

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГАПОУ СО «ЕПТ»)

СОГЛАСОВАН

Педагогическим советом
(протокол от 08.06.2021 № 8)

Методическим советом
(протокол от 08.06.2021 № 6)

УТВЕРЖДЕН

Приказом директора
от 09.06.2021 № 148-ОД

Директор

Н.А. Алтунина



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного
учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
(программы подготовки специалистов среднего звена)
базовой подготовки

по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Квалификация:

Техник

Форма обучения: заочная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев

Образовательная база: среднее общее образование

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Период обучения: с 01.09.2021 по 30.06.2025

I курс – 2021-2022 учебный год

II курс – 2022-2023 учебный год

III курс – 2023-2024 учебный год

IV курс – 2024-2025 учебный год

Екатеринбург - 2021

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами, методическими рекомендациями:

Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 № 350 (зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 22.07.2014 № 33204) (далее – ФГОС СПО);

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464;

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968;

Положением о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390;

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.07.2015 № 06-846 «Методические рекомендации по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

Уставом ГАПОУ СО «ЕПТ».

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации студентов.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах начинается не позднее 1 декабря и заканчивается 30 июня.

ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения на базе среднего общего образования реализуется в объеме, определенном ФГОС СПО: 640 часов – обязательная аудиторная учебная нагрузка (сессии), 4482 часа – максимальная учебная нагрузка студента.

Продолжительность сессии определяется с учетом максимального объема аудиторной учебной нагрузки в год, Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ и составляет не менее 160 (80) академических часов в учебном году (семестре) (на I, II, курсах обучения – не более 30 календарных дней в учебном году, на III, IV курсах обучения – не более 40 календарных дней в учебном году).

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

При составлении расписания учебных занятий учитываются следующие требования: допускается группировка учебных занятий парами, продолжительность перерыва между занятиями в паре 10 минут, перерыва между парами 10 минут, 40 минут.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе среднего

общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения:

Нормативный срок освоения ППССЗ	147 недель
Обучение по учебным циклам	83 недели
Учебная и производственная практика (по профилю специальности)	25 недель
Производственная практика (преддипломная)	4 недели
Промежуточная аттестация	6 недель
Государственная итоговая аттестация	6 недель
Каникулярное время	23 недели
Срок освоения ППССЗ по заочной форме получения образования на базе среднего общего образования увеличивается не более чем на 1 год	52 недели
Итого	251 неделя
Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ	54 часа в неделю
Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме получения образования	не менее 160 часов в год
Продолжительность обязательных аудиторных учебных занятий	не более 8 часов в день
Общий объем каникулярного времени в учебном году	8-11 недель
Объем каникулярного времени в зимний период	Не менее 2 недель
Объем консультаций для обучающихся очной формы обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на учебный год	100 часов (при численности студентов в группе 25)
Процент практикоориентированности ППССЗ (рекомендуемый)	50-65 %
Максимальное количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации в учебном году	8
Максимальное количество зачетов в процессе промежуточной аттестации в учебном году	10

Основной особенностью заочной формы обучения является самостоятельное освоение большей части содержания ППССЗ. Объем самостоятельной внеаудиторной учебной нагрузки по заочной форме обучения в рамках данной ППССЗ составляет 3842 часа.

Содержание внеаудиторной самостоятельной работы студентов, в том числе в межсессионный период, определяется в соответствии с рекомендуемыми видами заданий согласно рабочей программе учебной дисциплины, профессионального модуля. Контроль результатов внеаудиторной самостоятельной работы студентов во время сессии осуществляется в пределах времени, отведенного на обязательные учебные занятия и самостоятельную внеаудиторную работу студентов по дисциплине, профессиональному модулю. В качестве форм и методов контроля внеаудиторной самостоятельной работы используются семинарские занятия, коллоквиумы, зачеты, тестирование, самоотчеты, контрольные работы (в том числе домашние, межсессионные), защита творческих работ и др.

В межсессионный период студентами выполняются письменные домашние межсессионные контрольные работы, количество которых в учебном году не более 10, а по отдельной дисциплине, междисциплинарному курсу – не более 2. Межсессионные домашние контрольные работы подлежат обязательной проверке и рецензированию.

