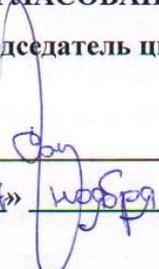


Министерство общего и профессионального образования Свердловской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области  
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»  
(ГБПОУ СО «ЕПТ»)

**СОГЛАСОВАНО:**

Председатель цикловой комиссии

  
\_\_\_\_\_ С.А.Сандаков  
« 17 » ноября 2015 г.

**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель директора по учебно-методической работе

  
\_\_\_\_\_ Т.В.Попова  
« 10 » декабря 2015 г.

**Оценочные средства**

для проведения промежуточной аттестации по профессиональному модулю

**ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта  
промышленного оборудования**

профессиональной образовательной программы  
специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного  
оборудования (в машиностроении)»

**Форма проведения оценочной процедуры:** экзамен квалификационный

**2015 – 2016 учебный год**

**Заочная форма обучения**

Составитель: Сандаков С.А.

Екатеринбург  
2015г.

## 1. ОПИСАНИЕ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО

Экзамен квалификационный по первому модулю проводится для проверки степени сформированности общих и профессиональных компетенций и заключения об овладении видом профессиональной деятельности в ходе освоения модуля.

Для экзамена отобраны следующие компетенции:

### Профессиональные:

ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

### Общие:

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Таблица 1 – Комплект оценочных средств

Предмет (ы) оценивания	Объект (ы) оценивания	Показатели оценки	Критерии оценки
ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования	<b>Задание 1</b> (технология ремонта)	-	-

<p>ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.</p>	<p><b>Задание 1</b> (технология ремонта)</p>	<p>Описывает в соответствии с заданием: - последовательность разборки станка; - разборку узлов станка; - контроль и сортировку деталей; - сборку отремонтированных узлов; - сборку и сдачу станка в эксплуатацию с проведением приемочных испытаний.</p>	<p>Описывает: - документацию, необходимую при ремонте станка - последовательность и правила разборки станка; - последовательность разборки узлов станка; - способы определения дефектов деталей металлорежущих станков с составлением ведомости дефектов; - последовательность сборки узлов, самого станка и применяемую документацию; - последовательность проведения приемочных испытаний станка после ремонта.</p>
<p>ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.</p>	<p><b>Задание 1</b> (технология ремонта)</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
<p>ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления</p>	<p><b>Задание 3</b> (выбор и обоснование восстановления детали)</p>	<p>- выбирает методы восстановления детали; - обосновывает выбранный метод восстановления детали</p>	<p>- выбирает метод восстановления детали; - обосновывает выбранный способ восстановления детали - составляет краткий маршрут восстановления детали по операциям</p>
<p>ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования</p>	<p><b>Задание 2</b> (разработка документации для ремонта)</p>	<p>- указывает на возможные дефекты деталей металлорежущих станков, в зависимости от назначения; - составляет эскиз ремонтно-пригоночного чертежа детали по всем требованиям</p>	<p>- указывает вероятные дефекты поверхностей деталей металлорежущих станков; - составляет эскиз ремонтно-пригоночного чертежа детали с указанием ремонтных размеров и поверхностей</p>

<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p>	<p><b>Задание 3</b> (выбор и обоснование восстановления детали)</p>	<p>- выбирает методы и способы устранения дефектов деталей; - обосновывает выбранный способ восстановления - объясняет выполнение восстановления детали по каждой операции</p>	<p>- выбирает методы и способы устранения дефектов деталей; - обосновывает выбранный способ восстановления - объясняет выполнение восстановления детали по каждой операции</p>
<p>ОК.4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p>	<p><b>Задание 1</b> (технология ремонта)</p>	<p>Выбирает по паспорту станка в соответствии с заданием технологию ремонта, проводимые испытания и проверки</p>	<p><i>выбирает по паспорту станка:</i> - последовательность разборки станка и его узлов - промывку деталей от эксплуатационных загрязнений - сборку станка и узлов после ремонта - проверки точности станка после ремонта</p>

**Описание правил оформления результатов оценивания:**

Оценивание проводится по двухбалльной шкале оценивания:

- 0 баллов** – компетенция не проявляется ни по одному из критериев оценки;
- 1 балл** – проявление компетенции по нескольким критериям оценки;
- 2 балла** – оптимальное проявление компетенции по всем критериям оценки.

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области  
 Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
 Свердловской области  
 «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»  
 (ГБПОУ СО «ЕПТ»)

**Ведомость №1**  
 экзамена квалификационного  
 по **ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Специальность «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (в машиностроении)», группа в531МТ  
 «7» апреля 2016г.

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Общие компетенции		Профессиональные компетенции					14-13 12 11-10 9 и менее  Общее количество баллов	5 4 3 2  Оценка
		ОК 2	ОК 4	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК.1.4	ПК.1.5		
	Баллы	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>		
1.	Кузеванов Александр Андреевич									
2.	Черников Иван Алексеевич									

- 0 баллов** – компетенция не проявляется ни по одному из критериев оценки;  
**1 балл** – проявление компетенции по нескольким критериям оценки;  
**2 балла** – оптимальное проявление компетенции по всем критериям оценки

Подпись председателя экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_/Степанова Л.П./

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области  
 Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
 Свердловской области  
 «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»  
 (ГБПОУ СО «ЕПТ»)

**Ведомость №2**  
 экзамена квалификационного  
 по **ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Специальность «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (в машиностроении)», группа в531МТ  
 «7» апреля 2016г.

