 (сторона 2) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки) <i>$24,5 - 25,5$</i>	0,5	<i>0</i>
25.	Ширина ножки 3 (сторона 1) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<i>0</i>
26.	Ширина ножки 3 (сторона 2) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки) <i>$24,5 - 25,5$</i>	0,5	<i>0,5</i>
27.	Ширина ножки 4 (сторона 1) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<i>0</i>
28.	Ширина ножки 4 (сторона 2) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<i>0,5</i>
29.	Выполнил замеры собранного мангала измерительным инструментом и записал в карту контроля	2	<i>1</i>
30.	Изделие имеет хороший внешний вид	2	<i>1</i>
Всего		52	<i>35,65</i>

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

практического этапа

Областной Олимпиады профессионального мастерства
по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание
и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
по изготовлению изделия «Мангал»

Номер рабочего места конкурсанта 3

№п.п.	Критерии оценивания	Баллы за выполнение	Баллы конкурсанта
1.	Соблюдал ТБ при выполнении практического задания по изготовлению изделия «Мангал» (вычесть по 0,5 баллов за каждое нарушение)	2	2
2.	Выполнил раскрой всех деталей мангала, согласно спецификации (вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала)	2	2
3.	Выполнил гибку всех элементов деталей мангала, согласно спецификации (вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала)	2	2
4.	Мангал устойчиво стоит на поверхности (не качается)	2	2
5.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке передней (вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие)	2	2

6.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие)	2	<i>2</i>
7.	Отверстия в стенке передней симметричны друг другу и имеют расстояние между краями отверстий 25 мм <i>24 - 26</i>	2	<i>1</i>
8.	Выполнил сборку изделия «Мангал»	2	<i>2</i>
9.	Выполнил необходимое количество прихваток согласно заданию 24 прихватки (вычесть за каждую лишнюю или отсутствующую прихватку по 0,15 баллов)	2	<i>2</i>
10.	Качество прихваток соответствует требованиям стандарта	2	<i>2</i>
11.	Правильно расставил прихватки через равные расстояния (<i>по три прихватки на сторону по краям и в центре</i>)	2	<i>2</i>
12.	Снял заусенцы и выполнил зачистку готового изделия «Мангал»	2	<i>2</i>
13.	Дно Мангала легко устанавливается и снимается без усилий	2	<i>2</i>
14.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке передней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	<i>1,8</i>

15.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	<i>18</i>
16.	Ширина мангала составляет 200 ± 2 мм замер берем по трем точкам (по краям мангала и в центре) <i>198 - 202</i>	3	<i>1</i>
17.	Длина мангала составляет 350 ± 2 мм замер берем по двум точкам (по краям мангала) <i>348 - 352</i>	3	<i>3</i>
18.	Высота мангала составляет 350 ± 2 мм. Замер берется с каждой стороны стенок (в центре)	3	<i>3</i>
19.	Размеры диагоналей мангала отличаются не более чем на 3 мм	3	<i>0</i>
20.	Глубина «Мангала» составляет 120 ± 1 мм (размер берется с каждой стороны стенок в центре) <i>119 - 121</i>	2	<i>2</i>
21.	Ширина ножки 1 (сторона 1) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<i>0</i>
22.	Ширина ножки 1 (сторона 2) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<i>0</i>

23.	Ширина ножки 2 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
24.	Ширина ножки 2 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
25.	Ширина ножки 3 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
26.	Ширина ножки 3 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
27.	Ширина ножки 4 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
28.	Ширина ножки 4 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
29.	Выполнил замеры собранного мангала измерительным инструментом и записал в карту контроля	2	<input checked="" type="checkbox"/>
30.	Изделие имеет хороший внешний вид	2	<input checked="" type="checkbox"/>
Всего		52	40,6

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

практического этапа

Областной Олимпиады профессионального мастерства
по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание
и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
по изготовлению изделия «Мангал»

Номер рабочего места конкурсанта 4

№п.п.	Критерии оценивания	Баллы за выполнение	Баллы конкурсанта
1.	Соблюдал ТБ при выполнении практического задания по изготовлению изделия «Мангал» (<i>вычесть по 0,5 баллов за каждое нарушение</i>)	2	<i>2,5 1,5</i>
2.	Выполнил раскрой всех деталей мангала, согласно спецификации (<i>вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала</i>)	2	<i>2</i>
3.	Выполнил гибку всех элементов деталей мангала, согласно спецификации (<i>вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала</i>)	2	<i>2</i>
4.	Мангал устойчиво стоит на поверхности (<i>не качается</i>)	2	<i>2</i>
5.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке передней (<i>вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие</i>)	2	<i>2</i>

