

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования Свердловской области
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
по основной профессиональной образовательной программе
среднего профессионального образования (подготовке специалистов
среднего звена)
150415 Сварочное производство
ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ

Екатеринбург
2016г.

Одобрена на заседании
цикловой комиссии

_____.2016 г., протокол № _____

Составлена в соответствии с
Федеральным государственным
образовательным стандартом
образовательной программы 150415
Сварочное производство

Председатель:

Т.В.Савчук

Заместитель директора по УМР:

Т.В.Попова

Рекомендована к изданию методическим советом Екатеринбургского политехникума
_____ г., протокол № _____

Программа производственной практики [Текст]: ПМ.04 Организация и планирование
сварочного производства Специальности 150415 Сварочное производство Сост.
Т.В.Савчук – Екатеринбург: ЕПТ, 2016

Данная программа предназначена для организации производственной практики
обучающихся по образовательной программе 150415 Сварочное производство

Программа содержит следующие основные разделы: производственная практика
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

Раздел 1. Планирование производственных работ. Текущее и перспективное
планирование

Раздел 2. Выполнение технологических расчётов на основе нормативов технологических
режимов, трудовых и материальных затрат

Раздел 3. Применение методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования
и средств механизации для повышения эффективности производства.

Раздел 4. Организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства в
соответствии с Единой системой планово-предупредительного ремонта. Соблюдение и
обеспечение профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ

Программа разработана на основе Федерального государственного образовательного
стандарта среднего профессионального образования по специальности, 150415 Сварочное
производство утвержденного Министерством образования и науки РФ от 23.11.2009 г.,
регистрационный №654)

© Т.В. Савчук 2016

© Екатеринбургский политехникум, 2016

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики (далее - Программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 150415 «Сварочное производство» в части освоения основных видов профессиональной деятельности (**ВПД организация и планирование сварочного производства** и соответствующих им профессиональных компетенций (ПК):

П.К 1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

П.К 2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

П.К 3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

П.К 4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

П.К 5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

1.2. Цели и задачи практики – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- текущего и перспективного планирования производственных работ;
- выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
- применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
- организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
- обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ;

уметь:

- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
- определять трудоёмкость сварочных работ;
- рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ;
- производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат;
- проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования

знать:

- принципы координации производственной деятельности;
- формы организации монтажно-сварочных работ;

- основные нормативные документы на проведение сварочно-монтажных работ;
- тарифную систему нормирования труда;
- методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;
- методы планирования и организации производственных работ;
- нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат;
- методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;
- нормативно-справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы:
производственной практики ПП– 144 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения производственной практики профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **организация и планирование сварочного производства**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

3.1. Тематический план производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Практика	
			Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов
ПК 4.1	Раздел 1. Планирование производственных работ. Текущее и перспективное планирование	30		30
ПК 4.2	Раздел 2. Выполнение технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	28		28
ПК 4.3	Раздел 3. Применение методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования и средств механизации для повышения эффективности производства.	48		48
ПК 4.4 ПК 4.5	Раздел 4. Организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства в соответствии с Единой системой планово-предупредительного ремонта. Соблюдение и обеспечение профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ	34		34
	Дифференцированный зачет	4		4
	Всего:	144	0	144

3.2. Содержание производственной практики ПМ.03 Контроль качества сварочных работ

