Министерство образования и молодежной политики Свердловской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГАПОУ СО «ЕПТ»)

СОГЛАСОВАН

Педагогическим советом
(протокол от 02.03.2022 № 5)

Методическим советом
(протокол от 01.03.2022 № 5)

УТВЕРЖДЕН

Приказом директора
от 21.03.2022 № 98-ОД
Директор
_____ Н.А. Алтунина

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
(программы подготовки специалистов среднего звена)
базовой подготовки

по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Квалификация:
Техник

Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев
Образовательная база: среднее общее образование
Профиль получаемого профессионального образования: технологический
Период обучения: с 01.09.2022 по 30.06.2025
I курс – 2022-2023 учебный год
II курс – 2023-2024 учебный год
III курс – 2024-2025 учебный год

Екатеринбург - 2022

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами, методическими рекомендациями:

Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 № 350 (зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 22.07.2014 № 33204) (далее – ФГОС СПО);

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464;

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800;

Положением о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390;

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

письмом Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 08.04.2021 № 05-369 «О направлении методических рекомендаций» (Рекомендации, содержащие общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки);

письмом ФГАУ «Федеральный институт развития образования» от 11.10.2017 № 01-00-05/925 «Об актуальных вопросах развития среднего профессионального образования, разрабатываемых ФГАУ «ФИРО»;

Уставом ГАПОУ СО «ЕПТ».

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации студентов.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах начинается 1 сентября и заканчивается на I, III курсах – 30 июня, на II курсе - 07 июля.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

При составлении расписания учебных занятий учитываются следующие требования: допускается группировка учебных занятий парами, продолжительность перерыва между занятиями в паре 10 минут, перерыва между парами 10 минут, 40 минут.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения:

Нормативный срок освоения ППССЗ	**147 недель**
Обучение по учебным циклам	83 недели
Учебная и производственная практика (по профилю специальности)	25 недель
Производственная практика (преддипломная)	4 недели
Промежуточная аттестация	6 недель
Государственная итоговая аттестация	6 недель
Каникулярное время	23 недели
Итого	**147 недель**
Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ	54 часа в неделю
Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования	36 часов в неделю
Максимальный объем внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы обучающегося по освоению ППССЗ	18 часов в неделю
Общий объем каникулярного времени в учебном году	8-11 недель
Объем каникулярного времени в зимний период	Не менее 2 недель
Объем консультаций для обучающихся очной формы обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на учебный год	100 часов (при численности студентов в группе 25)
Процент практикоориентированности ППССЗ (рекомендуемый)	50-65 %
Максимальное количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации в учебном году	8
Максимальное количество зачетов в процессе промежуточной аттестации в учебном году	10

Проведение консультаций для обучающихся организуется в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах. Конкретные формы проведения консультаций определяются преподавателем при изучении учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля. Проводятся групповые консультации при подготовке к проведению экзаменов, выполнению и защите выпускной квалификационной работы.

В период обучения на II курсе в 4 семестре проводятся учебные сборы с юношами - по освоению основ военной службы, с девушками – по медицинской подготовке в рамках вариативной части учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Реализация аудиторных занятий по учебным предметам, дисциплинам и междисциплинарным курсам, имеющих практическую направленность («Иностранный язык», «Информатика», «Инженерная графика», «Компьютерная графика», «Информационные технологии в профессиональной деятельности», «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении» и т.д.), осуществляется с делением групп на подгруппы. Минимальное количество обучающихся в подгруппе – 12-15 человек.

Реализация образовательной программы (отдельных ее частей) осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях техникума, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между техникумом и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы. Объем практической подготовки отражается в плане учебного процесса.

В учебном плане предусмотрена учебная и производственная практика. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских техникума (как рассредоточено, так и концентрированно), производственная практика организуется концентрированно на предприятиях города Екатеринбурга. Практика осуществляется в соответствии с Положением о

практической подготовке обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

Практикоориентированность образовательной программы составляет 70,83 %.

Объем практической подготовки в структуре образовательной программы:

общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 0 %;

математический и общий естественнонаучный цикл – 21,4 %;

профессиональный цикл – 63,2 %, в том числе общепрофессиональные дисциплины – 12 %, профессиональные модули, включая практику – 51,2 %.

