

СОГЛАСОВАНО:

Работодатель (должность,
предприятие, ФИО)

Главный сварщик

З.А. Чрошнев

Директор Т.Г. Дроздов

«ТГ» «Аксида» 2017 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ СО «ЕПТ»

А.Н. Козлов

«ТГ» «Аксида» 2017 г.



Основная профессиональная образовательная программа

среднего профессионального образования

программа подготовки специалистов среднего звена по специальности

22.02.06 Сварочное производство

(базовая подготовка, заочная форма обучения)

государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»
(ГБПОУ СО «ЕПТ»)

Екатеринбург
2017г.

Основная профессиональная образовательная программа государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум» (ГБПОУ СО «ЕПТ») составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	5
1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы	5
1.2. Нормативный срок освоения программы	5
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы	6
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	6
2.2. Виды деятельности и компетенции.....	6
2.3. Специальные требования	7
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	8
3.1. Учебный план	8
3.2. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла	10
3.2.1. Программа ОГСЭ.01 Основы философии	10
3.2.2. Программа ОГСЭ.02 История.....	10
3.2.3. Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык.....	10
3.2.4. Программа ОГСЭ.04 Физическая культура.....	10
3.3. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла.....	10
3.3.1. Программа ЕН.01 Математика	10
3.3.2. Программа ЕН.02 Информатика.....	10
3.3.3. Программа ЕН.03 Физика	10
3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла.....	10
Общепрофессиональные дисциплины	10
3.4.1. Программа ОПД.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	10
3.4.2. Программа ОПД.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности	10
3.4.3. Программа ОПД.03 Основы экономики организации.....	10
3.4.4. Программа ОПД.04 Менеджмент.....	10
3.4.5. Программа ОПД.05 Охрана труда.....	10
3.4.6. Программа ОПД.06 Инженерная графика	10
3.4.7. Программа ОПД.07 Техническая механика	10
3.4.8. Программа ОПД.08 Материаловедение.....	10
3.4.9. Программа ОПД.09 Электротехника и электроника	10
3.4.10. Программа ОПД.10 Метрология, стандартизация и сертификация	10
3.4.11. Программа ОПД.11 Безопасность жизнедеятельности	10
3.4.12. Программа ОПД.12 Введение в специальность.....	10
3.4.13. Программа ОПД.13 Экологические основы природопользования	10
3.4.14. Программа ОПД.14 Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов	10
3.4.15. Программа ОПД.15 Социальная психология.....	10
3.4.16. Программа ОПД.16 Профессиональный электроинструмент	10
Профессиональные модули.....	10
3.4.17. Программа ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.....	10

3.4.18 Программа ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	10
3.4.19 Программа ПМ.03. Контроль качества сварочных работ	10
3.4.20 Программа ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства.....	10
3.4.21 Программа ПМ.05 Выполнение работ по освоению профессий 19756 «Электрогазосварщик», 19905 «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»	11
3.4.22 ПДП.00 Производственная (преддипломная) практика.....	11
4. Материально – техническое обеспечение.....	11
4.1 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений	11
5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы	12
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся	12
5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы	12
5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников	13

Приложения: рабочие программы дисциплин и модулей

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа ГБПОУ СО «ЕПТ» - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014г. № 360;
- нормативно-методические документы Минобрнауки России и Министерства общего и профессионального образования Свердловской области

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев;

- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев

При заочной форме обучения срок обучения увеличивается на 1 год.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация работы структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды деятельности и компетенции

Виды деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

2.2.1 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК.1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК.1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК.1.3 Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК.1.4 Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

2.2.2 Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК.2.1 Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК.2.2 Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК.2.3 Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК.2.4 Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК.2.5 Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

2.2.3 Контроль качества сварочных работ.

ПК.3.1 Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК.3.2 Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК.3.3 Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК.3.4 Оформлять документацию по контролю качества сварки.

2.2.4 Организация и планирование сварочного производства.

ПК.4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК.4.2 Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК.4.3 Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки,

средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК.4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК.4.5 Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

2.2.5 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Общие компетенции выпускника

ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.

ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

2.3. Специальные требования

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования – программа подготовки специалистов
среднего звена по специальности
22.02.06 Сварочное производство
(базовая подготовка)

Квалификация: техник
Форма обучения – заочная
Нормативный срок обучения на базе среднего
общего образования – 3 года 10 месяцев
Профиль получаемого профессионального
образования – технический

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.		Курс изучения
				Всего	В том числе лаб. и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	8
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		648	60	44	
ОГСЭ.01	Основы философии		56	10	4	3
ОГСЭ.02	История		56	10	4	3
ОГСЭ.03	Иностранный язык		200	36	36	1-2
ОГСЭ.04	Физическая культура		336	4		1
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		324	46	22	
ЕН.01	Математика		130	18	8	2
ЕН.02	Информатика		146	20	10	2-3
ЕН.03	Физика		48	8	4	1
П.00	Профессиональный цикл		3564	534	248	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		918	136	68	
ОПД.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности		44	6	4	3
ОПД.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		48	6	4	4
ОПД.03	Основы экономики организации		44	6	4	4
ОПД.04	Менеджмент		44	6	4	4
ОПД.05	Охрана труда		42	6	4	2
ОПД.06	Инженерная графика		46	10	4	2
ОПД.07	Техническая механика		44	10	4	1
ОПД.08	Материаловедение		76	10	4	1
ОПД.09	Электротехника и электроника		48	10	4	1-2
ОПД.10	Метрология, стандартизация и сертификация		44	14	6	3
ОПД.11	Безопасность жизнедеятельности		102	6	4	3-4
ОПД.12	Введение в специальность		48	6	4	1
ОПД.13	Экологические основы природопользования		48	6	4	3
ОПД.14	Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов		108	16	6	2

ОПД.15	Социальная психология		48	6	2	4
ОПД.16	Профессиональный электроинструмент		84	12	6	4
ПМ.00	Профессиональный модуль		2646	398	212	
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций		810	132	68	1-3
МДК.01.01	Технология сварочных работ		270	50	26	1-2
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций		270	46	26	2-3
МДК.01.03	Изготовление и монтаж технологических трубопроводов		270	36	16	3
ПП.01	Производственная практика	7		252		1-3
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий		688	98	48	3-4
МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций		240	34	24	3-4
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов		448	64	24	3-4
ПП.02	Производственная практика	4		144		3-4
ПМ.03.	Контроль качества сварочных работ		180	24	12	4
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		180	24	12	4
ПП.03	Производственная практика	4		144		4
ПМ.04.	Организация и планирование сварочного производства		236	34	20	4
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		236	34	20	4
ПП.04	Производственная практика	4		144		4
ПМ.05	Выполнение работ по освоению профессий 19756 "Электрогазосварщик", 19905 "Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах"		732	110	64	1-2
МДК.05.01	Выполнение работ по освоению профессии 19756 "Электрогазосварщик"		330	48	26	1
МДК.05.02	Выполнение работ по освоению профессии 19905 "Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах"		402	62	38	1-2
ПП.05	Производственная практика	6		216		2
	ВСЕГО часов обучения по учебным циклам ППССЗ		4536	640	314	
УП.00	Учебная практика	25 нед.				
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)					
ПДП .00	Производственная практика (преддипломная)	4 нед.				
ПА.00	Промежуточная аттестация	6 нед.				
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	6 нед.				
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4 нед.				
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	2 нед.				

3.2. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

- 3.2.1. Программа ОГСЭ.01 Основы философии
- 3.2.2. Программа ОГСЭ.02 История
- 3.2.3. Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык
- 3.2.4. Программа ОГСЭ.04 Физическая культура

3.3. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла

- 3.3.1. Программа ЕН.01 Математика
- 3.3.2. Программа ЕН.02 Информатика
- 3.3.3. Программа ЕН.03 Физика

3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

Общепрофессиональные дисциплины

- 3.4.1. Программа ОПД.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- 3.4.2. Программа ОПД.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности
- 3.4.3. Программа ОПД.03 Основы экономики организации
- 3.4.4. Программа ОПД.04 Менеджмент
- 3.4.5. Программа ОПД.05 Охрана труда
- 3.4.6. Программа ОПД.06 Инженерная графика
- 3.4.7. Программа ОПД.07 Техническая механика
- 3.4.8. Программа ОПД.08 Материаловедение
- 3.4.9. Программа ОПД.09 Электротехника и электроника
- 3.4.10. Программа ОПД.10 Метрология, стандартизация и сертификация
- 3.4.11. Программа ОПД.11 Безопасность жизнедеятельности
- 3.4.12. Программа ОПД.12 Введение в специальность
- 3.4.13. Программа ОПД.13 Экологические основы природопользования
- 3.4.14. Программа ОПД.14 Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов
- 3.4.15. Программа ОПД.15 Социальная психология
- 3.4.16. Программа ОПД.16 Профессиональный электроинструмент

