СОГЛАСОВАНО:
Работодатель (должность, предприятие, ФИО)
Директор ОФБП инновационно-технологический центр Ур.ФУ
_____ Чирянинов
«31» августа 2017 г.
Методическим советом
(протокол от 31.08.2017 № 1)

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГБПОУ СО «ЕПТ»
_____ А.Н. Козлов
«_____» _____ 2017 г.

Основная профессиональная образовательная программа

среднего профессионального образования

программа подготовки специалистов среднего звена по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

(базовая подготовка)

государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»

(ГБПОУ СО «ЕПТ»)

Екатеринбург
2017

Основная профессиональная образовательная программа государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум» (ГБПОУ СО «ЕПТ») составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения 5
1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы 5
1.2. Нормативный срок освоения программы 5
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатм освоения основной профессиональной образовательной программы 6
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности 6
2.2. Виды деятельности и компетенции 6
2.3. Специальные требования 7
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса 8
3.1.Учебный план 8
3.2 Программы дисциплин общеобразовательного цикла 11
Базовые дисциплины 11
3.2.1 Программа ОУД.01 Русский язык 11
3.2.2 Программа ОУД.02 Литература 11
3.2.3 Программа ОУД.03 Иностранный язык 11
3.2.4 Программа ОУД.04 История 11
3.2.5 Программа ОУД.05 Физическая культура 11
3.2.6 Программа ОУД.06 Основы безопасности жизнедеятельности 11
3.2 7 Программа ОУД.07 Химия. 11
3.2.8 Программа ОУД.08 Обществознание (включая экономику и право) 11
3.2.9 Программа ОУД.09 Биология. 11
3.2.10 Программа ОУД.10 География 11
3.2.11 Программа ОУД.11 Экология 11
Профильные дисциплины 11
3.2.12 Программа ОУД.12 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия 11
3.2.13 Программа ОУД.13 Информатика 11
3.2.14 Программа ОУД.14 Физика 11
Дополнительные дисциплины 11
3.2.15 Программа УД.15 Химия металлов 11
3.3 Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла 11
3.3.1 Программа ОГСЭ.01 Основы философии 11
3.3.2 Программа ОГСЭ.02 История 11
3.3.3 Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык 11
3.3.4 Программа ОГСЭ.04 Физическая культура 11
3.3.5 Программа ОГСЭ.05 Социальная психология 11
3.4 Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла 11
3.4 1 Программа ЕН.01 Математика 11
3.4.2 Программа ЕН.02 Информатика 11
3.5 Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла 11
3.5.1 Программа ОП.01 Инженерная графика 11

3.5.2 Программа ОП.02 Компьютерная графика. 11
3.5.3 Программа ОП.03 Техническая механика 11
3.5.4 Программа ОП.04 Материаловедение 11
3.5.5 Программа ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация 11
3.5.6 Программа ОП.06 Процессы формообразования и инструмент 11
3.5.7 Программа ОП.07 Технологическое оборудование 11
3.5.8 Программа ОП.08 Технология машиностроения 11
3.5.9 Программа ОП.09 Технологическая оснастка 11
3.5.10 Программа ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования 11
3.5.11 Программа ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности 11
3.5.12 Программа ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности 11
3.5.13 Программа ОП.13 Охрана труда 11
3.5.14 Программа ОП.14 Безопасность жизнедеятельности 11
3.5.15 Программа ОП.15 Допуски и технические измерения 11
Профессиональные модули 12
3.5.17 Программа ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин 12
3.5.18 Программа ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения 12
3.5.19 Программа ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля 12
3.5.20 Программа ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих 16045 «Оператор станков с программным управлением», 18809 «Станочник широкого профиля» 12
3.5.21 Программа ПМ.05 Проектирование участка по обработке деталей 12
ПДП.00 Преддипломная практика 12
4. Материально – техническое обеспечение 12
4.1 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений 13
5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы 13
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся 13
5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы 14
5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников 14

Приложения: рабочие программы дисциплин и модулей

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа ГБПОУ СО «ЕПТ» - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников поспециальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности15.02.08 Технология машиностроения, утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014г. № 350;
- нормативно-методические документы Минобрнауки России и Министерства общего и профессионального образования Свердловской области

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования –2 года 10 месяцев;
- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

При заочной форме обучения срок обучения увеличивается на 1 год.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:
разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения

Объекты профессиональной деятельности выпускника:
материалы,
технологические процессы,
средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
конструкторская и технологическая документация;
первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды деятельности и компетенции

Виды деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

2.2.1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
2.2.2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
2.2.3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
2.2.4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Общие компетенции выпускника

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы

выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

2.3. Специальные требования

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1.Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования – программа подготовки специалистов среднего звена по специальности
15.02.08 Технология машиностроения
(базовая подготовка)

Квалификация: техник
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев
Профиль получаемого профессионального образования - технический