6.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие)	2	<i>2</i>
7.	Отверстия в стенке передней симметричны друг другу и имеют расстояние между краями отверстий 25 мм <i>24 - 26</i>	2	<i>1</i>
8.	Выполнил сборку изделия «Мангал»	2	<i>2</i>
9.	Выполнил необходимое количество прихваток согласно заданию 24 прихватки (вычесть за каждую лишнюю или отсутствующую прихватку по 0,15 баллов)	2	<i>2</i>
10.	Качество прихваток соответствует требованиям стандарта	2	<i>2</i>
11.	Правильно расставил прихватки через равные расстояния (<i>по три прихватки на сторону по краям и в центре</i>)	2	<i>15</i>
12.	Снял заусенцы и выполнил зачистку готового изделия «Мангал»	2	<i>2</i>
13.	Дно Мангала легко устанавливается и снимается без усилий	2	<i>2</i>
14.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке передней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	<i>19</i>

15.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	<i>39</i>
16.	Ширина мангала составляет 200 ± 2 мм замер берем по трем точкам (по краям мангала и в центре) <i>118 - 202</i>	3	<i>5</i>
17.	Длина мангала составляет 350 ± 2 мм замер берем по двум точкам (по краям мангала) <i>348 - 352</i>	3	<i>D</i>
18.	Высота мангала составляет 350 ± 2 мм. Замер берется с каждой стороны стенок (в центре) <i>348 - 352 - 191</i>	3	<i>5</i> <i>3</i>
19.	Размеры диагоналей мангала отличаются не более чем на 3 мм	3	<i>5</i>
20.	Глубина «Мангала» составляет 120 ± 1 мм (размер берется с каждой стороны стенок в центре) <i>119 - 121</i>	2	<i>2</i>
21.	Ширина ножки 1 (сторона 1) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки) <i>24,5 - 25,5</i>	0,5	<i>D, 5</i>
22.	Ширина ножки 1 (сторона 2) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<i>D</i>

23.	Ширина ножки 2 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
24.	Ширина ножки 2 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
25.	Ширина ножки 3 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
26.	Ширина ножки 3 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
27.	Ширина ножки 4 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
28.	Ширина ножки 4 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
29.	Выполнил замеры собранного мангала измерительным инструментом и записал в карту контроля	2	у
30.	Изделие имеет хороший внешний вид	2	2
Всего		52	48/3

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

практического этапа

Областной Олимпиады профессионального мастерства
по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание
и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
по изготовлению изделия «Мангал»

Номер рабочего места конкурсанта 2

№п.п.	Критерии оценивания	Баллы за выполнение	Баллы конкурсанта
1.	Соблюдал ТБ при выполнении практического задания по изготовлению изделия «Мангал» (<i>вычесть по 0,5 баллов за каждое нарушение</i>)	2	1
2.	Выполнил раскрой всех деталей мангала, согласно спецификации (<i>вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала</i>)	2	2
3.	Выполнил гибку всех элементов деталей мангала, согласно спецификации (<i>вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала</i>)	2	2
4.	Мангал устойчиво стоит на поверхности (<i>не качается</i>)	2	1
5.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке передней (<i>вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие</i>)	2	2

6.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие)	2	2
7.	Отверстия в стенке передней симметричны друг другу и имеют расстояние между краями отверстий 25 мм <i>24-26</i>	2	0,6
8.	Выполнил сборку изделия «Мангал»	2	0
9.	Выполнил необходимое количество прихваток согласно заданию 24 прихватки (вычесть за каждую лишнюю или отсутствующую прихватку по 0,15 баллов)	2	0
10.	Качество прихваток соответствует требованиям стандарта	2	0
11.	Правильно расставил прихватки через равные расстояния (по три прихватки на сторону по краям и в центре)	2	0
12.	Снял заусенцы и выполнил зачистку готового изделия «Мангал»	2	2
13.	Дно Мангала легко устанавливается и снимается без усилий	2	0,8
14.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке передней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	1,7

