СОГЛАСОВАНО:
Работодатель (должность, предприятие, ФИО)
Начальник Технологического бюро ЗАО «Уромгоу»
Т.Г. Пирогова
«03» сентября 2015 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГБПОУ СО «ЕПТ»
_____ А.Н. Козлов
«03» сентября 2015 г.

**Основная профессиональная образовательная программа**

среднего профессионального образования

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии

**15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

**государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»**

(ГБПОУ СО «ЕПТ»)

Екатеринбург

Основная профессиональная образовательная программа государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Свердловской области «Екатеринбургский политехникум» (ГБПОУ СО «ЕПТ») составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

**СОДЕРЖАНИЕ**


1. Общие положения…… 5
. 1.1 Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы…….. 5
1.2 Нормативный срок освоения программы……. 5
2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы …….. 6
2.1 Область и объекты профессиональной деятельности……. 6
2.2 Виды деятельности и компетенции…… 6
2.3 Специальные требования…… 7
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса…. 8
3.1 Учебный план……. 8
3.2 Программы дисциплин общеобразовательного цикла……. 11
3.2.1 Базовые дисциплины……. 11
3.2.1.1 Программа ОУД.01 Русский язык и литература……... 11
3.2.1.2 Программа ОУД.02 Иностранный язык…… 11
3.2.1.3 Программа ОУД.04 История…….. 11
3.2.1.4 Программа ОУД.04 Физическая культура…… 11
3.2.1.5 Программа ОУД.05 Основы безопасности жизнедеятельности……. 11
3.2 1.6 Программа ОУД.09 Химия……. 11
3.2.1.7 Программа ОУД.10 Обществознание (включая экономику и право)……. 11
3.2.1 8 Программа ОУД.15 Биология……. 11
3.2.1.9 Программа ОУД.16 География……... 11
3.2.1.10 Программа ОУД.17 Экология…….. 11
3.2.2 Профильные дисциплины…… 11
3.2.2.1 Программа ОУД.03 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия……. 11
3.2.2.2 Программа ОУД.07 Информатика……. 11
3.2.2.3 Программа ОУД.08 Физика…… 11
3.2.3 Дополнительные дисциплины…… 11
3.2.3.1 Программа УД.18 Культура речи и делового общения…….. 11
3.2.3.2 Программа УД.19 История Урала…….. 11
3.3 Программы дисциплин общепрофессионального цикла……... 11
3.3.1 Программа ОП.01 Основы инженерной графики…… 11
3.3.2 Программа ОП.02 Основы автоматизации производства…….. 11
3.3.3 Программа ОП.03 Основы электротехники……. 11
3.3.4 Программа ОП.04 Основы материаловедения...…….. 11
3.3.5 Программа ОП.05 Допуски и технические измерения…… 11
3.3.6 Программа ОП.06 Основы экономики……. 11
3.3.7 Программа ОП.07 Безопасность жизнедеятельности…….. 11
3.3.8 Программа ОП.08 Основы права…….. 11
3.3.9 Программа ОП.09 Энергосбережение в профессии……. 11
3.3.10 Программа ОП.10 Охрана труда…….. 11
3.3.11 Программа ОП.11 Основы черчения……... 11
3.4 Программы профессиональных модулей профессионального цикла. 11
3.4.1 Программа ПМ.01 Подготовительные сварочные работы…….. 11

3.4.2 Программа ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях……..... 11
3.4.3 Программа ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление…….. 12
3.4.4 Программа ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений……..…….. 12
3.5 ФК.00 Программа дисциплины Физическая культура 12
4 Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы…… 12
5 Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы……. 13
5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся……. 13
5.2 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы ……. 13
5.3 Организация итоговой государственной аттестации выпускников…….. 14
Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

## 1. Общие положения

### 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа ГБПОУ СО «ЕПТ» - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013г. № 842 ( ред. от 17.03.2015);
- нормативно-методические документы Минобрнауки России и Министерства общего и профессионального образования Свердловской области

**Термины, определения и используемые сокращения**

В программе используются следующие термины и их определения:

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль –** часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Учебный (профессиональный) цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

**ПМ** – профессиональный модуль;

**ОК** – общая компетенция;

**ПК** – профессиональная компетенция.

### 1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы):

– на базе основного общего образования – 2 года 10 мес.