Наименование разделов учебной практики	Виды работ	Объем часов	Форма отчетности
1	2	3	4
Раздел 1. Планирование производственных работ. Текущее и перспективное планирование		30	
Тема 1.1. Текущее (годовое) планирование производственных работ	Виды работ Текущее (годовое) планирование. Годовые (текущие) планы работы предприятия, цеха. Анализ выполнения плана прошлого года. Составление плана на текущий год. Оперативно-производственное планирование. Месячные (оперативные) планы работы цеха, участка, бригады. Анализ выполнения плана прошлого месяца. Составление плана на текущий месяц. Сменно – суточное планирование. Суточные (сменные) планы работы участка, бригады, рабочих. Анализ выполнения плана прошлой смены.	18	
Тема 1.2. Перспективное планирование производственных работ.	Виды работ Долгосрочное планирование на предприятии. Анализ десятилетнего плана производственных работ. Среднесрочное планирование на предприятии. Анализ пятилетнего плана производственных работ. Краткосрочное планирование на предприятии. Анализ трехлетнего плана производственных работ	12	
Раздел 2. Выполнение технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат		28	
Тема 2.1. Организация нормирования на предприятии.	Виды работ Классификация норм и нормативов на предприятии. Ознакомление. Нормы и нормативы затрат труда. Ознакомление. Нормы и нормативы расхода материальных ресурсов. Ознакомление. Нормы и нормативы использования средств труда. Ознакомление. Выполнение технологических расчётов на основе изученных норм и нормативов	28	
Раздел 3. Применение методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования и средств механизации для повышения эффективности производства		48	
Тема 3.1. Методы и приемы организации труда на предприятии	Виды работ Движение предметов труда по операциям технологического процесса. Материальная, социальная и экономическая подготовка производства на предприятии. Бригадная организация труда и принципы построения бригад на сварочном участке.	24	

Тема 3.2 Методы и приемы Эксплуатации оборудования и средств механизации на предприятии.	Виды работ Производственные мощности предприятия. Формирование перечня оборудования сварочного участка. Изучение технических характеристик оборудования. Определение коэффициента сменной загрузки сварочного оборудования. Определение коэффициента механизации сварочного производства	24	
Раздел 4. Организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства в соответствии с Единой системой планово-предупредительного ремонта. Соблюдение и обеспечение профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ		34	
Тема 4.1 Организация технического обслуживания производства на предприятии	Виды работ Сущность, состав и значение вспомогательных и обслуживающих подразделений предприятия. Организация инструментального хозяйства. Организация энергетического хозяйства. Организация транспортного хозяйства.	6	
Тема 4.2 Организация ремонта оборудования на предприятии.	Виды работ Организация ремонтного хозяйства. Система планово – предупредительного ремонта оборудования на предприятии. Разработка графика планово – предупредительного ремонта оборудования на Сварочном участке	14	
Тема 4.3. Система охраны труда и экологической безопасности на предприятии.	Виды работ Формирование перечня вредных и опасных производственных факторов на предприятии. Анализ мер, принятых на предприятии, для устранения воздействия вредных и опасных производственных факторов на человека и окружающую среду, защиты от опасностей технических систем и технологических процессов. Предложения по совершенствованию мер профилактики и безопасности условий труда на сварочном участке.	14	
<i>Дифференцированный зачет</i>		4	
ВСЕГО		144	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Программа производственной практики реализуется в производственных отделах, цехах и мастерских предприятий в соответствии с договорами. Реализация профессионального модуля предполагает обязательную итоговую (концентрированную) производственную практику.

4.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

Основная литература:

4 Основные источники:

1. Агапов А.А., Бородовский С.Я., Печеркин А.С. О создании автоматизированной информационно-управляющей системы регулирования промышленной безопасности // Безопасность труда в промышленности. - 2001.-№6.- С.4-5.
2. Азаров Н.А., Советченко Б.Ф., Минин М.Г., Муратова Е.А.. Анализ контрольно-измерительных материалов специального экзамена сварщиков по нефтегазодобывающему оборудованию. Сварка и контроль 2004. всероссийская с международным участием научно-техническая конференция, посвященная 150-летию Н.Г. Славянову. 17-20 мая
3. Зайцев Г.Г., Файбушевич С.И. Управление кадрами на предприятии: Учебн. пос. – СПб.: Издательство СПбУЭФ, 1992.
4. Основы рыночной экономики /под ред. Н.В. Войтолавского и В.Я. Клебанера. – СПб.: СЗПИ, 1992.
5. Петров Н.И. О производительности труда. – М.: Знание, 1991.
6. Справочник нормировщика /под ред. А.В. Ахумова. – Л.: Машиностроение, 1986
7. Шебеко Л. П., Гитлевич А.Д., Брейтман М.М.. Экономика, организация и планирование сварочного производства. – Машиностроение, 1979.

