



Утверждаю
Директор ГБПОУ СО «ЕПТ»
_____ Козлов А.Н.

« 08 » _____ 2017 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы среднего профессионального образования

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности

15.02.08 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

**государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГБПОУ СО «ЕПТ»)**

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования –
технический

Составлен:

заместитель директора по учебной работе

08.06.2017



Зырянова М.В.

Согласовано:

на заседании методического совета, протокол №8 от 08.06.2017

заместитель директора по учебно- методической работе



Алтунина Н.А.

на заседании цикловой комиссии, протокол № 7 от 06.06.2017

председатель цикловой комиссии



Дементьева И.Н.

заведующий отделением

08.06.2017



Сахибгараева Ж.А.

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ОПОП СПО) - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий Учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350 (зарегистрирован в Минюсте РФ 22 июля 2014 г. №33204)

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. №464 (зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013г. №29200);

Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 июня 2013г. №28785);

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. №968 (зарегистрирован в Минюсте РФ 1 ноября 2013 г. Регистрационный N 30306);

приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (ред. от 31.12.2015) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования";

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015г. № 06-259 «О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 октября 2010 г. № 12-696 «О разъяснении по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО», уточнениями и изменениями к данному письму ФГАУ ФИРО по результатам апробации в 2010- 2011 учебном году.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий:

- дата начала занятий – 1 сентября;
- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки;
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- объем обязательных аудиторных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю;
- учебные занятия сгруппированы парами, продолжительность занятия 45 мин., перерыв между занятиями в паре 10 мин., перерыв между парами 10 мин., 40 мин., 10 мин. соответственно;
- учебная практика проводится рассредоточено в учебно - производственных мастерских техникума, производственная практика организуется концентрированно на предприятиях города. Практика осуществляется в соответствии с Порядком организации и проведения практики студентов ГБПОУ СО «ЕПТ». Практикоориентированность образовательной программы – 70,44%;

- организация консультаций осуществляется из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям определяются преподавателями. Проводятся групповые консультации в части подготовки к проведению экзаменов, подготовки к сдаче ЕГЭ, выполнению и защите выпускной квалификационной работы;
- воинские сборы (медицинская подготовка для девушек) проводятся в 4 семестре в рамках дисциплины Безопасность жизнедеятельности;
- продолжительность каникул, предоставляемых обучающимся в процессе освоения ими программы подготовки специалистов среднего звена составляет на первом и втором курсе – 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период, на третьем курсе - 2 недели в зимний период;
- оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППССЗ. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план ППССЗ. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный учебный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015г. № 06-259 «О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

Нормативный срок освоения общеобразовательного учебного цикла составляет 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулы – 11 недель.

Аудиторные часы (1404 часа) распределены следующим образом:

1366 часов – общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору из обязательных предметных областей) в соответствии с профилем профессионального образования (социально-экономический);

38 часов – распределено на дополнительную учебную дисциплину УД.15 Химия металлов

Профильными общеобразовательными учебными дисциплинами являются: ОУД.12 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия; ОУД.13 Информатика; ОУД.14 Физика. Промежуточная аттестация по профильным дисциплинам проводится в форме экзамена (Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия; Информатика), дифференцированного зачета (Физика).

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

С целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формирования общих и профессиональных компетенций в соответствии с потребностями работодателей вариативная часть программы в объёме 900 часов обязательной аудиторной нагрузки распределена следующим образом:

ОГСЭ.05 Социальная психология – введена новая учебная дисциплина в объеме 36 часов обязательной аудиторной нагрузки для освоения нового содержания дисциплины и формирования компетенций взаимодействия и управления коллективом.

ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация – добавлено 24 часа обязательной аудиторной нагрузки для углубленного освоения содержания дисциплины в части выбора средств контроля различных соединений.

ОП.07 Технологическое оборудование – добавлено 32 часов обязательной аудиторной нагрузки для углубленного освоения содержания дисциплины в части определения параметров работы технологического оборудования

ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования – добавлено 50 часов обязательной аудиторной нагрузки для углубленного освоения содержания дисциплины в части программ по обработке деталей на станках с ЧПУ

ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности – добавлено 50 часов обязательной аудиторной нагрузки для освоения новых фрагментов содержания дисциплины в части автоматизированного построения чертежей в прикладных программных продуктах.

