**Задание**

**на практику ПМ 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций**

Студен(ка)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**, группа №142 СП**

Руководитель **Савчук Татьяна Васильевна**

Содержание: **перечень подлежащих разработке вопросов:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ПК** | **Задания на практику** | **Форма предъявления результата\*** |
| ОК 1.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | 1.Изучить сварочное производство предприятия | Информационная справка о предприятии (организации) |
| ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами. | 2. Изучить организацию рабочего места сварщика; основные задачи организации труда. | Информационная справка:1. Перечень инструкций по технике безопасности, пожарной безопасности, электробезопасности.
2. Перечень сварочного производства
 |
| 3. Выполнять расчет режима сварки по заданным параметрам. |
| 4. Выполнять расчеты режимов ручных и механизированных способов сварки. |
| 5. Выполнять работы сборки сварочных конструкций под сварку; |
|  6. Выполнять прихватки. |
|  7. Выполнять ручную дуговую сварку в различных положениях деталей и узлов; |
|  8. Выполнять чтение рабочих чертежей сварных конструкций различными видами сварки |
| ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. | 9. Изучить определение нормы на сварку, резку. Расход сварочных материалов. | Пакет технической документации (инструкционные, технологические и операционные карты, карты эскизов) |
| 10. Выполнять работы по определению нормы времени на резку и сварку |
| 11. Выполнять работы по разработке технологических карт |
| 12. Выполнять чтение рабочих чертежей сварных конструкций различными видами сварки |
|  13. Выполнять подготовку металла к сварке. |
| ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. | 14. Выполнять выбор оборудования приспособлений и инструментов для производства сварных конструкций различными видами сварки. | Технические характеристики на выбранное сварочное оборудование, приспособление и инструмент |
| 15. Изучать технические характеристики оборудования. |
| 16. Проводить осмотр рабочего места, проверка и наличие исправности инструментов приспособлений. |
| 17. Выполнять техническую подготовку к эксплуатации. Принцип работы. |
| ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. | 18. Приемка и хранение сварочных материалов, сроки хранения. |
| 19. Основные требования к хранению и уходу за сварочным оборудованием. |

\*выполнение конкретного задания на выполнение сварной конструкции (изделия) должно найти отражение в отчете по практике