Форма обучения по образовательной программе может быть временно изменена с очной на очную с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в период действия на территории Свердловской области карантинных мер (или по иным основаниям в виду обстоятельств непреодолимой силы) на основании решения исполнительного органа государственной власти Свердловской области, осуществляющего функции учредителя, - Министерства образования и молодежной политики Свердловской области.

1.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ реализуется в объеме: 900 часов – обязательная аудиторная учебная нагрузка, 1350 часов – максимальная учебная нагрузка.

Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование дополнительных профессиональных компетенций выпускников в области металлообрабатывающего производства в машиностроении.

Основанием для распределения вариативной части ППССЗ являются:

необходимость повышения качества подготовки обучающихся по специальности, расширения базовых знаний студентов для освоения профессиональных модулей;

углубление освоения профессиональных и общих компетенций с учетом требований профессиональных стандартов: 40.021 Фрезеровщик, 40.024 Наладчик шлифовальных станков, 40.026 Наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением, 40.061 Оператор автоматических и полуавтоматических станков и линий станков, 40.078 Токарь, 40.089 Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением, 40.092 Станочник широкого профиля; стандартов Ворлдскиллс Россия и оценочных материалов для проведения демонстрационного экзамена, чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) по компетенциям «Инженерный дизайн (CAD)», «Изготовление прототипов», «Аддитивное производство», «Токарная работа на станках с ЧПУ»; работодателей;

обеспечение конкурентоспособности выпускников на рынке труда Свердловской области.

Объем учебной нагрузки вариативной части ППССЗ использован для увеличения объема времени, отведенного на изучение учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательной части ППССЗ, введения новых учебных дисциплин в общий гуманитарный и социально-экономический и профессиональный циклы, новых междисциплинарных курсов в профессиональные модули и новых профессиональных модулей в профессиональный цикл.

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Учебная нагрузка обучающихся (вариативная часть)		
		Максималь-ная	Самостоятельная (внеаудиторная) работа	Обязательная аудиторная
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	**54**	**18**	**36**

ОГСЭ.05	Социальная психология	54	18	36 Нов. дисциплина
П.00	**Профессиональный цикл**			
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	**276**	**92**	**184**
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	18	6	12 Доп. содержание
ОП.07	Технологическое оборудование	42	14	28 Доп. содержание
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	72	24	48 Доп. содержание
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	45	15	30 Доп. содержание
ОП.15	Допуски и технические измерения	48	16	32 Нов. дисциплина
ОП.16	Карьерное моделирование	51	17	34 Нов. дисциплина
	Профессиональные модули			
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	**300**	**100**	**200**
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	162	54	108 Доп. содержание
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	138	46	92 Доп. содержание
ПМ.03	**Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**	**282**	**94**	**188**
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	159	53	106 Доп. содержание
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	123	41	82 Доп. содержание
ПМ.04	**Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным**	**354**	**118**	**236**

	управлением, 18809 Станочник широкого профиля			
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	60	20	40 Доп. содержание
МДК.04.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида	84	28	56 Доп. содержание
МДК.04.03	Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами	210	70	140 Новый МДК
ПМ.05	**Проектирование участка по обработке деталей**	**84**	**28**	**56** **Новый ПМ**
МДК.05.01	Проектирование участка по обработке деталей	84	28	56
	Итого:	**1350**	**450**	**900**

Содержание вариативной части ППССЗ формируется совместно с представителями работодателей. Обоснование вариативной части основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки специалистов среднего звена) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения является структурным компонентом ППССЗ.

1.4. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППССЗ.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация по учебным предметам, дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного (экзамена по профессиональному модулю). Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на освоение учебных предметов, дисциплин, междисциплинарных курсов, практики. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса. Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций – баз практики.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план ППССЗ. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их

подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Государственная итоговая аттестация включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

На проведение государственной итоговой аттестации отводится 6 недель: подготовка ВКР – 4 недели, защита ВКР – 2 недели.

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800, программой государственной итоговой аттестации по специальностями, локальными нормативными актами ГАПОУ СО «ЕПТ».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по предметам, дисциплинам и междисципли-нарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация (экзамены)	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	29,5 (11,5/18)	10 (5/5)	-	-	1,5 (0,5/1)		11 (2/9)	52
II курс	29,5 (17/12,5)	-	10 (0/10)	-	2,5 (0/2,5)		10 (2/8)	52
III курс	24 (17/7)	-	5 (0/5)	4 (0/4)	2 (0/2)	6 (0/6)	2 (2/0)	43
Всего	83	10	15	4	6	6	23	147

3. План учебного процесса по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)						Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (аудиторных часов, практики, консультаций, промежуточной аттестации, самостоятельной рабты в семестр)					
		I курс		II курс		III курс		Максимальная	В том числе вариативная часть		Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				Практическая подготовка		I курс		II курс		III курс	
		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем					Всего занятий	в том числе			в том числе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
		Кол-во диф. зачетов, зачетов*																Количество недель теоретического обучения					
		3	7	5	5	3	7											11,5	18,0	17,0	12,5	17,0	7,0
		Кол-во экзаменов																Количество недель практики					
		1	2	0	5	0	4											5	5	0	10	0	5
		Кол-во других форм**																Количество недель промежуточной аттестации					
		5	3	6	2	7	0		всего	обязательная			Лекционно-теоретических занятий	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	В рамках учебных предметов, дисциплин, МДК	Практика	0,5	1	0	2,5	0	2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**							**696**	**54**	**36**	**232**	**464**	**118**	**346**	**0**	**0**	**0**	**36**	**68**	**112**	**48**	**100**	**100**
ОГСЭ.01	Основы философии						дз	56			8	48	40	8									48
ОГСЭ.02	История			дз				56			8	48	40	8						48			
ОГСЭ.03	Иностранный язык	т	дз	т	дз	т	дз	198			32	166	0	166				18	34	32	24	32	26
ОГСЭ.04	Физическая культура	дз*	дз*	дз*	дз*	дз*	дз*	332			166	166	8	158				18	34	32	24	32	26
ОГСЭ.05	Социальная психология					т		54	54	36	18	36	30	6								36	
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**							**168**	**0**	**0**	**56**	**112**	**46**	**66**	**0**	**24**	**0**	**0**	**0**	**54**	**58**	**0**	**0**
ЕН.01	Математика			т				81			27	54	30	24		4				54			
ЕН.02	Информатика				дз			87			29	58	16	42		20					58		
П.00	**Профессиональный цикл**							**3618**	**1296**	**864**	**1206**	**2412**	**1012**	**1330**	**70**	**1192**	**900**	**378**	**580**	**446**	**344**	**512**	**152**
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**							**1704**	**276**	**184**	**568**	**1136**	**564**	**572**	**0**	**396**	**0**	**264**	**270**	**208**	**184**	**182**	**28**
ОП.01	Инженерная графика	т	Э					183	0		61	122	2	120		60		78	44				
ОП.02	Компьютерная графика		дз					90	0		30	60	10	50		50			60				
ОП.03	Техническая механика			т	Э			162	0		54	108	80	28		28				60	48		
ОП.04	Материаловедение	дз						102	0		34	68	56	12		8		68					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация					дз		108	18	12	36	72	30	42		42						72	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты			т	Э			171	0		57	114	80	34		34				56	58		
ОП.07	Технологическое оборудование			дз				90	42	28	30	60	40	20		20				60			
ОП.08	Технология машиностроения	Э						84	0		28	56	28	28		8		56					
ОП.09	Технологическая оснастка		дз					90	0		30	60	34	26		26			60				
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	т	дз					150	72	48	50	100	40	60		60		30	70				
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности				т	дз		114	45	30	38	76	24	52		26					42	34	