ОП.15 Допуски и технические измерения – введена новая учебная дисциплина в объеме 32 часов обязательной аудиторной нагрузки для освоения нового содержания дисциплины и формирования профессиональных умений по работе с измерительным инструментом.

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин – добавлено 200 часов обязательной аудиторной нагрузки для формирования профессиональной компетенции «Разработка несложных программ для станков с ЧПУ с имитацией процесса обработки детали», для освоения новых фрагментов содержания дисциплины в части проектирования и конструирования технологических процессов различной направленности в прикладных программных продуктах; введен МДК.01.03 в объеме 148 часов обязательной аудиторной нагрузки для формирования компетенции по программному управлению металлообрабатывающими лазерными комплексами

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля – добавлено 168 часов обязательной аудиторной нагрузки для формирования профессиональной компетенции «Разрабатывать конструкторско-технологическую документацию для обеспечения технологических процессов изготовления деталей, сборки узлов средней сложности»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением», 18809 «Станочник широкого профиля» – добавлено 104 часа обязательной аудиторной нагрузки для формирования профессиональных компетенций рабочих профессий.

ПМ.05 Проектирование участка по обработке деталей – добавлен профессиональный модуль в объеме 56 часов обязательной аудиторной нагрузки как интегративный итог формирования профессиональных компетенций.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

- текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра и по его итогам в соответствии с рабочими программами дисциплин, в рамках Положения о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации ГБПОУ СО «ЕПТ»;
- промежуточная аттестация по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на изучение учебных дисциплин. Экзамены проводятся рассредоточено после освоения дисциплины, междисциплинарного курса. Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Порядок промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации ГБПОУ СО «ЕПТ»;
- Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Формой государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы. Государственная (итоговая) аттестация проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ СО «ЕПТ».

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	39				2		11	52
II курс	30	10			2		10	52
III курс	29		10		2		11	52
IV курс	24		5	4	2	6	2	43
Всего	122	10	15	4	8	6	34	199

3. План учебного процесса по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)								Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
		I курс		II курс		III курс		IV курс		максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная				I курс		II курс		III курс		IV курс	
		1с	2с	3с	4с	5с	6с	7с	8с			всего занятий	лабораторных и практических занятий	курсовых работ (проектов)	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.	
		д/з	д/з	д/з	д/з	д/з	д/з	д/з	д/з						1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.	
		3	8	1	9	2	8	5	6						17	22	15,5	14,5	16,5	12,5	17	7	
0	4	3	1	1	3	0	4	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
0.00	Общеобразовательный цикл									2106	702	1404	672		0	612	632	52	108	0	0	0	0
	Базовые дисциплины																						
ОУД.01	Русский язык		э							117	39	78	30			20	58						
ОУД.02	Литература		э							177	59	118	30			52	66						
ОУД.03	Иностранный язык		дз							174	58	116	78			50	66						
ОУД.04	История		дз							177	59	118	36			52	66						
ОУД.05	Физическая культура		дз							174	58	116	114			52	64						
ОУД.06	ОБЖ		дз							105	35	70	20			34	36						
ОУД.07	Химия	дз								117	39	78	20			78							
ОУД.08	Обществознание (включая экономику и право)		дз							162	54	108	30			40	68						
ОУД.09	Биология		дз							54	18	36	20			36							
ОУД.10	География	дз								54	18	36	20			36							
ОУД.11	Экология	дз								54	18	36	12			36							
	Профильные дисциплины																						
ОУД.12	Математика: алгебра, начала математического анализа,					э				351	117	234	110			32	42	52	108				
ОУД.13	Информатика		э							150	50	100	60			40	60						
ОУД.14	Физика		дз							183	61	122	82			52	70						
	Дополнительные дисциплины																						
ОУД.15	Химия металлов									57	19	38	10			38							
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл									696	232	464	346	0	0	0	56	56	108	56	136	52	
ОГСЭ.01	Основы философии							дз		56	8	48	8								48		
ОГСЭ.02	История					дз				56	8	48	8						48				
ОГСЭ.03	Иностранный язык				дз		дз		дз	198	32	166	166				28	28	32	28	24	26	
ОГСЭ.04	Физическая культура				дз		дз		дз	332	166	166	158				28	28	28	28	28	26	
ОГСЭ.05	Социальная психология									54	18	36	6								36		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл									168	56	112	66	0	0	0	0	0	58	54	0	0	
ЕН.01	Математика						дз			81	27	54	24							54			
ЕН.02	Информатика					дз				87	29	58	42						58				
П.00	Профессиональный цикл									3618	1206	2412	1314	70	0	160	450	358	428	340	476	200	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл									1710	570	1140	556	0	0	160	154	358	108	122	210	28	
ОП.01	Инженерная графика			э						186	62	124	120				56	68					
ОП.02	Компьютерная графика				дз					90	30	60	50					60					
ОП.03	Техническая механика				дз	э				162	54	108	28					70	38				
ОП.04	Материаловедение		э							108	36	72	12			72							
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация						дз			126	42	84	42								84		
ОП.06	Процессы формообразования и инструмент					э				172	58	114	34						70	44			
ОП.07	Технологическое оборудование				дз					92	30	62	20					62					
ОП.08	Технология машиностроения			э						84	28	56	28				56						
ОП.09	Технологическая оснастка				дз					90	30	60	26					60					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования				дз					150	50	100	60				30	70					
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности						дз			142	48	94	52							42	52		
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности							дз		104	34	70	32								42	28	
ОП.13	Охрана труда				дз					54	18	36	12					36					
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности						дз			102	34	68	20							36	32		
ОП.15	Допуски и технические измерения		дз							48	16	32	20				32						
ПМ.00	Профессиональный модуль									1908	636	1272	758	70	0	0	296	0	320	218	266	172	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин						эк			808	270	538	348	20	0	0	0	0	320	218	0	0	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин						дз			300	90	210	148	10					128	82			
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении							дз		286	106	180	128	10					100	80			
МДК.01.03	Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами						дз			222	74	148	72						92	56			
ПП.01	Производственная практика						дз					252								252			