## 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатм освоения основной профессиональной образовательной программы[1]

### 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:
электросварочные и газосварочные работы.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:
технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
детали, узлы и конструкции из различных материалов;
конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### 2.2. Виды деятельности и компетенции

**Виды деятельности и профессиональные компетенции выпускника:**

**2.2.1. Подготовительно-сварочные работы.**

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.
ПК 1.4. Проверять точность сборки.

**2.2.2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.**

ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

**2.2.3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.**

ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.
ПК 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
ПК 3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и

[1] Раздел 2 заполняется в соответствии с ФГОС по профессии, специальности.

конструкций.
ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.
ПК 3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

**2.2.4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.**
ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.
ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

**Общие компетенции выпускника**

| | |
|---|---|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7 | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). |

## 2.3. Специальные требования

## 3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

### 3.1. Учебный план

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

## 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация:
газорезчик;
газосварщик;
электрогазосварщик;
электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах;
электросварщик ручной сварки.
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев
Профиль получаемого профессионального образования - технический

| Индекс | Элементы учебного процесса, в т.ч учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Время в неделях | Макс. учебная нагрузка обучающегося, час. | Обязательная учебная нагрузка, час. | | | Курс изучения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Всего | в том числе: | | |
| | | | | | лаб. и практич. работы | курсовой проект | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **0.00** | **Общеобразовательный цикл** | | **2910** | **1940** | **652** | | |
| | **Базовые дисциплины** | | | | | | |
| ОУД.01 | Русский язык и литература | | 426 | 284 | 60 | | 1,2 |
| ОУД.02 | Иностранный язык | | 258 | 172 | 44 | | 1,2 |
| ОУД.04 | История | | 255 | 170 | 50 | | 1.2 |
| ОУД.05 | Физическая культура | | 258 | 172 | 170 | | 1,2 |
| ОУД.06 | ОБЖ | | 108 | 72 | 20 | | 1,2 |
| ОУД.09 | Химия | | 171 | 114 | 28 | | 1 |
| ОУД.10 | Обществознание (вкл. экономику и право) | | 255 | 170 | 38 | | 1,2 |
| ОУД.15 | Биология | | 54 | 36 | 10 | | 1 |
| ОУД.16 | География | | 108 | 72 | 18 | | 1,2 |
| ОУД.17 | Экология | | 54 | 36 | 10 | | 3 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Профильные дисциплины** | | | | | | |
| ОУД.03 | Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия | | 429 | 286 | 60 | | 1,2 |
| ОУД.07 | Информатика | | 162 | 108 | 78 | | 1,2 |
| ОУД.08 | Физика | | 270 | 180 | 46 | | 1-3 |
| | **Дополнительные дисциплины** | | | | | | |
| УД.18 | Культура речи и делового общения | | 51 | 34 | 10 | | 3 |
| УД.19 | История Урала | | 51 | 34 | 10 | | 2 |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** | | **596** | **408** | **208** | | |
| ОПД.01 | Основы инженерной графики | | 48 | 32 | 20 | | 1 |
| ОПД.02 | Основы автоматизации производства | | 72 | 48 | 26 | | 3 |
| ОПД.03 | Основы электротехники | | 48 | 32 | 16 | | 1 |
| ОПД.04 | Основы материаловедения | | 48 | 32 | 20 | | 1 |
| ОПД.05 | Допуски и технические измерения | | 48 | 32 | 12 | | 1 |
| ОПД.06 | Основы экономики | | 48 | 32 | 10 | | 2 |
| ОПД.07 | Безопасность жизнедеятельности | | 77 | 62 | 46 | | 2,3 |
| ОПД.08 | Основы права | | 63 | 42 | 12 | | 3 |
| ОПД.09 | Энергосбережение в профессии | | 51 | 34 | 16 | | 3 |
| ОПД.10 | Охрана труда | | 45 | 30 | 10 | | 1 |
| ОПД.11 | Основы черчения | | 48 | 32 | 20 | | 1 |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** | | **420** | **280** | **168** | | |
| **ПМ.00** | **Профессиональный модуль** | | **420** | **280** | **168** | | |
| **ПМ.01** | **Подготовительные сварочные работы** | | **45** | **30** | **20** | | |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке | | 27 | 18 | 10 | | 1 |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку | | 18 | 12 | 10 | | 1 |
| УП.01 | Учебная практика | 1 | | 36 | | | 1 |
| ПП.01 | Производственная практика | 2 | | 72 | | | 2 |
| **ПМ.02** | **Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях** | | **282** | **188** | **106** | | |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки | | 81 | 54 | 44 | | 1 |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки | | 72 | 48 | 20 | | 2 |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах | | 54 | 36 | 20 | | 2 |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла | | 45 | 30 | 10 | | 1 |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций | | 30 | 20 | 12 | | 3 |
| УП.02 | Учебная практика | 4 | | 144 | | | 1,2 |
| ПП.02 | Производственная практика | 19 | | 684 | | | 2,3 |
| **ПМ.03.** | **Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и** | | **69** | **46** | **32** | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **отливок под механическую обработку и пробное давление** | | | | | | |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление | | 18 | 12 | 10 | | 2 |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей | | 18 | 12 | 8 | | 3 |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки | | 15 | 10 | 6 | | 3 |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления | | 18 | 12 | 8 | | 3 |
| ПП.03 | Производственная практика | 11 | | 396 | | | 2,3 |
| **ПМ.04.** | **Дефектация сварных швов и контроль качества сварных конструкций** | | **24** | **16** | **10** | | |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов | | 24 | 16 | 10 | | 3 |
| ПП.04 | Производственная практика | 5 | | 180 | | | 3 |
| **ФК.00** | **Физическая культура** | | **64** | **32** | **30** | | |
| | **Всего** | | **3990** | **2660** | **1058** | | |
| **УП.00** | **Учебная практика** | **42 нед.** | | | | | |
| **ПП.00** | **Производственная практика (по профилю специальности)** | | | | | | |
| **ПА.00** | **Промежуточная аттестация** | **2 нед.** | | | | | |
| **ГИА.00** | **Государственная итоговая аттестация** | **3 нед.** | | | | | |

**3.2 Программы дисциплин общеобразовательного цикла**

3.2.1 Базовые дисциплины

3.2.1.1 Программа ОУД.01 Русский язык и литература

3.2.1.2 Программа ОУД.02 Иностранный язы

3.2.1.3 Программа ОУД.04 История

3.2.1.4 Программа ОУД.04 Физическая культура

3.2.1.5 Программа ОУД.05 Основы безопасности жизнедеятельности

3.2 1.6 Программа ОУД.09 Химия

3.2.1.7 Программа ОУД.10 Обществознание (включая экономику и право)

3.2.1 8 Программа ОУД.15 Биология

3.2.1.9 Программа ОУД.16 География

3.2.1.10 Программа ОУД.17 Экология

3.2.2 Профильные дисциплины

3.2.2.1 Программа ОУД.03 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия

3.2.2.2 Программа ОУД.07 Информатика

3.2.2.3 Программа ОУД.08 Физика

3.2.3 Дополнительные дисциплины

3.2.3.1 Программа УД.18 Культура речи и делового общения

3.2.3.2 Программа УД.19 История Урала

**3.3 Программы дисциплин общепрофессионального цикла**

3.3.1 Программа ОП.01 Основы инженерной графики

3.3.2 Программа ОП.02 Основы автоматизации производства

3.3.3 Программа ОП.03 Основы электротехники

3.3.4 Программа ОП.04 Основы материаловедения

3.3.5 Программа ОП.05 Допуски и технические измерения

3.3.6 Программа ОП.06 Основы экономики

3.3.7 Программа ОП.07 Безопасность жизнедеятельности

3.3.8 Программа ОП.08 Основы права

3.3.9 Программа ОП.09 Энергосбережение в профессии

3.3.10 Программа ОП.10 Охрана труда

3.3.11 Программа ОП.11 Основы черчения

**3.4 Программы профессиональных модулей профессионального цикла.**

**3.4.1 Программа ПМ.01 Подготовительные сварочные работы**

МДК 01.01 Подготовка металла к сварке

МДК 01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку

УП 01. Учебная практика

ПП.01 Производственная практика

**3.4.2 Программа ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

МДК 02.01. Оборудование, техника и технология электросварки

МДК 02.02 Технология газовой сварки

МДК 02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах

МДК 02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла

МДК 02.05 Технология производства сварных конструкций

УП 02. Учебная практика

ПП 02. Производственная практика

**3.4.3 Программа ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление**
МДК 03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
МДК 03.02 Технология дуговой наплавки деталей
МДК 03.03 Технология газовой наплавки
МДК 03.04. Технология автоматического и механизированного наплавления
ПП.03 Производственная практика

**3.4.4 Программа ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений**
МДК 04.01. Дефекты и способы испытания сварных швов
ПП 04. Производственная практика

**ФК.00 Программа дисциплины Физическая культура**

## 4. Материально – техническое обеспечение

Материально-техническая база обеспечивает проведение лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП обеспечивает:

выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в техникуме или на предприятиях (в организациях) в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

### Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

**Кабинеты:**
технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

**Лаборатории:**
материаловедения;
электротехники и автоматизации производства;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

**Мастерские:**
слесарная;
сварочная.

**Полигоны:**
сварочный.

**Спортивный комплекс:**

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

**Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

## 5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

### 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация являются основными механизмами оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии перед государственной итоговой аттестацией обучающихся.

Текущий контроль успеваемости - это непрерывный мониторинг, направленный на выявление соответствия уровня подготовки обучающихся в части усвоенных знаний, освоенных умений, сформированных компетенций требованиям программы учебной дисциплины (профессионального модуля) на определенном этапе и готовность его перехода на следующий этап освоения учебной дисциплины (профессионального модуля).

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения обучающимися программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:

а) оценка учебных достижений обучающихся в форме оценивания уровня освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей;

б) оценка уровня квалификации обучающихся как итоговая оценка освоения ими компетенций в процессе обучения. Оценка уровня квалификации обучающихся осуществляется при ведущей роли работодателей.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации, по каждой дисциплине и профессиональному модулю, периодичность, подготовка и проведение промежуточной аттестации регламентируются Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации.

С целью оценки персональных достижений обучающихся на соответствие их знаний, умений и уровня формируемых компетенций поэтапным требованиям ОПОП по профессии создан фонд оценочных средств. Формирование, содержание, структура и утверждение фонда оценочных средств определены Положением о фонде оценочных средств.

### 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы регламентируется Программой государственной итоговой аттестации по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования, программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) ГБПОУ СО «ЕПТ»

В программе государственной итоговой аттестации определены:
- форма и вид государственной итоговой аттестации;
- требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы;
- объем времени на подготовку и сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- содержание государственной итоговой аттестации:
  определение темы выпускной квалификационной работы;
  руководство выпускной квалификационной работой;
  требования к содержанию и оформлению выпускной квалификационной работы;
  рецензирование выпускных квалификационных работ**;**
  защита выпускных квалификационных работ.
- оценивание защиты выпускной квалификационной работы;
- хранение выпускных квалификационных работ.

### 5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Организация итоговой государственной аттестации выпускников определена Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГБОУ СПО СО «ЕПТ». Порядок разработан в соответствии с Федеральным законом "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ, Приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г. N 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, Уставом техникума.

В целях определения соответствия результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования государственная итоговая аттестация проводится государственными экзаменационными комиссиями, которые создаются по каждой образовательной программе среднего профессионального образования.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.