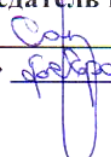
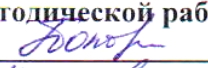


ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО:

Председатель цикловой комиссии

«16» февраля 2016 г. С.А.Сандаков

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора по учебно-методической работе

«16» февраля 2016 г. Т.В.Попова

Оценочные средства

для проведения промежуточной аттестации по профессиональному модулю
**ПМ.03 УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН И
ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ**
профессиональной образовательной программы профессии 151901 «Технология
машиностроения»

Форма проведения оценочной процедуры: экзамен квалификационный

2015 – 2016 учебный год

Заочное отделение

Составители: М.Д.Касаткина - преподаватель
Ж.А.Сахибгараева - преподаватель

Екатеринбург
2016 г

І.ПАСПОРТ КОМПЛЕКТА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Таблица 1

Предмет(ы) оценивания	Объект(ы) оценивания	Показатели оценки	Критерии оценки
ПК 3.1. Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей	Задание 1	- выбирает режимы резания; - производит наладку станка	- осуществляет поиск, анализ и оценку информации в справочной литературе, необходимой для решения профессиональной задачи; - демонстрирует наладку станка; - оценивает правильность результатов наладки технологического оборудования, приспособлений, режущего инструмента
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Задание 2	- контролирует соответствие размеров элементов детали; - делает выводы о годности детали в соответствии с требованиями чертежа;	- демонстрирует умение применения мерительного инструмента; - оценивает правильность результатов контроля размеров, геометрической формы и расположения элементов детали;

Описание правил оформления результатов оценивания

Оценивание осуществляется по 5-ти бальной системе. Итоговой оценкой является средняя оценка по всем заданиям.

Информационное обеспечение для обучающегося

1. Справочные таблицы по режимам резания
2. Справочные таблицы по допускам
3. Комплект чертежей деталей и детали
4. Измерительные инструменты

Ведомость экзамена квалификационного №- ____
ПМ.03 УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ
ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

специальность "Технология машиностроения" группа _____

« ____ » _____ 2016.

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Общие компетенции		Профессиональные компетенции			Общее количество баллов
		ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	ПК 3.1. Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей	ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации .		
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							

Подпись члена аттестационной комиссии: _____ (_____)

Государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования Свердловской области
«Екатеринбургский политехникум»

Сводная ведомость экзамена квалификационного
ПМ.03 УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ
ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
специальность "Технология машиностроения" группа _____

« ____ » _____ 2016г.

№ п/п	Ф.И.О.	Ведомость № 1	Ведомость № 2	Ведомость № 3	Общая сумма баллов	Средний балл	Итого по пятибалльной шкале
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							

Председатель аттестационной комиссии: _____ (К.В.Зможный)

Члены аттестационной комиссии: _____ (М.Ф.Закирова)

_____ (Ж.А.Сахибгараева)

Обработка результатов:

Для получения индивидуального результата отдельно взятого студента необходимо суммировать его показатели и полученную сумму соотнести со следующей шкалой:

Сумма в баллах	от 0 до 14	от 15 до 16	от 17 до 18	от 19 до 20
Итоговая отметка	неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично

Условия выполнения задания

1. Задания №1 выполняется в производственных мастерских учебного заведения (настройка станка с описанием приспособлений и инструментов, используемых при выполнении настройки станка) и в бланке отчёта указываются режимы резания, описывается ход выполнения работы.

Задание №2 выполняется в учебном классе (технический контроль детали с использованием измерительных средств и справочных таблиц по допускам), в бланке отчета записывается размер детали с чертежа, действительный размер и вывод о годности детали в соответствии с требованиями чертежа.

2. Максимальное время выполнения заданий: №1 – 40 минут;
№ 2 – 20 минут.
3. Задания № 1,2 публично защищаются в присутствии членов комиссии.

Оценка «5» ставится, если обучающийся:

- обосновывает выбор материалов, инструментов, оборудования и приспособлений при выполнении задания;
- характеризует особенности используемых технологий, их новизну, сложность, специфику;
- устанавливает взаимосвязь между используемыми технологиями и полученными результатами работы;
- демонстрирует владение профессиональной терминологией;

Оценка «4» ставится, если обучающийся:

- испытывает некоторые затруднения в обосновании выбора материалов, инструментов, оборудования и приспособлений при выполнении задания;
- без особых затруднений характеризует особенности используемых технологий, их новизну, сложность, специфику;
- испытывает некоторые затруднения при установлении взаимосвязи между используемыми технологиями и полученными результатами работы;
- допускает незначительные ошибки при использовании профессиональной терминологии;

Оценка «3» ставится, если обучающийся:

- испытывает сильные затруднения в обосновании выбора материалов, инструментов, оборудования и приспособлений при выполнении задания;
- с трудом характеризует особенности используемых технологий, их новизну, сложность, специфику;
- испытывает сильные затруднения при установлении взаимосвязи между используемыми технологиями и полученными результатами работы;
- не уверенно владеет профессиональной терминологией;

Оценка «2» ставится, если обучающийся:

- не может обосновать выбор материалов, инструментов, оборудования и приспособлений при выполнении задания;
- с трудом характеризует особенности используемых технологий, их новизну, сложность, специфику;
- не может установить взаимосвязь между используемыми технологиями и полученными результатами работы;
- не владеет профессиональной терминологией

При выполнении задания №2 .