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)						Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (аудиторных часов, практики, консультаций, промежуточной аттестации, самостоятельной рабты в семестр)					
		I курс		II курс		III курс		Максимальная	В том числе вариативная часть		Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				Практическая подготовка		I курс		II курс		III курс	
		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем					Всего занятий	в том числе			в том числе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
		Кол-во диф. зачетов, зачетов*							всего	обязательная			Лекционно-теоретических занятий	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	В рамках учебных предметов, дисциплин, МДК	Практика	Количество недель теоретического обучения					
		3	7	5	5	3	7											11,5	18,0	17,0	12,5	17,0	7,0
		Кол-во экзаменов																Количество недель практики					
		1	2	0	5	0	4											5	5	0	10	0	5
		Кол-во других форм**																Количество недель промежуточной аттестации					
		5	3	6	2	7	0											0,5	1	0	2,5	0	2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности					т	дз	105	0		35	70	38	32		8						42	28
ОП.13	Охрана труда		дз					54	0		18	36	24	12		6			36				
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			дз	т			102	0		34	68	48	20						32	36		
ОП.15	Допуски и технические измерения	дз						48	48	32	16	32	12	20		20		32					
ОП.16	Карьерное моделирование					т		51	51	34	17	34	18	16								34	
ПМ.00	**Профессиональные модули**							**1914**	**1020**	**680**	**638**	**1276**	**448**	**758**	**70**	**796**	**900**	**114**	**310**	**238**	**160**	**330**	**124**
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**				**Эк**			**591**	**300**	**200**	**197**	**394**	**98**	**276**	**20**	**296**	**252**	**0**	**104**	**130**	**160**	**0**	**0**
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		дз	т	Э			315	162	108	105	210	52	148	10	158			66	64	80		
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		т	т	дз			276	138	92	92	184	46	128	10	138			38	66	80		
ПП.01	Производственная практика				дз												252				252		
ПМ.02	**Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения**						**Эк**	**162**	**0**	**0**	**54**	**108**	**26**	**62**	**20**	**50**	**36**	**0**	**0**	**0**	**0**	**108**	**0**
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения					дз		162	0		54	108	26	62	20	50						108	
ПП.02	Производственная практика						дз										36						36
ПМ.03	**Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**						**Эк**	**435**	**282**	**188**	**145**	**290**	**110**	**160**	**20**	**180**	**108**	**0**	**0**	**0**	**0**	**166**	**124**
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей					т	Э	246	159	106	82	164	54	96	14	110						102	62
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации					т	дз	189	123	82	63	126	56	64	6	70						64	62
ПП.03	Производственная практика						дз										108						108
ПМ.04	**Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля**				**Эк**			**642**	**354**	**236**	**214**	**428**	**198**	**230**	**0**	**230**	**468**	**114**	**206**	**108**	**0**	**0**	**0**
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	т	т	дз				180	60	40	60	120	66	54		54		42	36	42			

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)						Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (аудиторных часов, практики, консультаций, промежуточной аттестации, самостоятельной рабты в семестр)					
		I курс		II курс		III курс		Максимальная	В том числе вариативная часть		Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				Практическая подготовка		I курс		II курс		III курс	
		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем					Всего занятий	в том числе			в том числе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
		Кол-во диф. зачетов, зачетов*																Количество недель теоретического обучения					
		3	7	5	5	3	7											11,5	18,0	17,0	12,5	17,0	7,0
		Кол-во экзаменов																Количество недель практики					
		1	2	0	5	0	4											5	5	0	10	0	5
		Кол-во других форм**																Количество недель промежуточной аттестации					
		5	3	6	2	7	0		всего	обязательная			Лекционно-теоретических занятий	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	В рамках учебных предметов, дисциплин, МДК	Практика	0,5	1	0	2,5	0	2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
МДК.04.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида	т	Э					252	84	56	84	168	64	104		104		72	96				
МДК.04.03	Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами		т	дз				210	210	140	70	140	68	72		72			74	66			
УП.04	Учебная практика	дз	дз														360	180	180				
ПП.04	Производственная практика				дз												108				108		
ПМ.05	**Проектирование участка по обработке деталей**						**Эк**	**84**	**84**	**56**	**28**	**56**	**16**	**30**	**10**	**40**	**36**	**0**	**0**	**0**	**0**	**56**	**0**
МДК.05.01	Проектирование участка по обработке деталей					т		84	84	56	28	56	16	30	10	40						56	
ПП.05	Производственная практика						дз										36						36
	ВСЕГО:							**4482**	**1350**	**900**	**1494**	**2988**	**1176**	**1742**	**70**	**1250**	**900**	**414**	**648**	**612**	**450**	**612**	**252**
	Промежуточная аттестация (кол-во недель)							**6,0**										**0,5**	**1,0**	**0,0**	**2,5**	**0,0**	**2,0**
	Каникулярное время (кол-во недель)							**23**										**2**	**9**	**2**	**8**	**2**	**0**
ПДП	**Производственная практика (преддипломная) (кол-во недель)**							**4**															**4**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация (кол-во недель)**							**6**															**6**

Государственная итоговая аттестация (6 недель)
Подготовка и защита выпускной квалификационной работы (ВКР)
ГИА.01 Подготовка ВКР (4 недели) с 20 мая по 16 июня 2025 года
ГИА.02 Защита ВКР (2 недели) с 17 по 30 июня 2025 года

*Зачеты/дифференцированные зачеты по учебной дисциплине "Физическая культура" не учитываются в общем количестве зачетов/дифференцированных зачетов.
**т - другие (в т.ч. текущие и итоговые) формы контроля, результаты которых будут учитываться в промежуточной аттестации по окончания освоения учебной дисциплины, МДК, модуля, практики.

