


Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»
(ГБПОУ СО «ЕПТ»)


СОГЛАСОВАНО:

Председатель цикловой комиссии


_____ С.А.Сандаков
« 17 » ноября 2015 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора по учебно-методической работе


_____ Т.В.Попова
« 10 » декабря 2015 г.

Оценочные средства

для проведения промежуточной аттестации по профессиональному модулю

**ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта
промышленного оборудования**

профессиональной образовательной программы
специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (в машиностроении)»

Форма проведения оценочной процедуры: экзамен квалификационный

2015 – 2016 учебный год

Заочная форма обучения

Составитель: Сандаков С.А.

Екатеринбург
2015г.

1. ОПИСАНИЕ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО

Экзамен квалификационный по первому модулю проводится для проверки степени сформированности общих и профессиональных компетенций и заключения об овладении видом профессиональной деятельности в ходе освоения модуля.

Для экзамена отобраны следующие компетенции:

Профессиональные:

ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

Общие:

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Таблица 1 – Комплект оценочных средств

Предмет (ы) оценивания	Объект (ы) оценивания	Показатели оценки	Критерии оценки
ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования	Задание 1 (технология ремонта)	-	-

<p>ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.</p>	<p>Задание 1 (технология ремонта)</p>	<p>Описывает в соответствии с заданием: - последовательность разборки станка; - разборку узлов станка; - контроль и сортировку деталей; - сборку отремонтированных узлов; - сборку и сдачу станка в эксплуатацию с проведением приемочных испытаний.</p>	<p>Описывает: - документацию, необходимую при ремонте станка - последовательность и правила разборки станка; - последовательность разборки узлов станка; - способы определения дефектов деталей металлорежущих станков с составлением ведомости дефектов; - последовательность сборки узлов, самого станка и применяемую документацию; - последовательность проведения приемочных испытаний станка после ремонта.</p>
<p>ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.</p>	<p>Задание 1 (технология ремонта)</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
<p>ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления</p>	<p>Задание 3 (выбор и обоснование восстановления детали)</p>	<p>- выбирает методы восстановления детали; - обосновывает выбранный метод восстановления детали</p>	<p>- выбирает метод восстановления детали; - обосновывает выбранный способ восстановления детали - составляет краткий маршрут восстановления детали по операциям</p>
<p>ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования</p>	<p>Задание 2 (разработка документации для ремонта)</p>	<p>- указывает на возможные дефекты деталей металлорежущих станков, в зависимости от назначения; - составляет эскиз ремонтно-пригоночного чертежа детали по всем требованиям</p>	<p>- указывает вероятные дефекты поверхностей деталей металлорежущих станков; - составляет эскиз ремонтно-пригоночного чертежа детали с указанием ремонтных размеров и поверхностей</p>

<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p>	<p>Задание 3 (выбор и обоснование восстановления детали)</p>	<p>- выбирает методы и способы устранения дефектов деталей; - обосновывает выбранный способ восстановления - объясняет выполнение восстановления детали по каждой операции</p>	<p>- выбирает методы и способы устранения дефектов деталей; - обосновывает выбранный способ восстановления - объясняет выполнение восстановления детали по каждой операции</p>
<p>ОК.4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p>	<p>Задание 1 (технология ремонта)</p>	<p>Выбирает по паспорту станка в соответствии с заданием технологию ремонта, проводимые испытания и проверки</p>	<p><i>выбирает по паспорту станка:</i> - последовательность разборки станка и его узлов - промывку деталей от эксплуатационных загрязнений - сборку станка и узлов после ремонта - проверки точности станка после ремонта</p>

Описание правил оформления результатов оценивания:

Оценивание проводится по двухбалльной шкале оценивания:

- 0 баллов** – компетенция не проявляется ни по одному из критериев оценки;
- 1 балл** – проявление компетенции по нескольким критериям оценки;
- 2 балла** – оптимальное проявление компетенции по всем критериям оценки.

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
 Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
 Свердловской области
 «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»
 (ГБПОУ СО «ЕПТ»)

Ведомость №1
 экзамена квалификационного
 по **ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Специальность «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (в машиностроении)», группа в531МТ
 «7» апреля 2016г.

№ п/ п	Фамилия Имя Отчество	Общие компетенции		Профессиональные компетенции					14-13 12 11-10 9 и менее Общее количество баллов	5 4 3 2 Оценка
		ОК 2	ОК 4	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК.1.4	ПК.1.5		
	Баллы	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2		
1.	Кузеванов Александр Андреевич									
2.	Черников Иван Алексеевич									

- 0 баллов** – компетенция не проявляется ни по одному из критериев оценки;
1 балл – проявление компетенции по нескольким критериям оценки;
2 балла – оптимальное проявление компетенции по всем критериям оценки

Подпись председателя экзаменационной комиссии: _____/Степанова Л.П./

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
 Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
 Свердловской области
 «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»
 (ГБПОУ СО «ЕПТ»)

Ведомость №2
 экзамена квалификационного
 по **ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Специальность «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (в машиностроении)», группа в531МТ
 «7» апреля 2016г.

