

Утверждаю
Директор ГБПОУ СО «ЕПТ»
Козлов А.Н.



« 7 » июля 2016 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования –
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности

15.02.08 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГБПОУ СО «ЕПТ»)

Квалификация: техник

Форма обучения – заочная

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования –
технический

Составлен:

заместитель директора по учебной работе

7.06.2016

Зырянова М.В.

Согласовано:

на заседании методического совета, протокол №8 от 7.06.2016

заместитель директора по учебно- методической работе

Попова Т.В.

на заседании цикловой комиссии, протокол №9 от 1.06.2016

председатель цикловой комиссии

Сандаков С.А.

заведующий отделением

7.06.2016

Горячкина Ю.В.

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ОПОП СПО) - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий Учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350 (зарегистрирован в Минюсте РФ 22 июля 2014 г, №33204)

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. №464 (зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013г. №29200);

Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 июня 2013г. №28785);

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. №968 (зарегистрирован в Минюсте РФ 1 ноября 2013 г. Регистрационный N 30306);

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015г. № 06-259 «О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 октября 2010 г. № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО», уточнениями и изменениями к данному письму ФГАУ ФИРО по результатам апробации в 2010- 2011 учебном году.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий:

- начало учебного года по заочной форме обучения может переноситься техникумом на более поздние сроки, по сравнению с началом занятий очной формы обучения (1 сентября), но не более чем на три месяца;
- общая продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий в учебном году устанавливается для заочной формы обучения на 1-м и 2-м курсах - не более 30 календарных дней, на последующих курсах - не более 40 календарных дней;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся независимо от формы получения образования составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки;
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы СПО в заочной форме составляет не менее 160 часов;
- продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий при заочной форме не превышает 8 часов в день;
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- учебные занятия сгруппированы парами, продолжительность занятия 45 мин., перерыв между занятиями в паре 10 мин., перерыв между парами 10 мин., 40 мин., 10 мин. соответственно;

– при заочной форме обучения практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения, осуществляется на предприятиях в соответствии с Порядком организации и проведения практики студентов ГБПОУ СО «ЕПТ».

– организация консультаций осуществляется из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Консультации могут проводиться как в период сессии, так и в межсессионное время. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям определяются преподавателями. Проводятся групповые консультации в части подготовки к проведению экзаменов, выполнению и защите выпускной квалификационной работы;

– оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППССЗ. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план ППССЗ. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО не реализуется, ввиду имеющегося у студентов среднего общего образования.

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

С целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формирования общих и профессиональных компетенций в соответствии с потребностями работодателей вариативная часть программы в объеме 1350 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 900/176 часов очной/заочной формы обучения) распределена следующим образом:

ОГСЭ.05 Социальная психология – введена новая учебная дисциплина в объеме 54 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 36/8 часов очной/заочной формы обучения) для освоения нового содержания дисциплины и формирования компетенций взаимодействия и управления коллективом.

ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация – добавлено 36 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 24/4 часа очной/заочной формы обучения) для углубленного освоения содержания дисциплины в части выбора средств контроля различных соединений.

ОП.07 Технологическое оборудование – добавлено 48 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 32/6 часов очной/заочной формы обучения) для углубленного освоения содержания дисциплины в части определения параметров работы технологического оборудования

ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования – добавлено 75 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 50/10 часов очной/заочной формы обучения) для углубленного освоения содержания дисциплины в части программ по обработке деталей на станках с ЧПУ

ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности – добавлено 75 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 50/10 часов очной/заочной формы обучения) для освоения новых фрагментов содержания дисциплины в части автоматизированного построения чертежей в прикладных программных продуктах.

ОП.15 Допуски и технические измерения – введена новая учебная дисциплина в объеме 48 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 32/8 часов очной/заочной формы обучения) для освоения нового содержания дисциплины и формирования профессиональных умений по работе с измерительным инструментом.

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин – добавлено 324 часа максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 200/38 часов очной/заочной формы обучения) для формирования профессиональной компетенции «Разработка

несложных программ для станков с ЧПУ с имитацией процесса обработки детали», для освоения новых фрагментов содержания дисциплины в части проектирования и конструирования технологических процессов различной направленности в прикладных программных продуктах; введён МДК.01.03 в объёме 198 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 148/28 часов очной/заочной формы обучения) для формирования компетенции по программному управлению металлообрабатывающими лазерными комплексами

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля – добавлено 252 часа максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 168/32 часа очной/заочной формы обучения) для формирования профессиональной компетенции «Разрабатывать конструкторско-технологическую документацию для обеспечения технологических процессов изготовления деталей, сборки узлов средней сложности»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением», 18809 «Станочник широкого профиля» – добавлено 156 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 104/20 часов очной/заочной формы обучения) для формирования профессиональных компетенций рабочих профессий.

ПМ.05 Проектирование участка по обработке деталей – добавлен профессиональный модуль в объёме 84 часов максимальной учебной нагрузки (обязательной аудиторной нагрузки 56/12 часов очной/заочной формы обучения) как интегративный итог формирования профессиональных компетенций.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

– текущий контроль осуществляется в течение семестра (лабораторно-экзаменационных сессий) и по его итогам в форме контрольных работ, коллоквиумов, деловых игр, собеседований и др. в соответствии с рабочими программами дисциплин и в рамках Положения о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации ГБПОУ СО «ЕПТ». В межсессионный период обучающимися по заочной форме обучения выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине, МДК, ПМ - не более двух;

– промежуточная аттестация по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на изучение учебных дисциплин. Экзамены проводятся после освоения дисциплины, междисциплинарного курса. Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Порядок промежуточной аттестации определяется Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации ГБПОУ СО «ЕПТ»;

– Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Формой государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы. Государственная (итоговая) аттестация проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ СО «ЕПТ».

2. Сводные данные по бюджету времени

| Курсы | Продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий (часов) | Учебная практика (недель) | Производственная практика (недель) | | Государственная итоговая аттестация (недель) |
|----------|--|---------------------------|------------------------------------|---------------|--|
| | | | по профилю специальности | преддипломная | |
| I курс | 160 | | | | |
| II курс | 160 | | 10 | | |
| III курс | 160 | | 10 | | |
| IV курс | 160 | | 5 | 4 | 6 |
| Всего | 640 | - | 25 | 4 | 6 |

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии
15.02.08 Технология машиностроения**

| № | Наименование |
|-----------------------------|--|
| Кабинеты: | |
| 1. | социально-экономических дисциплин |
| 2. | иностранных языков |
| 3. | математики |
| 4. | информатики |
| 5. | инженерной графики |
| 6. | экономики отрасли и менеджмента |
| 7. | безопасности жизнедеятельности и охраны труда |
| 8. | технологии машиностроения |
| Лаборатории: | |
| 9. | технической механики |
| 10. | материаловедения |
| 11. | метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия |
| 12. | процессов формообразования и инструментов |
| 13. | технологического оборудования и оснастки |
| 14. | информационных технологий в профессиональной деятельности |
| 15. | автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ |
| Мастерские: | |
| 16. | слесарная |
| 17. | механическая |
| 18. | участок станков с ЧПУ |
| Спортивный комплекс: | |
| 19. | спортивный зал; |
| 20. | открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
| 21. | стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы |
| Залы: | |
| 22. | библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет |
| 23. | актовый зал |