Всего		I курс		II курс		III курс	
		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
	дисциплин и МДК	**414**	**648**	**612**	**450**	**612**	**252**
	учебной практики (ак.ч.)	**180**	**180**	**0**	**0**	**0**	**0**
	производственной практики (ак.ч.)	**0**	**0**	**0**	**360**	**0**	**180**
	экзаменов (кол-во шт.)	**1**	**2**	**0**	**5**	**0**	**4**
	дифференцированных зачетов (кол-во шт.)	**3**	**7**	**5**	**5**	**3**	**7**
	зачетов (кол-во шт.)	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	Наименование
Кабинеты:	
1.	социально-экономических дисциплин
2.	иностранных языков
3.	математики
4.	информатики
5.	инженерной графики
6.	экономики отрасли и менеджмента
7.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8.	технологии машиностроения
Лаборатории:	
9.	технической механики
10.	материаловедения
11.	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
12.	процессов формообразования и инструментов
13.	технологического оборудования и оснастки
14.	информационных технологий в профессиональной деятельности
15.	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:	
16.	слесарная
17.	механическая
18.	участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
19.	спортивный зал;
20.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
21.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
22.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
23.	актовый зал

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
Кабинеты:			
1.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда (№ 117)	ОП.13 Охрана труда ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	пер. Короткий, д. 1
2.	Кабинет междисциплинарных курсов, черчения, технической и инженерной графики документационного обеспечения управления (№ 125)	ОП.01 Инженерная графика	пер. Короткий, д. 1
3.	Кабинет иностранного языка (№ 223)	ОГСЭ.03 Иностранный язык	пер. Короткий, д. 1
4.	Кабинет математики (№ 233)	ЕН.01 Математика	пер. Короткий, д. 1
5.	Кабинет социально-экономических дисциплин (№ 235)	ОГСЭ.01 Основы философии ОГСЭ.02 История ОГСЭ.05 Социальная психология	пер. Короткий, д. 1
6.	Кабинет экономики отрасли и	ОП.12 Основы экономики организации и	пер. Короткий, д. 1

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
	менеджмента (№ 236)	правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.16 Карьерное моделирование МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения	
7.	Кабинет инженерной графики (№ 306)	ОП.01 Инженерная графика	пер. Трактористов, д. 8
Лаборатории:			
8.	Класс-лаборатория технической механики, материаловедения, метрологии, стандартизации, сертификации, технических измерений и технологических процессов (№ 115)	ОП.03 Техническая механика ОП.04 Материаловедение ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация ОП.08 Технология машиностроения ОП.15 Допуски и технические измерения МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации МДК.04.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением МДК.04.02 Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида	пер. Короткий, д. 1
9.	Класс-лаборатория вычислительной техники, информатики, информационных технологий в профессиональной деятельности (№ 133)	ЕН.02 Информатика ОП.02 Компьютерная графика ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности	пер. Короткий, д. 1
10.	Класс-лаборатория программного управления станками с ЧПУ, автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ, технологического оборудования и оснастки (№ 315)	ОП.07 Технологическое оборудование ОП.09 Технологическая оснастка ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.04 Учебная практика МДК.05.01 Проектирование участка по обработке деталей	пер. Короткий, д. 1
11.	Лаборатория процессов формообразования и инструментов (№ 322)	ОП.06 Процессы формообразования и инструмент	пер. Короткий, д. 1
12.	Класс- лаборатория информатики (№ 101)	ОП.02 Компьютерная графика	пер. Трактористов, д. 8
Мастерские:			
13.	Мастерская металлообработки, обрабатывающих центров с программным управлением (№ 312)	МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей МДК.04.03 Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами УП.04 Учебная практика МДК.05.01 Проектирование участка по обработке деталей	пер. Короткий, д. 1
Спортивный комплекс:			
14.	Спортивный зал	ОГСЭ.04 Физическая культура	пер. Короткий, д. 1
15.	Стадион широкого профиля с	ОГСЭ.04 Физическая культура	пер. Короткий, д. 1

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
	элементами полосы препятствий		
Залы:			
16.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	-	пер. Короткий, д. 1 пер. Трактористов, д. 8
17.	Актовый зал	-	пер. Короткий, д. 1 пер. Трактористов, д. 8