На проверку и краткое рецензирование межсессионных контрольных работ отводится:

0,5 академического часа - за проверку (рецензирование) одной письменной межсессионной контрольной работы студента заочной формы обучения по учебным дисциплинам общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного циклов (по факту выполнения, с учетом объема выполненной работы);

0,75 академического часа - за проверку (рецензирование) одной письменной межсессионной контрольной работы студента заочной формы обучения по общепрофессиональным учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла (по факту выполнения, с учетом объема выполненной работы).

Каждая межсессионная контрольная работа сдается студентом на проверку не позднее, чем за 2 недели до начала сессии и проверяется преподавателем в срок не более 7 рабочих дней. Проверенные межсессионные контрольные работы с краткими рецензиями возвращаются студентам во время сессии.

Программа дисциплины «Физическая культура» реализуется в течение всего периода обучения в виде обзорных установочных лекций (2 часа в учебном году), выполнения студентами межсессионных домашних контрольных работ. Изучение дисциплины «Физическая культура» завершается зачетом.

Обязательным элементом внеаудиторной работы студентов в межсессионный период являются специально организованные консультации. Консультации проводятся в рамках часов, отведенных на промежуточную аттестацию и как вид учебного занятия во взаимодействии с преподавателем в учебных циклах.

Проведение консультаций для обучающихся организуется в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах. Конкретные формы проведения консультаций определяются преподавателем при изучении учебной дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля. Проводятся групповые консультации при подготовке к проведению экзаменов, защите выпускной квалификационной работы.

Реализация аудиторных занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, имеющих практическую направленность («Иностранный язык», «Информатика», «Инженерная графика», «Компьютерная графика», «Информационные технологии в профессиональной деятельности», «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении» и т.д.), осуществляется с делением групп на подгруппы. Минимальное количество обучающихся в подгруппе – 12-15 человек.

Реализация образовательной программы (отдельных ее частей) осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях техникума, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между техникумом и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы. Объем практической подготовки отражается в плане учебного процесса.

В учебном плане предусмотрена учебная и производственная практика. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских техникума (как рассредоточено, так и концентрированно), производственная практика организуется концентрированно на предприятиях города Екатеринбурга. Практика осуществляется в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

Практикоориентированность образовательной программы составляет 70,44 %.

Форма обучения по образовательной программе может быть временно изменена с заочной на заочную с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в период действия на территории Свердловской области карантинных мер (или по иным основаниям в виду обстоятельств непреодолимой силы) на основании решения исполнительного органа государственной власти Свердловской области, осуществляющего функции учредителя, - Министерства образования и молодежной политики Свердловской области.

1.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ реализуется в объеме: 202 часа – обязательная аудиторная учебная нагрузка, 1350 часов – максимальная учебная нагрузка.

Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование дополнительных профессиональных компетенций выпускников в области металлообрабатывающего производства в машиностроении.

Основанием для распределения вариативной части ППССЗ являются:

необходимость повышения качества подготовки обучающихся по специальности, расширения базовых знаний студентов для освоения профессиональных модулей;

углубление освоения профессиональных и общих компетенций с учетом требований профессиональных стандартов: 40.021 Фрезеровщик, 40.024 Наладчик шлифовальных станков, 40.026 Наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением, 40.061 Оператор автоматических и полуавтоматических станков и линий станков, 40.078 Токарь, 40.089 Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением, 40.092 Станочник широкого профиля; стандартов Ворлдскиллс Россия и оценочных материалов для проведения демонстрационного экзамена, чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) по компетенциям «Инженерный дизайн (CAD)», «Изготовление прототипов», «Аддитивное производство», «Токарная работа на станках с ЧПУ»; работодателей;

обеспечение конкурентоспособности выпускников на рынке труда Свердловской области.

Объем учебной нагрузки вариативной части ППССЗ использован для увеличения объема времени, отведенного на изучение учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательной части ППССЗ, введения новых учебных дисциплин в общий гуманитарный и социально-экономический и профессиональный циклы, новых междисциплинарных курсов в профессиональные модули и новых профессиональных модулей в профессиональный цикл.

