

## ИНФОРМАЦИЯ К ТЕСТУ

### теоретического этапа

III Областной олимпиады профессионального мастерства  
по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт  
промышленного оборудования (по отраслям); 15.02.01 Монтаж и техническая  
эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

1. Тестовые задания теоретического этапа Олимпиады включают в себя 4 инвариантные формы, выполненные в Google-форме.

2. При выполнении тестовых заданий закрытой формы с формулировкой «Завершите утверждения, выбрав один из предлагаемых вариантов окончания», Вы должны выбрать правильный ответ из предложенных и проставить его номер в графу правильного ответа или «выбрать варианты всех правильных ответов».

3. При выполнении заданий *открытой формы* с формулировкой «Завершите утверждения, подбирая в пропущенную строку (строки) недостающую информацию» Вы должны определить пропущенную информацию и внести ее.

4. При выполнении заданий на *установления соответствия* с формулировкой «Установите соответствие информации левого и правого столбцов» Вы должны найти однозначные связи между позициями левого и правого столбцов и заполнить по предлагаемой форме.

5. При выполнении заданий на *установление правильной последовательности* с формулировкой «Установите правильную последовательность» необходимо расставить предложенные позиции в нужной последовательности и отразить в ячейках.

*ПРИМЕР ТЕСТА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ЭТАПА*  
Областной олимпиады профессионального мастерства  
с **4 инвариантными формами заданий**

1. *Монтаж* станка на место его эксплуатации начинается:

1. со сборки узлов
2. с наладки станка
3. с обкатки станка
4. с установки станины

Ответ 1 – \_\_\_\_.

2. *Средства* измерения – уровни, линейки, индикаторные головки используют при выполнении установочных и монтажных работ для того чтобы проверить качество:

1. выполнения транспортных работ
2. выполнения работ по расконсервации узлов станка
3. установочных и монтажных работ
4. изготовления фундамента

Ответ 2 – \_\_\_\_.

3. *На выбор* фундамента под станки нормальной точности влияет:

1. масса станка
2. жесткость станины
3. масса станка и жесткость станины
4. фундамент выбирается произвольно

Ответ 3 – \_\_\_\_.

4. *Выбор* способа закрепления станков на фундаменте зависит:

1. от величины статических нагрузок, действующих в станке
2. от величины динамических нагрузок в работающем станке

3. от величины внешних возмущений

4. от уровня колебаний основания

Ответ 4 – \_\_\_\_.

5. *Вследствие* того, что опорная поверхность фундамента не может быть выполнена с достаточной точностью, станок устанавливают на:

1. стальные клинья

2. фундаментные болты

3. виброопоры

4. деревянные проставки

5. регулируемые опоры

Ответ 5 – \_\_\_\_\_.

6. *Факторы*, которые необходимо учитывать при установке металлообрабатывающего оборудования в цехе (участке):

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_

7. *На основании*, каких документов проводится монтаж станка \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

8. *Станки* в цехе (участке) располагают:

- крупные станки \_\_\_\_\_

- малые станки \_\_\_\_\_

9. Тяжелые и точные станки, а также станки, работающие с большими динамическими нагрузками (продольно-строгальные, долбежные, зуборезные, протяжные) устанавливаются на индивидуальные фундаменты, изготавливаемые из:

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_

10. Перечислите слесарный инструмент, используемый при сборке резьбовых соединений \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

11. Перечислите основные меры безопасности при проведении монтажных работ \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

12. Наиболее эффективным средством виброизоляции, но при этом и самым дорогим являются \_\_\_\_\_

13. Станки на фундаменте можно закреплять с помощью \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

14. Сопоставьте методы установки станка на фундамент с видами станков:

МЕТОДЫ УСТАНОВКИ СТАНКА

1. Установка станка на пол цеха
2. Установка станка на отдельный фундамент

ВИДЫ СТАНКОВ

- А. станки нормальной точности
- Б. крупные станки
- В. тяжелые станки
- Г. легкие и средние станки
- Д. станки с жесткой станиной
- Е. точные станки
- Ж. станки, работающие с большими динамическими нагрузками

Ответ 14 - 1- \_\_\_\_\_; 2 - \_\_\_\_\_.

15. Технологический процесс монтажа станка выполняется в следующей последовательности:

<input type="checkbox"/>	наладка станка
<input type="checkbox"/>	испытание станка на точность
<input type="checkbox"/>	установка станка на фундамент
<input type="checkbox"/>	испытание станка под нагрузкой
<input type="checkbox"/>	сборка станка
<input type="checkbox"/>	испытание станка на жесткость
<input type="checkbox"/>	обкатка станка