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.			Курс изучения
				Всего	в том числе:		
					лаб. и практич. работы	курсовой проект	
1	2	3	4	5	6	7	8
0.00	**Общеобразовательный цикл**		**2106**	**1404**	**672**	**0**	
	Базовые дисциплины						
ОУД.01	Русский язык		117	78	30		1
ОУД.02	Литература		177	118	30		1
ОУД.03	Иностранный язык		174	116	78		1
ОУД.04	История		177	118	36		1
ОУД.05	Физическая культура		174	116	114		1
ОУД.06	ОБЖ		105	70	20		1
ОУД.07	Химия		117	78	20		1
ОУД.08	Обществознание (включая экономику и право)		162	108	30		1
ОУД.09	Биология		54	36	20		1
ОУД.10	География		54	36	20		1
ОУД.11	Экология		54	36	12		1
	Профильные дисциплины						
ОУД.12	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия		351	234	110		1,2
ОУД.13	Информатика		150	100	60		1
ОУД.14	Физика		183	122	82		1

	Дополнительные дисциплины						
УД.15	Химия металлов		57	38	10		1
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**		**696**	**464**	**346**	**0**	
ОГСЭ.01	Основы философии		56	48	8		3
ОГСЭ.02	История		56	48	8		3
ОГСЭ.03	Иностранный язык		198	166	166		2-4
ОГСЭ.04	Физическая культура		332	166	158		2-4
ОГСЭ.05	Социальная психология		54	36	6		4
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**		**168**	**112**	**66**	**0**	
ЕН.01	Математика		81	54	24		4
ЕН.02	Информатика		87	58	42		3
П.00	**Профессиональный цикл**		**3618**	**2412**	**1314**	**70**	
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**		**1710**	**1140**	**556**	**0**	
ОП.01	Инженерная графика		186	124	120		1,2
ОП.02	Компьютерная графика		90	60	50		2
ОП.03	Техническая механика		162	108	28		2
ОП.04	Материаловедение		108	72	12		1
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		126	84	42		4
ОП.06	Процессы формообразования и инструмент		172	114	34		3
ОП.07	Технологическое оборудование		92	62	20		1,2
ОП.08	Технология машиностроения		84	56	28		2
ОП.09	Технологическая оснастка		90	60	26		2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		150	100	60		2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		142	94	52		3,4
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		104	70	32		4
ОП.13	Охрана труда		54	36	12		2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		102	68	20		3,4
ОП.15	Допуски и технические измерения		48	32	20		1
ПМ.00	**Профессиональный модуль**		**1908**	**1272**	**758**	**70**	
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**		**808**	**538**	**348**	**20**	**3**
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		300	210	148	10	3
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		286	180	128	10	3
МДК.01.03	Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами		222	148	72		3

ПП.01	Производственная практика	7		252			3
ПМ.02	**Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.**		**162**	**108**	**62**	**20**	**4**
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		162	108	62	20	4
ПП.02	Производственная практика	1		36			4
ПМ.03	**Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**		**410**	**274**	**160**	**20**	**4**
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		236	158	96	14	4
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		174	116	64	6	4
ПП.03	Производственная практика	4		144			4
ПМ.04	**Выполнение работ по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением», 18809 «Станочник широкого профиля»**		**444**	**296**	**158**	**0**	**2**
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением		192	122	54		2
МДК.04.02	Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида		252	174	104		2
УП.04	Учебная практика	10		360			2
ПП.04	Производственная практика	3		108			3
ПМ.05	**Проектирование участка по обработке деталей**		**84**	**56**	**30**	**10**	**4**
МДК.05.01	Проектирование участка по обработке деталей		84	56	30	10	4
ПП.05	Производственная практика	1		36			4
	ВСЕГО часов обучения по учебным циклам ППССЗ		**6588**	**4392**	**2398**	**70**	
УП.00	**Учебная практика**	**25нед.**					
ПП.00	**Производственная практика (по профилю специальности)**						
ПДП .00	**Производственная практика (преддипломная)**	**4 нед.**					
ПА.00	**Промежуточная аттестация**	**6 нед.**					
ГИА.00	**Государственная итоговая аттестация**	**6 нед.**					
ГИА.01	**Подготовка выпускной квалификационной работы**	**4 нед.**					
ГИА.02	**Защита выпускной квалификационной работы**	**2 нед.**					

3.2 Программы дисциплин общеобразовательного цикла

Базовые дисциплины

3.2.1 Программа ОУД.01 Русский язык
3.2.2 Программа ОУД.02 Литература
3.2.3 Программа ОУД.03 Иностранный язык
3.2.4 Программа ОУД.04 История
3.2.5 Программа ОУД.05 Физическая культура
3.2.6 Программа ОУД.06 Основы безопасности жизнедеятельности
3.2 7 Программа ОУД.07 Химия.
3.2.8 Программа ОУД.08 Обществознание (включая экономику и право)
3.2.9 Программа ОУД.09 Биология.
3.2.10 Программа ОУД.10 География
3.2.11 Программа ОУД.11 Экология

Профильные дисциплины

3.2.12 Программа ОУД.12 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия
3.2.13 Программа ОУД.13 Информатика
3.2.14 Программа ОУД.14 Физика

Дополнительные дисциплины

3.2.15 Программа УД.15 Химия металлов

3.3 Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

3.3.1 Программа ОГСЭ.01 Основы философии
3.3.2 Программа ОГСЭ.02 История
3.3.3 Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык
3.3.4 Программа ОГСЭ.04 Физическая культура
3.3.5 Программа ОГСЭ.05 Социальная психология

3.4 Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла

3.4 1 Программа ЕН.01 Математика
3.4.2 Программа ЕН.02 Информатика

3.5 Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла.