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Учебная нагрузка обучающихся (вариативная часть)		
		Максимальная	Самостоятельная (внеаудиторная) работа	Обязательная аудиторная
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	54	46	8
ОГСЭ.05	Социальная психология	54	46	8 Нов. дисциплина
П.00	Профессиональный цикл			
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	276	241	35
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	39	36	3 Доп. содержание
ОП.07	Технологическое оборудование	42	36	6 Доп. содержание
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	72	62	10 Доп. содержание
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	75	67	8 Доп. содержание
ОП.15	Допуски и технические измерения	48	40	8 Нов. дисциплина

	Профессиональные модули			
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	300	250	50
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	162	135	27 Доп. содержание
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	138	115	23 Доп. содержание
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	282	241	41
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	159	134	25 Доп. содержание
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	123	107	16 Доп. содержание
ПМ.04	Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля	354	298	56
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	60	43	17 Доп. содержание
МДК.04.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида	84	71	13 Доп. содержание
МДК.04.03	Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами	210	184	26 Новый МДК
ПМ.05	Проектирование участка по обработке деталей	84	72	12 Новый ПМ
МДК.05.01	Проектирование участка по обработке деталей	84	72	12
	Итого:	1350	1148	202

Содержание вариативной части ППССЗ формируется совместно с представителями работодателей. Обоснование вариативной части основной профессиональной образовательной

программы среднего профессионального образования (программы подготовки специалистов среднего звена) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения является структурным компонентом ППССЗ.

1.4. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППССЗ.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами учебных дисциплин.

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на освоение учебных дисциплин. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения дисциплины, междисциплинарного курса. Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «Екатеринбургский политехникум», утвержденным приказом директора от 11.11.2020 № 273-ОД.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план ППССЗ. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Государственная итоговая аттестация включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

На проведение государственной итоговой аттестации отводится 6 недель: подготовка ВКР – 4 недели, защита ВКР – 2 недели.

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968, программой государственной итоговой аттестации по профессии, локальными нормативными актами ГАПОУ СО «ЕПТ».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
	сессии	самостоятельное обучение		по профилю специальности	преддипломная				
I курс	4 (2/2)	32 (15/17)	5 (0/5)	-	-	Рассредоточено в рамках сессии	-	11 (2/9)	52
II курс	4 (2/2)	29 (10/19)	5 (5/0)	3 (0/3)	-		-	11 (2/9)	52
III курс	6 (3/3)	28 (14/14)	-	7 (0/7)	-		-	11 (2/9)	52
IV курс	6 (3/3)	20 (14/6)	-	5 (0/5)	4 (0/4)		6 (0/6)	2 (2/0)	43
Всего	20	109	10	15	4		-	6	35

