

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ

для подготовки к теоретическому этапу (*выполнение тестовых заданий*)

II Областной олимпиады профессионального мастерства по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования

1. Виды и выбор фундаментов под оборудование.
2. Виды и назначение ручного и механизированного инструмента.
3. Виды нагрузок и их влияние на деформацию детали.
4. Виды термической и химико-термической обработки сталей.
5. Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости, способов базирования.
6. Кинематические и динамические параметры.
7. Кинематические, силовые и геометрические параметры в передачах.
8. Методы диагностики технического состояния узлов и механизмов.
9. Методы и виды испытаний промышленного оборудования.
10. Методы и способы контроля качества разборки и сборки.
11. Методы контроля точности и шероховатости поверхностей.
12. Методы установки оборудования на фундамент, в зависимости от массы, точности, размеров, возникающих возмущающих нагрузок.
13. Механическая сила. Классификация сил, единицы измерения.
14. Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.
15. Область применения различных марок материалов.
16. Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин.
17. Основы технической механики.
18. Последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта.
19. Последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ.

20. Правила разработки и оформления конструкторской документации.
21. Правила чтения чертежей, эскизов.
22. Расшифровка химического состава различных марок сталей.
23. Резьбовые соединения. Классификация резьб.
24. Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости.
25. Способы выполнения крепежных, регулировочных и смазочных работ.
26. Средства измерений при монтаже.
27. Средства, методы и погрешность измерения.
28. Стандартизация точности типовых элементов деталей и соединений.
29. Стандартизация точности формы и расположения поверхностей.
30. Требования охраны труда при выполнении работ на металлорежущих станках.
31. Требования технической документации на узлы и механизмы оборудования.
32. Условные обозначения на кинематических схемах и чертежах.
33. Устройство и принципы действия обслуживаемых механизмов, оборудования, агрегатов и машин.
34. Устройство штангенциркуля, гладкого микрометра, индикаторной головки, методика проведения измерений с помощью инструмента.