

Утверждаю
Директор ГБПОУ СО «ЕПТ»
_____ Козлов А.Н.
« 08 » _____ 06 2017 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы среднего профессионального образования

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГБПОУ СО «ЕПТ»)

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся
электродом в защитном газе

Сварщик частично механизированной сварки
плавлением

Газосварщик

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения ОПОП – 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования –
технический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС)

Настоящий Учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 N50 (зарегистрирован в Минюсте РФ 24.02.2016 N 41197);

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. №464 (зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013г. №29200);

Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 июня 2013г. №28785);

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. №968 (зарегистрирован в Минюсте РФ 1 ноября 2013 г. Регистрационный N 30306);

приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (ред. от 31.12.2015) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования";

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015г. № 06-259 «О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 октября 2010 г. № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО», уточнениями и изменениями к данному письму ФГАУ ФИРО по результатам апробации в 2010- 2011 учебном году,

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий:

- дата начала занятий – 1 сентября;
- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки;
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- объем обязательных аудиторных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю;
- учебные занятия сгруппированы парами, продолжительность занятия 45 мин., перерыв между занятиями в паре 10 мин., перерыв между парами 10 мин., 40 мин., 10 мин. соответственно;

- учебная практика проводится рассредоточено в учебно - производственных мастерских техникума, производственная практика организуется концентрированно на предприятиях города. Практика осуществляется в соответствии с Порядком организации и проведения практики студентов ГБПОУ СО «ЕПТ». Практикоориентированность образовательной программы – 83,74%;
- организация консультаций осуществляется из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям определяются преподавателями. Проводятся групповые консультации в части подготовки к проведению экзаменов, выполнению и защите выпускной квалификационной работы;
- воинские сборы (медицинская подготовка для девушек) проводятся в 4 семестре в рамках дисциплины Безопасность жизнедеятельности;
- продолжительность каникул, предоставляемых обучающимся в процессе освоения ими программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, составляет на первом и втором курсе – 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период, на третьем курсе - 2 недели в зимний период;
- оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППКРС. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план ППКРС. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный учебный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих сформирован в соответствии с письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015г. № 06-259 «О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

Нормативный срок освоения общеобразовательного учебного цикла составляет 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулы – 22 недели.

Аудиторные часы (2052 час.) распределены следующим образом:

1872 часа – общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору из обязательных предметных областей) в соответствии с профилем профессионального образования (технический);

180 часов – распределено на дополнительные учебные дисциплины общеобразовательного цикла, в том числе:

УД.15 Культура речи и делового общения в объеме 34 часов аудиторной нагрузки,

УД.16 Основы черчения в объеме 34 часов аудиторной нагрузки,

УД.17 Основы права в объеме 42 часов аудиторной нагрузки,

УД.18 Технический английский язык в объеме 34 часов аудиторной нагрузки (с целью углубления знаний и практических навыков владения английским языком в рамках международного коммуницирования в области сварочных производств, повышения вероятности и возможности участия в чемпионатах по компетенции WSR/WSI).

Так же для проведения учебных сборов (медицинской подготовки для девушек) увеличено количество часов на дисциплину ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности» на 36 часов обязательной аудиторной нагрузки.

Профильными общеобразовательными учебными дисциплинами являются: ОУД.12 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия; ОУД.13 Информатика; ОУД.14 Физика. Промежуточная аттестация по профильным дисциплинам проводится в форме экзамена (Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия; Информатика), дифференцированного зачета (Физика).

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

С целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций в соответствии с потребностями работодателей вариативная часть программы в объеме 216 часов обязательной аудиторной нагрузки распределена следующим образом:

ОП.07 Охрана труда - введена дисциплина в объеме 30 часов аудиторной нагрузки для формирования компетенции «Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда».

ОП.08 Основы автоматизации производства – введена дисциплина в объеме 36 часов аудиторной нагрузки для углубления знаний об элементах организации автоматического построения производства и управления им, совершенствования умений делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности.

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки – добавлено 54 часа аудиторной нагрузки для формирования компетенций по данному виду деятельности, в том числе введён новый МДК.01.05 Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве в объеме 18 часов аудиторной нагрузки с целью углубления знаний и навыков чтения чертежей и спецификаций основных требований к условному изображению сварных швов, производственно – технологической документации сварочных процессов, оформленных в соответствии требованиям международных стандартов по сварке и родственным технологиям, требованиям WSR

ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе – введен профессиональный модуль в объеме 44 часов аудиторной нагрузки для расширения видов деятельности по квалификациям «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) - введен профессиональный модуль в объеме 52 часов аудиторной нагрузки для расширения видов деятельности по квалификациям «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», «Газосварщик»

1.5. Порядок аттестации обучающихся

- текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами дисциплин, в рамках Положения о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации ГБПОУ СО «ЕПТ»;
- промежуточная аттестация по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на изучение учебных дисциплин. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения дисциплины, междисциплинарного курса. Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Порядок промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации ГБПОУ СО «ЕПТ»;

- Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Формой государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы. Государственная (итоговая) аттестация проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ СО «ЕПТ»

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	37	4					11	52
II курс	28,5	1	10		1,5		11	52
III курс	11,5		24		2,5	3	2	43
Всего	77	5	34		4	3	24	147