**3. План учебного процесса по специальности
15.02.08 Технология машиностроения
(заочная форма обучения)**

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)								Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (аудиторных часов, практики, консультаций, промежуточной аттестации, самостоятельной работы в семестр)									
		I курс		II курс		III курс		IV курс		Максимальная	В том числе вариативная часть		Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				Практическая подготовка		I курс		II курс		III курс		IV курс	
		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем		всего	обязательная		Всего занятий	в том числе			в том числе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
		Кол-во диф. зачетов, зачетов*	Лекционно-теоретических занятий	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	В рамках учебных дисциплин, МДК	Практика	Количество недель сессии (1 неделя=6 календарных дней)																			
		1	7	1	7	1	4	3	7	Количество недель экзаменов								Количество недель практики									
		0	1	1	0	1	2	1	4	Количество недель других форм**								Количество недель самостоятельного обучения в межсессионный период									
		10	4	5	1	6	2	8	3									15	17	10	19	14	14	14	6,0		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл									696	54	8	628	68	22	46	0	0	0	10	10	6	4	6	10	14	8
ОГСЭ.01	Основы философии						т	дз		56			46	10	6	4									6	4	
ОГСЭ.02	История	т	дз							56			46	10	6	4				4	6						
ОГСЭ.03	Иностранный язык	т	дз	т	дз	т	дз	т	дз	198			166	32	0	32				4	4	4	4	4	4	4	4
ОГСЭ.04	Физическая культура		дз*		дз*		дз*		дз*	332			324	8	8					2	4	2	4	2	4	2	4
ОГСЭ.05	Социальная психология						т	т		54	54	8	46	8	2	6										4	4
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл									168	0	0	144	24	8	16	0	5	0	12	12	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	т	дз							81			69	12	4	8		1		6	6						
ЕН.02	Информатика	т	дз							87			75	12	4	8		4		6	6						
П.00	Профессиональный цикл									3618	1296	194	3070	548	226	288	34	271	900	58	58	74	76	74	70	66	72
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины									1704	276	35	1466	238	126	112	0	71	0	38	34	38	20	32	34	18	24
ОП.01	Инженерная графика		т	Э						183	0		157	26	4	22		11			10	16					
ОП.02	Компьютерная графика				дз					90	0		78	12	4	8		8				12					
ОП.03	Техническая механика					т	Э			162	0		138	24	18	6		6					14	10			
ОП.04	Материаловедение	т	дз							102	0		84	18	14	4		3		10	8						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация						т	дз		129	39	3	113	16	8	8		8						8	8		
ОП.06	Процессы формообразования и инструмент					т	Э			171	0		149	22	14	8		4					12	10			
ОП.07	Технологическое оборудование	т	дз							90	42	6	78	12	8	4		2		8	4						
ОП.08	Технология машиностроения	т	Э							84	0		72	12	6	6		6		6	6						
ОП.09	Технологическая оснастка	т	дз							90	0		78	12	6	6		8		6	6						
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования			т	дз					150	72	10	130	20	12	8		7				12	8				
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности						т	т		144	75	8	124	20	6	14		2							6	14	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности						т	т		105	0		91	14	8	6		2							4	10	
ОП.13	Охрана труда			дз						54	0		44	10	6	4						10					
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности					т	дз			102	0		90	12	8	4		4						6	6		
ОП.15	Допуски и технические измерения	дз								48	48	8	40	8	4	4				8							

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)								Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (аудиторных часов, практики, консультаций, промежуточной аттестации, самостоятельной работы в семестр)													
		I курс		II курс		III курс		IV курс		Максимальная	В том числе вариативная часть		Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			Практическая подготовка		I курс		II курс		III курс		IV курс						
		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем		всего	обязательная		Всего занятий	в том числе			в том числе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.				
		Кол-во диф. зачетов, зачетов*	Лекционно-теоретических занятий	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	В рамках учебных дисциплин, МДК		Практика							Количество недель сессии (1 неделя=6 календарных дней)																
		1	7	1	7	1	4	3	7		Количество недель экзаменов								Количество недель практики												
		0	1	1	0	1	2	1	4		Кол-во других форм**								Количество недель самостоятельного обучения в межсессионный период												
		10	4	5	1	6	2	8	3										15	17	10	19	14	14	14	6,0					
		1	2	3	4	5	6	7	8		9	10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
		ПМ.00	Профессиональные модули											1914	1020	159	1604	310	100	176	34	200	900	20	24	36	56	42	36	48	48
		ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин								Эк			591	300	50	493	98	24	62	12	74	252	0	0	0	20	42	36	0	0
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин				т	т	дз				315	162		27	263	52	16	30	6	36					20	20	12				
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении					т	дз			276	138	23	230	46	8	32	6	38						22	24						
ПП.01	Производственная практика						дз											252							252						
ПМ.02	Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения							Эк		162	0	0	140	22	0	16	6	12	36	0	0	0	0	0	0	8	14				
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения					т	дз			162	0		140	22	0	16	6	12								8	14				
ПП.02	Производственная практика						дз											36									36				
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля							Эк		435	282	41	373	62	18	32	12	44	108	0	0	0	0	0	0	34	28				
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей					т	Э			246	159	25	208	38	12	18	8	26								24	14				
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации					т	дз			189	123	16	165	24	6	14	4	18								10	14				
ПП.03	Производственная практика						дз											108									108				
ПМ.04	Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля							Эк		642	354	56	526	116	58	58	0	58	468	20	24	36	36	0	0	0	0				
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	т	т	т	дз					180	60	17	130	50	30	20		20		10	12	16	12								
МДК.04.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида	т	т	т	дз					252	84	13	212	40	20	20		20		10	12	10	8								
МДК.04.03	Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами			т	дз					210	210	26	184	26	8	18		18				10	16								
УП.04	Учебная практика		т		дз													360			180	180									
ПП.04	Производственная практика					дз												108					108								