ПМ.02	Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения.								эк	162	54	108	62	20	0	0	0	0	0	0	108	0
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения							дз		162	54	108	62	20							108	
ПП.02	Производственная практика											36										36
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля								эк	410	136	274	160	20	0	0	0	0	0	0	158	116
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей							э		236	78	158	96	14							100	58
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации							дз		174	58	116	64	6							58	58
ПП.03	Производственная практика							дз				144										144
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением», 18809 «Станочник широкого профиля»								эк		444	148	296	158	0	0	0	296	0	0	0	0
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением			э						192	70	122	54				122					
МДК.04.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида			дз						252	78	174	104				174					
УП.04	Учебная практика				дз							360						360				
ПП.04	Производственная практика						дз					108								108		
ПМ.05	Проектирование участка по обработке деталей								эк	84	28	56	30	10	0	0	0	0	0	0	0	56
МДК.05.01	Проектирование участка по обработке деталей							дз		84	28	56	30	10								56
ПП.05	Производственная практика											36										36
Всего										6588	2196	4392	2398	70	612	792	558	522	594	450	612	252
ПДП	Производственная (преддипломная) практика																					4 нед.
ГИА	Государственная итоговая аттестация																					6 нед.

Консультации осуществляется из расчета 4 часа на одного обучающегося на

каждый учебный год

Государственная итоговая аттестация

1. Программа базовой подготовки

1.1. Дипломный проект (работа)

дисциплин и МДК	612	792	558	522	594	450	612	288
учебной практики	0	0	0	360	0	0	0	0
производственной практики	0	0	0	0	0	360	0	180
преддипломной практики								144
экзаменов	0	4	3	1	1	3	0	4
дифф. зачетов	3	8	1	9	2	8	5	6
зачетов	0	0	0	0	0	0	0	0

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии
15.02.08 Технология машиностроения**

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	социально-экономических дисциплин
2.	иностранных языков
3.	математики
4.	информатики
5.	инженерной графики
6.	экономики отрасли и менеджмента
7.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8.	технологии машиностроения
Лаборатории:	
9.	технической механики
10.	материаловедения
11.	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
12.	процессов формообразования и инструментов
13.	технологического оборудования и оснастки
14.	информационных технологий в профессиональной деятельности
15.	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:	
16.	слесарная
17.	механическая
18.	участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
19.	спортивный зал;
20.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
21.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
22.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
23.	актовый зал