

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГБПОУ СО «ЕПТ»)

СОГЛАСОВАНА

Методическим советом
(протокол от 29.08.2019 № 1)

Представителем работодателя:



(инженер-электрик, категория I)

(И.И. Филиппов)
29.08.2019

УТВЕРЖДЕНА

Приказом директора
от 29.08.2019 № 189-ОД
Директор

И.А. Алтунина



**Основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования
(программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих)**

по профессии

15.01.05 Сварщик

(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификации:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Газосварщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

Образовательная база: основное общее образование

Профиль получаемого профессионального образования: технический

Период обучения: с 01.09.2019 по 30.06.2022

Екатеринбург
2019

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 № 50 (зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 24.02.2016 № 41197), с учетом примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), разработанной ГАПОУ МО «МЦК - Техникум имени С.П. Королева» (2017 г.).

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский политехникум» (ГБПОУ СО «ЕПТ»).

Разработчики:

Захаров А.Г., заместитель директора по учебно-методической работе ГБПОУ СО «ЕПТ».

Попова Т.В., заведующий методическим кабинетом ГБПОУ СО «ЕПТ».

Савчук Т.А., мастер производственного обучения ГБПОУ СО «ЕПТ».

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|----|--|----|
| 1. | Общие положения | 6 |
| 2. | Общая характеристика образовательной программы | 7 |
| 3. | Характеристика профессиональной деятельности выпускника | 7 |
| 4. | Планируемые результаты освоения образовательной программы | 8 |
| 5. | Структура образовательной программы | 10 |
| | 5.1. Учебный план | 10 |
| | 5.2. Календарный учебный график | 13 |
| 6. | Условия реализации образовательной программы | 14 |
| | 6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы | 14 |
| | 6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы | 15 |
| | 6.3. Требованиям к информационным и учебно-методическим условиям реализации образовательной программы | 15 |
| 7. | Приложения | 16 |
| | 7.1. Учебный план | |
| | 7.2. Календарный учебный график | |
| | 7.3. Обеспечение образовательного процесса оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения практических занятий по образовательной программе | |
| | 7.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса по основной профессиональной образовательной программе | |
| | 7.5. Обеспечение образовательного процесса учебной и учебно-методической литературой, электронными и периодическими изданиями по основной профессиональной образовательной программе | |
| | 7.6. Рабочие программы учебных дисциплин | |
| | <u>Общеобразовательный цикл:</u> | |
| | 7.6.1. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.01 «Русский язык» | |
| | 7.6.2. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.02 «Литература» | |
| | 7.6.3. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.03 «Родной язык (русский)» | |
| | 7.6.4. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.04 «Родная литература (русская)» | |
| | 7.6.5. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.05 «Иностранный язык» | |
| | 7.6.6. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.06 «История» | |
| | 7.6.7. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.07 «Физическая | |

культура»

7.6.8. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.08 «Основы безопасности жизнедеятельности»

7.6.9. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.09 «Математика»

7.6.10. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.10 «Химия»

7.6.11. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.11 «Обществознание (включая экономику и право)»

7.6.12. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.12 «Астрономия»

7.6.13. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.13 «Биология»

7.6.14. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.14 «География»

7.6.15. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.15 «Экология»

7.6.16. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.16 «Информатика»

7.6.17. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.17 «Физика»

7.6.18. Рабочая программа учебной дисциплины УД.18 «Основы черчения»

7.6.19. Рабочая программа учебной дисциплины УД.19 «Основы права»

7.6.20. Рабочая программа учебной дисциплины УД.20 «Технический английский язык»

Общепрофессиональный цикл:

7.6.21. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 «Основы инженерной графики»

7.6.22. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 «Основы электротехники»

7.6.23. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03 «Основы материаловедения»

7.6.24. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 Допуски и технические измерения»

7.6.25. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05 «Основы экономики»

7.6.26. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности»

7.6.27. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.07 «Охрана труда»

7.6.28. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.08 «Основы автоматизации производства»

7.6.29. Рабочая программа учебной дисциплины ФК.00 «Физическая культура»

7.7. Рабочие программы профессиональных модулей

Профессиональный цикл:

7.7.1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»:

МДК.01.01 «Основы технологии сварки и сварочное оборудование»

МДК.01.02 «Технология производства сварных конструкций»

МДК.01.03 «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой»

МДК.01.04 «Контроль качества сварных соединений»