Дополнительные источники:

1. Выявление и оценка резервов роста производительности труда на промышленных предприятиях (в объединениях). Методические рекомендации. – М.: Экономика, 1990.
2. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. – М.: Экономика, 1990.
3. Отраслевые инструкции по техническому нормированию.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Контроль и оценка результатов освоения практики осуществляется руководителем практики, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения практики, в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование Производственных работ.	демонстрация умений планирования деятельности с помощью управленческих решений; - определение эффективных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций	Текущий контроль в форме: - собеседования; - контроля выполнения задания на практику, Дифференцированный зачет по Производственной практике по каждому профессиональному модулю.
ПК 4.2 Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	выполнение расчетов по основным показателям деятельности структурного подразделения предприятия; - обоснование выбора оборудования, сварочных материалов и материалов конструкции, регулирующей и коммуникационной аппаратуры.	Экзамен по Квалификационный профессиональному модулю.
ПК 4.3 Применять методы и приёмы организации труда, Эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.	-выделение эффективных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций; - обоснование выбора условий труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации сварочного производства	
ПК 4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.	выполнение расчетов по разработке плана-графика ремонта сварочного оборудования; - выделение рациональных способов технического обслуживания и ремонта оборудования	
ПК 4.5 Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.	-выделение вредных и опасных факторов при различных способах сварки; - выбор эффективных способов снижения степени воздействия вредных и опасных факторов	

	на исполнителя работ и окружающих; - соблюдение правил безопасной эксплуатации оборудования	
--	---	--

По итогам производственной практики обучающиеся составляют и защищают отчет по индивидуальному заданию и сдают дифференцированный зачет, где учитывается работа студента во время практики, а также индивидуальные оценки по контрольным вопросам во время защиты отчета и содержанию отчёта по практике

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Екатеринбургский политехникум»

ХАРАКТЕРИСТИКА
по освоению общих компетенций

обучающегося Родин Ярослав Игоревич

специальности 150415 Сварочное производство

курс 4 группа № 442СП

в организации
прохождения
практики _____

в период (сроки практики) _____

За время прохождения практики обучающийся продемонстрировал владение следующими общими компетенциями:

общие компетенции (в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности)		да/ нет/ частично/ другое (прописать)
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний.	

Особые достижения обучающегося при прохождении практики _____

Общие замечания _____

Рекомендации _____

Дата «__» _____ 20__

руководитель практики от
организации прохождения
практики _____

МП

руководитель практики от
техникума _____

Т.В. Савчук

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

обучающегося Родин Ярослав Игоревич
специальности Сварочное производство
курс 4 группа № 442СП
организация
прохождения
практики
сроки практики

Уровень освоения профессиональных компетенций по виду деятельности – профессиональному модулю
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

профессиональная компетенция	уровень освоения 5(отл)/4(хор)/ 3(уд)/2(неуд)	итоговая оценка по модулю
ПК 4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.		
ПК 4.2 Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.		
ПК 4.3 Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства		
ПК 4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание Сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.		
ПК 4.5 Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.		

Дата «__» _____ 20__

руководитель практики от
организации прохождения
практики _____

М.П

руководитель практики
от техникума _____ Т.В. Савчук

Савчук Татьяна Васильевна
Программа производственной практики
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
основной профессиональной образовательной программе
среднего профессионального образования (подготовке специалистов среднего звена)
150415 Сварочное производство
ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ

Компьютерная верстка Т.В.Савчук

Подписано в печать 02.10.2016. Формат 60×84 1/16
Бумага для множительных аппаратов. Гарнитура «Таймс». Печать на ризографе.
Усл. печ. л. 1,2. Тираж 20 экз.
Оригинал-макет изготовлен
Екатеринбургским политехникумом
620087, г. Екатеринбург, пер.Короткий, 1
E-mail: ept@k66.ru