Профессиональные модули

3.4.17. Программа ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

- МДК.01.01 Технология сварочных работ
- МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
- МДК.01.03 Изготовление и монтаж технологических трубопроводов
- ПП.01 Производственная практика

3.4.18 Программа ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий

- МДК.02.01 Основы расчёта и проектирования сварных конструкций
- МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов
- ПП.02 Производственная практика

3.4.19 Программа ПМ.03. Контроль качества сварочных работ

- МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
- ПП.03 Производственная практика

3.4.20 Программа ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства

- МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
- ПП.04 Производственная практика

3.4.21 Программа ПМ.05 Выполнение работ по освоению профессий 19756 «Электрогазосварщик», 19905 «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»

МДК.05.01 Выполнение работ по освоению профессии 19756 "Электрогазосварщик"

МДК.05.02 Выполнение работ по освоению профессии 19905 "Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах"

ПП.05 Производственная практика

3.4.22 ПДП.00 Производственная (преддипломная) практика

4. Материально – техническое обеспечение

Материально-техническая база обеспечивает проведение лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП обеспечивает:

выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в техникуме или на предприятиях (в организациях) в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

4.1 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

гуманитарных и социально-экономических дисциплин

математики

инженерной графики

информатики и информационных технологий

экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности

экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда

расчета и проектирования сварных конструкций

технологии электрической сварки плавлением

метрологии, стандартизации и сертификации

Лаборатории:

технической механики

электротехники и электроники

материаловедения

испытания материалов и контроля качества сварных конструкций

Мастерские:

слесарная

сварочная

Полигоны:

сварочный полигон

Тренажеры, тренажерные комплексы:

компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

актовый зал

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация являются основными механизмами оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности перед государственной итоговой аттестацией обучающихся.

Текущий контроль успеваемости - это непрерывный мониторинг, направленный на выявление соответствия уровня подготовки обучающихся в части усвоенных знаний, усвоенных умений, сформированных компетенций требованиям программы учебной дисциплины (профессионального модуля) на определенном этапе и готовность его перехода на следующий этап освоения учебной дисциплины (профессионального модуля).

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения обучающимися программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:

- а) оценка учебных достижений обучающихся в форме оценивания уровня освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- б) оценка уровня квалификации обучающихся как итоговая оценка освоения ими компетенций в процессе обучения. Оценка уровня квалификации обучающихся осуществляется при ведущей роли работодателей.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации, по каждой дисциплине и профессиональному модулю, периодичность, подготовка и проведение промежуточной аттестации регламентируются Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации.

С целью оценки персональных достижений обучающихся на соответствие их знаний, умений и уровня формируемых компетенций поэтапным требованиям ОПОП по специальности создан фонд оценочных средств. Формирование, содержание, структура и утверждение фонда оценочных средств определены Положением о фонде оценочных средств.

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы регламентируется Программой государственной итоговой аттестации по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования, программе подготовки

специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство ГБПОУ СО «ЕПТ»

В программе государственной итоговой аттестации определены:

- форма и вид государственной итоговой аттестации;
- требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы;
- объем времени на подготовку и сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- содержание государственной итоговой аттестации:
 - определение темы выпускной квалификационной работы;
 - руководство выпускной квалификационной работой;
 - требования к содержанию и оформлению выпускной квалификационной работы;
 - рецензирование выпускных квалификационных работ;
 - защита выпускных квалификационных работ.
- оценивание защиты выпускной квалификационной работы;
- хранение выпускных квалификационных работ.

5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Организация итоговой государственной аттестации выпускников определена Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГБОУ СПО СО «ЕПТ». Порядок разработан в соответствии с Федеральным законом "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ, Приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г. N 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, Уставом техникума.

В целях определения соответствия результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования государственная итоговая аттестация проводится государственными экзаменационными комиссиями, которые создаются по каждой образовательной программе среднего профессионального образования.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.