Оценка «5» ставится, если обучающийся:

- содержание материала раскрывает в полном объеме, предусмотренным программой;
- содержание материала раскрывает последовательно, достаточно хорошо продумано;

- материал излагает грамотным языком, с точным использованием терминологии;
- показал умение иллюстрировать материал конкретными примерами;
- показал умение делать обобщение, выводы, сравнение;
- содержание материала изложил самостоятельно, без наводящих вопросов;

Оценка «4» ставится, если обучающийся:

- последовательность изложения материала недостаточно продумал;
- в изложении материала имел затруднения;
- испытывал небольшое затруднение при приведении примеров;
- обобщение, выводы, сравнение делал с помощью преподавателя;
- содержание материала излагал с помощью наводящих вопросов и подсказок;

Оценка «3» ставится, если обучающийся:

- последовательность изложения материала недостаточно продумал;
- в изложении материала имел затруднения и допускал ошибки в определении понятий и в использовании терминологии;
- испытывал сильное затруднение при приведении примеров;
- обобщение, выводы, сравнение делал с помощью преподавателя и с большим затруднением;
- содержание материала излагал с помощью наводящих вопросов и многочисленных подсказок;

Оценка «2» ставится, если обучающийся:

- путался в изложении материала;
- допускал многочисленные ошибки в определении понятий;
- не приводил примеры при объяснении материала;
- не умеет делать обобщение, выводы, сравнения;
- показал незнание или непонимание большей части учебного материала

II. Комплект оценочных средств

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков

«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева

«__» _____ 20__ г

Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»

Экзаменационный билет № 1

1. Произвести наладку токарного станка модели 16K20 на обработку детали «Штуцер»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по 76h12 качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков

«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева

«__» _____ 20__ г

Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»

Экзаменационный билет № 2

1. Произвести наладку токарного станка модели 16K20 на обработку детали «Вал»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по 164h14 качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков
«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева
«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 3

1. Произвести наладку фрезерного станка модели 6Н12 на обработку детали «Полумуфта»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по 70h14 качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков
«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева
«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 4

1. Произвести наладку токарного станка модели 16К20 на обработку детали «Втулка»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по 36h12 качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии

Председатель

_____ С.А.Сандаков

«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева

«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 5

1. Произвести наладку токарного станка модели 16K20 на обработку детали «Вал»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по $\varnothing 24h14$ качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии

Председатель

_____ С.А.Сандаков

«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева

«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 6

1. Произвести наладку сверлильного станка модели 2H135 на обработку детали «Втулка»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по $\varnothing 29h12$ качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков
«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева
«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 7

1. Произвести наладку сверлильного станка модели 2Н135 на обработку детали «Полумуфта»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по $\varnothing 45h14$ качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков
«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева
«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 8

1. Произвести наладку сверлильного станка модели 16K20 на обработку детали «Штуцер»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по $\varnothing 30h12$ качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков
«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева
«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 9

1. Произвести наладку токарного станка модели 16K20 на обработку детали «Вал»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по 14h14 качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков
«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева
«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 10

1. Произвести наладку токарного станка модели 16K20 на обработку детали «Втулка»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по $\varnothing 45h12$ качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков
«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева
«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 11

1. Произвести наладку токарного станка модели 16K20 на обработку детали «Полумуфта»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по $\varnothing 25H14$ качеству и сделать вывод о ее годности.

ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум»

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой комиссии
Председатель

_____ С.А.Сандаков
«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДАЮ:

Зав. отделением

_____ Ж.А.Сахибгараева
«__» _____ 20__ г

**Квалификационный экзамен по ПМ.03
«Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление
технического контроля»**

Экзаменационный билет № 12

1. Произвести наладку токарного станка модели 16K20 на обработку детали «Штуцер»
2. Произвести контроль соответствия размера детали по $\varnothing 16H14$ качеству и сделать вывод о ее годности.

БЛАНК ОТВЕТОВ

по ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического процесса

Фамилия _____

Имя _____

Отчество _____

Группа _____

1. Выберите режимы резания для заданной детали и занесите в таблицу

S , мм/об	V , м/мин	n , об/мин

2. Оценить правильность результатов контроля размеров

Заключение _____