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Общие компетенции		Профессиональные компетенции					Общее количество баллов	Оценка
		ОК 2	ОК 4	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК.1.4	ПК.1.5		
									14-13	5
									12	4
									11-10	3
									9 и менее	2
	Баллы	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2		
1.	Кузеванов Александр Андреевич									
2.	Черников Иван Алексеевич									

0 баллов – компетенция не проявляется ни по одному из критериев оценки;

1 балл – проявление компетенции по нескольким критериям оценки;

2 балла – оптимальное проявление компетенции по всем критериям оценки

Подпись члена экзаменационной комиссии: _____/Сандаков С.А./

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
 Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
 Свердловской области
 «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»
 (ГБПОУ СО «ЕПТ»)

Ведомость №3
 экзамена квалификационного
 по **ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Специальность «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (в машиностроении)», группа в531МТ
 «7» апреля 2016г.

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Общие компетенции		Профессиональные компетенции					Общее количество баллов	Оценка
		ОК 2	ОК 4	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК.1.4	ПК.1.5		
									14-13	5
									12	4
									11-10	3
									9 и менее	2
	Баллы	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2	0-2		
1.	Кузеванов Александр Андреевич									
2.	Черников Иван Алексеевич									

- 0 баллов** – компетенция не проявляется ни по одному из критериев оценки;
1 балл – проявление компетенции по нескольким критериям оценки;
2 балла – оптимальное проявление компетенции по всем критериям оценки

Подпись члена экзаменационной комиссии: _____/Грязев С.Л./

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»
(ГБПОУ СО «ЕПТ»)

**СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ ОЦЕНОК ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО
по ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Специальность 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (в машиностроении)»

Группа в531МТ Дата 7 апреля 2016 года

№ п/п	ФИО	Оценки членов экзаменационной комиссии (на основании индивидуальных ведомостей)			Итоговая оценка
		№1	№2	№3	
1.	Кузеванов Александр Андреевич				
2.	Черников Иван Алексеевич				

Председатель
экзаменационной
комиссии

/Степанова Любовь Петровна, ведущий инженер по
организации, эксплуатации и ремонту ОГМ

Члены экзаменационной
комиссии

/Сандаков Сергей Александрович, преподаватель
/Грязев Сергей Леонидович, преподаватель

2. КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Бланк заданий для обучающегося при проведении

экзамена квалификационного

по ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

Фамилия И.О. студента _____

Группа **в531МТ**

Дата проведения экзамена квалификационного **7 апреля 2016г.**

**Технология ремонта
СВЕРЛИЛЬНО - ФРЕЗЕРНОГО – РАСТОЧНОГО СТАНКА С ЧПУ
МОДЕЛИ 400V**

Задание 1:

1. Написать назначение и краткую характеристику станка передаваемого в ремонт

2. Раскрыть назначение, устройство и принцип действия ремонтируемого узла _____

3. Описать разборку-сборку станка и узла при ремонте

4. Цель и способы дефектации, составление дефектной ведомости

5. Грузоподъемные механизмы и транспортные механизмы, применяемые при ремонте станка

6. Приемочные испытания станка после ремонта

Задание 2:

1. Составить эскиз ремонтно-пригоночного чертежа детали _____
2. Составить краткую схему сборки ремонтируемого узла _____

3. Составить уравнение кинематического баланса главного движения станка
(по кинематической схеме в паспорте станка)

Задание 3:

На основе дефектов детали _____ выбрать рациональный способ устранения дефектов с указанием краткого маршрута восстановления детали и обоснования способа:

Бланк заданий для обучающегося при проведении

экзамена квалификационного

по ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

Фамилия И.О. студента _____

Группа **в531МТ**

Дата проведения экзамена квалификационного **7 апреля 2016г.**

Технология ремонта

СТАНКА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ФРЕЗЕРНОГО СФ676

Задание 1:

7. Написать назначение и краткую характеристику станка передаваемого в ремонт

8. Раскрыть назначение, устройство и принцип действия ремонтируемого узла

9. Описать разборку-сборку станка и узла при ремонте

10. Цель и способы дефектации, составление дефектной ведомости

11. Грузоподъемные механизмы и транспортные механизмы, применяемые при ремонте станка

12. Приемочные испытания станка после ремонта

Задание 2:

4. Составить эскиз ремонтно-пригоночного чертежа детали _____

5. Составить краткую схему сборки ремонтируемого узла _____

6. Составить уравнение кинематического баланса главного движения станка

(по кинематической схеме в паспорте станка)

Задание 3:

На основе дефектов детали _____ выбрать рациональный способ устранения дефектов с указанием краткого маршрута восстановления детали и обоснования способа:
