

СОГЛАСОВАНО:

Работодатель (должность,
предприятие, ФИО)

*Менеджер по продажам и
наладке оборудования ЗМК*
Михайловский С.В.
«З» АБУСОНА 2013 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБОУ СПО СО
«Екатеринбургский политехникум»
Козлов А.Н.

«З» АБУСОНА 2013 г.

РАБОЧАЯ ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
образовательного учреждения среднего профессионального образования
государственное бюджетное образовательное учреждение среднего профессионального
образования Свердловской области
«Екатеринбургский политехникум»
по специальности среднего профессионального образования
150415 Сварочное производство

(базовый уровень среднего профессионального образования)

Екатеринбург
2013 г.

Рабочая основная профессиональная образовательная программа образовательного учреждения среднего профессионального образования ГБОУ СПО СО «Екатеринбургский политехникум» составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 150415 Сварочное производство

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	3
1.1. Нормативно-правовые основы разработки рабочей основной профессиональной образовательной программы.....	3
1.2. Нормативный срок освоения программы	3
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы	4
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	4
2.2. Виды деятельности и компетенции.....	4
2.3. Специальные требования	5
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.....	6
3.1. Рабочий учебный план	6
3.4. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла	8
3.4.1. Программа ОГСЭ.01 Основы философии.....	8
3.4.2. Программа ОГСЭ.02 История	8
3.4.3. Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык	8
3.4.4. Программа ОГСЭ.04 Физическая культура	8
3.5. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла	8
3.5.1. Программа ЕН.01 Математика	8
3.5.2. Программа ЕН.02 Информатика	8
3.5.3. Программа ЕН.03 Физика	8
3.6. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла	8
3.6.1. Программа ОПД.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности ..	8
3.6.2. Программа ОПД.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности	8
3.6.3. Программа ОПД.03 Основы экономики организации	8
3.6.4. Программа ОПД.04 Менеджмент	8
3.6.5. Программа ОПД.05 Охрана труда	8
3.6.6. Программа ОПД.06 Инженерная графика.....	8
3.6.7. Программа ОПД.07 Техническая механика	8
3.6.8. Программа ОПД.08 Материаловедение	8
3.6.9. Программа ОПД.09 Электротехника и электроника.....	8
3.6.10. Программа ОПД.10 Метрология, стандартизация и сертификация	8
3.6.11. Программа ОПД.11 Безопасность жизнедеятельности.....	8
3.6.12. Программа ОПД.12 Введение в специальность.....	8
3.6.13. Программа ОПД.13 Экологические основы природопользования.....	8
3.6.14. Программа ОПД.14 Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов.....	8
3.6.15. Программа ОПД.15 Социальная психология.....	8
3.6.16. Программа ОПД.16 Профессиональный электроинструмент	8
3.6.17. Программа ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	8
3.6.18. Программа ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ..	8
3.6.19. Программа ПМ.03. Контроль качества сварочных работ.....	9
3.6.20. Программа ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства.....	9
3.6.21. Программа ПМ.05 Выполнение работ по освоению профессий 19756 «Электрогазосварщик», 19905 «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах».....	9
4. Материально-техническое обеспечение реализации рабочей основной профессиональной образовательной программы.....	9
5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы	13
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся.....	13
5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы	13
5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников	13
Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки рабочей основной профессиональной образовательной программы

Рабочая основная профессиональная образовательная программа по специальности среднего профессионального образования – комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности 150415 Сварочное производство.

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон «Об образовании»;
- Федеральный закон от 21.07.2007 № 194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязательности общего образования»,
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 150415 Сварочное производство, утвержден приказом №654 от 23 ноября 2009г., зарегистр. Министерством юстиции (рег..№17241 от 17 мая 2010г.),
- Перечень специальностей среднего профессионального образования, утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. № 355
- нормативно-методические документы Минобрнауки России и МОПО СО.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по специальности 150415 Сварочное производство при очной форме получения образования, на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Срок освоения программы подготовки по специальности 150415 Сварочное производство при заочной форме получения образования увеличивается не более чем на 1 год на базе среднего (полного) общего образования.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды деятельности и компетенции

Виды деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

2.2.1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

2.2.2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

2.2.3. Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

2.2.4. Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных

работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

2.2.5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Общие компетенции выпускника

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.3. Специальные требования

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Рабочий учебный план

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по специальности среднего профессионального образования
150415 Сварочное производство

основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования

Квалификация: техник

Форма обучения – заочная

Нормативный срок обучения на базе
среднего (полного) общего образования – 3 года 10 месяцев.

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.		Курс изучения
				Всего	В том числе	
					лаб. и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	8
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		648	66	54	
ОГСЭ.01	Основы философии		56	10	4	3
ОГСЭ.02	История		56	10	4	3
ОГСЭ.03	Иностранный язык		200	36	36	1-2
ОГСЭ.04	Физическая культура		336	10	10	1
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		324	46	22	
ЕН.01	Математика		130	18	8	2
ЕН.02	Информатика		146	20	10	2-3
ЕН.03	Физика		48	8	4	1
П.00	Профессиональный цикл		3564	528	280	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		918	130	68	
ОПД.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности		44	6	4	3
ОПД.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		48	6	4	4
ОПД.03	Основы экономики организации		44	6	4	4
ОПД.04	Менеджмент		44	6	4	4
ОПД.05	Охрана труда		42	6	4	2
ОПД.06	Инженерная графика		46	8	4	2
ОПД.07	Техническая механика		44	8	4	1
ОПД.08	Материаловедение		76	10	4	1
ОПД.09	Электротехника и электроника		48	8	4	2
ОПД.10	Метрология, стандартизация и сертификация		44	14	6	3
ОПД.11	Безопасность жизнедеятельности		102	6	4	4
ОПД.12	Введение в специальность		48	6	4	1
ОПД.13	Экологические основы природопользования		48	6	4	3
ОПД.14	Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов		108	16	6	2
ОПД.15	Социальная психология		48	6	2	4

ОПД.16	Профессиональный электроинструмент		84	12	6	4
ПМ.00	Профессиональный модуль		2646	398	212	
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций		810	132	68	1-4
МДК.01.01	Технология сварочных работ		270	50	26	1-2
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций		270	46	26	2-4
МДК.01.03	Изготовление и монтаж технологических трубопроводов		270	36	16	3-4
УП.01	Учебная практика	2		72		1-3
ПП.01	Производственная практика	5		180		3-4
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий		688	98	48	3-4
МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций		240	34	24	3-4
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов		448	64	24	3-4
ПП.02	Производственная практика	4		144		3-4
ПМ.03.	Контроль качества сварочных работ		180	24	12	4
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		180	24	12	4
ПП.03	Производственная практика	4		144		4
ПМ.04.	Организация и планирование сварочного производства		236	34	20	4
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		236	34	20	4
ПП.04	Производственная практика	4		144		4
ПМ.05	Выполнение работ по освоению профессий 19756 "Электрогазосварщик", 19905 "Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах"		732	110	64	1-2
МДК.05.01	Выполнение работ по освоению профессии 19756 "Электрогазосварщик"		330	48	26	1
МДК.05.02	Выполнение работ по освоению профессии 19905 "Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах"		402	62	38	1-2
УП.05	Учебная практика	3		108		1
ПП.05	Производственная практика	3		108		2
ПА.00	Промежуточная аттестация	8				
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	6				
ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы	2				
ВК.00	Время каникулярное	33				
	Всего	199				

3.3. Программы дисциплин общеобразовательного цикла

Для заочной формы обучения цикл общеобразовательных дисциплин не реализуется.

3.4. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

- 3.4.1. Программа ОГСЭ.01 Основы философии
- 3.4.2. Программа ОГСЭ.02 История
- 3.4.3. Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык
- 3.4.4. Программа ОГСЭ.04 Физическая культура

3.5. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла

- 3.5.1. Программа ЕН.01 Математика
- 3.5.2. Программа ЕН.02 Информатика
- 3.5.3. Программа ЕН.03 Физика