15.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	1,7
16.	Ширина мангала составляет 200 ± 2 мм замер берем по трем точкам (по краям мангала и в центре)	3	0
17.	Длина мангала составляет 350 ± 2 мм замер берем по двум точкам (по краям мангала)	3	0
18.	Высота мангала составляет 350 ± 2 мм. Замер берется с каждой стороны стенок (в центре)	3	0
19.	Размеры диагоналей мангала отличаются не более чем на 3 мм	3	0
20.	Глубина «Мангала» составляет 120 ± 1 мм (размер берется с каждой стороны стенок в центре)	2	0
21.	Ширина ножки 1 (сторона 1) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
22.	Ширина ножки 1 (сторона 2) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0,5

23.	Ширина ножки 2 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
24.	Ширина ножки 2 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
25.	Ширина ножки 3 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
26.	Ширина ножки 3 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
27.	Ширина ножки 4 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
28.	Ширина ножки 4 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	<input checked="" type="checkbox"/>
29.	Выполнил замеры собранного мангала измерительным инструментом и записал в карту контроля	2	<input checked="" type="checkbox"/>
30.	Изделие имеет хороший внешний вид	2	<input checked="" type="checkbox"/>
Всего		52	17,5

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

практического этапа

Областной Олимпиады профессионального мастерства
по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание
и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
по изготовлению изделия «Мангал»

Номер рабочего места конкурсанта 1

№п.п.	Критерии оценивания	Баллы за выполнение	Баллы конкурсанта
1.	Соблюдал ТБ при выполнении практического задания по изготовлению изделия «Мангал» (вычесть по 0,5 баллов за каждое нарушение)	2	<u>-0,5</u> <u>1,5</u>
2.	Выполнил раскрой всех деталей мангала, согласно спецификации (вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала)	2	<u>2</u>
3.	Выполнил гибку всех элементов деталей мангала, согласно спецификации (вычесть по 0,5 баллов за каждую невыполненную деталь мангала)	2	<u>2</u>
4.	Мангал устойчиво стоит на поверхности (не качается)	2	<u>2</u>
5.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке передней (вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие)	2	<u>2</u>

6.	Просверлил 9 отверстий $\varnothing 10 \pm 0,5$ мм на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждое отсутствующее отверстие)	2	<i>2</i>
7.	Отверстия в стенке передней симметричны друг другу и имеют расстояние между краями отверстий $25 \frac{+1}{-1}$ мм <i>24,80±0,6</i>	2	<i>0</i>
8.	Выполнил сборку изделия «Мангал»	2	<i>2</i>
9.	Выполнил необходимое количество прихваток согласно заданию 24 прихватки (вычесть за каждую лишнюю или отсутствующую прихватку по 0,15 баллов)	2	<i>2</i>
10.	Качество прихваток соответствует требованиям стандарта	2	<i>2</i>
11.	Правильно расставил прихватки через равные расстояния (<i>по три прихватки на сторону по краям и в центре</i>)	2	<i>0</i>
12.	Снял заусенцы и выполнил зачистку готового изделия «Мангал»	2	<i>1</i>
13.	Дно Мангала легко устанавливается и снимается без усилий	2	<i>2</i>
14.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке передней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	<i>1</i>

15.	Выполнил девять одинаковых по размеру прорезей на стенке задней (вычесть по 0,1 балла за каждую невыполненную или неправильно выполненную прорезь)	2	1
16.	Ширина мангала составляет 200 ± 2 мм замер берем по трем точкам (по краям мангала и в центре) <u>198-202</u>	3	0
17.	Длина мангала составляет 350 ± 2 мм замер берем по двум точкам (по краям мангала) <u>348-352</u>	3	1,5
18.	Высота мангала составляет 350 ± 2 мм. Замер берется с каждой стороны стенок (в центре) <u>348-352</u>	3	3
19.	Размеры диагоналей мангала отличаются не более чем на 3 мм	3	3
20.	Глубина «Мангала» составляет 120 ± 1 мм (размер берется с каждой стороны стенок в центре) <u>119-121</u>	2	2
21.	Ширина ножки 1 (сторона 1) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
22.	Ширина ножки 1 (сторона 2) мангала составляет $25 \pm 0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0

23.	Ширина ножки 2 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
24.	Ширина ножки 2 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
25.	Ширина ножки 3 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
26.	Ширина ножки 3 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
27.	Ширина ножки 4 (сторона 1) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
28.	Ширина ножки 4 (сторона 2) мангала составляет $25\pm0,5$ мм. Замер берется в трех точках (в нижней в средней и верхней части ножки)	0,5	0
29.	Выполнил замеры собранного мангала измерительным инструментом и записал в карту контроля	2	1
30.	Изделие имеет хороший внешний вид	2	1
Всего		52	34