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Общие компетенции		Профессиональные компетенции					Общее количество баллов	Оценка
		ОК 2	ОК 4	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК.1.4	ПК.1.5		
									14-13	<b>5</b>
									12	<b>4</b>
									11-10	<b>3</b>
									9 и менее	<b>2</b>
	Баллы	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>		
1.	Кузеванов Александр Андреевич									
2.	Черников Иван Алексеевич									

**0 баллов** – компетенция не проявляется ни по одному из критериев оценки;

**1 балл** – проявление компетенции по нескольким критериям оценки;

**2 балла** – оптимальное проявление компетенции по всем критериям оценки

Подпись члена экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_/Сандаков С.А./

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области  
 Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
 Свердловской области  
 «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»  
 (ГБПОУ СО «ЕПТ»)

**Ведомость №3**  
 экзамена квалификационного  
 по **ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Специальность «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (в машиностроении)», группа в531МТ  
 «7» апреля 2016г.

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Общие компетенции		Профессиональные компетенции					Общее количество баллов	Оценка
		ОК 2	ОК 4	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК.1.4	ПК.1.5		
									14-13	<b>5</b>
									12	<b>4</b>
									11-10	<b>3</b>
									9 и менее	<b>2</b>
	Баллы	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>		
1.	Кузеванов Александр Андреевич									
2.	Черников Иван Алексеевич									

- 0 баллов** – компетенция не проявляется ни по одному из критериев оценки;  
**1 балл** – проявление компетенции по нескольким критериям оценки;  
**2 балла** – оптимальное проявление компетенции по всем критериям оценки

Подпись члена экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_/Грязев С.Л./

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области  
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»  
(ГБПОУ СО «ЕПТ»)

**СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ ОЦЕНОК ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО  
по ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Специальность 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного  
оборудования (в машиностроении)»

Группа в531МТ    Дата 7 апреля 2016 года

№ п/п	ФИО	Оценки членов экзаменационной комиссии (на основании индивидуальных ведомостей)			Итоговая оценка
		№1	№2	№3	
1.	Кузеванов Александр Андреевич				
2.	Черников Иван Алексеевич				

Председатель  
экзаменационной  
комиссии

/Степанова Любовь Петровна, ведущий инженер по  
организации, эксплуатации и ремонту ОГМ

Члены экзаменационной  
комиссии

/Сандаков Сергей Александрович, преподаватель  
/Грязев Сергей Леонидович, преподаватель

## 2. КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Бланк заданий для обучающегося при проведении

*экзамена квалификационного*

**по ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Фамилия И.О. студента \_\_\_\_\_

Группа **в531МТ**

Дата проведения экзамена квалификационного **7 апреля 2016г.**

**Технология ремонта  
СВЕРЛИЛЬНО - ФРЕЗЕРНОГО – РАСТОЧНОГО СТАНКА С ЧПУ  
МОДЕЛИ 400V**

**Задание 1:**

1. Написать назначение и краткую характеристику станка передаваемого в ремонт

---

---

---

---

---

2. Раскрыть назначение, устройство и принцип действия ремонтируемого узла \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

3. Описать разборку-сборку станка и узла при ремонте

---

---

---

---

---

---

---

4. Цель и способы дефектации, составление дефектной ведомости

---

---

---

---

---

5. Грузоподъемные механизмы и транспортные механизмы, применяемые при ремонте станка

---

---

---

---

---

---

6. Приемочные испытания станка после ремонта

---

---

---

---

---

---

---

**Задание 2:**

1. Составить эскиз ремонтно-пригоночного чертежа детали \_\_\_\_\_
2. Составить краткую схему сборки ремонтируемого узла \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
3. Составить уравнение кинематического баланса главного движения станка  
(по кинематической схеме в паспорте станка)

**Задание 3:**

На основе дефектов детали \_\_\_\_\_ выбрать рациональный способ устранения дефектов с указанием краткого маршрута восстановления детали и обоснования способа:



Бланк заданий для обучающегося при проведении

*экзамена квалификационного*

**по ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования**

Фамилия И.О. студента \_\_\_\_\_

Группа **в531МТ**

Дата проведения экзамена квалификационного **7 апреля 2016г.**

**Технология ремонта**

**СТАНКА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ФРЕЗЕРНОГО СФ676**

**Задание 1:**

7. Написать назначение и краткую характеристику станка передаваемого в ремонт

---

---

---

---

---

8. Раскрыть назначение, устройство и принцип действия ремонтируемого узла

---

---

---

---

---

---

---

9. Описать разборку-сборку станка и узла при ремонте

---

---

---

---

---

---

---

---

10. Цель и способы дефектации, составление дефектной ведомости

---

---

---

---

---

11. Грузоподъемные механизмы и транспортные механизмы, применяемые при ремонте станка

---

---

---

---

---

---

12. Приемочные испытания станка после ремонта

---

---

---

---

---

---

---

**Задание 2:**

4. Составить эскиз ремонтно-пригоночного чертежа детали \_\_\_\_\_

5. Составить краткую схему сборки ремонтируемого узла \_\_\_\_\_

---

6. Составить уравнение кинематического баланса главного движения станка

*(по кинематической схеме в паспорте станка)*

**Задание 3:**

На основе дефектов детали \_\_\_\_\_ выбрать рациональный способ устранения дефектов с указанием краткого маршрута восстановления детали и обоснования способа:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---