МДК.01.05 «Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве»

УП.01 «Учебная практика»

ПП.01 «Производственная практика»

7.7.2. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»:

МДК.02.01 «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами»

УП.02 «Учебная практика»

ПП.02 «Производственная практика»

7.7.3. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»:

МДК.03.01 «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе»

УП.03 «Учебная практика»

ПП.03 «Производственная практика»

7.7.4. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»:

МДК.04.01 «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе»

УП.04 «Учебная практика»

ПП.04 «Производственная практика»

7.7.5. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)»:

МДК.05.01 «Техника и технология газовой сварки (наплавки)»

ПП.05 «Производственная практика»

7.8. Программа государственной итоговой аттестации

7.9. Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

1. Общие положения

1.1. Настоящая основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее – ППКРС) представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий объем, содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников, условия осуществления образовательной деятельности по данной профессии.

ППКРС разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии и примерной основной образовательной программы по профессии.

1.2. Нормативные основания для разработки основной профессиональной образовательной программы

Нормативные основания для разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик составляют:

1) Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2) федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 № 50 (зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 24.02.2016 № 41197);

3) федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413;

4) порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464;

5) порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968;

6) положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291;

7) Профессиональные стандарты: 40.00200.01 Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень квалификации), 40.00200.16 Сварщик газовой сварки (2 уровень квалификации), 40.00200.01 Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень квалификации);

8) нормативно-методические документы:

примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), разработанная ГАПОУ МО «МЦК - Техникум имени С.П. Королева» (2017 г.);

письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных

государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

письмо ФГАУ «Федеральный институт развития образования» «Об уточнении Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259) и Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (2015 г.)» (Одобрены Научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО», протокол от 25.05.2017 № 3);

письмо ФГАУ «Федеральный институт развития образования» от 11.10.2017 № 01-00-05/925 «Об актуальных вопросах развития среднего профессионального образования, разрабатываемых ФГАУ «ФИРО».

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ППКРС

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ФГОС СОО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования;

ППКРС – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

Цикл ОУД – общеобразовательный цикл;

Цикл ОП – общепрофессиональный цикл.

2. Общая характеристика образовательной программы

2.1. Квалификации, присваиваемые выпускникам ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Газосварщик.

2.2. Формы получения образования: допускается только в профессиональной образовательной организации.

2.3. Форма обучения: очная.

2.4. Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования: 2 года 10 месяцев.

2.5. Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования: 4428 академических часов (123 недели без учета каникул).

3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и

частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

технологические процессы сборки ручной и частично механизированной сварки (наплавки);

сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

3.2. Виды деятельности

Обучающийся по профессии готовится к следующим видам деятельности:

1) проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

2) ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

3) ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;

4) частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей;

5) газовая сварка (наплавка).

4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

4.2. Профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими видам деятельности:

4.2.1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки:

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

4.2.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом:

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

4.2.3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе:

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

4.2.4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей:

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

4.2.5. Газовая сварка (наплавка):

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план

В данном пункте определены основные показатели содержания и объема образовательной программы. Полный вариант учебного плана представлен в приложении.