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	Наименование
Кабинеты:	
1.	социально-экономических дисциплин
2.	иностранных языков
3.	математики
4.	информатики
5.	инженерной графики
6.	экономики отрасли и менеджмента
7.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8.	технологии машиностроения
Лаборатории:	
9.	технической механики
10.	материаловедения
11.	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
12.	процессов формообразования и инструментов
13.	технологического оборудования и оснастки
14.	информационных технологий в профессиональной деятельности
15.	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:	
16.	слесарная
17.	механическая
18.	участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
19.	спортивный зал;
20.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
21.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
22.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
23.	актовый зал

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
Кабинеты:			
1.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда (№ 117)	ОП.13 Охрана труда ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	пер. Короткий, д. 1
2.	Кабинет междисциплинарных курсов, черчения, технической и инженерной графики документационного обеспечения управления (№ 125)	ОП.01 Инженерная графика	пер. Короткий, д. 1
3.	Кабинет иностранного языка (№ 223)	ОГСЭ.03 Иностранный язык	пер. Короткий, д. 1
4.	Кабинет математики (№ 233)	ЕН.01 Математика	пер. Короткий, д. 1
5.	Кабинет социально-экономических дисциплин (№ 235)	ОГСЭ.01 Основы философии ОГСЭ.02 История ОГСЭ.05 Социальная психология	пер. Короткий, д. 1
6.	Кабинет экономики отрасли и	ОП.12 Основы экономики организации и	пер. Короткий, д. 1

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
	менеджмента (№ 236)	правового обеспечения профессиональной деятельности ОП.16 Карьерное моделирование МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения	
7.	Кабинет инженерной графики (№ 306)	ОП.01 Инженерная графика	пер. Трактористов, д. 8
Лаборатории:			
8.	Класс-лаборатория технической механики, материаловедения, метрологии, стандартизации, сертификации, технических измерений и технологических процессов (№ 115)	ОП.03 Техническая механика ОП.04 Материаловедение ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация ОП.08 Технология машиностроения ОП.15 Допуски и технические измерения МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации МДК.04.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением МДК.04.02 Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида	пер. Короткий, д. 1
9.	Класс-лаборатория вычислительной техники, информатики, информационных технологий в профессиональной деятельности (№ 133)	ЕН.02 Информатика ОП.02 Компьютерная графика ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности	пер. Короткий, д. 1
10.	Класс-лаборатория программного управления станками с ЧПУ, автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ, технологического оборудования и оснастки (№ 315)	ОП.07 Технологическое оборудование ОП.09 Технологическая оснастка ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении УП.04 Учебная практика МДК.05.01 Проектирование участка по обработке деталей	пер. Короткий, д. 1
11.	Лаборатория процессов формообразования и инструментов (№ 322)	ОП.06 Процессы формообразования и инструмент	пер. Короткий, д. 1
12.	Класс- лаборатория информатики (№ 101)	ОП.02 Компьютерная графика	пер. Трактористов, д. 8
Мастерские:			
13.	Мастерская металлообработки, обрабатывающих центров с программным управлением (№ 312)	МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей МДК.04.03 Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами УП.04 Учебная практика МДК.05.01 Проектирование участка по обработке деталей	пер. Короткий, д. 1
Спортивный комплекс:			
14.	Спортивный зал	ОГСЭ.04 Физическая культура	пер. Короткий, д. 1
15.	Стадион широкого профиля с	ОГСЭ.04 Физическая культура	пер. Короткий, д. 1

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом	Адрес (местоположение) помещений
	элементами полосы препятствий		
Залы:			
16.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	-	пер. Короткий, д. 1 пер. Трактористов, д. 8
17.	Актовый зал	-	пер. Короткий, д. 1 пер. Трактористов, д. 8