3. План учебного процесса по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)						Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
		I курс		II курс		III курс		максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс				
		1с	2с	3с	4с	5с	6с			всего занятий	в том числе: лаборатор. и практических занятий	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.			
		дз/з	дз/з	дз/з	дз/з	дз/з	дз/з					16 нед.	21 нед.	17 нед.	11,5 нед.	11,5 нед.	0 нед.			
4	6	5	5	11	0	11	12	13	15	17	18	19	20	21	22					
0.00	Общеобразовательный цикл							3024	1008	2016	708	460	524	508	344	180	0			
	Базовые дисциплины																			
ОУД.01	Русский язык				э			117	39	78	40	14	16	24	24					
ОУД.02	Литература				э			309	103	206	20	48	46	56	56					
ОУД.03	Иностранный язык				дз			258	86	172	44	44	44	42	42					
ОУД.04	История			дз				255	85	170	50	60	60	50						
ОУД.05	Физическая культура			дз				258	86	172	170	58	58	56						
ОУД.06	ОБЖ			дз				108	36	72	20	24	24	24						
ОУД.07	Химия		дз					171	57	114	28	58	56							
ОУД.08	Обществознание (вкл. экономику и право)				дз			255	85	170	38	40	34	42	54					
ОУД.09	Биология	дз						54	18	36	10	36								
ОУД.10	География			дз				108	36	72	18	36	36							
ОУД.11	Экология					дз		54	18	36	10					36				
	Профильные дисциплины																			
ОУД.12	Математика: алгебра, начала математического анализа,				э			429	143	286	60	44	76	86	80					
ОУД.13	Информатика				э			162	54	108	78	36	36	36						
ОУД.14	Физика					дз		270	90	180	46	38	56	52	34					
	Дополнительные дисциплины																			
УД.15	Культура речи и делового общения							51	17	34	10					34				
УД.16	Основы черчения	дз						51	17	34	20	34								
УД.17	Основы права							63	21	42	12					42				
УД.18	Технический английский язык							51	17	34	34					34				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл							480	141	320	154	38	144	0	36	102	0			
ОП.01	Основы инженерной графики		дз					57	19	38	20	38								
ОП.02	Основы электротехники		дз					57	19	38	16	38								
ОП.03	Основы материаловедения	дз						57	19	38	20	38								
ОП.04	Допуски и технические измерения		дз					57	19	38	12	38								
ОП.05	Основы экономики					дз		51	17	34	10					34				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности					дз		102	15	68	46			36	32					
ОП.07	Охрана труда							45	15	30	10	30								
ОП.08	Основы автоматизации					дз		54	18	36	20					36				
П.00	Профессиональный цикл							594	198	396	184	78	88	104	20	106	0			
ПМ.00	Профессиональный модуль							594	198	396	184	78	88	104	20	106	0			
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки						Эк	330	110	220	98	42	36	58	0	84	0			
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			дз				126	42	84	42	24	36	24						
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций					дз		84	28	56	20		34		22					
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой					дз		51	17	34	16	18			16					
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений					дз		42	14	28	12				28					
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве							27	9	18	8				18					
УП.01	Учебная практика									36		36								
ПП.01	Производственная практика			дз						72				36	36					
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом						Эк	54	18	36	20	36	0	0	0	0	0			
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	дз						54	18	36	20	36								
УП.02	Учебная практика		дз							108			108							
ПП.02	Производственная практика									360					108	36	216			
ПМ.03.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе						Эк	66	22	44	20	0	0	24	20	0	0			
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе					дз		66	22	44	20			24	20					
УП.03	Учебная практика				дз					12					12					
ПП.03	Производственная практика									360				108	36	216				
ПМ.04.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением						Эк	66	22	44	20	0	0	22	0	22	0			
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе					дз		66	22	44	20			22		22				
УП.04	Учебная практика				дз					24				24						
ПП.04	Производственная практика									252				72	36	144				
ПМ.05.	Газовая сварка (наплавка)						Эк	78	26	52	26	0	52	0	0	0	0			
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)		дз					78	26	52	26		52							
ПП.04	Производственная практика									180				36	54	90				
ФК.00	Физическая культура					дз		60	20	40	40			14	26					
Всего								4158	1367	2772	1086	576	756	612	414	414	0			
ГИА	Государственная итоговая аттестация																Знед.			
Консультации осуществляется из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год																				
Государственная итоговая аттестация защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)											дисциплин и МДК	576	756	612	414	396	0			
											учебной практики	36	108	0	36	0	0			
											производственной практики	0	0	0	360	198	666			
											экзаменов	0	0	0	4	0	5			
											дифф. зачетов	4	6	5	5	11	0			
											зачетов	0	0	0	0	0	0			

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и и других помещений

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	технической графики
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3.	теоретических основ сварки и резки металлов
Лаборатории:	
4.	материаловедения
5.	электротехники и сварочного оборудования
6.	испытание материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские:	
7.	слесарная
8.	сварочная для сварки металлов;
Полигоны:	
9.	сварочный
Спортивный комплекс	
10.	спортивный зал
11.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
12.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
13.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
14.	актовый зал

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;
защитные очки для шлифовки;
сварочная маска;
защитные ботинки;
средство защиты органов слуха;
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
огнестойкая одежда;
молоток для отделения шлака;
зубило;
разметчик;
напильники;
металлические щетки;
молоток;
универсальный шаблон сварщика;
стальная линейка с метрической разметкой;
прямоугольник;
струбцины и приспособления для сборки под сварку;
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.