3.6. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

Общепрофессиональные дисциплины

- 3.6.1. Программа ОПД.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- 3.6.2. Программа ОПД.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности
- 3.6.3. Программа ОПД.03 Основы экономики организации
- 3.6.4. Программа ОПД.04 Менеджмент
- 3.6.5. Программа ОПД.05 Охрана труда
- 3.6.6. Программа ОПД.06 Инженерная графика
- 3.6.7. Программа ОПД.07 Техническая механика
- 3.6.8. Программа ОПД.08 Материаловедение
- 3.6.9. Программа ОПД.09 Электротехника и электроника
- 3.6.10. Программа ОПД.10 Метрология, стандартизация и сертификация
- 3.6.11. Программа ОПД.11 Безопасность жизнедеятельности
- 3.6.12. Программа ОПД.12 Введение в специальность
- 3.6.13. Программа ОПД.13 Экологические основы природопользования
- 3.6.14. Программа ОПД.14 Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов
- 3.6.15. Программа ОПД.15 Социальная психология
- 3.6.16. Программа ОПД.16 Профессиональный электроинструмент

Профессиональные модули

3.6.17. Программа ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

- МДК.01.01 Технология сварочных работ
- МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
- МДК.01.03 Изготовление и монтаж технологических трубопроводов
- УП.01 Учебная практика
- ПП.01 Производственная практика

3.6.18 Программа ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий

- МДК.02.01 Основы расчёта и проектирования сварных конструкций
- МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов
- ПП.02 Производственная практика

3.6.19 Программа ПМ.03. Контроль качества сварочных работ

МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций

ПП.03 Производственная практика

3.6.20 Программа ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства

МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке

ПП.04 Производственная практика

3.6.21 Программа ПМ.05 Выполнение работ по освоению профессий 19756 «Электрогазосварщик», 19905 «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»

МДК.05.01 Выполнение работ по освоению профессии 19756 "Электрогазосварщик"

МДК.05.02 Выполнение работ по освоению профессии 19905 "Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах"

УП.05 Учебная практика

ПП.05 Производственная практика

4. Материально-техническое обеспечение реализации рабочей основной профессиональной образовательной программы

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП обеспечивает:

выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

гуманитарных и социально-экономических дисциплин

математики

инженерной графики

информатики и информационных технологий

экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности

экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда

расчета и проектирования сварных конструкций

технологии электрической сварки плавлением

метрологии, стандартизации и сертификации

Лаборатории:

технической механики

электротехники и электроники

материаловедения

испытания материалов и контроля качества сварных конструкций

Мастерские:

слесарная
сварочная

Полигоны:

сварочный полигон

Тренажеры, тренажерные комплексы:

компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
актовый зал

Оснащение кабинетов, лабораторий и мастерских

Оборудование учебного кабинета экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности и рабочих мест кабинета:

доска информационная; плакаты, схемы, таблицы, иллюстрации по учебным темам; комплект учебно-наглядных пособий по дисциплине; комплект бланков технологической документации; комплект учебно-методической документации (учебники и учебные пособия, комплекты тестовых заданий; наглядные пособия по организации и планированию сварочного производства (плакаты, стенды, макеты).

Технические средства обучения:

проектор мультимедийный;
экран настенный;
комплект плакатов.

Оборудование учебного кабинета экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда: доска информационная; комплекты учебно-наглядных пособий по дисциплине; нормативно-законодательная документация; витрина стеклянная для демонстрации средств индивидуальной защиты (СИЗ), средства индивидуальной защиты; огнетушители; автомат Калашникова АК-74М.

Технические средства обучения кабинета: компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор; экран проекционный; видеоматериалы; плакаты по технике безопасности (предупреждающие, запрещающие, предписывающие, указательные плакаты); манекен тренажер для обучения приемам оказания доврачебной помощи «ЭЛТЕК».

Оборудование учебного кабинета информатики и информационных технологий:

рабочие места студентов, оснащенных персональными компьютерам, программное обеспечение.

Технические средства обучения:

мультимедийный проектор, принтер, сканер, маркерная доска, локальная сеть, сеть Интернет.

Оборудование учебного кабинета инженерной графики: - доска магнитная; комплект учебно-наглядных пособий «Инженерная графика»; объемные модели геометрических тел, деталей машин, сборочных узлов; комплект средств для выполнения чертежей и схем (циркуль; линейка мерительная; угольники; транспортир; лекала; шаблоны резьбы);

комплект плакатов, альбомы графических работ и упражнений, альбомы чертежей, электрических схем

Технические средства обучения: __компьютер с лицензионным программным обеспечением;

мультимедиапроектор

Оборудование учебного кабинета метрологии, стандартизации и сертификации и рабочих мест кабинета:

плакаты по учебным темам, комплект демонстрационных материалов, комплекты измерительных инструментов, эталоны шероховатости.