| Индекс | Наименование учебных циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | | | | Семестр изучения |
|---------------|--|-------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------|------------|------------------|
| | | Максимальная | В том числе вариативная часть | | Самостоятельная учебная работа | Обязательная аудиторная | | | |
| | | | всего | обязательная | | Всего занятий | В том числе | | |
| | | | Лекционно-теоретических занятий | Лабораторных и практических занятий | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ОУД.00 | Общеобразовательный цикл | 3078 | 0 | 0 | 1026 | 2052 | 1272 | 780 | |
| | Общие учебные дисциплины | | | | | | | | |
| | Базовые учебные дисциплины: | | | | | | | | |
| ОУД.01 | Русский язык | 171 | | | 57 | 114 | 74 | 40 | 1-4 |
| ОУД.02 | Литература | 249 | | | 83 | 166 | 146 | 20 | 1-4 |
| ОУД.03 | Родной язык (русский) | 51 | | | 17 | 34 | 22 | 12 | 5 |
| ОУД.04 | Родная литература (русская) | 51 | | | 17 | 34 | 22 | 12 | 5 |
| ОУД.05 | Иностранный язык | 258 | | | 86 | 172 | 86 | 86 | 1-4 |
| ОУД.06 | История | 255 | | | 85 | 170 | 120 | 50 | 1-4 |
| ОУД.07 | Физическая культура | 258 | | | 86 | 172 | 2 | 170 | 1-3 |
| ОУД.08 | Основы безопасности жизнедеятельности | 108 | | | 36 | 72 | 52 | 20 | 1,2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--------------|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----|
| | Профильные учебные дисциплины: | | | | | | | | |
| ОУД.09 | Математика | 429 | | | 143 | 286 | 226 | 60 | 1-4 |
| | Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей | | | | | | | | |
| | Базовые учебные дисциплины: | | | | | | | | |
| ОУД.10 | Химия | 171 | | | 57 | 114 | 86 | 28 | 1,2 |
| ОУД.11 | Обществознание (включая экономику и право) | 231 | | | 77 | 154 | 116 | 38 | 1-4 |
| ОУД.12 | Астрономия | 51 | | | 17 | 34 | 16 | 18 | 4 |
| ОУД.13 | Биология | 51 | | | 17 | 34 | 24 | 10 | 2 |
| ОУД.14 | География | 108 | | | 36 | 72 | 54 | 18 | 3,4 |
| ОУД.15 | Экология | 51 | | | 17 | 34 | 24 | 10 | 4 |
| | Профильные учебные дисциплины: | | | | | | | | |
| ОУД.16 | Информатика | 162 | | | 54 | 108 | 30 | 78 | 2-4 |
| ОУД.17 | Физика | 270 | | | 90 | 180 | 134 | 46 | 2-5 |
| | Дополнительные учебные дисциплины, курсы по выбору обучающихся | | | | | | | | |
| УД.18 | Основы черчения | 51 | | | 17 | 34 | 14 | 20 | 2 |
| УД.19 | Основы права | 51 | | | 17 | 34 | 24 | 10 | 5 |
| УД.20 | Технический английский язык | 51 | | | 17 | 34 | 0 | 34 | 5 |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 459 | 132 | 100 | 141 | 318 | 162 | 156 | |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | 54 | | | 18 | 36 | 16 | 20 | 2 |
| ОП.02 | Основы электротехники | 54 | | | 18 | 36 | 20 | 16 | 2 |
| ОП.03 | Основы материаловедения | 54 | | | 18 | 36 | 16 | 20 | 1 |
| ОП.04 | Допуски и технические измерения | 54 | | | 18 | 36 | 24 | 12 | 2 |
| ОП.05 | Основы экономики | 51 | | | 17 | 34 | 24 | 10 | 5 |
| ОП.06 | Безопасность жизнедеятельности | 96 | 36 | 36 | 20 | 76 | 28 | 48 | 3,4 |
| ОП.07 | Охрана труда | 48 | 48 | 32 | 16 | 32 | 22 | 10 | 2 |
| ОП.08 | Основы автоматизации производства | 48 | 48 | 32 | 16 | 32 | 12 | 20 | 5 |
| П.00 | Профессиональный цикл | 558 | 192 | 116 | 198 | 360 | 180 | 180 | |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 558 | 192 | 116 | 198 | 360 | 180 | 180 | |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки | 321 | 24 | 16 | 107 | 214 | 116 | 98 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---------------|---|------------------------------|------------|------------|-------------|-------------|-----------|-------------|-----|
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование | 123 | | | 41 | 82 | 40 | 42 | 1-3 |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций | 78 | | | 26 | 52 | 32 | 20 | 3,5 |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой | 54 | | | 18 | 36 | 20 | 16 | 1,5 |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений | 42 | | | 14 | 28 | 16 | 12 | 5 |
| МДК.01.05 | Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве | 24 | 24 | 16 | 8 | 16 | 8 | 8 | 5 |
| УП.01 | Учебная практика | | | | | 36 | | | 1 |
| ПП.01 | Производственная практика | | | | | 72 | | | 4,5 |
| ПМ.02 | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | 69 | 0 | 0 | 23 | 46 | 20 | 26 | |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | 69 | | | 23 | 46 | 20 | 26 | 1,2 |
| УП.02 | Учебная практика | | | | | 108 | | | 2 |
| ПП.02 | Производственная практика | | | | | 360 | | | 3,4 |
| ПМ.03 | Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе | 54 | 54 | 32 | 22 | 32 | 14 | 18 | |
| МДК.03.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе | 54 | 54 | 32 | 22 | 32 | 14 | 18 | 5 |
| УП.03 | Учебная практика | | | | | 12 | | | 5 |
| ПП.03 | Производственная практика | | | | | 360 | | | 5,6 |
| ПМ.04 | Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением | 54 | 54 | 32 | 22 | 32 | 14 | 18 | |
| МДК.04.01 | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | 54 | 54 | 32 | 22 | 32 | 14 | 18 | 5 |
| УП.04 | Учебная практика | | | | | 24 | | | 5 |
| ПП.04 | Производственная практика | | | | | 252 | | | 5,6 |
| ПМ.05 | Газовая сварка (наплавка) | 60 | 60 | 36 | 24 | 36 | 16 | 20 | |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки) | 60 | 60 | 36 | 24 | 36 | 16 | 20 | 5 |
| ПП.05 | Производственная практика | | | | | 180 | | | 6 |
| ФК.00 | Физическая культура | 63 | 0 | 0 | 21 | 42 | 0 | 42 | |
| ВСЕГО: | Учебная нагрузка (теоретическое обучение) | 4158 | 324 | 216 | 1386 | 2772 | | 1158 | |
| | Учебная нагрузка (практическое обучение) | 39 недель (1404 часа) | | | | | | | |
| | Промежуточная аттестация (кол-во недель) | 4 недели | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|------------|--|------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| | Каникулярное время (кол-во недель) | 23 недели | | | | | | | | |
| ГИА | Государственная итоговая аттестация (кол-во недель) | 3 недели | | | | | | | | |