3.5.1 Программа ОП.01 Инженерная графика
3.5.2 Программа ОП.02 Компьютерная графика.
3.5.3 Программа ОП.03 Техническая механика
3.5.4 Программа ОП.04 Материаловедение
3.5.5 Программа ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация
3.5.6 Программа ОП.06 Процессы формообразования и инструмент
3.5.7 Программа ОП.07 Технологическое оборудование
3.5.8 Программа ОП.08 Технология машиностроения
3.5.9 Программа ОП.09 Технологическая оснастка
3.5.10 Программа ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
3.5.11 Программа ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности
3.5.12 Программа ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
3.5.13 Программа ОП.13 Охрана труда
3.5.14 Программа ОП.14 Безопасность жизнедеятельности
3.5.15 Программа ОП.15 Допуски и технические измерения

Профессиональные модули

3.5.17 Программа ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин

МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении

МДК.01.03 Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами

ПП.01 Производственная практика

3.5.18 Программа ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения

ПП.02 Производственная практика

3.5.19 Программа ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей

МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

ПП.03 Производственная практика

3.5.20 Программа ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих 16045 «Оператор станков с программным управлением», 18809 «Станочник широкого профиля»

МДК.04.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением

МДК.04.02 Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида

УП.04 Учебная практика

ПП.04 Производственная практика

3.5.21 Программа ПМ.05 Проектирование участка по обработке деталей

МДК.05.01 Проектирование участка по обработке деталей

ПП.05 Производственная практика

ПДП.00 Преддипломная практика

4. Материально – техническое обеспечение

Материально-техническая база обеспечивает проведение лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП обеспечивает:

выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в техникуме или на предприятиях (в организациях) в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

4.1 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:
социально-экономических дисциплин;
иностранных языков;
математики;
информатики;
инженерной графики;
экономики отрасли и менеджмента;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
технологии машиностроения.
Лаборатории:
технической механики;
материаловедения;
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
процессов формообразования и инструментов;
технологического оборудования и оснастки;
информационных технологий в профессиональной деятельности;
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.
Мастерские:
слесарная;
механическая;
участок станков с ЧПУ.
Спортивный комплекс:
спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
Залы:
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация являются основными механизмами оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности перед государственной итоговой аттестацией обучающихся.

Текущий контроль успеваемости - это непрерывный мониторинг, направленный на выявление соответствия уровня подготовки обучающихся в части усвоенных знаний, освоенных умений, сформированных компетенций требованиям программы учебной дисциплины (профессионального модуля) на определенном этапе и готовность его перехода на следующий этап освоения учебной дисциплины (профессионального модуля).

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоенияобучающимися программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин,

а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:

а) оценка учебных достижений обучающихся в форме оценивания уровня освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей;

б) оценка уровня квалификации обучающихся как итоговая оценка освоения ими компетенций в процессе обучения. Оценка уровня квалификации обучающихся осуществляется при ведущей роли работодателей.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации, по каждой дисциплине и профессиональному модулю, периодичность, подготовка и проведение промежуточной аттестации регламентируются Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации.

С целью оценки персональных достижений обучающихся на соответствие их знаний, умений и уровня формируемых компетенций поэтапным требованиям ОПОП по специальности создан фонд оценочных средств. Формирование, содержание, структура и утверждение фонда оценочных средств определены Положением о фонде оценочных средств.

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы регламентируется Программой государственной итоговой аттестации по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования, программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения ГБПОУ СО «ЕПТ»

В программе государственной итоговой аттестации определены:

- форма и вид государственной итоговой аттестации;
- требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы;
- объем времени на подготовку и сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- содержание государственной итоговой аттестации:

определение темы выпускной квалификационной работы;

руководство выпускной квалификационной работой;

требования к содержанию и оформлению выпускной квалификационной работы;

рецензирование выпускных квалификационных работ;

защита выпускных квалификационных работ.

- оценивание защиты выпускной квалификационной работы;
- хранение выпускных квалификационных работ.

5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Организация итоговой государственной аттестации выпускников определена Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГБОУ СПО СО «ЕПТ». Порядок разработан в соответствии с Федеральным законом "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ, Приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г. N 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, Уставом техникума.

В целях определения соответствия результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования государственная итоговая аттестация проводится государственными экзаменационными комиссиями, которые создаются по каждой образовательной программе среднего профессионального образования.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.