Технические средства обучения: проектор (по возможности – мультимедийное оборудование), экран (антибликовый), автоматизированное компьютерное место.

Оборудование учебного кабинета расчета и проектирования сварных соединений и рабочих мест кабинета:

Технические средства обучения: проектор мультимедийный, экран настенный, компьютерное автоматизированное рабочее место

Оборудование учебной лаборатории «Техническая механика»:

доска информационная;

компьютерное автоматизированное рабочее место педагога;

инструмент и контрольно-измерительные приборы.

набор грузов,

динамометр,

модели механизмов, передач и редукторов

Технические средства обучения:

проектор мультимедийный; экран настенный;

комплект плакатов.

Оборудование учебной лаборатории «Материаловедение»:

- металлографический микроскоп,

- муфельная печь,

- штангенциркули,

- лупа для измерения отпечатков

- доска информационная;

- компьютерное автоматизированное рабочее место педагога.

- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;

- объемные модели металлической кристаллической решетки;

- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);

- образцы неметаллических электроизоляционных материалов;

- прибор типа твердомера ТК-3, прибор маятниковый копер.

Технические средства обучения:

- проектор мультимедийный;

- экран настенный;

- комплект плакатов по материаловедению.

Оборудование лаборатории электротехники и электроники и рабочих мест лаборатории:

компьютерное автоматизированные рабочие места педагога и обучающихся;

универсальный стол-стенд для проведения лабораторных работ по электротехнике;

демонстрационные стенды;

наглядные пособия;

набор измерительных приборов;

набор соединительных проводов;
проектор мультимедийный.
Технические средства обучения:
проектор мультимедийный;
экран настенный.

Оборудование лаборатории испытания материалов и контроля качества сварных соединений и рабочих мест лаборатории: дефектоскоп «Эхо» с комплектом инструментов и преобразователей; стандартные образцы СО-1, -2, -3, тест-образцы; негатоскоп, эталоны чувствительности по ГОСТ 7512-82 и дефектов; рентгеновские пленки с изображениями сварных соединений; переносной дефектоскоп, гелевый течеискатель, баллоны с гелием, азотом и комплектом газовой аппаратуры; микроскопы; инструмент (ножовка, напильники, абразивные и полировальные круги); набор травителей.

Оборудование мастерской «Слесарная» и рабочих мест мастерской:

-верстак слесарный одноместный с тисками, плоскошлифовальный станок, станок настольный сверлильный, станок заточной двухсторонний, комплект средств индивидуальной защиты, набор слесарных инструментов, набор измерительных инструментов, приспособления, заготовки для выполнения слесарных работ, динамические макеты по выполнению слесарных работ, съемные грузозахватные приспособления (стропы, клещи, трос), механическая лебедка, крюки;

-плакаты по технике безопасности (предупреждающие, запрещающие, предписывающие, указательные плакаты);

-плакаты по выполнению слесарных операций.

Оборудование сварочной мастерской и рабочих мест мастерской: верстак слесарный одноместный с тисками; контрольно-измерительный инструмент; шаблоны, эталоны; комплект плакатов; набор сварных образцов с характерными дефектами; набор слесарного инструмента; средства индивидуальной защиты сварщика; ручная шлифовальная машинка; трансформатор сварочный; генератор постоянного тока (многопостовой); электрододержатель; кабель сварочный; редуктор для пропана, кислорода, ацетилена; горелка инжекторная; резак инжекторный; контрольно-измерительный инструмент, приспособления, набор инструмента.

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предвещающий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования, письменного экзамена в зависимости от специфики дисциплины.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий¹ или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Итоговый контроль

Итоговый контроль (промежуточная аттестация) результатов подготовки обучающихся осуществляется в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов, проводимых ведущим преподавателем и квалификационных экзаменов, проводимых назначаемой комиссией, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Регламентируется Программой государственной итоговой аттестации выпускников по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования (подготовка специалистов среднего звена) 22.02.06 Сварочное производство

5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Регламентируется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по

¹ Индивидуальное домашнее задание (ИДЗ) – традиционная форма организации самостоятельной внеаудиторной работы с целью проверки результатов самообучения. В зависимости от содержания, ИДЗ может представлять собой графическую, расчетную, расчетно-графическую работу, а также реферат, аналитический обзор, эссе и т.п.

образовательным программам среднего профессионального образования