5.2. Календарный учебный график

В данном пункте определена основная структура календарного учебного графика образовательной программы. Полный вариант календарного учебного графика представлен в приложении.

Календарный учебный график может быть скорректирован при составлении календарного учебного графика на текущий учебный год.

| Курс | сентябрь | | | | октябрь | | | | | ноябрь | | | | декабрь | | | |
|------|----------|---|---|---|---------|---|---|---|---|--------|----|----|----|---------|----|----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| I | | | | | | | | | | | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | |
| II | | | | | | | | | | | | | П | П | П | П | П |
| III | | | | | | | | | | | | | У | П | П | П | П |

| Курс | январь | | | | | февраль | | | | март | | | | апрель | | | | | май | | | | | июнь | | | | | июль | | | | | август | | | |
|------|--------|---|----|----|----|---------|----|----|----|------|----|----|----|--------|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|------|----|----|----|----|--------|----|---|---|
| | 0 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | | |
| I | = | = | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | Ур | | | | | | | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = |
| II | = | = | П | П | П | П | П | П | Эк | | | | | | | | | | | УС | | | | | Э | Э | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | |
| III | = | = | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | Эк | Эк | Г | Г | Г | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | |

Условные обозначения:

| | |
|-----------|----------------------------|
| Э | – Экзамен |
| Эк | – Экзамен квалификационный |
| | – Обучение |
| = | – Каникулы |
| * | – Неделя отсутствует |

| | |
|-----------|---|
| Ур | – Учебная практика (рассредоточено – 1 день в неделю) |
| У | – Учебная практика (концентрированно) |
| П | – Производственная практика (концентрированно) |
| УС | – Учебные сборы |
| Г | – Государственная итоговая аттестация |

6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы

Материально-техническая база обеспечивает проведение лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП обеспечивает:

выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в техникуме или на предприятиях (в организациях) в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ (проектов), выпускной квалификационной работы:

Кабинеты:

общепрофессиональных дисциплин технической графики;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная для сварки металлов;

сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс (Образовательная организация для реализации учебной дисциплины "Физическая культура" должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом).

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;

защитные очки для шлифовки;

сварочная маска;

защитные ботинки;

средство защиты органов слуха;

ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;

огнестойкая одежда;

молоток для отделения шлака;
 зубило;
 разметчик;
 напильники;
 металлические щетки;
 молоток;
 универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой;
 прямоугольник;
 струбцины и приспособления для сборки под сварку;
 оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Информация об обеспечении образовательного процесса оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения практических занятий по образовательной программе 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представлена в приложении.

6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля), эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла.

Информация о кадровом обеспечении образовательного процесса по основной профессиональной образовательной программе 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представлена в приложении.

6.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям реализации образовательной программы

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и (или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и (или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Информация об обеспечении образовательного процесса учебной и учебно-методической литературой, электронными и периодическими изданиями по основной профессиональной образовательной программе 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представлена в приложении.

7. Приложения